

## EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 143/07

O TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, por intermédio de seu Pregoeiro, designado pelo Decreto Judiciário nº1.124/07, de 31/07/07, torna público para conhecimento dos interessados que **às 09h00 (nove horas) do dia 28 do mês de novembro de 2007 (28/11/2007)**, na sala de reunião da Comissão Permanente de Licitação, no 1º (primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, à Rua 18, nº 508, Setor Oeste, em Goiânia-GO, fará realizar licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL, DO TIPO MENOR PREÇO POR ITEM**, conforme descrito neste edital e seu(s) anexo(s). Tal procedimento licitatório obedecerá, integralmente, à Lei Federal nº10.520/2002, Decreto Judiciário nº 409/2003, disposições fixadas neste edital e anexo(s), e, subsidiariamente, às normas da Lei nº8.666/93, em atendimento ao processo administrativo nº2315092 e 2331063/07.

### PREGÃO PRESENCIAL

#### DO OBJETO

1. O presente pregão tem por objeto a aquisição de mobiliário, para atender ao Poder Judiciário, conforme especificado no(s) anexo(s) deste edital.

#### DOS RECURSOS FINANCEIROS

2. As despesas decorrentes da contratação, objeto desta licitação, correrão à conta dos recursos consignados no vigente orçamento, nos programas 0451.02.061.4001.4001.4001.04.20 e 0452.02.061.1083.1023.04.20 e elementos de despesas 4.4.90.52.22 e 4.4.90.52.24.

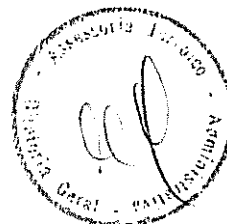
#### DA IMPUGNAÇÃO DO EDITAL

3. **Até (dois) 02 dias úteis** antes da data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o ato convocatório.

3.1. Não será admitida a impugnação do edital via fax ou e-mail.

4. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a petição no prazo de (vinte e quatro) 24 horas.

5. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.



## DA PARTICIPAÇÃO

6. Poderão participar deste Pregão os interessados que atenderem a todas as exigências constantes deste edital e seu (s) anexo(s).

**7. A participação no procedimento licitatório implica, automaticamente, a aceitação integral dos termos deste edital e seu(s) anexo(s), regulamentos, instruções e leis aplicáveis.**

8. Não será admitida nesta licitação a participação de firmas suspensas para licitar e/ou declaradas inidôneas para contratar com o Poder Público.

9. O edital e anexo(s) encontram-se à disposição dos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, situada no 1º (primeiro) andar, do Anexo II do Tribunal de Justiça, à rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO, ou pelo site [www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao](http://www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao).

## DA VERIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

10. Os interessados deverão disponibilizar amostras (protótipos) com os respectivos prospectos e/ou catálogos contendo informações técnicas, referentes aos lotes que desejarem participar ou indicar local, em Goiânia, onde possam ser encontrados, em conformidade com as especificações contidas no edital, até (01) um dia útil antes da realização do pregão, para fins de análise e avaliação técnica.

**11. Quando indicado local para aferição das amostras, as visitas deverão ser previamente agendadas.**

12. Os protótipos deverão ser entregues no Anexo II do Tribunal de Justiça sito à Rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO, na Divisão de Arquitetura, no horário das 08:00 às 17:00 horas.

13. As amostras/protótipos apresentados para avaliação, deverão, após a realização do pregão, serem retiradas no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, sob pena de doação e incorporação ao patrimônio do Poder Judiciário de Goiás.

**14. A apresentação das amostras e a aprovação dos itens é condição indispensável para o interessado ser reconhecido como licitante no presente certame.**

15. As amostras serão avaliadas tendo como parâmetro as especificações constantes no edital e anexo, podendo a equipe de avaliação, aceitar produtos com processos de fabricação e detalhes de acabamento similares aos especificados, contanto que não sejam prejudicadas a qualidade e as características principais dos mesmos.

16. Marcas de materiais e processos de fabricação mencionados nas especificações devem ser considerados como parâmetros de qualidade.

17. O resultado da avaliação será conhecido no ato da abertura do pregão, sendo que os interessados poderão solicitar junto a Coordenadoria dos Setores de Obras, Serviços, Recursos Materiais e Projetos Especiais, certificado comprovando a aceitação das amostras apresentadas citando seus respectivos modelos.

18. Os modelos novos aprovados na análise técnica, que ainda não foram adquiridos pelo Tribunal de Justiça, ficarão retidos até o resultado da licitação, sendo que os produtos vencedores ficarão retidos até a entrega do mobiliário, para comparação.



*J*

19. Em relação aos assentos (cadeiras e poltronas), quando da apresentação das amostras, deverão ser apresentados laudos de conformidade com as normas da ABNT, fornecido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, constando o registro e certificação da(s) linha(s), modelo(s) e marcas propostos.

## DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

20. A proponente deverá fazer-se apresentar para fins de credenciamento junto ao Pregoeiro através de um representante que, devidamente munido de documento que o credencie a participar deste procedimento licitatório, venha a responder por sua representada, devendo, ainda, no ato de entrega dos envelopes, identificar-se exibindo a Carteira de Identidade ou outro documento equivalente.

21. **O credenciamento far-se-á por meio de instrumento público de procuração ou instrumento particular com firma reconhecida**, com amplos poderes para formular ofertas e lances de preços e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, em nome da proponente. Em sendo sócio, proprietário, dirigente ou assemelhado da empresa proponente, deverá apresentar cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, que lhe confira poderes para tanto, devendo identificar-se, exibindo cédula de identidade ou outro documento equivalente.

22. **Não será admitido o credenciamento de um mesmo representante para mais de uma proponente.**

## DA APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES

23. As Propostas de Preços e os Documentos de Habilitação deverão ser apresentados no local, dia e hora determinados, em 2 (dois) envelopes, **"A" - Proposta de Preço e "B" - Documentos de Habilitação**, devidamente fechados e rubricados no fecho.

24. Os envelopes deverão conter, ainda, em sua parte externa os seguintes dizeres:

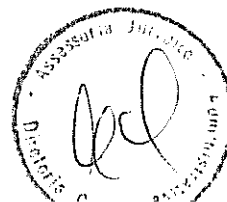
- a) AO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO, ANEXO II, RUA 18, nº 508, 1º ANDAR, SETOR OESTE, GOIÂNIA-GO;
- b) NÚMERO DO PREGÃO;
- c) RAZÃO SOCIAL E ENDEREÇO DA PROPONENTE.

## DA PROPOSTA DE PREÇO (ENVELOPE A)

25. A proposta **deverá ser apresentada em arquivo digital** e em 01 (uma) via, impressa ou datilografada em papel timbrado da empresa ou em papel formato A4, com carimbo contendo o CNPJ da empresa, em linguagem clara, sem emendas, rasuras ou entrelinhas e terá **validade de 60 (sessenta) dias corridos a contar da sua apresentação**. Caso não seja indicado, considerar-se-á válido por 60 (sessenta) dias.

26. Na proposta deverá constar:

- a) nome ou razão social da proponente, número do CNPJ, endereço completo, telefone, fax e endereço eletrônico (e-mail), este último se houver;



*01*

b) não sendo a empresa estabelecida em Goiânia-GO, indicar nome do representante, em Goiânia, seu endereço, telefones comercial e celular, fax e endereço eletrônico;

c) nome e qualificação completa da pessoa ou pessoas que irão assinar o instrumento contratual acompanhado de CPF, Carteira de Identidade e ato de designação;

d) especificação completa, indicação da marca, referência e outros elementos indispensáveis à precisa caracterização de cada um dos itens constantes dos lotes;

e) preços unitário e total de cada um dos itens cotados e preço total de cada lote, conforme modelo de planilha, anexo deste edital. Em caso de divergência entre o valor unitário e total, será considerado o primeiro, e entre os expressos em algarismos e por extenso será considerado este último;

f) garantia dos produtos ofertados, não inferior a 05 (cinco) anos, baseado no modelo, referência ou marca;

g) prazo de validade da proposta, que deverá ser de, no mínimo, 60 (sessenta) dias, a contar da data da realização do pregão, sendo que a ausência dessa indicação será entendida, para todos os efeitos, como aceitação tácita;

h) data e assinatura da proponente.

27. Os preços ofertados, deverão ser líquidos e irrevogáveis, neles inclusos custos e despesas necessários ao cumprimento integral do objeto deste edital e anexo(s).

**28. Serão desclassificadas as propostas que não atendam às exigências do presente edital e anexo(s), sejam omissas ou apresentem irregularidades ou defeitos.**

**29. Serão desclassificadas as empresas que apresentarem em suas propostas especificações idênticas às do edital e não as suas, com características próprias dos produtos ofertados.**

30. A apresentação da proposta implicará na plena aceitação, por parte da licitante, das condições estabelecidas neste edital e anexo(s).

31. Após apresentação da proposta, não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

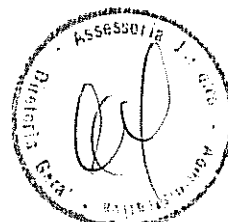
## DO RECEBIMENTO E DA ABERTURA DOS ENVELOPES

32 A reunião para recebimento e abertura dos envelopes contendo as propostas de preços e documentação será pública, dirigida pelo Pregoeiro designado para o evento e realizada de acordo com a Lei 10.520/2002, Decreto Judiciário 409/03 e em conformidade com este edital e seu anexo(s).

33. No dia, horário e local marcados, antes do início da sessão, as proponentes deverão comprovar, por meio de instrumento próprio, poder para formulação de ofertas e lances verbais, nos termos da Lei 10.520/2002, para a prática dos demais atos do presente certame.

34. Declarada a abertura da sessão pelo Pregoeiro, não mais serão admitidas novas proponentes, dando-se início ao recebimento dos envelopes.

35. Serão abertos inicialmente os envelopes contendo as propostas de preços, sendo feita a sua conferência e posterior rubrica.



**DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DOS LANCES**

**36.** Abertas as propostas, o Pregoeiro classificará a proponente que apresentar a proposta de **menor preço POR ITEM** e aquelas com valores **superiores em até 10% (dez por cento)** da proposta de menor preço. Não se observando o mínimo de 03 (três) propostas nas condições mencionadas, serão classificadas as melhores propostas de preços subseqüentes, **até o máximo de 03 (três)**, para que seus autores participem de lances verbais, quaisquer que sejam os preços então apresentados, conforme disposto na Lei 10.520/2002.

**37.** Às proponentes classificadas conforme item anterior, será dada oportunidade para disputa, por meio de lances verbais e sucessivos, em valores distintos e decrescentes, a partir do autor da proposta classificada de maior preço, até o limite mínimo do preço médio de mercado do dia.

**38.** A proponente que desistir de apresentar lance verbal, quando convocada pelo Pregoeiro, será excluída do certame.

**39.** **Havendo necessidade, por parte dos representantes legais classificados, em realizar consulta para o oferecimento de lances, através de quaisquer meios eletrônicos como celulares, plam tops, bips, será concedido o tempo máximo de 01 (hum) minuto par cada lance.**

**40.** **No início da fase de lances, será estipulado pelo Pregoeiro, em comum acordo com as licitantes, o valor mínimo a ser ofertado por lance, caso esse não esteja definido no edital.**

**41.** Caso não aconteçam lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado para a aquisição.

**42.** Declarada encerrada a etapa competitiva e ordenadas as propostas, o Pregoeiro examinará a aceitabilidade da primeira classificada, quanto ao objeto e valor, decidindo motivadamente a respeito.

**43.** Sendo aceitável a proposta de menor preço, será aberto o envelope de Habilitação contendo os documentos exigidos para o presente Pregão.

**44.** Constatado o atendimento pleno às exigências editalícias, será declarada a proponente vencedora, sendo-lhe adjudicado o objeto definido neste edital.

**45.** Habilitada a licitante vencedora, o Pregoeiro solicitará ao seu representante, que firme declaração, constando o preço final ofertado (unitário e total) para cada item, expresso em moeda corrente nacional, em algarismo, com apenas duas casas decimais após a vírgula e por extenso, a qual integrará a Carta Proposta.

**46.** Se a oferta não for aceitável ou se a licitante desatender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a oferta subseqüente, verificando a aceitabilidade e procedendo a habilitação da proponente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda a todas as exigências, sendo a respectiva licitante declarada vencedora e a ela adjudicado o objeto definido neste edital.

**47.** No caso de desclassificação de todas as propostas apresentadas, o Pregoeiro convocará todas as licitantes para, no prazo de 03 (três) dias úteis, apresentarem novas propostas escoimadas das causas de sua desclassificação.

**48.** Nas situações previstas nos subitens 41, 42 e 46, o Pregoeiro poderá negociar diretamente com a proponente para que seja obtido preço menor.



*Handwritten mark or signature.*

49. Da reunião lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá obrigatoriamente ser assinada pelo Pregoeiro e licitante(s) vencedora(s), ressaltando-se que poderá constar a assinatura da equipe de apoio e demais licitantes, sendo-lhes facultados este direito.

50. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital.

## DA DOCUMENTAÇÃO

51. Para habilitação a licitante deverá apresentar documentação abaixo discriminada, colocada na ordem seqüencial deste edital.

**52. O envelope "B" (DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO) deverá conter:**

### 52.1. Documentação relativa à habilitação jurídica:

a) Comprovante de registro cadastral (CRC), fornecido pelo Tribunal de Justiça de Goiás ou qualquer órgão público ou entidade municipal, estadual, distrital ou federal, sendo aceito, também, o SICAF (não isenta a licitante da apresentação dos demais documentos);

### 52.2. Documentação relativa à regularidade fiscal:

a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);

b) Prova de regularidade relativa à Seguridade Social, expedida pelo Instituto Nacional de Seguridade Social (INSS);

c) Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), expedida pela Caixa Econômica Federal;

d) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Federal, do domicílio ou sede do interessado, mediante Certidão de Quitação de Tributos Federais, expedida pela Secretaria da Receita Federal, e Certidão da Dívida Ativa da União, expedida pela Procuradoria da Fazenda Nacional;

e) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Estadual, do domicílio ou sede do interessado;

f) Prova de regularidade com a Fazenda Pública Municipal, do domicílio ou sede do interessado;

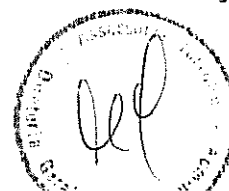
### 52.3. Relativos à qualificação econômico-financeira:

a) Certidão negativa de falência ou concordata expedida pelo Cartório Distribuidor da sede da empresa.

52.4. Declaração de fiel observância do disposto no artigo 7º, XXXIII, da Constituição Federal, nos termos da Lei Federal nº 9.854/99, art. 1º, na forma seguinte:

"Declaramos para fins de licitação junto ao Tribunal de Justiça do Estado de Goiás e sob as penas da lei, não ter em nosso quadro de empregados qualquer trabalhador menor de 16 (dezesseis) anos de idade, exceto maiores de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz. Declaramos ainda que nenhum trabalhador menor de 18 (dezoito) anos exerce trabalho noturno, perigoso ou insalubre em nossa empresa".

52.5. A proponente deverá declarar, sob as penalidades cabíveis, a inexistência de fato superveniente que possa impedir a sua habilitação neste certame.





53. Os documentos necessários à habilitação poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada em cartório competente ou publicação em órgão da imprensa oficial, ou por cópias, desde que acompanhadas dos originais para conferência.

54. Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documentos em substituição aos requeridos no presente edital e seu(s) anexo(s).

55. Se a documentação de habilitação não estiver completa ou contrariar qualquer dispositivo deste edital e seu(s) anexos, o Pregoeiro considerará a proponente inabilitada.

56. Documentos apresentados com validade expirada acarretarão a inabilitação da proponente salvo se possível a atualização e impressão do mesmo, via internet.

57. Os documentos exigidos nos sub-itens 52.2 ,letras "b" a "f", e 52.3, letra "a", deste edital, terão seus prazos de validade adstritos aos estabelecidos pelos respectivos órgãos expedidores. Caso não apresentem prazo de validade, **somente serão aceitos se expedidos num período máximo de 60 (sessenta) dias antecedentes** à abertura dos envelopes de habilitação.

58. Após a análise da documentação, os membros da equipe de apoio e o pregoeiro rubricarão todas as folhas e demais documentos que integram o dossiê apresentado.

## DOS RECURSOS

59. Qualquer licitante poderá manifestar imediata e motivadamente a intenção de interpor recurso, mediante registro em ata da síntese das suas razões, sendo-lhe desde já concedido o **prazo de 03 (três) dias úteis** para apresentação das correspondentes razões, ficando os demais licitantes desde logo intimados para apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

60. A falta de manifestação imediata e motivada das licitantes importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.

61. Não serão conhecidos recursos enviados via fax e aqueles interpostos após vencidos os respectivos prazos legais.

62. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, no 1º (primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, à Rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO.

## DO EMPENHO

63. À licitante vencedora será concedido prazo de 03 (três) dias úteis, improrrogáveis, para retirada da Nota de Empenho, após convocação promovida pela Central de Compras, sob pena de decair o direito de fornecimento.

64. A empresa adjudicatária, para aceitar e receber a Nota de Empenho, poderá solicitar expressamente à Central de Compras do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás o seu envio via fax, se assim o desejar.

65. A recusa injustificada da firma adjudicatária em aceitar ou retirar a Nota de Empenho, dentro do prazo estabelecido neste edital, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-a às penalidades legais.

66. É facultado ao Tribunal de Justiça, quando o convocado não retirar a Nota de Empenho, no prazo e condições estabelecidos, convocar, respeitando a ordem de classificação, licitante remanescente para, estando a mesma habilitada, efetuar o fornecimento, no prazo e condições por ela propostas.

## DO CONTRATO

67. Constitui parte integrante deste edital a minuta contratual, que poderá ser alterada quando da assinatura do contrato, acrescentando ou suprimindo cláusulas e/ou parágrafos, para sua adequação.

## DA ENTREGA

68. As entregas deverão ocorrer nas seguintes datas e locais:

Comarca	Local	Telefone p/ contato	Entrega
Tribunal de Justiça	Rua 101, s/nº- Setor Oeste	(062) 3216 2234	20 (vinte) dias após o recebimento da nota de empenho
Juizado da Infância e da Juventude da Goiânia	Rua T 47 com T 30, nº 669, Setor Bueno	(062) 3285 6711	10 (dez) dias após o recebimento da nota de empenho
Formosa	Av. Sebastião Monteiro Guimarães, nº 100, Parque Laguna II	(061) 3631 5128	20 (vinte) dias após o recebimento da nota de empenho
Itumbiara	Quadra entre Av. Maria Carneiro com Rua Proj. I e Proj. II	(064) 3430 0200	20 (vinte) dias após o recebimento da nota de empenho

69. Os produtos objeto desta licitação deverão ser entregues nos locais indicados, onde serão montados, nos prazos e condições estabelecidos neste edital, e recebidos, após aferição da qualidade, quantidade e marca(s) oferecida(s), pela Comissão de Recebimento de Materiais.

70 Os quantitativos a serem entregues em cada local acima especificado, estão informados no anexo II, deste edital.

71. Em relação aos assentos (cadeiras e poltronas), a(s) empresa(s) vencedora(s) deverá(ão), no ato da entrega, apresentar, se solicitada(s), uma unidade a mais de cada item, para análise, onde a escolha do objeto será aleatória, sendo o(s) mesmo(s) sujeito(s) a destruição, sem ônus para o Tribunal de Justiça.

## DO PAGAMENTO

72. O pagamento será feito até 10 (dez) úteis após a entrega dos lotes nos seus respectivos destinos, mediante apresentação da respectiva Nota Fiscal, devidamente atestada pela Comissão de Recebimento de Materiais.

73. Caso o pagamento ocorra após o prazo estabelecido no item anterior, o mesmo será atualizado monetariamente pela TR *pro rata temporis*, ou por outro índice oficial substitutivo.

74. O preço contratado é irrevogável.





## DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

75. Entregar o material em conformidade com o estabelecido no edital e anexo(s).

76. Comunicar a Divisão de Material, no prazo máximo de 02 (dois) dias que antecedam o prazo de vencimento da entrega, os motivos que impossibilitem o seu cumprimento.

77. Substituir todo e qualquer material em que se verifiquem defeitos ou venham a apresentar, durante o período de garantia, no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.

78. Reparar todos e quaisquer estragos ou danos causados nos imóveis em função da entrega do mobiliário.

79. Assumir a responsabilidade pelos encargos fiscais e comerciais resultantes da adjudicação desta Licitação.

80. Aceitar, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, os **acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor da compra.**

## DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

81. Comunicar à empresa vencedora todas e quaisquer ocorrências relacionadas com a aquisição.

82. Efetuar, através da Comissão de Recebimento de Materiais, após apresentação da Nota Fiscal, o recebimento e aceite dos materiais/produtos.

83. **Rejeitar, no todo ou em parte, o material que a empresa vencedora entregar fora das especificações do edital, seu(s) anexo(s) e proposta vencedora.**

## DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

84. Pela inexecução total ou parcial do contrato, a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar à contratada, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da Lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/2002:

a) advertência;

b) **multa de 0,2% (zero vírgula dois por cento) por dia de atraso e por descumprimento das obrigações estabelecidas neste Edital, incidente sobre o valor do material e ou/ serviços não entregue;**

c) suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o Tribunal de Justiça, por período de **até 05 (cinco) anos**, nas hipóteses e nos termos da Lei 10.520/2002;

d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o Tribunal de Justiça, pelo prazo de **até 02 (dois) anos**, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93;

85. Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total do objeto deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do Tribunal de Justiça, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

86. As multas serão descontadas de qualquer crédito da CONTRATADA existente no TRIBUNAL DE JUSTIÇA, em favor deste último. Na inexistência de créditos que respondam pelas multas, a CONTRATADA deverá recolhê-las nos prazos que o Tribunal de Justiça determinar ou, quando for o caso, cobrada judicialmente.

87. As penalidades, bem como a suspensão de licitar serão obrigatoriamente publicadas no Diário Oficial e jornal de grande circulação.

## DA RESCISÃO CONTRATUAL

88. O TRIBUNAL DE JUSTIÇA reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, sem que caiba à CONTRATADA direito a indenização de qualquer espécie, quando ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.

## DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

89. É facultado ao Pregoeiro, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar no ato da sessão pública.

**90. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da licitante, desde que sejam possíveis a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta, durante a realização da sessão pública do pregão.**

91. Fica assegurado ao Tribunal de Justiça o direito de, no interesse da Administração, anular ou revogar, a qualquer tempo, no todo ou em parte, a presente licitação, dando ciência aos participantes, na forma da legislação vigente.

92. As proponentes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e o Tribunal de Justiça não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório e de eventual cancelamento ou anulação do certame ou de parte de seu objeto.

**93. As proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.**

94. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecidos, desde que não haja comunicação do Pregoeiro em contrário.

95. Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital e anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Tribunal de Justiça.

96. As normas que disciplinam este pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento da segurança do futuro contrato.

97. Qualquer pedido de esclarecimento em relação a eventuais dúvidas na interpretação do presente edital e anexo deverá ser encaminhado, por

Diretor  
2023

escrito, ao Pregoeiro, no 1º(primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia/GO, pelo fax (0xx62) 3095-6256, ou telefone(0xx62)3946-2650 e 3946-2686.

**98.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à aquisição do objeto licitado.

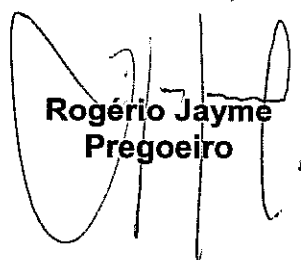
**99.** Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições constantes da Lei 10.520/2002.

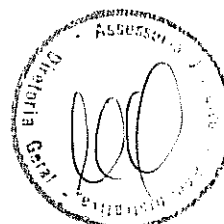
**100.** As dúvidas a serem dirimidas por telefone serão somente aquelas de ordem estritamente informal, sendo as demais, formuladas por escrito.

**101.** O foro para dirimir questões relativas ao presente edital será o desta Capital, com exclusão de qualquer outro.

**102.** Para conhecimento dos interessados, lavrou-se o presente edital, que será afixado no quando da Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, localizado no térreo do Edifício do Palácio da Justiça, à Avenida Assis Chateaubriand, nº 195, Setor Oeste, em Goiânia-GO, estando a Secretaria à disposição dos interessados para maiores informações, no horário de 8h00 às 17h00, pelo fax (062) 3095-6256, pelos telefones (062) 3946-2650 e 3946-2686, ou pela internet, no endereço [www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao](http://www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao).

Goiânia, 06 de novembro de 2007.

  
**Rogério Jayme  
Pregoeiro**



**ANEXO I**

**PREGÃO PRESENCIAL**

**EDITAL Nº 143/07**

**MINUTA**

Contrato de fornecimento de mobiliário, que entre si celebram o **TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS** e a firma

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.

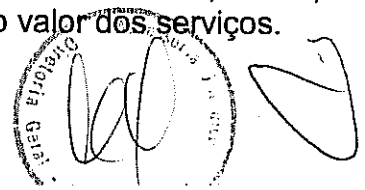
À vista dos autos nº \_\_\_\_\_, e do Despacho Homologatório nº \_\_\_\_\_/07, fls. \_\_\_\_\_, da Licitação nº 143/07, o **TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS**, situado na Av. Assis Chateaubriand nº195, Setor Oeste, cidade de Goiânia-GO, inscrito no CNPJ sob o nº 02.050.330/0001-17, doravante denominada **CONTRATANTE**, neste ato representado por sua Diretora Geral, Elizabeth Machado Côrtes, brasileira, casada, residente e domiciliada nesta capital, e a firma \_\_\_\_\_, situada \_\_\_\_\_, inscrita no CNPJ sob o nº \_\_\_\_\_, daqui por diante denominada **CONTRATADA**, neste ato representada pelo Sr. \_\_\_\_\_, Portador da Carteira de Identidade nº \_\_\_\_\_ e CPF nº \_\_\_\_\_, residente e domiciliado \_\_\_\_\_, têm entre si justo e combinado o presente contrato, oriundo da licitação realizada, conforme Edital nº 143/07, na modalidade pregão presencial, sob sujeição às normas da Lei Federal nº 10.520/2002 e de conformidade com o disposto na Lei nº 8.666/1993 com suas alterações posteriores e observadas as seguintes cláusulas e condições:

**CLÁUSULA PRIMEIRA** - O objeto deste contrato é o fornecimento de móveis para o Poder Judiciário, conforme especificações e quantitativos descritos nos anexos do edital, a serem entregues ao **CONTRATANTE**.

**PARÁGRAFO ÚNICO** - O fornecimento dos móveis e a prestação do serviço de garantia obedecerão ao estipulado neste contrato, ao estabelecido no edital e anexos, bem como às obrigações assumidas na proposta firmada pela **CONTRATADA**, a qual, independentemente de transcrição, passa a fazer parte integrante deste contrato.

**CLÁUSULA SEGUNDA** - Pelo fornecimento dos móveis será pago pela **CONTRATANTE**, à **CONTRATADA**, o valor de R\$ \_\_\_\_\_.

**PARÁGRAFO ÚNICO** - No valor supracitado incluem-se todos os serviços de fornecimento, treinamento de operadores, assistência técnica, fretes, impostos, encargos sociais e demais custos incidentes sobre o valor dos serviços.



**CLÁUSULA TERCEIRA** - O(s) pagamento(s) será(ão) feito(s) até 10 (dez) dias úteis após a entrega dos lotes nos seus respectivos destinos, mediante apresentação das respectivas Notas Fiscais, devidamente atestada pela Comissão de Recebimento de Materiais.

**CLÁUSULA QUARTA** – O **CONTRATANTE** se obriga a:

a) promover, através da Divisão de Controle de Material e Comissão de Recebimento de Material, o recebimento, em conformidade com os aspectos quantitativos e qualitativos, anotando em registro próprio as falhas detectadas e comunicando as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte da **CONTRATADA**;

b) efetuar o pagamento à **CONTRATADA**, de acordo com as condições de preço e prazo estabelecidas no Edital;

c) comunicar à **CONTRATADA** a necessidade de reparar ou substituir os móveis que porventura apresentarem defeitos de fabricação.

**CLÁUSULA QUINTA** – Constituem obrigações da **CONTRATADA**:

a) manter, durante o prazo de garantia dos móveis, estrutura suficiente para atendimento dos serviços, conforme previsto no Edital;

b) não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto do presente contrato;

c) entregar os móveis nos locais indicados pelo **CONTRATANTE**, no prazo estabelecido no Edital

d) prestar assistência técnica nas dependências do **CONTRATANTE**;

e) caso o serviço de assistência técnica não possa ser realizado nas dependências do **CONTRATANTE**, será de inteira responsabilidade da **CONTRATADA** o transporte do(s) móvel(is) para sua oficina, devendo retirá-lo(s) apenas mediante autorização, por escrito, do responsável pela guarda do(s) bem(s) (Divisão de Controle de Material);

f) aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial do contrato;

g) atender, com pontualidade e presteza, as chamadas do **CONTRATANTE**, no que tange às substituições de peças ou reparos que se fizerem necessários durante o prazo de garantia;

§ 1º – Reparar, corrigir, remover, as suas expensas, no todo em parte o(s) material(is) em que verifiquem danos em decorrência do transporte, bem como, providenciar a substituição dos mesmos, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.

§ 2º - Se os defeitos que impossibilitem a normal utilização dos móveis forem freqüentes, o **CONTRATANTE** poderá exigir que sejam substituídos por novos do mesmo modelo, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, após a solicitação.

**CLÁUSULA SEXTA** - A **CONTRATADA** se obriga a fornecer, através de termo ou congênere, garantia mínima de 05 (cinco) anos relativa aos

móveis e seus componentes, mesmo após descontinuidade de fabricação neste período.

§ 1º - O prazo de garantia, quando omitido, será considerado como sendo de 05 ( cinco ) anos.

§ 2º - O prazo de garantia referido no item anterior passará a fluir a partir da emissão da Nota Fiscal, com as atestações pertinentes.

**CLÁUSULA SÉTIMA** - A despesa decorrente deste contrato, correrá, neste exercício, à conta da Dotação Orçamentária nº \_\_\_\_\_, do Elemento de Despesa nº \_\_\_\_\_, conforme Nota de Empenho nº \_\_\_\_\_, datada de \_\_\_\_\_, no valor de R\$ \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ).

**CLÁUSULA OITAVA** - Ao presente contrato ficam vinculados, como se transcritos fossem, o Edital de Licitação nº 143/07, na modalidade pregão, e seus respectivos anexos, bem como a proposta da **CONTRATADA**.

**CLÁUSULA NONA** - Este contrato poderá ser alterado em qualquer das hipóteses previstas no art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93.

**CLÁUSULA DÉCIMA** - Pela inexecução total ou parcial do contrato, o **CONTRATANTE** poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/02:

- a) Advertência;
- b) Multa ;
- c) Fica fixado o percentual de 0,2% (zero vírgula dois por cento) a título de multa, por dia de atraso na entrega, a ser aplicado sobre o(s) valor(es) do(s) material (ais) entregue(s) após vencimento do prazo estipulado nesse Pregão;
- d) Suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o **CONTRATANTE**, por período de até 05 (cinco) anos, nas hipóteses e nos termos da lei 10.520/02;
- e) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o **CONTRATANTE**, pelo prazo de até 02 (dois) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93;
- f) Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do **CONTRATANTE**, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

**CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA** - Os casos omissos serão resolvidos de comum acordo entre as partes, sendo aplicadas, se necessário, as disposições da Lei Federal nº 8.666/93 ou, se for o caso, a legislação comum.

**CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA** - O **CONTRATANTE** reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, sem que caiba à **CONTRATADA** direito à indenização de



Handwritten signature or mark.

qualquer espécie, quando ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.

**CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA** - Fica designado o Diretor da Divisão de Patrimônio da Diretoria Administrativa do **CONTRATANTE**, como gestor do presente instrumento.

**CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA** - Fica eleito o Foro da comarca de Goiânia, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir as dúvidas que por ventura surgirem em decorrência da execução do presente contrato.

E, por estarem justas e combinadas, as partes assinam o presente instrumento, em três vias, de igual teor e forma, perante testemunhas abaixo.

**PALÁCIO DA JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS**, em Goiânia,  
aos            dias do mês de                                    de 2007.

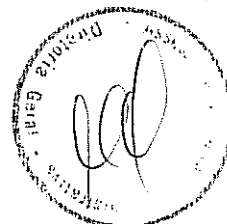
---

**ELIZABETH MACHADO CÔRTEZ**  
Diretora Geral do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás  
**CONTRATANTE**

---

(Representante da Firma)  
**CONTRATADA**

Testemunhas: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



## ANEXO II

## EDITAL Nº 143/07

## Pregão Presencial

ITEM	QTD	UND	COD.TJ	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	6	UND	GM4	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - Cor ARGILA - COM 04 GAVETAS AÇO (JUIZ-DIRETOR-ASSESSOR) 400x600x740mm	R\$ 850,00	R\$ 5.100,00
2	34	UND	GV3	GAVETEIRO VOLANTE - Cor ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (ASSESSOR) 400x495x575mm	R\$ 644,78	R\$ 21.922,52
3	5	UND	MR1800X800	MESA RETANGULAR - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO -1800X800X740mm- (AUDIÊNCIA)	R\$ 741,00	R\$ 3.705,00
4	46	UND	MO1400X1400	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO SEM SUPORTE PARA MONITOR 1400X1400X600X740mm- (TRABALHO)	R\$ 1.026,00	R\$ 47.288,00
5	1	UND	MO1600X1200	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO SEM SUPORTE PARA MONITOR 1600X1200X600X740mm- (TRABALHO)	R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00
6	61	UND	AB800X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA - 800X600X740 mm (ASSESSORES)	R\$ 373,35	R\$ 22.774,35
7	20	UND	AA2100	ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS - 800X500X2100mm- (BIBLIOTECA)	R\$ 901,26	R\$ 18.025,20
8	8	UND	AAE6	ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS C/ 02 PRATELEIRAS E 06 VAOS - cor ARGILA - 900X490X2100mm	R\$ 1.240,00	R\$ 9.920,00
9	5	UND	PGAB	POLTRONA GIRATORIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (JUIZ, TRIBUNAL JÚRI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)	R\$ 1.107,00	R\$ 5.535,00
10	5	UND	PGMB2	POLTRONA GIRATORIA ESPALDAR MÉDIO C/ BRAÇOS REGULÁVEIS EM VINIL MICROPERFURADO PRETA (INTERLEGTÓRIAS JUIZ, TRIBUNAL JÚRI E AUDIÊNCIA)	R\$ 1.000,00	R\$ 5.000,00



11	2	UND	PFMB	POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO, COR PRETO, (INTERLOCUTÓRIAS DO JUIZ E USO TRIBUNAL DO JURI E AUDIÊNCIAS)	R\$ 416,00	R\$ 832,00
12	73	UND	CGBE	CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (DIGITADOR)	R\$ 670,00	R\$ 46.910,00
13	91	UND	CFB	CADEIRA FIXA, ESTOFADA COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (AUDIÊNCIAS E CONSELHOS DE SETENÇA)	R\$ 416,00	R\$ 37.856,00
14	26	UND	CLB3	CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)	R\$ 1.103,89	R\$ 28.701,14
15	9	UND	CLB4	CADEIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO).....	R\$ 1.471,84	R\$ 13.246,56
16	62	UND	SRMA	SUPORTE REGULÁVEL PARA MONITOR cor ARGILA	R\$ 295,52	R\$ 18.322,24
17	55	UND	LA290X300	LIXEIRAS NA COR ARGILA	R\$ 79,00	R\$ 4.345,00
18	17	UND	APC	APOIO PARA PÉS cor CINZA	R\$ 295,53	R\$ 5.024,01
19	5	UND	BP	BEBEDOURO DE PRESSÃO - Gabinete em aço inoxidável ; - Tampa-pia em chapa de aço inoxidável ; - Torneiras em latão cromado ; - Reservatório de água em aço inoxidável, isolado termicamente com isopor ; - Filtro de água em plástico de alta resistência e eficiência na retenção de impurezas ; - Alimentação: 220V.	R\$ 739,00	R\$ 3.695,00
20	2	UND	BG	Bebedouro elétrico para garrafão de 10 ou 20 litros, com as seguintes especificações: - Altura de 417 mm, largura de 312 mm, profundidade de 336 mm aproximadamente, - Capacidade de refrigeração 10 litros/hora; - Potência 220 watts; - Acabamento: cor branca; - Serpentina externa; - Gabinete de plástico totalmente desmontável; - Torneira de grande vazão; - Trava de segurança na torneira; - Pingadeira removível; - 1 (um) ano de garantia da fábrica.	R\$ 350,00	R\$ 700,00

21	20	UND	EAA3700	ESTANTE ALTA EM AÇO - cor ARGILA - COM 10 PRATELEIRAS - (ARQUIVO)	R\$ 350,00	R\$ 7.000,00
22	9	UND	EAA1980	ESTANTE ALTA EM AÇO - cor ARGILA - 06 PRATELEIRAS 900X500X1980mm- (ARQUIVO)	R\$ 231,09	R\$ 2.079,81
23	2	UND	S3BC2120	SOFA DE 03 (TRÊS) LUGARES, EM COURISSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)	R\$ 1.850,00	R\$ 3.700,00
24	6	UND	MR2000X1000	MESA RETANGULAR - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO -2000X1000X740mm- (AUDIÊNCIAS)	R\$ 1.010,00	R\$ 6.060,00
25	20	UND	MR1200X800	MESA RETANGULAR - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL-1200X800X740mm- ( TRABALHO)	R\$ 478,50	R\$ 9.570,00
26	7	UND	MR1200	MESA DE REUNIÃO REDONDA - COR ARGILA - 1200X740MM	R\$ 725,00	R\$ 5.075,00
27	60	UND	AAA2000	ARMARIO ALTO DE AÇO - cor ARGILA - COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (uso geral)	R\$ 510,00	R\$ 30.600,00
28	1	UND	MO1200X1200	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)	R\$ 950,00	R\$ 950,00
29	12	UND	AAE12	ARMARIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS C/ 12 VÃOS - cor ARGILA	R\$ 1.840,00	R\$ 22.080,00
30	1	UND	ST2A	SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS - CONSTITUIDO DE DUAS ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - med 1400X1400X600X600X740 mm - cor ARGILA	R\$ 4.140,00	R\$ 4.140,00
31	1	UND	ST4C	SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS - SENDO UM MÓDULO EM FORMA DE CRUZ - cor ARGILA	R\$ 8.630,00	R\$ 8.630,00
32	20	UND	AM1100	ARMARIO MÉDIO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS - 800X500X1100mm- (ASSESSORES/ASSISTENTES)	R\$ 504,32	R\$ 10.086,40
33	1	UND	MOS1400X1400	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO COM SUPORTE PARA MONITOR 1400X1400X600X740mm- (TRABALHO)	R\$ 1.026,00	R\$ 1.026,00
34	2	UND	GM3	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - Cor ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETAO COM FUNDO EM AÇO (JUIZ DIRETOR/ASSESSOR) 400x600x740mm	R\$ 870,00	R\$ 1.740,00
35	2	UND	MP1800X1400	MESA PENINSULAR - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL 1800X1400X800X600X740mm- (JUIZ-DIRETOR DE AREA-ASSESSOR)	R\$ 1.083,56	R\$ 2.167,12
36	1	UND	MRW1800X800	MESA RETANGULAR - cor WENGUE - COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO (TRIBUNAL DO JURI)	R\$ 906,50	R\$ 906,50

37	10	UND	S2B	SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO MICROPERFURADO PRETO (JUIZ)	R\$ 1.504,00	R\$ 15.040,00
38	1	UND	AD2	ARQUIVO COM 3 MÓDULOS INTERMEDIÁRIO, DUPLA FACE DESLIZANTE E 1 MÓDULO TERMINAL SIMPLES DESLIZANTE	R\$ 47.136,50	R\$ 47.136,50
39	1	UND	AD3	ARQUIVO COM 3 MÓDULOS INTERMEDIÁRIO, DUPLA FACE DESLIZANTE E 1 MÓDULO TERMINAL SIMPLES DESLIZANTE E 1 MÓDULO TERMINAL SIMPLES FIXO	R\$ 54.197,26	R\$ 54.197,26
40	9	UND	MR1200X800	MESA RETANGULAR - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - 1200X800X740mm (TRABALHO)	R\$ 478,50	R\$ 4.306,50
41	9	UND	GFR2	GAVETEIRO FIXO - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS EM AÇO - (MESAS TRABALHO)	R\$ 391,00	R\$ 3.519,00
41	5	UND	MP1400X1800	MESA PENINSULAR - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL 1400X1800X800X740mm-(JUIZ-DIRETOR DE ÁREA-ASSESSOR)	R\$ 1.032,00	R\$ 5.160,00
41	5	UND	CC1000X1000	CONEXÃO DE CANTO - cor ARGILA 600X600X1000X1000 mm (ASSESSOR)	R\$ 810,00	R\$ 4.050,00
42	45	UND	AA2100	ARMÁRIO ALTO COM PORTAS cor ARGILA cor ARGILA 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS - 800X500X2100mm. (BIBLIOTECA)	R\$ 901,26	R\$ 40.556,70
42	42	UND	SPS	SUPORTE PARA PASTA SUSPENSAS - 800X600 mm	R\$ 99,37	R\$ 4.173,54
46	1	UND	LW290X330	LIXEIRA NA cor WENGUE	R\$ 94,57	R\$ 94,57
47	2	UND	BARA1400	BALCÃO DE ATENDIMENTO REITO ALTO 1,40X0,80 - TAMPO ARGILA	R\$ 2.000,00	R\$ 4.000,00
48	1	UND	SVCPUA	SUPORTE VOLANTE PARA CPU- cor ARGILA	R\$ 215,14	R\$ 215,14
49	1	UND	MR1000X600	MESA RETANGULAR - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO - 1000X600X740mm. (TRABALHO)	R\$ 542,21	R\$ 542,21
<b>TOTAL</b>						<b>R\$ 600.904,27</b>

Rogerio Jayme  
Pregoeiro

ANEXO III  
EDITAL PREGÃO Nº 07  
PLANILHA DE QUANTITATIVOS E RESPECTIVOS DESTINOS

016/2011

ITEM	SUB-ITEM	IDENTIFICAÇÃO NO PROJETO	CÓDIGO TI	ESPECIFICAÇÃO	Juizado da Infância e Juventude	Iluminação	Divisão de Postagem	4ª Vara de Execuções Penais	Formosa	Des. Alan	Des. Carlos	Des. Kisleu	Des. Luiz	Comissão de Informática	Diretoria Administrativa	Diretoria Financeira	Diretoria de Recursos Humanos	QUANTIDADE TOTAL	
1		1.15	GM4	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - cor ARGILA - COM 04 GAVETAS EM AÇO (JUIZ- DIRETOR-ASSESSOR ) 400x600x740mm	6													6	
2		1.16	GV3	GAVETEIRO VOLANTE - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS + 01 GAVETAO COM FUNDO 400x495x578mm - (ASSESSOR)	34													34	
3		2.4	MR1800X800	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO - 1800X800X740mm - (AUDIÊNCIAS)	5													5	
4		1.3	MO1400X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X740mm - (TRABALHO)	46													46	
5		1.11	MO1600X1200	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1600X1200X600X740mm - (TRABALHO)	1													1	
6		5.1	AB800X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA - 800X600X740mm- (ASSESSORES)	37		2			1	2	2	2	1	1	7		55	
7		5.4	AA2100	ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS - 800X500X2100mm- (BIBLIOTECA)	20													20	
8		5.9	AAE6	ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS C/ 02 PRATELEIRAS E 06 VÁZIOS - cor ARGILA- 900x490x2100mm	2		6											8	
9		7.5	FGAB	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRACOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (JUIZ, TRIBUNAL JURI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)	4				1										5
10		7.7	FGMB2	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, C/ BRACOS REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (INTERLOCUTÓRIAS JUIZ, TRIBUNAL JURI E AUDIÊNCIAS)	5														5
11		7.6	PFMB	POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO COM BRACOS, EM VINIL MICROPERFURADO, COR PRETO - (INTERLOCUTÓRIAS DO JUIZ E USO TRIBUNAL DO JURI E AUDIÊNCIAS)	2														2
		8.1	CGBE	CADREIRA GIRATÓRIA, COM BRACOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (DIGITADOR)	49	15			9										73

TRIBUNAL DE JUSTIÇA  
Folha 25

12

# ANEXO IV

ESTADO DE GOIÁS PODER JUDICIÁRIO TRIBUNAL DE JUSTIÇA	OBRA:	DATA:
	<b>FORUNS INTERIOR E CAPITAL /</b>	<b>AGOSTO/2007</b>
		CIDADE:
		<b>GOIÂNIA</b>

## ESPECIFICAÇÕES DOS MOBILIÁRIOS

### ITEM 1 – MESAS ORGÂNICAS/GAVETEIROS/CONEXÕES/MESA REUNIÃO

#### ITEM 1.1 – MR1200 -MESA DE REUNIÃO REDONDA –cor ARGILA-

**Dimensões mínimas:**  
1200X740 mm

**Tampo**

Mesa autoportante com formato de redondo, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na **cor argila**. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**ESTRUTURA**

Base composta por tubo de aço central redondo com diâmetro no mínimo 90mm, com parte inferior com 5 patas de aço constituída em sua base inferior em chapa de aço estampada com espessura mínima de 1,9mm e fechamento frontal com a mesma chapa dando uma forma à estrutura, arredondado achatado na parte frontal Na base inferior suporte de aço espessura mínima de # 1,9mm e colocação porcas de aço soldado m8 ou similar, adaptação de reguladores de nível com rosca m8 ou similar, soldadas por meio de solda mig; Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão à 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para receber pintura com tinta epoxi – pó texturizado e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor argila.

#### ITEM 1.2 – MOS1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA EM AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

**Dimensões mínimas:**  
Largura: 1400mm Profundidade: 600mm  
Largura: 1400mm Profundidade: 600 mm  
**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 pategadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

**ITEM 1.3 – MO1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estrutura do Tampo**

As sustentações dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

**Estrutura central (pé de canto)**

Fabricados em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU**

Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm , e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

**Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

**Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e

fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

#### **ITEM 1.4 – MOS1400X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

##### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade: 600mm

Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

##### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

##### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

##### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

##### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

##### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. OU Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

##### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo;

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.



### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

## **ITEM 1.5 – MO1400X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

Largura: 1200mm Profundidade : 600 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estrutura do Tampo**

As sustentações dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

Fabricados em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. OU Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm , e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

#### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

### **ITEM 1.6 – MOS1200X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm

Largura: 1400mm Profundidade: 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono

com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

#### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

#### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

#### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

### **ITEM 1.7 – MO1200X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade : 600mm

2.

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm  
**Dimensão máxima:**  
Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura do Tampo**

As sustentações dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

Fabricados em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU**

Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

#### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

### **ITEM 1.8 – MOS1200X1600 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm  
Largura: 1600mm Profundidade: 600 mm  
**Dimensão máxima:**  
Altura: 740 mm

### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor **argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em

estufa sob temperatura de 180°C.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

### **ITEM 1.9 – MO1200X1600 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm

Largura: 1600mm Profundidade: 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

#### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo

central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

### **ITEM 1.10 – MOS1600X1200 - MESA ORGÂNICA -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1600mm Profundidade: 600mm

Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas inseridas na madeira com rosca m6.

### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

## **ITEM 1.11 – MO1600X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1600mm Profundidade: 600mm

Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.



### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampo são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre com a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

## **ITEM 1.12 – MOS1200X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm

Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber

os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampo são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 pegas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas inseridas na madeira com rosca m6.

### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

**ITEM 1.13 – MO1200X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm  
Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

**Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível. **OU** Estrutura em "L", fixadas através de mão francesa em chapa de aço de 1,5mm, e conter coluna tubular com abertura para possível passagem de fixação em tubo de aço octogonal com 03 polegadas de diâmetro, sobre base redonda em chapa de aço de 240mm de diâmetro.

**Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

**Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

**ITEM 1.14 – GM3 - GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS MAIS 01 GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO- (JUIZ – DIRETOR - ASSESSOR)**

1 porta lápis  
2 gavetas comuns  
1 gavetão para pasta suspensa, **com fundo em aço.**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 400mm  
Profundidade: 600mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Com formato retangular, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

**Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Fundo**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Base**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura. Com sapata reguladora de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

**Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90º dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

#### **Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

#### **Gavetão para pasta suspensa**

Padrão para colocação de pasta suspensa, com corrediças telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada da gaveta. na cor preto.

#### **Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 180°C na cor preta.

#### **Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

### **ITEM 1.15 – GM4 GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor ARGILA- COM 04 GAVETAS EM AÇO - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

largura : 400 mm  
profundidade: 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura mínima e com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor argila. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Fundo**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Base**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura, com sapatas reguladoras de nível em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso, encaixada e fixada na base através de parafuso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

#### **Gavetas**

Estrutura total em chapa de aço 0,75mm de espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumáticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

#### **Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na cor preta.

#### **Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack fix ou minifix.

### **ITEM 1.16 – GV3 GAVETEIRO VOLANTE –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa COM FUNDO (ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 400mm

Profundidade: 495mm

Altura: 578mm

#### **Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack-fix e cavilhas.

#### **Estrutura**

Painéis laterais e fundo em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestidos em

### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### **Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal.

### **Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14" de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

### **Painel central**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. H mínima 40cm.

### **Painel acabamento lateral (extremidades)**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. H mínima 40cm.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

**ITEM 2.6 – MR1400X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)**

**Dimensões mínimas:**

comprimento: 1400 mm  
profundidade: 800 mm

**Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

**Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Painel frontal**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. H mínima 40cm.

**Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

**Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

**Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.



## **ITEM 2.7 – MR1600X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO– (MESAS TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 1600 mm  
profundidade: 600 mm

### **Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### **Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

### **Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

## **ITEM 2.8 – MR1000X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO– (MESAS TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 1000 mm  
profundidade: 600 mm

### **Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

#### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

#### **Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

#### **Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

### **ITEM 2.9 – MR1200X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO– (MESAS TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 1200 mm  
profundidade: 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

#### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas

da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

#### **Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

#### **Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

### **ITEM 2.10 – GFR2 – GAVETEIRO FIXO -cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO - (MESAS TRABALHO-RETANGULARES)**

#### **Dimensões mínimas:**

largura : 400 mm  
profundidade: 490 mm  
altura: 374 mm

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Frente as Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

#### **Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

#### **Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

#### **Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

### **ITEM 2.11– MQ800X800 - MESA QUADRADA -cor ARGILA- MULTI-USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL - (COPA)**

#### **Dimensões mínimas:**

Comprimento: 800 mm  
Largura: 800 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

#### **Estrutura**

A sustentação do tampo, é feita por 4 pés verticais oblongos, fabricados com tubo de aço, medida 40x77mm, de 1,5mm de espessura. Travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés.

#### **Fixação**

A fixação dos elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo de 220°C texturizada na cor ARGILA.

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

## **ITEM 2.12 – MQ600X600 - MESA QUADRADA -cor ARGILA- MULTI USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL- (MESAS DE TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

Comprimento: 600 mm

Largura: 600 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### **Estrutura**

A sustentação do tampo, é feita por 4 pés verticais oblongos, fabricados com tubo de aço, medida 40x77mm, de 1,5mm de espessura. Travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés.

### **Fixação**

A fixação dos elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo de 220°C texturizada na cor ARGILA.

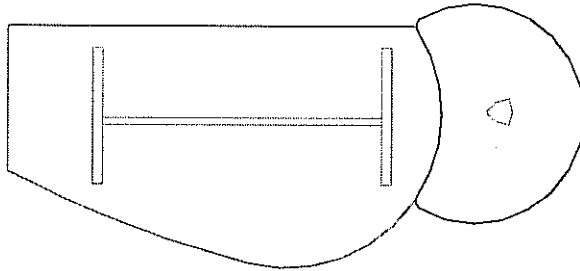
A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

## **ITEM 3 – MESAS ESPECIAIS 1 /GAVETEIROS/ARMÁRIOS/RACK**

### **ITEM 3.1 – MDW2900X1000 - MESA DE DIRETORIA -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM PENÍNSULA EM VIDRO (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas: 2900X1000mm**  
**Dimensão máxima: h=740mm**  
**PENÍNSULA)**

(MEDIDAS TOTAIS COM



**Tampo 25 mm Em Madeira Aglomerada:**

- Aglomerado 25 mm revestido em laminado melamínico texturizado com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos retos revestidos em fita de ABS de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia , na mesma cor do laminado.
- Tampo com formato especial com lado reto de profundidade 0,60 e extremidade com corte curvo de raio de 0,60 de diâmetro.

**Detalhe Em Couro:**

- Aglomerado 15 mm em formato de semicírculo, revestido em couro natural com 1,2 mm de espessura, cor preta.

**Painel Frontal:**

- Em aglomerado 18mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Função estrutural de apoio para o plano de trabalho.

**Estrutura:**

- Tubo 15 x 35, em formato de "C", com painel em aglomerado 25mm revestido em laminado melamínico com acabamento padrão madeirado nas duas faces, fixado na estrutura tubular, com função estrutural.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A fixação dos painéis estruturais deverá ser feito através de parafusos M6 cabeça panela Philips, rosca máquina. Com buchas metálicas permitindo a montagem e desmontagem sem desgaste do aglomerado.

**Península Em Vidro:**

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Coluna estrutural em chapas de aço dobradas, calandradas e soldadas em formato triangular.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV.
- Formato especial em meia lua, acompanhando o raio da curvatura do plano de trabalho.

**ITEM 3.2 – GVW4 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas: 420X495X617mm**

**VOLANTE**

**Tampo Superior 25 mm Em Madeira Aglomerada:**

Revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, na cor wenguê.

Bordo frontal em fita de ABS 3 mm e bordos laterais em fita de ABS de 1 mm.

Laterais, Fundo e Tampo inferior: 18 mm, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces.

Gavetas: Confeccionadas integralmente em chapa de aço com tratamento contra corrosão, pintura em epóxi-pó e abertura através de trilhos metálicos com roldanas de nylon.

Puxador: Alça de alumínio.

Frente das gavetas: 18 mm revestida em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, e bordos em fita de ABS 2 mm.

Fechadura de comando único – trava todas as gavetas simultaneamente, chave dobrável, evita a quebra e acidentes de trabalho.

Rodízios duplos de 40 mm em nylon de alta resistência e baixo ruído, fixados por pinos de aço e parafusos.

**ITEM 3.3 – ABW - ARMÁRIO BAIXO -COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas: 814X500X800mm**

**Tampo Superior Em Vidro , 800x490X10mm**

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.
- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

**Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:**

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com

piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

**Laterais 25mm:**

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

**ITEM 3.4 – AAW- ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM 02 PRATELEIRAS EM VIDRO NA PARTE EXTERNA. (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas: 814X500X1800 mm**

**Prateleira Em Vidro – Duas:**

- Vidro temperado incolor com 10 mm.

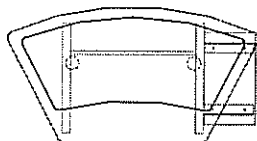
**Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:**

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

**Laterais 25 mm:**

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

**ITEM 3.5 – RCW - RACK PARA COMPUTADOR -cor WENGUÊ- (DESEMBARGADOR)**



**Dimensões mínimas: 1250X676X740 MM.**

**Tampo Superior Em Vidro**

- Vidro temperado incolor com 10 mm.



- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.
- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

**Tampo 25 mm:**

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces. Com curvatura de design especial e raio de 1,20 de diâmetro.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 3 mm.
- Sobre tampo em vidro incolor 10 mm., acompanhando o desenho do tampo principal, para apoio de monitor.
- Apoios e espaçadores do vidro em alumínio.
- Vidro fixado ao tampo principal por colagem, pelo sistema UV.

**Painel Frontal:**

- Em aglomerado 18mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.

**Estrutura:**

- Tubo 15 x 35, em formato de "C", com painel em aglomerado 25mm revestido em laminado melamínico com acabamento padrão madeirado nas duas faces, fixado na estrutura tubular, com função estrutural.
  - Rodízios de nylon 75mm de diâmetro com trava nas rodas.
- Fixação de todos os componentes de aglomerado feita através de parafusos M6 cabeça panela Phillips, rosca máquina. Com buchas metálicas permitindo a montagem e desmontagem sem desgaste do aglomerado.

## **ITEM 4 – ARMÁRIOS/ESTANTES EM AÇO**

### **ITEM 4.1 – AAA2000 - ARMÁRIO ALTO DE AÇO –cor ARGILA-COM 2 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (uso geral)**

**Requisitos gerais:**

O armário deverá ser construído em chapas de aço, possuir duas portas pivotantes e quatro prateleiras formando cinco vãos com alturas ajustáveis.  
Os componentes ou partes do armário com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.  
As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições.

**Projeto e dimensões:**

Os armários devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções  
**As portas devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro (vertical e horizontal); e reforço central soldado na parte interna de cada porta**  
**As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, onde nestas dobras laterais haverá um furo inferior em**

cada lado para que as prateleiras sejam encaixado nos perfis em 'U' nas laterais no armário.

**As peças constituintes do corpo devem ser soldadas.**

**O fundo do armário deverá ser constituído de chapa única, com reforço central soldado na parte interno.**

#### **Acessórios:**

Cada porta deve ser dotada de três dobradiças com 75mm de altura.

As maçanetas devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado.

O sistema de travamento deve ser o de Cremona.

As portas devem ser dotadas de fechaduras com tambor cilíndrico de no mínimo quatro pinos e as chaves devem ser em duplicata.

Deverão possuir **PÉS NIVELADORES** nas quatro extremidades, evitando contato direto do armário ao chão.

#### **Dimensões mínimas:**

Os armários devem possuir as seguintes dimensões mínimas:

Altura ..... 2000mm

Profundidade ..... 500mm

Largura ..... 1000mm

Tolerância nas dimensões ..... +/- 5mm

#### **Especificação do material empregado:**

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

**Portas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,75mm de espessura (# 22).**

**Corpo e Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura (# 18). As prateleiras serão encaixadas sobre perfil em "U", soldado no próprio corpo do armário**

**Reforços: perfil "U em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura.**

#### **Requisitos de resistência mecânica e estabilidade:**

As especificações deste item são consideradas adequadas para o armário suportar o uso normal e as condições adversas mais comuns.

O armário não deve apresentar fratura, deformações maiores que as especificadas, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas. Igualmente deve se manter estável, mesmo em condições de uso, eventualmente, anormais.

#### **Tratamento anticorrosivo:**

##### **Pré-tratamento:**

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento por spray.

#### **Requisitos de pintura:**

Os armários devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na **cor argila**, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

**Espessura da camada:**

Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns  
Valor mínimo ..... 40 microns  
( Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca)

**Resistência à corrosão:**

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento ..... F0  
Grau de empolamento ..... d0/t0

**Embalagem:**

Os armários devem ser embalados em caixa de papelão ondulado, fechada com fita adesiva. As chaves devem vir presas à fechadura. As prateleiras devem ser envolvidas individualmente em papelão ondulado ou filme de plástico liso ou com bolhas e fixadas com fita adesiva e devem vir calçadas dentro dos armários.

**ITEM 4.2 – EAA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)**

**Dimensões Mínimas:**

Altura ..... 1980mm  
Profundidade ..... 500mm  
Largura ..... 900mm

**Composição:**

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de “X”, sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de “X” no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante, Nº de 04 (quatro) colunas em forma de “V”, perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

**Montagem:**

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções.

As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos zincados e porcas. No fundo de cada prateleira deverá possuir dois reforços, perfis em forma de “U” soldado a ponto em toda a sua extremidade.

**Material Empregado:**

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

**Colunas:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (#14) 1,90mm de espessura.

**Prateleiras:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.

**Reforços:** perfil “U” em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.

**Reforços em forma de "X":** chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.

**Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg**

**Pré-tratamento**

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

**Tratamento anticorrosivo:**

**Pré-tratamento:**

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

**Requisitos de pintura:**

As estantes devem ser pintadas com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor argila, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

**Espessura da camada:**

Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns

Valor mínimo ..... 40 microns

**Resistência à corrosão:**

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento ..... F0

Grau de empolamento ..... D0/t0

**Embalagem:**

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes de 06 (seis) unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

**ITEM 4.3 – EAA3700 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 10 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)**

**Dimensões Mínimas:**

Altura ..... 3700mm

Profundidade ..... 500mm

Largura ..... 900mm

**Composição:**

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de "X", sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de "X" no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante,

Nº de 04 (quatro) colunas em forma de "V", perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o

uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

**Montagem:**

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções.

**As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos e porcas.**

No fundo de cada prateleira deverá possuir **dois reforços**, perfis em forma de "U" soldado a ponto em toda a sua extremidade.

**Material Empregado:**

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

**Colunas:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 14) 1,90mm de espessura.

**Prateleiras:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.

**Reforços:** perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.

**Reforços em forma de "X":** chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.

**Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg**

**Pré-tratamento**

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

**Tratamento anticorrosivo:**

**Pré-tratamento:**

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

**Requisitos de pintura:**

As estantes devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor argila, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

**Espessura da camada:**

Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns

Valor mínimo ..... 40 microns

**Resistência à corrosão:**

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento ..... F0

Grau de empolamento ..... D0/t0

**Parafusos e porcas:**

Os parafusos e porcas deverão ser de aço zincado.

**Embalagem:**

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes de 06 (seis) unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

07

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

#### **ITEM 4.4 – EAA3000 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 08 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)**

##### **Dimensões Mínimas:**

Altura ..... 3000mm  
Profundidade ..... 500mm  
Largura ..... 900mm

##### **Composição:**

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de "X", sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de "X" no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante, Nº de 04 (quatro) colunas em forma de "V", perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

##### **Montagem:**

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções.

As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos e porcas.

No fundo de cada prateleira deverá possuir dois reforços, perfis em forma de "U" soldado a ponto em toda a sua extremidade.

##### **Material Empregado:**

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

**Colunas:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 14) 1,90mm de espessura.

**Prateleiras:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.

**Reforços:** perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.

**Reforços em forma de "X":** chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.

**Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg**

##### **Pré-tratamento**

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

##### **Tratamento anticorrosivo:**

###### **Pré-tratamento:**

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

**Requisitos de pintura:**

As estantes devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor argila, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

**Espessura da camada:**

Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns

Valor mínimo ..... 40 microns

**Resistência à corrosão:**

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento ..... F0

Grau de empolamento ..... D0/t0

**Parafusos e porcas:**

Os parafusos e porcas deverão ser de aço zincado.

**Embalagem:**

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes de 06 (seis) unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

**ITEM 4.5 – EBA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)****Dimensões Mínimas:**

Altura ..... 1980mm

Profundidade ..... 600mm

Largura ..... 900mm

**Composição:**

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de "X", sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de "X" no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante, Nº de 04 (quatro) colunas em forma de "V", perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

**Montagem:**

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções.

As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos zincados e porcas.

No fundo de cada prateleira deverá possuir dois reforços, perfis em forma de "U" soldado a ponto em toda a sua extremidade.

**Material Empregado:**

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

**Colunas:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (#14) 1,90mm de espessura.

**Prateleiras:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.

**Reforços:** perfil “U” em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.

**Reforços em forma de “X”:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.

**Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg**

**Pré-tratamento**

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

**Tratamento anticorrosivo:**

**Pré-tratamento:**

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

**Requisitos de pintura:**

As estantes devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor argila, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

**Espessura da camada:**

Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns

Valor mínimo ..... 40 microns

**Resistência à corrosão:**

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento ..... F0

Grau de empolamento ..... D0/t0

**Embalagem:**

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes de 06 (seis) unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

**ITEM 4.6 – ECA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)**

**Dimensões Mínimas:**

Altura ..... 1980mm

Profundidade ..... 420mm

Largura ..... 900mm

**Composição:**

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis,



cinco reforços em forma de "X", sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de "X" no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante, N° de 04 (quatro) colunas em forma de "V", perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

#### Montagem:

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções.

**As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos zincados e porcas.**

No fundo de cada prateleira deverá possuir dois reforços, perfis em forma de "U" soldado a ponto em toda a sua extremidade.

#### Material Empregado:

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

**Colunas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (#14) 1,90mm de espessura.**

**Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.**

**Reforços: perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.**

**Reforços em forma de "X": chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.**

**Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg**

#### Pré-tratamento

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

#### Tratamento anticorrosivo:

##### Pré-tratamento:

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

#### Requisitos de pintura:

As estantes devem ser pintadas com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor argila, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

#### Espessura da camada:

Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns

Valor mínimo ..... 40 microns

#### Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento ..... F0

Grau de empolamento ..... D0/t0

**Embalagem:**

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes de 06 (seis) unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

## ITEM 5 – ARMÁRIOS

### ITEM 5.1 – AB800X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)

**Dimensões mínimas:**

Largura: 800mm

Profundidade: 600mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740mm

**Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3,0mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Portas de abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 260°.

(OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças).

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

**Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura.

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas

0

retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Prateleira: 01 Regulável**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo Zamak níquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

#### **Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo ,varias vezes sem perder a qualidade.

### **ITEM 5.2 – AB600X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS e 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 600mm

Profundidade: 600mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740mm

#### **Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3,0mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Portas De abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;  
Dobradiças metálicas do tipo zamak níquelada proporcionando abertura das portas de 260°.

(OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças).

Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido

e giro de 180º com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura.

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Prateleira: 01 Regulável**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo Zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

#### **Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo, varias vezes sem perder a qualidade.

### **ITEM 5.3 – AM1100 - ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS e 02 prateleiras (ASSESSORES/ASSISTENTES)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 800mm  
Profundidade: 500mm  
Altura: 1100mm

#### **Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966



TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

#### **Portas de abrir**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak níquelada proporcionando abertura das portas de 270°.  
Cada porta contem 3 dobradiças.

Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla ( ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Prateleira: 02 Regulável**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no; Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo Zamak níquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

#### **Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno com 50mm de diâmetro e 35mm de altura na parte de contato com piso.

#### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo várias vezes sem perder a qualidade.

**ITEM 5.4 – AA2100 - ARMÁRIO ALTO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS -sendo 01 fixa- (BIBLIOTECA)**

J.

**Dimensões mínimas:**

largura: 800 mm  
profundidade: 500 mm  
altura: 2100 mm

**Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

**Portas**

De abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 260°.

(OBS: Cada porta deverá conter 4 dobradiças).

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

**Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Prateleiras: 01 fixa e 04 Reguláveis**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 1,0mm de espessura, na cor argila.

Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

**Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

0

### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo ,varias vezes sem perder a qualidade.

## **ITEM 5.5 – AAAE - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS COM 10 VÃOS -cor ARGILA-**

### **Dimensões mínimas:**

Largura:	800 mm
Largura vão:	373mm
Altura vão	291mm
profundidade:	500 mm
altura:	1600 mm

### **Tampo Superior**

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### **Acabamento e fixação ao tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

### **Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

### **Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

### **Prateleira:**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

### **Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

### **ITEM 5.6– AASAE - ARMÁRIO COM PORTAS DE ABRIR ATÉ 702mm E SUPERIOR TIPO ESCANINHO COM 12 VÃOS ABERTOS –cor ARGILA-**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura:	900 mm
Parte fechado do armário	702mm
Largura vão:	276mm
Altura vão	3 vãos de 320mm e vão de 329mm
profundidade:	500 mm
altura:	2100 mm

#### **Tampo Superior**

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliéstireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

#### **Acabamento e fixação ao tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C. A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

#### **Portas baixas**

De abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak níquelada proporcionando abertura mínima das portas de 260°. (OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças). Puxadores do tipo ZAMAK níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.



#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Prateleira:**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

#### **Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor a argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

### **ITEM 5.7 – ABW800X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS –cor WENGUÊ- 02 PORTAS e 01 PRATELEIRA (ASSESSOR/RECEPÇÃO)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 800mm

Profundidade: 600mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740mm

#### **Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor wenguê, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3,0mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Portas de abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 260°.

(OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças).

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura.

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor wenguê, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no ;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Prateleira: 01 Regulável**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no ;Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor wenguê. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo Zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

#### **Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo, várias vezes sem perder a qualidade.

### **ITEM 5.8 – SPS - SUPORTE PARA PASTA SUSPENSAS**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 800 mm

Profundidade: 500 mm

**Suporte Para Pasta Suspensa (02 peças)**

04 Requadros em chapa de aço 16 padrão para colocação de pasta suspensa, com suporte para fixação da corrediça telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total, com comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada do suporte na cor preta.

**ITEM 5.9 – AAE6 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS C/ 02 PRATELEIRAS E 06 VÃOS –cor ARGILA-**

**Dimensões Aproximadas:**

Largura:	900 mm
Largura vão:	42,3mm
Altura vão	320 /32,9mm
profundidade:	490 mm
altura:	2100 mm

**Tampo Superior**

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Acabamento e fixação ao tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

**Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Prateleira:**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo A QUENTE. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura**

A sustentação dos tampo são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais como conforme especificação abaixo:

**Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

#### **Calhas horizontais**

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo: Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor cinza metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

## **ITEM 1.18 – PFL1200 – PAINEL FRONTAL E LATERAL –cor ARGILA**

#### **Dimensões mínimas:**

Comprimento: 1200 mm

Altura: 400 mm

#### **Painel Frontal e Lateral**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor **argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

### **ITEM 1.19 – PFL1400 – PAINEL FRONTAL E LATERAL –cor ARGILA**

**Dimensões mínimas:**

Comprimento: 1400 mm

Altura: 400 mm

**Painel Frontal e Lateral**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

### **ITEM 1.20– PFL1600 – PAINEL FRONTAL E LATERAL –cor ARGILA**

**Dimensões mínimas:**

Comprimento: 1600 mm

Altura: 400 mm

**Painel Frontal e Lateral**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

### **ITEM 1.21 – MP1800X1400 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1800mm Profundidade : mínimo 800mm

Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

*9*

## Estruturas

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila.

### Estrutura lateral 1

A sustentação da mesa é feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis C/ formato verticais oblongos;

ou formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

### Estrutura lateral 2

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ;

ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG

### Painel Frontal:

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila, com lado 1800mm. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. Altura igual a 40cm.

A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

### Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

### Calhas horizontais

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da

lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

### **ITEM 1.22 – MP1400X1800 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 800mm

Comprimento:1800mm Profundidade : 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estruturas**

A sustentação dos tampos é através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila.

#### **Estrutura lateral 1**

A sustentação da mesa é feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis c/ formato verticais oblongos;

ou formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá



ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

### **Estrutura lateral 2**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ; ou forma de "I" , composta por duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG

### **Painel Frontal:**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila, com lado 1800mm. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. Altura igual a 40cm.

A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura ; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.



**ITEM 1.23 – GF2 - GAVETEIRO FIXO –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO (MESAS TRABALHO- ORGÂNICA)****Dimensões mínimas:**

largura : 400 mm  
profundidade: 490 mm  
altura: 374 mm

**Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Frente as Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

**Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

**Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

**Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

**ITEM 1.24 – MPW1800X1400 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR - RECEPÇÃO)****Dimensões mínimas:**

Largura: 1800mm Profundidade : mínimo 800mm  
Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estruturas**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor wenguê.

#### **Estrutura lateral 1**

A sustentação da mesa é feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis c/ formato verticais oblongos; ou formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

#### **Estrutura lateral 2**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ; ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG

#### **Painel Frontal:**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor wenguê, com lado 1800mm. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. Altura igual a 40cm.

A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumáticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor wenguê, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

## **ITEM 1.25 – MPW1400X1800 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR - RECEPÇÃO)**

### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 800mm  
Comprimento: 1800mm Profundidade : 600 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estruturas**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor wenguê.

### **Estrutura lateral 1**

A sustentação da mesa é feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis c/ formato verticais oblongos;  
ou formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com



dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

#### **Estrutura lateral 2**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ; ou forma de "I", composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG

#### **Painel Frontal:**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor wenguê, com lado 1800mm. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. Altura igual a 40cm.

A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e

fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor wenguê, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

### **ITEM 1.26 – GMW3 - GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor WENGUÊ- COM 02 GAVETAS MAIS 01 GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO- (JUIZ – DIRETOR - ASSESSOR)**

- 1 porta lápis
- 2 gavetas comuns
- 1 gavetão para pasta suspensa, **com fundo em aço.**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 400mm

Profundidade: 600mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Com formato retangular, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor wenguê com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Fundo**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor wenguê com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

#### **Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

#### **Gavetão para pasta suspensa**

Padrão para colocação de pasta suspensa, com corrediças telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada da gaveta. na cor preto.

#### **Base**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor wenguê com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura, com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 180°C na cor preta.

#### **Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

### **ITEM 1.27 – CCW1000X1000 - CONEXÃO DE CANTO –cor WENGUÊ- (ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1000x1000x600x600mm

Profundidade (p/ mesa): 600x600mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Mesa com formato retangular, (com saídas para receber mesas com profundidade 600mm de cada lado) em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo A QUENTE. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais como conforme especificação abaixo:

#### Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

#### Calhas horizontais

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo. Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor cinza metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre com a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

### **ITEM 1.28 – PM700 -PAINEL MISTO de 700mm COM 02 TAMPAS NA ALTURA DA SUPERFÍCIE E NO RODAPÉ- (ASSESSOR)**

#### Dimensões mínimas:

Largura: 700mm  
Espessura: 70mm  
Altura: 1600 mm

#### Quadro estrutural

Constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de no mínimo 40x30mm em chapa de aço de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "C" com bordas finais reforçadas por uma dobra interna em forma de "L" espaçada entre si em no mínimo 5mm de abertura e de comprimento dando reforço e sustentação da peça, com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber as placas de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 40x20mm chapa de 1,2mm de espessura sendo um superior na extremidade das colunas e um inferior a no mínimo 70mm da extremidade da coluna. Na extremidade inferior das colunas deverá conter um perfil de sustentação em chapa de 1,2mm de espessura dobrado em forma de "U" formando um leito entre a base de sustentação e o tubo inferior para passagem de cabos, que receberá reguladores de nível com base em poliamida

fixados através de uma porca metálica soldada na chapa. No tubo inferior deverá conter suportes em chapa de aço de 1,2mm de espessura dobrados de forma que permita perfeito encaixe na parte interna da estrutura, com furos do tipo universal para instalação de tomadas. Suporte fixado ao tubo por meio de parafusos Philips cabeça chata. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa de 1,2mm de espessura dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidade com ganchos duplos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa.

#### **Travamentos**

No quadro estrutural deve conter 03 travessas ou calhas em chapa de 0,75mm de espessura conforme descrito abaixo: Uma na altura de superfície de trabalho dobrada em forma "U" sendo que na parte superior da dobra voltada para a superfície de trabalho, deverá apresentar mais uma dobra formando um ângulo de 180° que servirá de reforço da peça e proteção ao usuário. Calha com furos do tipo universal para instalação de tomadas, fechadas na parte frontal através de uma tampa basculante com no mínimo 80mm de altura em chapa de 1,2mm de espessura dobrada de forma que possibilite ao usuário facilidade de movimentação e utilização da mesma. Tampa fixada nas colunas por meio de dobradiças articuláveis de nylon injetado em forma de "Y" travadas por um pino zincado, cabeça chata, encaixadas nas colunas.

Duas na parte inferior intermediária da superfície de trabalho dobradas em forma "U" que servirá para condução e proteção de cabos. Calha com furos nas extremidades para passagem de cabos de uma extremidade a outra.

#### **Fechamentos**

Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato curvilíneo com ângulo de 90° aproximados (conforme projeto), de no mínimo 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de 02 peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro com no mínimo 50mm de comprimento. Na parte inferior abaixo do vidro o fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com no mínimo 12mm de espessura, revestidos com acabamento em tecido 100% poliéster na cor a definir, e na parte inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de poliestireno com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, placas encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas.

#### **Perfil Horizontal**

Na parte superior do painel abaixo do vidro deverá conter um perfil horizontal em alumínio fundido com espessura de 1.5mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal.

A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão ou chapa de aço Com formato de uma seta encaixada numa chapa de aço com formato de "U" de 1,5mm de espessura dobrado em forma de "L" de no mínimo 70x08mm de espessura encaixado através de suporte em forma de "U" em quase toda a sua extensão. Ponteados no perfil, com medida linear de acordo com a medida do painel .

#### **Fixação**

A fixação de um painel ao outro se dará através de uma liga de união em forma de "U" confeccionada em chapa de 1,5mm de espessura encaixada nos tubos horizontais 20x40 fixadas através de parafusos sextavados RM. Todas as peças deverão apresentar características de corte a laser e dobras pneumáticas de forma não apresentem nenhuma rebarba ou farpa prejudiciais ao usuário a união das peças deverá ser por meio de solda mig.

#### **Acabamento**

0



A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem/e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada na cor grafite com polimerização em estufa .

### **ITEM 1.29 – PM1000 -PAINEL MISTO de 1000mm COM 02 TAMPAS NA ALTURA DA SUPERFÍCIE E NO RODAPÉ (ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1000mm  
Espessura: 70mm  
Altura: 1600 mm

#### **Quadro estrutural**

Constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de no mínimo 40x30mm em chapa de aço de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "C" com bordas finais reforçadas por uma dobra interna em forma de "L" espaçada entre si em no mínimo 5mm de abertura e de comprimento dando reforço e sustentação da peça. com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber as placas de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 40x20mm chapa de 1,2mm de espessura sendo um superior na extremidade das colunas e um inferior a no mínimo 70mm da extremidade da coluna. Na extremidade inferior das colunas deverá conter um perfil de sustentação em chapa de 1,2mm de espessura dobrado em forma de "U" formando um leito entre a base de sustentação e o tubo inferior para passagem de cabos, que receberá reguladores de nível com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa. No tubo inferior deverá conter suportes em chapa de aço de 1,2mm de espessura dobrados de forma que permita perfeito encaixe na parte interna da estrutura, com furos do tipo universal para instalação de tomadas. Suporte fixado ao tubo por meio de parafusos Philips cabeça chata. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa de 1,2mm de espessura dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidades com ganchos duplos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa.

#### **Travamentos**

No quadro estrutural deve conter 03 travessas ou calhas em chapa de 0,75mm de espessura conforme descrito abaixo: Uma na altura de superfície de trabalho dobrada em forma "U" sendo que na parte superior da dobra voltada para a superfície de trabalho, deverá apresentar mais uma dobra formando um ângulo de 180° que servirá de reforço da peça e proteção ao usuário. Calha com furos do tipo universal para instalação de tomadas, fechadas na parte frontal através de uma tampa basculante com no mínimo 80mm de altura em chapa de 1,2mm de espessura dobrada de forma que possibilite ao usuário facilidade de movimentação e utilização da mesma. Tampa fixada nas colunas por meio de dobradiças articuláveis de nylon injetado em forma de "Y" travadas por um pino zincado, cabeça chata, encaixadas nas colunas. Duas na parte inferior intermediária da superfície de trabalho dobradas em forma "U" que servirá para condução e proteção de cabos. Calha com furos nas extremidades para passagem de cabos de uma extremidade a outra.

#### **Fechamentos**

Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato curvilíneo com ângulo de 90° aproximados (conforme projeto), de no mínimo 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de 02 peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro com no mínimo 50mm de comprimento. Na parte inferior abaixo do vidro o fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com no mínimo

12mm de espessura, revestidos com acabamento em tecido 100% poliéster na cor a definir, e na parte inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de poliestireno com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, placas encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas.

#### **Perfil Horizontal**

Na parte superior do painel abaixo do vidro deverá conter um perfil horizontal em alumínio fundido com espessura de 1.5mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal.

A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão ou chapa de aço Com formato de uma seta encaixada numa chapa de aço com formato de "U" de 1,5mm de espessura dobrado em forma de "L" de no mínimo 70x08mm de espessura encaixado através de suporte em forma de "U" em quase toda a sua extensão. Ponteado no perfil, com medida linear de acordo com a medida do painel .

#### **Fixação**

A fixação de um painel ao outro se dará através de uma liga de união em forma de "U" confeccionada em chapa de 1,5mm de espessura encaixada nos tubos horizontais 20x40 fixadas através de parafusos sextavados RM. Todas as peças deverão apresentar características de corte a laser e dobras pneumáticas de forma não apresentem nenhuma rebarba ou farpa prejudiciais ao usuário a união das peças deverá ser por meio de solda mig.

#### **Acabamento**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada na cor grafite com polimerização em estufa .

### **ITEM 1.30 – PPD –PERFIL PARA PAINEL DIVISÓRIO- (ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 70mm  
Espessura: 70mm  
Altura: 1600 mm

Perfil horizontal em alumínio estrudado com espessura de 1.5mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado.

A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão Com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de #16 dobrado em forma de "L" de no mínimo 70x08mm de espessura encaixado através de suporte em forma de "U" em quase toda a sua extensão. Ponteado no perfil, com medida linear de acordo com a medida do painel .

### **ITEM 1.31 – CSC1240X620 –CONEXÃO SEMI-CÍRCULO –cor ARGILA- (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 1240 mm  
profundidade: 620 mm  
**Dimensão máxima:**  
altura: 740 mm

#### **Tampo**

Tampo com formato de um semi-círculo, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor argila. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura**

Base composta por tubo de aço central redondo com diâmetro no mínimo 90mm, Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão à 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para receber pintura com tinta epoxi – pó texturizado e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor argila

#### **Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120°C, e tratamento antiferruginoso de proteção com pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó na cor argila com polimerização em estufa na temperatura de 180°C.

### **ITEM 1.32 – CSC1240X400 –CONEXÃO SEMI-CÍRCULO –cor ARGILA- (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 1240 mm  
profundidade: 400 mm

#### **Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

#### **Quantidade:**

#### **Tampo**

Tampo com formato de um semi-círculo, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor argila. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura**

A sustentação do tampo deverá ser através de uma estrutura central com formato de mão francesa em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm;

#### **Pintura**

*J.*

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120°C, e tratamento antiferruginoso de proteção com pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó na cor a escolher com polimerização em estufa na temperatura de 180°C.

### **ITEM 1.33 – MR600 – MESA LATERAL REDONDA –tampo de vidro- diâmetro 60 cm (RECEPÇÃO)**

Mesa com tampo de vidro de 60cm e base aluminizada de 80cm de diâmetro  
Estrutura:

- Aço carbono;
- Tubo de 1 polegada;
- Parede interna de 1,2 mm;
- Pastilha em alumínio;
- Haste roscada de bitola 3/8;
- Pintura eletrostática na cor aluminizada;
- Garantia contra defeitos de fabricação de 01 ano.
- Tampo em vidro diâmetro de 60cm, com espessura de 10mm.

### **ITEM 1.34 – MP1600X1400 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1600mm Profundidade : mínimo 800mm  
Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estruturas**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila.

#### **Estrutura lateral 1**

A sustentação da mesa é feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis c/ formato verticais oblongos;  
ou formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

#### **Estrutura lateral 2**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ; ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG

#### **Painel Frontal:**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila, com lado 1600mm. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. Altura igual a 40cm.

A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13

cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

### **ITEM 1.35 – MP1400X1600 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 800mm

Comprimento:1600mm Profundidade : 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estruturas**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila.

##### **Estrutura lateral 1**

A sustentação da mesa é feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis c/ formato verticais oblongos;

ou formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

##### **Estrutura lateral 2**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ;

ou forma de "I" , composta por duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com

espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG

#### **Painel Frontal:**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila, com lado 1600mm. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. Altura igual a 40cm.

A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

#### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura ; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

### **ITEM 1.36– MGD2200X2200 – MESA GOTA D –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)**

#### **MESA GABINETE CONSTITUÍDA DE 2 TAMPOS**

MEDINDO 2200mmx2200mm ( 720 a 750 mm) altura, conforme especificação abaixo.

#### **TAMPO 1**

Medida 2200 mm x 1070 mm x Ø 1100 x 540 mm x ( altura de 720 a 750 mm) .

Formato orgânico c/ extremidade arredondada em forma de uma gota em aglomerado de no mínimo 25 mm revestido em laminado de baixa pressão padrão madeira na cor argila na parte superior e inferior, Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3

mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

## **TAMPO 2**

Medida 1130 mm x 540 mm x ( altura de 720 a 750 mm ) .

Formato retangular em aglomerado de no mínimo 25 mm revestido em laminado de baixa pressão padrão madeira na cor argila tanto na parte superior e inferior, Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). A fixação do tampo deve ser pelo sistema Lack fix, cavilhas e porcas metálicas com parafusos.

A sustentação do tampo 1 e do tampo 2 se dará por meio de 2 tubos redondos (Ø 100 mm chapa 16 e um armário lateral ligados entre si , através de tubos retangulares 60x 40 mm, através de parafusos e porcas conforme especificação abaixo;

### **Tubo 1**

Diâmetro 100 mm em chapa 16 com 1,5 mm de espessura com 3 patas na parte superior do tubo estampada em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm com fechamento frontal com a mesma chapa, formando uma estrutura de formato arredondado na extremidade. A parte inferior do tubo devera ser totalmente fechada em chapa de aço de no mínimo 1,5 mm de espessura na qual será soldada uma porca na parte interna , para receber a sapata reguladora de nível em chapa de aço com Ø 100 mm e 40 mm de espessura.

### **Tubo 2**

Parte superior lisa e parte inferior fechada .

Os tubos redondos e o armário são ligados entre si entre si através de 2 tubos retangulares 60x40 mm, soldados em sua extremidades em chapa de aço com porca embutida para a fixação dos mesmos. A fixação da lateral do armário ao tubo deve ser feito por uma chapa de aço dobrada em forma de "L" para fixar o tubo a lateral do armário através de parafusos e porcas.

### **Painel frontal**

Em forma de trapézio com cantos dobrados em toda a sua extensão para reforço da peça fabricados com chapa de aço 16 com 1,5 mm de espessura mínima. Fixados na estruturas laterais frontal através de cantoneiras feitas na própria chapa soldadas através de soldas ponteadas parafusadas nos tubos laterais da mesa com parafusos AA de cabeça chata, medida 3,5 x 13 mm mínimos.

### **Armário lateral**

Medindo 770 m largura e 510 mm profundidade e altura suficiente para receber o tampo 2 , contendo 1 porta e 1 gaveteiro com 4 gavetas, sendo 1 gaveta rasa com porta lápis. 2 gavetas e 1 gavetão para pastas suspensas conforme especificado abaixo, fixado ao tampo pelo sistema lack fix e cavilha ou através de porcas metálicas com parafusos.

### **Porta**

De abrir, em madeira aglomerada com 18 mm de espessura e revestida em laminado de baixa pressão BP padrão madeira argila com acabamento nas extremidades com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas do tipo zamak ou niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 90° (OBS . a porta devera conter 2 dobradiças ). Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncova com 130 mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta, fechadura Papaiz.



Medindo largura 390 mm x 670 mm altura.

#### **Laterais / fundo**

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lamina de madeira nocce com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura em toda extremidade com a mesma cor do laminado em todas as extremidades com o mesmo acabamento.

#### **Prateleiras: 02 reguláveis**

Em madeira aglomerada com 18 mm espessura; Revestimento na parte interna e externa em baixa pressão padrão madeira argila com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura em toda extremidade na mesma cor do laminado. Fixadas através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento. As laterais do armário deve conter furos sucessivos de 25 a 25 mm aproximadamente para fixação das prateleiras, através de varias posições.

#### **Base**

Em madeira aglomerada 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lamina BP padrão de madeira na cor argila com acabamento em verniz semi fosco, todas as extremidades com o mesmo acabamento, com sapatas reguladoras de nível, fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna com na externa do armário. A sapata deve se em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 30 mm Ø na parte de contato com o piso.

#### **Gaveteiro lateral com 4 gavetas descritas:**

1. - 1 gaveta rasa com porta lápis.
2. - 2 gavetas comuns
3. - 1 gavetão para pasta suspensa

Fixação das peças do gaveteiro através de parafusos especiais para madeira. Estrutura interna em chapa dobrada de aço, chapa 16 (1,5 mm de espessura). Corrediças soldadas a estrutura do gaveteiro e das gavetas através de eletro-fusão.

#### **Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lamina de madeira com todas as extremidades com o mesmo acabamento. Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncova com 130 mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindros de 4 pinos com o segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

#### **Gavetas**

Estrutura total em chapa de aço 22 de 0,75 mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediça de chapa dobrada e curvadas pneumaticamente com 1,2 mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

#### **Medidas internas mínimas das gavetas**

Gaveta rasa - 310 mm de largura x 330 mm profundidade x 40 mm de altura  
Porta lápis - 310 mm de largura x 140 mm profundidade x 20 mm de altura

Gaveta - 310 mm de largura x 370 mm profundidade x 80 mm de altura  
Gavetão - Padrão para colocação de pasta suspensa

#### Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema Lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, com no mínimo 14 lack fix.

#### Pintura

Toda parte metálica devera receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), Pintura sistema eletrostática e acabamento em pintura epoxi pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180 ° texturizado na cor a escolher.

#### Fixação do tampo

A fixação do tampo se da através de porcas metálicas ou sistema lack fix e cavilhas.

### **ITEM 1.37– MGE 2200X2200 – MESA GOTA E –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)**

#### **MESA GABINETE CONSTITUÍDA DE 2 TAMPOS**

MEDINDO 2200mmx2200mm ( 720 a 750 mm) altura, conforme especificação abaixo.

##### **TAMPO 1**

Medida 2200 mm x 1070 mm x Ø 1100 x 540 mm x ( altura de 720 a 750 mm) .

Formato orgânico c/ extremidade arredondada em forma de uma gota em aglomerado de no mínimo 25 mm revestido em laminado de baixa pressão padrão madeira na cor argila na parte superior e inferior, Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

##### **TAMPO 2**

Medida 1130 mm x 540 mm x ( altura de 720 a 750 mm ) .

Formato retangular em aglomerado de no mínimo 25 mm revestido em laminado de baixa pressão padrão madeira na cor argila tanto na parte superior e inferior, Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). A fixação do tampo deve ser pelo sistema Lack fix, cavilhas e porcas metálicas com parafusos.

A sustentação do tampo 1 e do tampo 2 se dará por meio de 2 tubos redondos (Ø 100 mm chapa 16 e um armário lateral ligados entre si , através de tubos retangulares 60x 40 mm, através de parafusos e porcas conforme especificação abaixo;

##### **Tubo 1**

Diâmetro 100 mm em chapa 16 com 1,5 mm de espessura com 3 patas na parte superior do tubo estampada em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm com fechamento frontal com a mesma chapa, formando uma estrutura de formato arredondado na extremidade. A parte inferior do tubo devera ser totalmente fechada em chapa de aço de no mínimo 1,5 mm de espessura na qual será soldada uma porca na parte interna , para receber a sapata

reguladora de nível em chapa de aço com  $\varnothing$  100 mm e 40 mm de espessura.

## **Tubo 2**

Parte superior lisa e parte inferior fechada .

Os tubos redondos e o armário são ligados entre si através de 2 tubos retangulares 60x40 mm, soldados em suas extremidades em chapa de aço com porca embutida para a fixação dos mesmos. A fixação da lateral do armário ao tubo deve ser feita por uma chapa de aço dobrada em forma de "L" para fixar o tubo a lateral do armário através de parafusos e porcas.

## **Painel frontal**

Em forma de trapézio com cantos dobrados em toda a sua extensão para reforço da peça fabricados com chapa de aço 16 com 1,5 mm de espessura mínima. Fixados na estruturas laterais frontal através de cantoneiras feitas na própria chapa soldadas através de soldas ponteadas parafusadas nos tubos laterais da mesa com parafusos AA de cabeça chata, medida 3,5 x 13 mm mínimos.

## **Armário lateral**

Medindo 770 mm largura e 510 mm profundidade e altura suficiente para receber o tampo 2, contendo 1 porta e 1 gaveteiro com 4 gavetas, sendo 1 gaveta rasa com porta lápis. 2 gavetas e 1 gavetão para pastas suspensas conforme especificado abaixo, fixado ao tampo pelo sistema lack fix e cavilha ou através de porcas metálicas com parafusos.

## **Porta**

De abrir, em madeira aglomerada com 18 mm de espessura e revestida em laminado de baixa pressão BP padrão madeira argila com acabamento nas extremidades com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas do tipo zamak ou niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 90° (OBS . a porta deverá conter 2 dobradiças ). Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta, fechadura Papaiz.

Medindo largura 390 mm x 670 mm altura.

## **Laterais / fundo**

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lamina de madeira nocce com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura em toda extremidade com a mesma cor do laminado em, todas as extremidades com o mesmo acabamento.

## **Prateleiras: 02 reguláveis**

Em madeira aglomerada com 18 mm espessura; Revestimento na parte interna e externa em baixa pressão padrão madeira argila com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura em toda extremidade na mesma cor do laminado. Fixadas através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento. As laterais do armário deve conter furos sucessivos de 25 a 25 mm aproximadamente para fixação das prateleiras , através de varias posições.

## **Base**

Em madeira aglomerada 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina BP padrão de madeira na cor argila com acabamento em verniz semi fosco, todas as extremidades com o mesmo acabamento, com sapatas reguladoras de nível, fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna com na externa do armário. A sapata deve se em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 30 mm  $\varnothing$  na parte de contato com o piso.

**Gaveteiro lateral com 4 gavetas descritas:**

4. - 1 gaveta rasa com porta lápis.
5. - 2 gavetas comuns
6. - 1 gavetão para pasta suspensa

Fixação das peças do gaveteiro através de parafusos especiais para madeira. Estrutura interna em chapa dobrada de aço, chapa 16 ( 1,5 mm de espessura). Corrediças soldadas a estrutura do gaveteiro e das gavetas através de eletro-fusão.

**Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina de madeira com todas as extremidades com o mesmo acabamento. Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90º dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindros de 4 pinos com o segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

**Gavetas**

Estrutura total em chapa de aço 22 de 0,75 mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediça de chapa dobrada e curvadas pneumaticamente com 1,2 mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Medidas internas mínimas das gavetas.

Gaveta rasa - 310 mm de largura x 330 mm profundidade x 40 mm de altura  
Porta lápis - 310 mm de largura x 140 mm profundidade x 20 mm de altura

Gaveta - 310 mm de largura x 370 mm profundidade x 80 mm de altura  
Gavetão - Padrão para colocação de pasta suspensa

**Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema Lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, com no mínimo 14 lack fix.

**Pintura**

Toda parte metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), Pintura sistema eletrostática e acabamento em pintura epóxi pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180 ° texturizado na cor a escolher.

**Fixação do tampo**

A fixação do tampo se dá através de porcas metálicas ou sistema lack fix e cavilhas.

**ITEM 1.38– MGAD2200X2200 – MESA GOTA PONTA DE AGULHA D –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)**

**MESA GABINETE CONSTITUÍDA DE 2 TAMPÓS**

MEDINDO 2200mmx2200mmx(720 a 750 mm) altura, conforme especificação abaixo.

**TAMPO 1**

Medida 2200 mm x 1070 mm x 1100mm x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm).

Formato orgânico c/ extremidade arredondada em forma de uma gota.

Tampo em MDF revestido na parte superior em lamina pré-composto (wenguê) com

acabamento em verniz e inferior em lamina pré-composto com acabamento rústico. **E bordas com formato ponta de agulha** com parte inferior com pintura poliuretânico na mesma cor da lâmina de madeira. Na parte inferior do tampo deve possuir porcas metálicas para a fixação do tampo.

## TAMPO 2

Medida 1130 mm x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm).

Formato retangular com tampo em MDF revestido na parte superior em lamina pré-composto (wenguê) com acabamento em verniz e inferior em lamina pré-composto com acabamento rústico. E bordas com formato ponta de agulha com parte inferior com pintura poliuretânico na mesma cor da lâmina de madeira. Na parte inferior do tampo deve possuir porcas metálicas para a fixação do tampo.

A fixação do tampo deve ser pelo sistema Lack fix, cavilhas e porcas metálicas com parafusos.

A sustentação do tampo um e do tampo 2 se dará por meio de dois tubos redondos ( $\varnothing$  100 mm chapa 16 e um armário lateral ligados entre si, através de tubos retangulares 60x 40 mm, através de parafusos e porcas conforme especificação abaixo;

### Tubo 1

Diâmetro 100 mm em chapa 16 com 1,5 mm de espessura com 3 patas na parte superior do tubo estampada em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm com fechamento frontal com a mesma chapa, formando uma estrutura de formato arredondado na extremidade. A parte inferior do tubo devera ser totalmente fechada em chapa de aço de no mínimo 1,5 mm de espessura na qual será soldada uma porca na parte interna, para receber a sapata reguladora de nível em chapa de aço com diâmetro 100 mm e 40 mm de espessura.

### Tubo 2

Parte superior lisa e parte inferior fechada.

Os tubos redondos e o armário são ligados entre si através de 2 tubos retangulares 60x40 mm, soldados em sua extremidades em chapa de aço com porca embutida para a fixação dos mesmos. A fixação da lateral do armário ao tubo deve ser feito por uma chapa de aço dobrada em forma de "L" para fixar o tubo a lateral do armário através de parafusos e porcas.

### Painel frontal

Em forma de trapézio com cantos dobrados em toda a sua extensão para reforço da peça fabricados com chapa de aço 16 com 1,5 mm de espessura mínima. Fixados na estruturas laterais frontal através de cantoneiras feitas na própria chapa soldadas através de soldas ponteadas parafusadas nos tubos laterais da mesa com parafusos AA de cabeça chata, medida 3,5 x 13 mm mínimos.

### Armário lateral

Medindo 770 m largura e 510 mm profundidade e altura suficiente para receber o tampo 2, contendo 1 porta e 1 gaveteiro com 4 gavetas, sendo 1 gaveta rasa com porta lápis. 2 gavetas e 1 gavetão para pastas suspensas conforme especificado abaixo, fixado ao tampo pelo sistema lack fix e cavilha ou através de porcas metálicas com parafusos.

### Porta

De abrir, em madeira aglomerada com 18 mm de espessura e revestida em lamina madeira pré composta com acabamento nas extremidades em lamina de madeira pré composta. Dobradiças metálicas do tipo zamak ou niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 90° (OBS. a porta devera conter 2 dobradiças). Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncova com 130 mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta, fechadura Papaiz.

Medindo largura 390 mm x 670 mm altura.

0.

#### **Laterais / fundo**

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina de madeira imbuída com acabamento em fita de poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura em toda extremidade com a mesma cor do laminado em todas as extremidades com o mesmo acabamento.

#### **Prateleiras: 02 reguláveis**

Em madeira aglomerada com 18 mm espessura; Revestimento na parte interna e externa em alta pressão padrão madeira wenguê com acabamento em fita de poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura em toda extremidade na mesma cor do laminado. Fixadas através de 4 pinos do tipo zamak níquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento.

As laterais do armário deve conter furos sucessivos de 25 a 25 mm aproximadamente para fixação das prateleiras , através de varias posições.

#### **Base**

Em madeira aglomerada 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina padrão de madeira wenguê com acabamento em verniz semi fosco, todas as extremidades com o mesmo acabamento, com sapatas reguladoras de nível, fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna com na externa do armário. A sapata deve se em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 30 mm Ø na parte de contato com o piso.

#### **Gaveteiro lateral com 4 gavetas descritas:**

- 1 gaveta rasa com porta lápis.
- 2 gavetas comuns
- 1 gavetão para pasta suspensa

Fixação das peças do gaveteiro através de parafusos especiais para madeira. Estrutura interna em chapa dobrada de aço, chapa 16 ( 1,5 mm de espessura). Corrediças soldadas a estrutura do gaveteiro e das gavetas através de eletro-fusão.

#### **Frente das Gavetas**

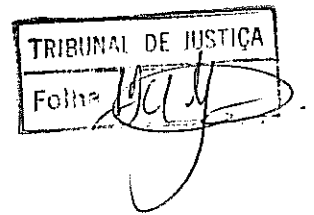
Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina de madeira pré composta com todas as extremidades com o mesmo acabamento. Puxadores do tipo zamak níquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90º dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindros de 4 pinos com o segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

#### **Gavetas**

Estrutura total em chapa de aço 22 de 0,75 mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediça de chapa dobrada e curvadas pneumaticamente com 1,2 mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Medidas internas mínimas das gavetas.

Gaveta rasa - 310 mm de largura x 330 mm profundidade x 40 mm de altura  
Porta lápis - 310 mm de largura x 140 mm profundidade x 20 mm de altura



Gaveta - 310 mm de largura x 370 mm profundidade x 80 mm de altura  
Gavetão - Padrão para colocação de pasta suspensa

#### Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema Lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, com no mínimo 14 lack fix.

#### Pintura

Toda parte metálica devera receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), Pintura sistema eletrostática e acabamento em pintura epoxi pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180 ° texturizado na cor preta.

#### Fixação do tampo

A fixação do tampo se da através de porcas metálicas ou sistema lack fix e cavilhas -

### **ITEM 1.39– MGAE2200X2200 – MESA GOTA PONTA DE AGULHA E –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)**

#### **MESA GABINETE CONSTITUÍDA DE 2 TAMPOS**

MEDINDO 2200mmx2200mmx(720 a 750 mm) altura, conforme especificação abaixo.

##### **TAMPO 1**

Medida 2200 mm x 1070 mm x 1100mm x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm).

Formato orgânico c/ extremidade arredondada em forma de uma gota.

Tampo em MDF revestido na parte superior em lamina pré-composto (wenguê) com acabamento em verniz e inferior em lamina pré-composto com acabamento rústico. E bordas com formato ponta de agulha com parte inferior com pintura poliuretânico na mesma cor da lâmina de madeira. Na parte inferior do tampo deve possuir porcas metálicas para a fixação do tampo.

##### **TAMPO 2**

Medida 1130 mm x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm).

Formato retangular com tampo em MDF revestido na parte superior em lamina pré-composto (wenguê) com acabamento em verniz e inferior em lamina pré-composto com acabamento rústico. E bordas com formato ponta de agulha com parte inferior com pintura poliuretânico na mesma cor da lâmina de madeira. Na parte inferior do tampo deve possuir porcas metálicas para a fixação do tampo.

A fixação do tampo deve ser pelo sistema Lack fix, cavilhas e porcas metálicas com parafusos.

A sustentação do tampo um e do tampo 2 se dará por meio de dois tubos redondos (Ø 100 mm chapa 16 e um armário lateral ligados entre si, através de tubos retangulares 60x 40 mm, através de parafusos e porcas conforme especificação abaixo;

##### **Tubo 1**

Diâmetro 100 mm em chapa 16 com 1,5 mm de espessura com 3 patas na parte superior do tubo estampada em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm com fechamento frontal com a mesma chapa, formando uma estrutura de formato arredondado na extremidade. A parte inferior do tubo devera ser totalmente fechada em chapa de aço de no mínimo 1,5 mm de espessura na qual será soldada uma porca na parte interna, para receber a sapata reguladora de nível em chapa de aço com diâmetro 100 mm e 40 mm de espessura.

## **Tubo 2**

Parte superior lisa e parte inferior fechada .

Os tubos redondos e o armário são ligados entre si através de 2 tubos retangulares 60x40 mm, soldados em suas extremidades em chapa de aço com porca embutida para a fixação dos mesmos. A fixação da lateral do armário ao tubo deve ser feita por uma chapa de aço dobrada em forma de " L " para fixar o tubo a lateral do armário através de parafusos e porcas.

## **Painel frontal**

Em forma de trapézio com cantos dobrados em toda a sua extensão para reforço da peça fabricados com chapa de aço 16 com 1,5 mm de espessura mínima. Fixados nas estruturas laterais frontal através de cantoneiras feitas na própria chapa soldadas através de soldas ponteadas parafusadas nos tubos laterais da mesa com parafusos AA de cabeça chata, medida 3,5 x 13 mm mínimos.

## **Armário lateral**

Medindo 770 mm largura e 510 mm profundidade e altura suficiente para receber o tampo 2, contendo 1 porta e 1 gaveteiro com 4 gavetas, sendo 1 gaveta rasa com porta lápis. 2 gavetas e 1 gavetão para pastas suspensas conforme especificado abaixo, fixado ao tampo pelo sistema lack fix e cavilha ou através de porcas metálicas com parafusos.

## **Porta**

De abrir, em madeira aglomerada com 18 mm de espessura e revestida em lamina madeira pré composta com acabamento nas extremidades em lamina de madeira pré composta. Dobradiças metálicas do tipo zamak ou niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 90º (OBS . a porta devera conter 2 dobradiças ). Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta, fechadura Papaiz.

Medindo largura 390 mm x 670 mm altura.

## **Laterais / fundo**

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina de madeira imbuia com acabamento em fita de poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura em toda extremidade com a mesma cor do laminado em todas as extremidades com o mesmo acabamento.

## **Prateleiras: 02 reguláveis**

Em madeira aglomerada com 18 mm espessura; Revestimento na parte interna e externa em alta pressão padrão madeira wenguê com acabamento em fita de poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura em toda extremidade na mesma cor do laminado. Fixadas através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento.

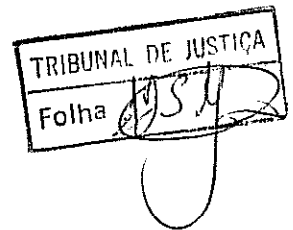
As laterais do armário deve conter furos sucessivos de 25 a 25 mm aproximadamente para fixação das prateleiras, através de varias posições.

## **Base**

Em madeira aglomerada 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina padrão de madeira wenguê com acabamento em verniz semi fosco, todas as extremidades com o mesmo acabamento, com sapatas reguladoras de nível, fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna com na externa do armário. A sapata deve se em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 30 mm Ø na parte de contato com o piso.

## **Gaveteiro lateral com 4 gavetas descritas:**





- 1 gaveta rasa com porta lápis.
- 2 gavetas comuns
- 1 gavetão para pasta suspensa

Fixação das peças do gaveteiro através de parafusos especiais para madeira. Estrutura interna em chapa dobrada de aço, chapa 16 (1,5 mm de espessura). Corrediças soldadas a estrutura do gaveteiro e das gavetas através de eletro-fusão.

### **Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina de madeira pré composta com todas as extremidades com o mesmo acabamento. Puxadores do tipo zamak níquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindros de 4 pinos com o segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

### **Gavetas**

Estrutura total em chapa de aço 22 de 0,75 mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediça de chapa dobrada e curvadas pneumaticamente com 1,2 mm de espessura dotadas de roldanas de delrím com travas de segurança.

Medidas internas mínimas das gavetas.

Gaveta rasa - 310 mm de largura x 330 mm profundidade x 40 mm de altura  
Porta lápis - 310 mm de largura x 140 mm profundidade x 20 mm de altura

Gaveta - 310 mm de largura x 370 mm profundidade x 80 mm de altura

Gavetão - Padrão para colocação de pasta suspensa

### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema Lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, com no mínimo 14 lack fix.

### **Pintura**

Toda parte metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), Pintura sistema eletrostática e acabamento em pintura epóxi pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180 ° texturizado na cor preta.

### **Fixação do tampo**

A fixação do tampo se dá através de porcas metálicas ou sistema lack fix e cavilhas -

## **ITEM 1.40- DA1200 – DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1200X420- cor ARGILA-**

Fabricado em aglomerado de 18mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Argila com acabamento nas bordas em perfil de pvc com 3mm de espessura na mesma cor do laminado. Seu formato é retangular com 4 cantos arredondados, com altura a partir do tampo de 26cm; e altura total de no mínimo 400mm e no máximo 450mm. A fixação é feita através de 2 suportes produzidos em chapa de aço dobrada de no mínimo 1,5mm de espessura e fixado um em cada extremidade da calha estrutural da mesa através de no mínimo

4 parafusos m6x12 e porca proporcionando assim maior resistência e estabilidade ao conjunto.

**MEDIDA:** 400 a 450 altura x l –largura x 18mm de espessura.

L = medida conforme dimensão da mesa.

#### **Acabamento e fixação**

Toda parte metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi-pó texturizada aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa. Todos os parafusos de fixação devem ser fixados através de buchas metálicas, nunca direto na madeira. Todo material deve ter um perfeito acabamento principalmente sem quinas e rebarbas.

### **ITEM 1.41– DA1400 – DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1400X420– cor ARGILA-**

Fabricado em aglomerado de 18mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Argila com acabamento nas bordas em perfil de pvc com 3mm de espessura na mesma cor do laminado. Seu formato é retangular com 4 cantos arredondados, com altura a partir do tampo de 26cm; e altura total de no mínimo 400mm e no máximo 450mm. A fixação é feita através de 2 suportes produzidos em chapa de aço dobrada de no mínimo 1,5mm de espessura e fixado um em cada extremidade da calha estrutural da mesa através de no mínimo 4 parafusos m6x12 e porca proporcionando assim maior resistência e estabilidade ao conjunto.

**MEDIDA:** 400 a 450 altura x l –largura x 18mm de espessura.

L = medida conforme dimensão da mesa.

#### **Acabamento e fixação**

Toda parte metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi-pó texturizada aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa. Todos os parafusos de fixação devem ser fixados através de buchas metálicas, nunca direto na madeira. Todo material deve ter um perfeito acabamento principalmente sem quinas e rebarbas.

## **ITEM 2 – MESAS RETANGULARES / QUADRADAS**

### **ITEM 2.1 – MR1200X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA-, C/ ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL- (TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 1200 mm

profundidade: 800 mm

#### **Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

#### **Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com



bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo Hot Melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura Laterais**

A sustentação da mesa é feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis c/ formato verticais oblongos;

ou formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

#### **Calhas Horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Painel Frontal**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada na cor argila com polimerização em estufa de no mínimo 220°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura se farão através de buchas metálicas cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos Philips cabeça chata zincados embutidos na estrutura dando perfeito acabamento das partes não deixando nenhuma rebarba nem empecilho para o usuário.

Folha
TRIBUNAL DE JUSTIÇA
TRIBUNAL DE JUSTIÇA
Folha <i>188</i>

**ITEM 2.2 – MRW1200X800 - MESA RETANGULAR -cor WENGUE COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DA AÇO - (TRIBUNA JURI)**

**Dimensões mínimas:**

comprimento: 1200 mm  
profundidade: 800 mm

**Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

**Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor **wengue**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

**Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

**Painel Frontal**

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

**Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor PRETO.

**ITEM 2.3 – MRW1800X800 - MESA RETANGULAR -cor WENGUE- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - (TRIBUNAL DO JURI)**

**Dimensões mínimas:**

*0*

comprimento: 1800 mm  
 profundidade: 800 mm  
**Dimensão máxima:**  
 altura: 740 mm

### Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor wenguê**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

#### Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

#### Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

#### Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa de no mínimo 220°C, texturizada na cor PRETO.

## ITEM 2.4 – MR1800X800 -MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)

### Dimensões mínimas:

comprimento: 1800 mm  
 profundidade: 800 mm  
**Dimensão máxima:**  
 altura: 740 mm

### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### **Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

#### **Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

#### **Painel Frontal**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. H mínima 45cm.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

## **ITEM 2.5 – MR2000X1000 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO– (AUDIÊNCIAS)**

#### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 2000 mm  
profundidade: 1000 mm

#### **Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

**Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

**Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

**ITEM 5.10 – AAE12 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS C/ 12 VÃOS  
-cor ARGILA-****Dimensões Aproximadas:**

Largura:	900 mm
Largura vão:	42,3mm
Altura vão	320/32,9mm
profundidade:	600 mm
altura:	2100 mm

**Tampo Superior**

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Acabamento e fixação ao tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

**Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 0,5 mm de

espessura na mesma cor do laminado.

**Prateleira:**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

**Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

**Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

**ITEM 6 – POLTRONAS GRANDES**

**ITEM 6.1 – PP1GB - POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE) – GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO- (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:** 530 x 500 mm (l x p)

**Encosto:** 640 x 470 mm (h x l)

**Assento:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento com capas intercambiáveis em couro natural.

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

**Encosto:**

Espaldar alto, variando de 1050 a 1150 mm em função da regulagem de altura do assento.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m<sup>3</sup>.



Revestimento com capas intercambiáveis em couro natural.  
Capas intercambiáveis através de fechos eclér sob o encosto.  
Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura com revestimento em poliuretano integral.  
Dimensões: 640 x 470 mm (h x l)

**Revestimento almofadas:**

Couro natural, na cor PRETO

**Mecanismos de Regulagens:**

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás.

Mecanismo para a regulagem tridimensional de apoio lombar, acionável através de manípulos localizados nas laterais do encosto.

Mecanismo flutuante da inclinação do assento e encosto, com tensão regulável através de manípulo localizado sob o assento e, ainda, com possibilidade de travamento da inclinação através de sistema independente localizado sob o assento.

Blindagem em ABS ou poliestireno sob o assento para proteção dos mecanismos.

**Braços:**

Braços vazados, com estrutura interna de aço, totalmente revestidos por espuma integral de poliuretano, fixados na lateral do encosto e sob o assento.

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes Metálicos:**

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura eletrostática, em epóxi pó na cor preta, com polimerização em estufa e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:**

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

9.

**ITEM 6.2 – PGMB - POLTRONA GIRATÓRIA SEM REGULAGEM, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA GRANDE)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 480mm

Profundidade da superfície do assento : 480 mm

Profundidade útil do assento: 460mm

**Encosto:**

Largura: 466mm

Extensão vertical do encosto : 410mm

Altura borda superior do encosto : 435mm

**Revestimento almofadas:**

Couro natural, na cor PRETO

**Assento / encosto estrutura:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento com capas intercambiáveis em couro natural.

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

**Assento / encosto estofamento:**

Espaldar médio com 890 mm de altura total.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento com capas intercambiáveis em couro natural.

Capas intercambiáveis através de fechos de eclér sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura, revestida em poliuretano integral.

Dimensões: 540 x 510 mm (h x l)

**Revestimento das almofadas:**

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

**Características/BASE:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda

interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

### **ITEM 6.3 – PP2GBT - POLTRONA PRESIDENTE 2 (GRANDE) – GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas:**

Assento: 530 x 500 mm (l x p)

Encosto: 640 x 470 mm (h x l)

**Assento:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento com capas intercambiáveis em tecido 100% poliéster, cor preto.

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

**Encosto:**

Espaldar alto, variando de 1050 a 1150 mm em função da regulagem de altura do assento.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento com capas intercambiáveis em tecido 100% poliéster, cor preto.

Capas intercambiáveis através de fechos eclér sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura com revestimento em poliuretano integral.

Dimensões: 640 x 470 mm (h x l)

**Revestimento almofadas:**

Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

**Mecanismos de Regulagens:**

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás.

Mecanismo para a regulagem tridimensional de apoio lombar, acionável através de manipuladores localizados nas laterais do encosto.

Mecanismo flutuante da inclinação do assento e encosto, com tensão regulável através de manipulador localizado sob o assento e, ainda, com possibilidade de travamento da inclinação através de sistema independente localizado sob o assento.

Blindagem em ABS ou poliestireno sob o assento para proteção dos mecanismos.

**Braços:**

Braços vazados, com estrutura interna de aço, totalmente revestidos por espuma integral de poliuretano, fixados na lateral do encosto e sob o assento.

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes Metálicos:**

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura eletrostática, em epóxi pó na cor preta, com polimerização em estufa e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:**

Tecido 100% poliéster, na cor preto.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

**ITEM 6.4 – PGMBT - POLTRONA GIRATÓRIA SEM REGULAGEM, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA GRANDE)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 480mm

Profundidade da superfície do assento : 480 mm

Profundidade útil do assento: 460mm

**Encosto:**

Largura: 466mm  
Extensão vertical do encosto : 410mm  
Altura borda superior do encosto : 435mm

**Revestimento almofadas:**

Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

**Assento / encosto estrutura:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento com capas intercambiáveis em tecido 100% poliéster.

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

**Assento / encosto estofamento:**

Espaldar médio com 890 mm de altura total.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento com capas intercambiáveis em tecido 100% poliéster .

Capas intercambiáveis através de fechos de eclér sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura, revestida em poliuretano integral.

Dimensões: 540 x 510 mm (h x l)

**Revestimento das almofadas:**

Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

**Características/BASE:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a

2-

capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

## ITEM 7 – POLTRONAS MÉDIAS

### ITEM 7.1 – PP3MB - POLTRONA PRESIDENTE 3 (MÉDIA) - GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO – (DESEMBARGADOR)

#### Dimensões mínimas:

##### Assento:

Largura: 470mm  
Profundidade: 490/500mm

##### Encosto:

Largura: 400/440mm  
Profundidade: 490/500mm  
Altura: 620mm

#### Assento / Encosto Estrutura

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de no mínimo 12mm tanto no assento como no encosto. A fixação do assento na base da poltrona se fará através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada e parafusos cabeça sextavada M6x20. A união entre o assento e o encosto se fará por meio de uma lamina de aço de 63mmx6, 5mm. Três "x 1¼ mínima".

#### Assento / Encosto Estofamento

Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m3 expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência.

#### Contra Assento e Contra Encosto

Providos de capa protetora em polipropileno injetado na cor preta. Com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas tanto do encosto como do assento.

#### Revestimento:

Em couro natural na cor preta com manta acrílica e dotado de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto.

#### Mecanismos de Regulagens:

A Poltrona deverá conter as seguintes funções:

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

Regulagem de inclinação do assento na posição determinada pelo usuário com travamento na posição desejada;

Regulagem de inclinação do encosto colocando o usuário na melhor posição sem com isto desprotegê-lo das funções ergonômicas travando na melhor posição;

Além das 03 funções a poltrona deverá apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

**Características:**

Os mecanismos deverão ser fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais da ABNT, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm mínimos e que apresentem cortes a laser.

Todos os pistões utilizados serão a gás e que atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2 " com 1,5mm mínimos de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

**Pata**

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

**Suporte do Assento**

Em chapas independentes de aço nº 12 dobrada em forma de haste com no mínimo 210x30mm distanciadas entre si em no mínimo 210mm soldadas numa base da mesma chapa dobrada em forma de C. Todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig. Centro da base medindo 50mm de altura e 50mm de largura por 400mm de comprimento mínimo que receberá através de encaixe a coluna central de tubo trefilado  $\text{Æ}$  2 chapa 16.

**Braços Reguláveis****Altura:**

Regulagem em no mínimo 04 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, feitos através de botão localizado no centro da estrutura.

**Largura:**

Regulagem através de manipuladores fixados sob o assento, com variação mínima de 70mm (630/700mm – externa / 460/530mm – interna).

A peça estrutural deverá ser inteiriça e móvel, confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 25x50mm com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto.

A peça de regulagem deverá ser confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 18x43mm com 1.6mm de espessura mínima, peças dobradas pneumaticamente e cortadas a laser.

A peça estrutural do braço deverá ser soldada sobre apoio em chapa de aço 11x50mm chapa 3,42mm de espessura mínima fixa na estrutura da poltrona através de parafusos sextavados M06 ou similar, e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.

Os apoia braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 ¼" x 1/8" mínimos parafusado sobre chapa de aço nº 12 soldada sobre o tubo 18x43mm.

**Medidas mínimas do apoio de braços:**

Comprimento: 230mm  
Largura: 80mm  
Espessura: 30mm

**Acabamento**

Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. Na cor preta.

## **ITEM 7.2 – PGM1B - POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA MÉDIA)**

### **Dimensões mínimas:**

encosto = 450x430mm

assento = 460x480mm

### **Assento / Encosto**

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de 12mm tanto no assento como no encosto.

A fixação do assento na base da poltrona é feita através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada passante de um lado a outro do mesmo e parafusos cabeça sextavada M6x20, para fixação.

### **Assento / Encosto (estofamento)**

São produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível 50 mm de espessura moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m<sup>3</sup> expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

### **Contra assento e contra encosto**

Recebem capa protetora de polipropileno injetado na cor Preta. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

### **Revestimento:**

Em couro natural na cor preta com manta acrílica e dotado de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto.

### **Mecanismo:**

- *Função:*

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

- *Características:*

Os mecanismos são fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm cortada a laser.

Os pistões a gás da marca "Stabilus" (procedência alemã) atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

### **Pata**

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

### **Braços em forma de T**

Fixo em forma de T, a peça estrutural deverá ser inteiriça e móvel e confeccionada de tubo de aço industrial oblongo 25x50 com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto, com suporte de apoio em chapa de 3,42mm, a peça fixa em tubo de aço industrial oblongo 18x43 com 1,6mm de

0.



espessura dobrado pneumaticamente fixados na base da poltrona e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.  
Os apoia braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 1/4" x 1/8" mínimos.

Medidas mínimas do apoio de braços:

Comprimento: 230mm

Largura: 80mm

Espessura: 35mm

**Acabamento:** Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.

**ITEM 7.3 – PP4MBT - POLTRONA PRESIDENTE 4 (MÉDIA) - GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 470mm

Profundidade: 490/500mm

**Encosto:**

Largura: 400/440mm

Profundidade: 490/500mm

Altura: 620mm

**Assento / Encosto Estrutura**

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de no mínimo 12mm tanto no assento como no encosto. A fixação do assento na base da poltrona se fará através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada e parafusos cabeça sextavada M6x20. A união entre o assento e o encosto se fará por meio de uma lamina de aço de 63mmx6, 5mm. Três "x 1 1/4 mínima".

**Assento / Encosto Estofamento**

Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 40mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m3 expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência.

**Contra Assento e Contra Encosto**

Providos de capa protetora em polipropileno injetado na cor preta. Com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas tanto do encosto como do assento.

**Revestimento:**

Em tecido 100% poliéster, na cor preta.

**Mecanismos de Regulagens:**

A Poltrona deverá conter as seguintes funções:

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

Regulagem de inclinação do assento na posição determinada pelo usuário com travamento na posição desejada;

Regulagem de inclinação do encosto colocando o usuário na melhor posição sem com isto desprotegê-lo das funções ergonômicas travando na melhor posição;

Além das 03 funções a poltrona deverá apresentar regulagem de altura do encosto feito por

sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

**Características:**

Os mecanismos deverão ser fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais da ABNT, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm mínimos e que apresentem cortes a laser.

Todos os pistões utilizados serão a gás e que atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2 " com 1,5mm mínimos de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

**Pata**

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

**Suporte do Assento**

Em chapas independentes de aço nº 12 dobrada em forma de haste com no mínimo 210x30mm distanciadas entre si em no mínimo 210mm soldadas numa base da mesma chapa dobrada em forma de C. Todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig. Centro da base medindo 50mm de altura e 50mm de largura por 400mm de comprimento mínimo que receberá através de encaixe a coluna central de tubo trefilado AE 2 chapa 16.

**Braços Reguláveis**

**Altura:**

Regulagem em no mínimo 04 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, feitos através de botão localizado no centro da estrutura.

**Largura:**

Regulagem através de manipuladores fixados sob o assento, com variação mínima de 70mm (630/700mm – externa / 460/530mm – interna).

A peça estrutural deverá ser inteiriça e móvel, confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 25x50mm com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto.

A peça de regulagem deverá ser confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 18x43mm com 1.6mm de espessura mínima, peças dobradas pneumaticamente e cortadas a laser.

A peça estrutural do braço deverá ser soldada sobre apoio em chapa de aço 11x50mm chapa 3,42mm de espessura mínima fixa na estrutura da poltrona através de parafusos sextavados M06 ou similar, e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.

Os apoia braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 ¼" x 1/8" mínimos parafusado sobre chapa de aço nº 12 soldada sobre o tubo 18x43mm.

Medidas mínimas do apoio de braços:

Comprimento: 230mm  
Largura: 80mm  
Espessura: 30mm

**Acabamento**

Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento

antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. Na cor preta.

**ITEM 7.4 – PGM1BT - POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA MÉDIA)**

**Dimensões mínimas:**

encosto = 450x430mm

assento = 460x480mm

**Assento / Encosto**

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de 12mm tanto no assento como no encosto.

A fixação do assento na base da poltrona é feita através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada passante de um lado a outro do mesmo e parafusos cabeça sextavada M6x20, para fixação.

**Assento / Encosto (estofamento)**

São produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível 50 mm de espessura moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m3 expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

**Contra assento e contra encosto**

Recebem capa protetora de polipropileno injetado na cor Preta. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

**Revestimento:**

Em tecido 100% poliéster, na cor preta.

**Mecanismo:**

- *Função:*

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

- *Características:*

Os mecanismos são fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm cortada a laser.

Os pistões a gás da marca "Stabilus" (procedência alemã) atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

**Pata**

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

**Braços em forma de T**

Fixo em forma de T, a peça estrutural deverá ser inteiriça e móvel e confeccionada de tubo de

aço industrial oblongo 25x50 com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto, com suporte de apoio em chapa de 3,42mm, a peça fixa em tubo de aço industrial oblongo 18x43 com 1,6mm de espessura dobrado pneumaticamente fixados na base da poltrona e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.

Os apoia braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 ¼" x 1/8" mínimos.

Medidas mínimas do apoio de braços:

Comprimento: 230mm

Largura: 80mm

Espessura: 35mm

**Acabamento:** Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.

### **ITEM 7.5 - PGAB - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO- (JUIZ, TRIBUNAL DO JURI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ACESSOR DE DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

**Encosto:**

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 590mm

**Assento:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO PRETO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto**

**Encosto:**

Espaldar alto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura

2

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m.

Revestimento VINIL MICROPERFURADO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto**

**Mecanismo de regulagem:**

Regulagens encosto e assento independentes.

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com altura regulável em 05 posições, no mínimo, através de sistema de regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Inclinação do encosto com possibilidade de fixação em 04 posições, no mínimo, através de sistema localizado sob o assento.

Braços com regulagem de altura mínima, em 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

**Braços:**

Braço de união da base ao encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com no mínimo 2 mm de espessura de parede e com 2 tubos internos de aço de reforço ;com o apoio em espuma integral, **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Dimensões aproximadas: 310 x 70 mm (c x l)

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

**MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).**

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal ( devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas através de solda interna ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em nylon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de no mínimo 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado , cor PRETO

**ITEM 7.6- PFMB - POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO, COR PRETO- (INTERLOCUTÓRIAS DO JUIZ E USO TRIBUNAL DO JURI E AUDIÊNCIAS)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

**Encosto:**

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

**Assento:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de 54 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento em vinil com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Encosto:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna ;**OU**

em madeira compensada de no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento em **vinil microperfurado** com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos.

**Braços:**

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.

Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.

A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

**Base:**

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**

Forma de trapézio produzida com tubo inteiriço aço industrial redondo de 1 polegada, parede chapa 16; **OU**

Base em suspensão TIPO 'C' invertido , de forma que a angulação da dobra da base , garanta uma estabilidade 100% da poltrona ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.

Deslizadores auto-articuláveis em nylon.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura mínima de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado , cor PRETO

**ITEM 7.7 – PGMB2 - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO–(INTERLOCUTÓRIAS DE JUIZ , DIRETORES, E ASSESSORES)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

**Encosto:**

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

**Assento:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano.

Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO PRETO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto**

**Encosto:**

Espaldar alto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m.

Revestimento VINIL MICROPERFURADO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto**

**Mecanismo de regulagem:**

Regulagens de encosto e assento independentes.

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com altura regulável em 05 posições, no mínimo, através de sistema de regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Inclinação do encosto com possibilidade de fixação em 04 posições, no mínimo, através de sistema localizado sob o assento.

Braços com regulagem de altura mínima, em 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

**Braços:**

Braço de união da base ao encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com no mínimo 2 mm de espessura de parede e com 2 tubos internos de aço de reforço ;com o apoio em espuma integral, **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Dimensões aproximadas: 310 x 70 mm (c x l)

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

**MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).**

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal ( devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas através de solda interna ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em nylon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de no mínimo 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado , cor PRETO

0.



## ITEM 8 - CADEIRAS

### ITEM 8.1 - CGBE - CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO -(DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)

#### Dimensões mínimas:

##### Assento:

Largura: 420mm

Profundidade da superfície de assento: 400mm

##### Encosto:

Largura: 400mm

Extensão vertical (altura) encosto: 230mm

#### Assento:

Estrutura em madeira compensada com mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado no mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 62 kg/m.

Assento deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO, com bordas protegidas por perfil de PVC, OU Com capa de poliestireno em toda extensão proporcionando a proteção das bordas.

#### Encosto:

Estrutura em madeira compensada com no mínimo 07 mm de espessura, moldada anatomicamente; **OU**

em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 52 kg/m.

Largura mínima do encosto 400mm com raio horizontal côncavo mínimo de 320 mm e altura mínima de 230mm com raio vertical convexo mínimo de 560 mm.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

Suporte do encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, curvado em forma de "T", reforçado com "alma" de aço maciço na curva e sistema de fixação através de coxins flexíveis de borracha vulcanizada ou similar; e dobradiças de aço estampado, com capa protetora de poliestireno; **OU**

Haste do encosto em tubo de aço industrial oval de no mínimo 20x45mm, 1.5mm de espessura, encaixado em tubo 24x49mm de espessura mínima, que ligara o assento ao encosto por meio de uma chapa de aço com no mínimo 2mm de espessura dobrada em forma de dobradiça travada ao tubo por meio de pino metálico zincados, na parte interna da dobradiça deverá conter uma borracha flexível para absorver o impacto da inclinação do encosto. Na parte superior do tubo deverá ter uma ponteira de proteção em nylon para evitar o desgaste dos tubos, soldado a uma chapa de aço dobrada em forma de "C" travadas ao suporte do assento por meio de pinos metálicos zincados. Regulagem da altura acionado por botão de pressão.

#### Mecanismo de regulagem:

Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento mínimo em 3 (três) posições através de alavanca localizada sob o assento, e regulagem telescópica da altura do apoio lombar em mínimo 04 (quatro) posições, acionável através de botão localizado no suporte do encosto ou apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa

2

sentada;

Braços com altura regulável através de botão localizado em sua lateral em, no mínimo, 03 (três) posições.

**Braços:**

Braços em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço na curvatura, com apoio em espuma integral de poliuretano ; **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 5mm de espessura e mínimo 55mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

**MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).**

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal ( devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro mínimo de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Fixações:**

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra insertas na madeira.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado , cor PRETO

**ITEM 8.2- CFB - CADEIRA FIXA, ESTOFADA COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO – (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície do assento : 445 mm

**Encosto:**

Largura: 414mm

Extensão vertical do encosto: 350mm

J.

#### **Assento**

Estrutura interna moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o assento fabricado em madeira compensada de no mínimo 10mm, com espuma injetada de polipropileno flexível de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m<sup>3</sup>, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do assento na base da cadeira é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

#### **Encosto:**

Estrutura interna moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o encosto fabricado em madeira compensada de no mínimo 07mm; **OU**

em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, com espuma injetada de polipropileno de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m<sup>3</sup>, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do encosto é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

#### **Contra assento e contra encosto**

Recebem capa protetora de polipropileno injetado. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

#### **Braços:**

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.

Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.

A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

#### **Revestimento**

Em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO

#### **Estrutura**

Base trapezoidal em tubo de aço redondo com diâmetro mínimo 7/8", com espessura de mínima de 1,5mm, haste em tubo de aço oval 10x40 com mínimo 1,5mm de espessura dobrada pneumáticamente unindo o assento com o encosto. Possuindo 04 (quatro) sapatas em nylon fixadas à estrutura; **OU**

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**

Base em suspensão TIPO 'C' invertido, de forma que a angulação da dobra da base, garanta uma estabilidade 100% da poltrona ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.

**Deslizadores auto-articuláveis em nylon.**

#### **Acabamento**

Todas peças metálicas, de poliestireno ou nylon serão de cor preta. As metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura mínima de 220° C.

**ITEM 8.3 - CF - CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS, EM POLIPROPILENO (COPA) - Augusta / modelo FLASH**

**Especificação técnica da estrutura:**

7. Tubo 5/8 Aço carbono SAE 1008 ou 1010 parede 1,2 mm;
8. Parede interna de 1,5mm;
9. Tratamento de superfície Cromado;
10. parafusos auto atarrachante, cabeça Philips zincados;
11. Pintura eletrostática na cor aluminizada.

**Especificação técnica da concha:**

12. Concha única de polipropileno na espessura de 0,96mm, italiano;
13. Cor a ser definida posteriormente.

**ITEM 8.4- CFE - CADEIRA FIXA, ESTOFADA SEM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 435mm

Profundidade da superfície do assento : 425 mm

**Encosto:**

Largura: 420mm

Extensão vertical do encosto: 300mm

**Assento / Encosto**

Produzidos em alma de madeira compensada de 12mm de espessura, estofados em espuma de poliuretano injetado de 25mm de espessura e densidade entre 50 e 60g/cm<sup>3</sup>, ambos revestidos por capa com zíper em tecido, vinil microperfurado, medindo o assento 435x425x40mm e o encosto medindo 420x300x40mm.

**Base fixa:**

4 apoios composta por tubo de aço industrial redondo com diâmetro de 7/8 e 1,5mm de espessura. Recebe em cada apoio 01 (uma) sapata protetora produzida em polietileno injetado,

*J.*

sendo fixada por rebite de alumínio na estrutura.

**Fixação:**

O assento é fixado à estrutura por 04 (quatro) parafusos atarrachantes, e o encosto fixado através de uma chapa de união produzida em aço soldada nas extremidades da estrutura e fixada por 04 (quatro) parafusos M6x16 cabeça chata na alma de madeira do encosto.

**Acabamento:**

Todas peças metálicas recebem pintura pelo sistema eletrostático em tinta eletrostática epóxi-pó.

**Características específicas:**

Possui capa com zíper para facilitar a troca do revestimento do assento e do encosto.

Medidas: H assento (em releção ao piso) = 44cm

H encosto (em releção ao piso) = 78cm

## ITEM 9 – CADEIRAS LONGARINAS

### ITEM 9.1 – CLB3 – CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)

**Dimensões mínimas: 1680 x 650 x 760 mm**

**Assento**

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m e espessura média de 35 mm. A almofada deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Revestimento em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 440 x 460 mm (p x l)

**Encosto**

Espaldar médio com 770 mm de altura total. Estrutura em madeira compensada com 07 mm de espessura e moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52kg/m e 25 mm de espessura média. A almofada deve possuir curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Revestimento frontal e do contra encosto em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 280 x 430 mm (h x l)

**Braços**

Braços solidários na fixação do assento ao encosto através de tubo de aço de seção redonda, fixado sob o assento e no contra-encosto. Apoio aos braços do usuário em polipropileno rígido com formato oblíquo e arredondado em sua parte frontal. Sua fixação se dá através de encaixe ao tubo da base e parafusos.

Dimensões: 50 mm x 400 mm (l x c)

**Base**

Base constituída por tubos de aço ABNT 1010/1020 seção ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura. Os assentos são fixados no tubo horizontal através de

braçadeiras de aço. O tubo horizontal é fixado aos tubos verticais por meio de braçadeiras de aço, tendo as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço ABNT 1010/1020 com 660mm de comprimento, garantindo a estabilidade, protegidos por capas de polipropileno. Deslizadores de náilon natural reforçado com fibra de vidro.

#### **Componentes metálicos**

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi-pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240<sup>o</sup> C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

#### **Fixações**

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra inseridas na madeira.

#### **Revestimento das almofadas**

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO (PRETO), que promove a ventilação do corpo do usuário.

Forro em tecido de Creepfang recoberto por resina de cloreto polivinílico resistente a fungos e microorganismos.

Espessura de 1 mm (+ou- 0,1mm)

### **ITEM 9.2 – CLB4 – CADEIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS,, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO- (ESPERA E AUDITÓRIO)**

**Dimensões mínimas: 2240 x 650 x 760 mm**

#### **Assento**

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m e espessura média de 35 mm. A almofada deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Revestimento em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 440 x 460 mm (p x l)

#### **Encosto**

Espaldar médio com 770 mm de altura total. Estrutura em madeira compensada com 07 mm de espessura e moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52kg/m e 25 mm de espessura média. A almofada deve possuir curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Revestimento frontal e do contra encosto em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 280 x 430 mm (h x l)

#### **Braços**

Braços solidários na fixação do assento ao encosto através de tubo de aço de seção redonda, fixado sob o assento e no contra-encosto. Apoio aos braços do usuário em polipropileno rígido com formato oblíquo e arredondado em sua parte frontal. Sua fixação se dá através de encaixe ao tubo da base e parafusos.

Dimensões: 50 mm x 400 mm (l x c)

#### **Base**

Base constituída por tubos de aço ABNT 1010/1020 seção ovalada com a parede do tubo

medindo 1,9 mm de espessura. Os assentos são fixados no tubo horizontal através de braçadeiras de aço. O tubo horizontal é fixado aos tubos verticais por meio de braçadeiras de aço, tendo as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço ABNT 1010/1020 com 660mm de comprimento, garantindo a estabilidade, protegidos por capas de polipropileno. Deslizadores de náilon natural reforçado com fibra de vidro.

#### **Componentes metálicos**

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi-pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

#### **Fixações**

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra inseridas na madeira.

#### **Revestimento das almofadas**

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO (PRETO), que promove a ventilação do corpo do usuário.

Forro em tecido de Creepfang recoberto por resina de cloreto polivinílico resistente a fungos e microorganismos.

Espessura de 1 mm (+ou- 0,1mm)

## **ITEM 10 - SOFÁS**

### **ITEM 10.1 –S1B - SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JURADOS ) - TRIBUNAL DO JURI**

#### **Assento / Encosto estrutura**

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de no mínimo 12mm tanto no assento como no encosto. A fixação do assento na base da poltrona se fará através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14,5mm cravados na madeira compensada e parafusos cabeça sextavada M6x20.

#### **Assento / Encosto estofamento**

Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 50mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m3 expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência e permita a reciclagem 100% do material utilizado.

**Revestimento:** em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO

#### **Dimensões mínimas:**

##### **Assento:**

Largura: 480mm

Profundidade: 440mm

##### **Encosto:**

Largura:480mm

Altura: 440mm

**Estrutura laterais (braços):** Constituído em madeira aglomerada ou compensada de no mínimo 15mm de espessura recoberto com espuma de poliuretano injetado com revestimento em tecido 100% poliéster na cor preta.

**Estrutura laterais:**

São ligadas entre se através de 01 tubo retangular 30x70 chapa 16 (1,5mm) de espessura no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que seja possível a fixação de no mínimo 3 parafusos sextavado em cada extremidade fixado em porca de ferro zincados cravados ou rosqueados na madeira.

**Medidas mínimas para braços:**

Largura parte inferior: 450mm

Largura parte superior: 330mm

Altura: 620mm

Espessura: 55mm

**Fixação:**

O conjunto assento e braços são fixados sobre um mecanismo ou suporte fabricado em chapa de aço reforçado por dobras e fixado no assento através de "rebites tipo tubo, de ferro zincados" cravados na madeira compensada e parafusos com cabeça sextavada M6x20 e a fixação no tubo 30x70 através de braçadeiras e parafusos com cabeça sextavada M6x20.

**Painel Frontal E Posterior:**

Em madeira aglomerada de mínimo 18mm de espessura recoberta com o mesmo revestimento do conjunto assento e encosto fixado as estruturas laterais abaixo do assento.

**Medidas mínimas:**

Largura: 480mm

Altura: 110mm

**Acabamento**

Todas peças metálicas, de poliestireno ou nylon serão de cor preta. As metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura mínima de 220° C.

**ITEM 10.2 – S2B - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUIZ)**

**Conjunto de estafados** composto por sofás de 02 (dois) Lugares, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

**Estrutura do assento / encosto interno** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm . Assento e encosto devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8 . Recobertos em todo sua superfície com uma espuma laminada de 3mm .

**Braços internos** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm ;



Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada , toda estrutura do sofá é recoberta em vinil microperfurado com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preto.

**Assento/ encosto e braços** com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 26Kg/m<sup>3</sup> , recobertos em vinil micoperfurado.

**Dimensões da espuma :**

**Assento:** Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm

**Encosto:** Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm

**Braços:** Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado . Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras.

**Dimensões mínimas do sofá:**

1520 x 855 x 770mm

**Revestimento:** em vinil microperfurado preto.

**ITEM 10.3 – S3B - SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO- (JUIZ)**

**Conjunto** de estafados composto por sofás de 03 (três) Lugares, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

**Estrutura do assento / encosto interno** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm . Assento e encosto devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8 . Recobertos em todo sua superfície com uma espuma laminada de 3mm .

**Braços internos** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm ;

Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada , toda estrutura do sofá é recoberta em vinil microperfurado com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preto.

**Assento/ encosto e braços** com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade media 26Kg/m<sup>3</sup> , recobertos em vinil microperfurado.

**Dimensões da espuma :**

**Assento:** Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm

**Encosto:** Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm

**Braços:** Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado . Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com

sapatas niveladoras.

**Dimensões mínimas do sofá:**  
2120 x 855 x 770mm

**Revestimento:** em vinil microperfurado preto

**ITEM 10.4 – S1BC - SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM COURÍSSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas:** 780x800x800

Sofá 1 lugar, com almofada solta no assento e fixa no encosto.

A almofada do assento é composta por uma camada de espuma D-26 Soft e o encosto com uma camada de espuma ECO Soft. Para maior conforto também é utilizado uma camada de fibra 2TB150.

A armação é toda em madeira selecionada de eucalipto, com cintas elásticas especiais, grampos galvanizados, pés cromados e toda estrutura com matéria prima de alta qualidade.

**Conjunto de estafados** composto por sofás de 01 (um) Lugar, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

Estrutura do assento / encosto interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm

. **Assento e encosto** devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8. Recobertos em toda sua superfície com uma espuma laminada de 3mm.

Braços interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm;

Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada, toda estrutura do sofá é recoberta em couríssimo com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preta.

**Assento/ encosto e braços** com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade média 26Kg/m<sup>3</sup>, recobertos em couríssimo.

**Dimensões da espuma :**

**Assento:** Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm

**Encosto:** Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm

**Braços:** Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado.

Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras.

**Dimensões Sofás:**  
920 x 855 x 770 mm

**Revestimento:** em Couríssimo preto.

**ITEM 10.5 – S2BC1520 - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, EM COURÍSSMO PRETO (DESEMBARGADOR)**

**Conjunto de estafados** composto por sofás de 02 (dois) Lugares, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

**Estrutura do assento / encosto interno** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm . Assento e encosto devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8 . Recobertos em todo sua superfície com uma espuma laminada de 3mm .

**Braços interno** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm ;

Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada , toda estrutura do sofá é recoberta em couríssimo com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preto.

**Assento/ encosto e braços** com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade média 26Kg/m3 , recobertos em vinil couríssimo.

**Dimensões da espuma :**

**Assento:** Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm

**Encosto:** Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm

**Braços:** Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado . Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras.

**Dimensões Sofás:**

1520 x 855 x 770mm

**Revestimento:** em couríssimo preto.

**ITEM 10.6 – S3BC2120 - SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES, EM COURÍSSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)**

**Conjunto** de estafados composto por sofás de 03 (três) Lugares, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

**Estrutura do assento / encosto interno** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas , com espessura total de 50mm . Assento e encosto devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8 . Recobertos em todo sua superfície com uma espuma laminada de 3mm .

**Braços internos** em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm ;

Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada , toda estrutura do

sofá é recoberta em couríssimo com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preto.

**Assento/ encosto e braços** com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade média 26Kg/m<sup>3</sup>, recobertos em couríssimo.

**Dimensões da espuma :**

**Assento:** Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm

**Encosto:** Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm

**Braços:** Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado .  
Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras.

**Dimensões Sofás:**

2120 x 855 x 770mm

**Revestimento:** em couríssimo preto

## ITEM 10.7 – AL650X650 - ALMOFADAS

Almofadas em tecido Gorgorão (cor a definir em época oportuna), tamanho 65x65cm, zíper de 55cm de comprimento, com preenchimento em flocos de espuma e forro em poliéster.

## 11 – LIXEIRAS/ ACESSÓRIOS

### ITEM 11.1 – LA290X300 – LIXEIRAS NA cor ARGILA

**Dimensões mínimas:**

Largura 290mm

Altura 330mm

Profundidade 300mm

**Estrutura**

Composto por duas laterais em madeira de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor argila.

Acabamentos das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema hot-melt.

Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90mm) de espessura. A parte inferior deverá receber porca metálica soldada OU

Colocação de rebites de repuxo de aço M8 para adaptação de reguladores de nível.

**Componentes metálicos**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e

fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa com temperatura mínima 220°C. Acabamento texturizado. COR ARGILA.

## ITEM 11.2 – LW290X330 - LIXEIRAS NA cor WENGUÊ

### Dimensões mínimas:

Largura: 290mm

Altura: 330mm

Profundidade: 300mm

### Estrutura

Composto por duas laterais em madeira de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor wenguê.

Acabamentos das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema hot-melt.

Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90mm) de espessura. A parte inferior deverá receber porca metálica soldada OU

Colocação de rebites de repuxo de aço M8 para adaptação de reguladores de nível.

### Componentes metálicos

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa com temperatura mínima 220°C. Acabamento texturizado. COR PRETA.

**OBS: Todas as medidas são aproximadas, podendo ter uma variação conforme o modelo.**

## ITEM 11.3 – SVCPUA – SUPORTE VOLANTE PARA CPU – cor ARGILA

### Dimensões mínimas:

#### Vertical:

Altura: 550mm

Profundidade: 120mm

#### Horizontal:

Altura: 550mm

Profundidade: 230mm em ambos os lados

**Suporte** com estrutura em chapa de aço # 18 (1,2 mm de espessura), soldada sobre dois tubos de 20x40mm, com acabamento frontal do tubo em polipropileno. Possuindo quatro rodízios duplos giratórios em nylon fixados em sua base.

**Proteção traseira** em chapa de aço # 18 (1,2mm) perfurada, com acabamento encaixado no tubo (ponteiras), em polipropileno injetado.

### Acabamento

Todas peças metálicas usadas na fabricação, quando necessário, é utilizada solda mig

robotizada, recebendo acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 210° C.

**COR:** texturizada na cor argila com proteção de verniz.

#### **ITEM 11.4 –SRMA – SUPORTE REGULÁVEL PARA MONITOR – cor ARGILA**

Suporte tipo elevador para monitor de vídeo, apoiado sobre a estação de trabalho, através de 2 sapatas. Regulagem de altura de 8 a 23 cm, acionada através de roldana, posicionada abaixo da bandeja giratória.

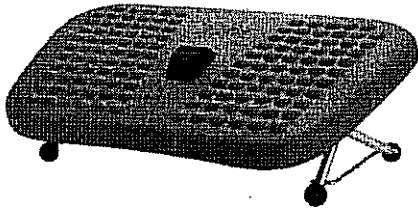
**Bandeja com dimensões de 27 a 30 cm, com espuma protetora, cinto de segurança e porta teclado retrátil. Projetado para monitores de 14 a 17 polegadas ou até 20 kg. Pintura epoxi na cor argila**

#### **ITEM 11.5 –APC – APOIO PARA PÉS – cor CINZA**

**Dimensões mínimas:**

480 x 300mm

Construído em aço, com base de apoio injetado em prolipropileno de alto impacto, com textura antiderrapante, medindo 480 mm de comprimento e 320 mm de largura, geometria ergonômica, altura regulável de 5 a 16 cm, com o próprio pé girando a roldana central. Inclinação que se ajusta de acordo com a postura do usuário. Borracha anti-derrapante nos quatro apoios. Disponível na cor: Cinza.



### **ITEM 11.6 – LM290X300 – LIXEIRAS NA cor MARFIM**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura 290mm

Altura 330mm

Profundidade 300mm

#### **Estrutura**

Composto por duas laterais em madeira de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor marfim.

Acabamentos das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema hot-melt.

Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90mm) de espessura. A parte inferior deverá receber porca metálica soldada OU

Colocação de rebites de repuxo de aço M8 para adaptação de reguladores de nível.

#### **Componentes metálicos**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa com temperatura mínima 220°C. Acabamento texturizado. COR MARFIM.

## **12- COMPLEMENTOS**

### **ITEM 12.1 – RMD280 – REFRIGERADOR MODELO DOMÉSTICO – 280L**

Refrigerador modelo doméstico;

Capacidade de 280 litros;

Tensão 220 volts;

Porta com prateleiras ajustáveis;

Na cor branca;

Porta ovos empilhável e removível c/ capacidade para até 18 ovos.;

Prateleiras internas;

Gavetas transparentes para vegetais, frutas, carnes e frios;

Congelador;

Pés estabilizadores frontais e traseiros

e lâmpadas internas.

0.

Aprovação do INMETRO.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

## ITEM 12.2 – FD4BG – FOGÃO DOMÉSTICO 04 BOCAS COM BOTIJÃO DE GÁS

**Fogão modelo doméstico:** com 04 (quatro) queimadores, com forno, mesa e tampa em chapa metálica pintada na cor branca, com mangueira e registro para botijão de GLP de 13 (treze) Kg, com aprovação do INMETRO.

**Botijão de gás:** verificar a existência da identificação da companhia de gás no botijão.

Regulador de pressão (registro) com a identificação NBR8473 em relevo.

O botijão não pode ser enferrujado, nem com amassamentos acentuados ou mesmo alça solta ou base danificada.

O botijão deve apresentar identificação da campanha de gás e sem vazamento na válvula.

Existência de rótulo de instruções e lacre sobre a válvula com a marca da campanha de gás.

Mangueira com uma "malha" transparente e com uma tarja amarela, onde aparece a inscrição NBR 8613, o prazo de validade, o número do lote e com o comprimento mínimo de 80cm e máximo de 1,25 m.

## ITEM 12.3 – AC7500 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 7.500 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 7.500 BTU'S, com as seguintes características: **Condições de operação:** aparelho monofásico; tensão nominal de 220v, tensão mínimo de 198v e tensão máxima de 242v; temperatura externa máxima de no mínimo 43°C ; possuir cabo de aterramento, conjugado com plug e energização; possuir sistema de drenagem por uma calha coletora e saída traseira; **Condição de funcionamento:** ventilação – controle mínimo de velocidade de saída do ar máximo e mínimo; seletor – desliga ou liga o aparelho em um dos modos de operação e ventilar ou resfriar; termostato- manter a temperatura ambiente dentro da faixa selecionada; aletas direcionadas do ar, horizontal e vertical móveis.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

## ITEM 12.4 – AC12000 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 12.000 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 12.000 BTU'S, com as seguintes características: **Condições de operação:** aparelho monofásico; tensão nominal de 220v, tensão mínimo de 198v e tensão máxima de 242v; temperatura externa máxima de no mínimo 43°C ; possuir cabo de aterramento, conjugado com plug e energização; possuir sistema de drenagem por uma calha coletora e saída traseira; **Condição de funcionamento:** ventilação – controle mínimo de velocidade de saída do ar máximo e mínimo; seletor – desliga ou liga o aparelho em um dos modos de operação e ventilar ou resfriar; termostato- manter a temperatura ambiente dentro da faixa selecionada; exaustão- controle de : se aberto renova o ar do ambiente e caso fechado, aproveitar ao máximo o rendimento do aparelho; aletas direcionadas do ar, horizontal e vertical móveis.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

## ITEM 12.5 – AC18000 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 18.000 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 18.000 BTU'S, com as seguintes características: **Condições de operação:** aparelho monofásico; tensão nominal de 220v, tensão mínimo de 198v e tensão



máxima de 242v; temperatura externa máxima de no mínimo 43°C ; possuir cabo de aterramento, conjugado com plug e energização; possuir sistema de drenagem por uma calha coletora e saída traseira; **Condição de funcionamento:** ventilação – controle mínimo de velocidade de saída do ar máximo e mínimo; seletor – desliga ou liga o aparelho em um dos modos de operação e ventilar ou resfriar; termostato- manter a temperatura ambiente dentro da faixa selecionada; exaustão- controle de : se aberto renova o ar do ambiente e caso fechado, aproveitar ao máximo o rendimento do aparelho; aletas direcionadas do ar, horizontal e vertical móveis.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

### ITEM 12.6 – AC21000 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 21.000 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 21.000 BTU'S, com as seguintes características: **Condições de operação:** aparelho monofásico; tensão nominal de 220v, tensão mínimo de 198v e tensão máxima de 242v; temperatura externa máxima de no mínimo 43°C ; possuir cabo de aterramento, conjugado com plug e energização; possuir sistema de drenagem por uma calha coletora e saída traseira; **Condição de funcionamento:** ventilação – controle mínimo de velocidade de saída do ar máximo e mínimo; seletor – desliga ou liga o aparelho em um dos modos de operação e ventilar ou resfriar; termostato- manter a temperatura ambiente dentro da faixa selecionada; exaustão- controle de : se aberto renova o ar do ambiente e caso fechado, aproveitar ao máximo o rendimento do aparelho; aletas direcionadas do ar, horizontal e vertical móveis.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

### ITEM 12.7 – AC30000 APARELHO DE AR CONDICIONADO – 30.000 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 30.000 BTU'S, com as seguintes características: **Condições de operação:** aparelho monofásico; tensão nominal de 220v, tensão mínimo de 198v e tensão máxima de 242v; temperatura externa máxima de no mínimo 43°C ; possuir cabo de aterramento, conjugado com plug e energização; possuir sistema de drenagem por uma calha coletora e saída traseira; **Condição de funcionamento:** ventilação – controle mínimo de velocidade de saída do ar máximo e mínimo; seletor – desliga ou liga o aparelho em um dos modos de operação e ventilar ou resfriar; termostato- manter a temperatura ambiente dentro da faixa selecionada; exaustão- controle de : se aberto renova o ar do ambiente e caso fechado, aproveitar ao máximo o rendimento do aparelho; aletas direcionadas do ar, horizontal e vertical móveis.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

### ITEM 12.8 – ACMS7000– APARELHO DE AR CONDICIONADO, MINI SPLIT – 7.000 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 7.000 BTU'S, com as seguintes características: **Condições de operação/Condição de funcionamento:** aparelho de ar condicionado MINI SPLIT, horizontal, teto, capacidade térmica de 7.000BTU/h. Operação: eletrônico/frio. Controle remoto sem fio. Baixo nível de ruído. Monofásico 220V. Função de desumificação. Cor branco. Garantia mínima de 01 (um) ano.

Considerar instalação (mão de obra especializada) e fixadores próprios. (Sala Contador- 01 vara adaptada)

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

**ITEM 12.9 – ACMS48000– APARELHO DE AR CONDICIONADO, MINI SPLIT – 48.000 BTU’S- TRIFÁSICO 380V/3F**

Capacidade de refrigeração de 48.000 BTU’S, com as seguintes características: **Condições de operação/Condição de funcionamento:** aparelho de ar condicionado MINI SPLIT, horizontal, teto, capacidade térmica de 48.000BTU/h. Operação: eletrônico/frio. Controle remoto sem fio. Baixo nível de ruído. Trifásico 380V/3F. Função de desumificação. Cor branco. Garantia mínima de 01 (um) ano.

Considerar instalação (mão de obra especializada) e fixadores próprios.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria “A”.

**ITEM 12.10 – BP– BEBEDOURO DE PRESSÃO MF-40 – INOX**

Torneiras de jato e de copo (latão cromado).

Tampa (pia) em aço inoxidável.

Gabinete em chapa de aço inoxidável tipo 430.

Termostato para temperatura de 6 a 10°.

Filtro interno de água em poliuretano de alta resistência e eficiência na retenção de impurezas.

Reservatório de água em aço inox isolado termicamente com isopor.

Garantia de 1 ano.

220 volts.

Serpentina externa em cobre e isolamento EPS.

Capacidade de armazenamento de água gelada: 3,5 litros/hora.

**ITEM 12.11– BG– BEBEDOURO ELÉTRICO COM GARRAFÃO– INOX, DE PISO**

Reservatório 2,3 lts e 02 Lts. de água gelada.

Reservatório em aço inox.

Gabinete em chapa de aço inox.

Torneiras de plástico poiestileno.

220 volts.

Garantia de 1 ano.

**ITEM 12.12– PA15– PURIFICADOR DE ÁGUA PARA ATENDER MAIS DE 10 PESSOAS POR HORA**

**Purificador de água refrigerado**

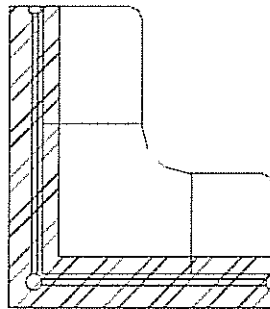
Purificador de água refrigerado que pode ser ligado diretamente à rede hidráulica ou utilizar a torneira com o auxílio de um adaptador. Possui um filtro interno que retém as impurezas da água e elimina odor e sabor de cloro.

**Características**

segurança e qualidade garantidas pelo inmetro  
prático sistema de troca de refil  
termostato de fácil acesso  
baixo consumo de energia: sistema de refrigeração balanceado  
refil de tripla filtragem: retém partículas de areia, barro, ferrugem e sedimentos e elimina odor e sabor de cloro  
floating: bóias de controle do nível de água e de segurança  
torneiras de grande vazão, totalmente desmontáveis: agilizam o uso e facilitam a higienização e a manutenção  
Opção de 1 toque no botão para saída de água, além do fluxo contínuo sem precisar ficar segurando o botão  
Garantia de 1 ano  
220 volts

## 13- SISTEMAS DE TRABALHO

### ITEM 13.1 – BAL – BALCÃO DE ATENDIMENTO EM ‘L’



#### **Estação de trabalho para 01 pessoa com Balcão de atendimento de 900mm de altura**

Em forma de L, constituído de 01, ou 02 tampos formando um L de aproximadamente 1500x1800 por 300mm de profundidade e 900mm de altura, 01 tampos 500x600x740, 01 tampos 700x600x740, 02 tubos ovais 77x40x900, 01 tubo redondo Ø 4" 900mm de altura aproximadamente, 02 painéis em chapa de aço perfurado com 750mm de altura, calhas horizontais e suporte para tomadas conforme discriminado abaixo:

#### **Tampo angular 900x900x600x600x740**

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura, na cor a definir, em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01 tampo

0

**Tampo retangular 500x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura, na cor a definir, com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01 tampos

**Tampo retangular 700x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura, na cor a definir, com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01 tampos

#### **Painel (em aço)**

Em chapa de aço perfurada cortada a laser, de 1,5mm de espessura com furos sucessivos de 10X10mm com espaçamento de 30x30mm com dobras para reforços nas 04 laterais de 25mm em forma de L, fixado na estrutura por parafusos M6.

Quantidade: 02

**Tubo oval 77 x 40** de 900mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 02

**Tubo redondo com Ø 4"** polegadas com 900mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 01

#### **Calha**

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

#### **Balcão**

Com formato em L, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura em ambos os lados, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo HOLT MELT. Na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

**Montagem**

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

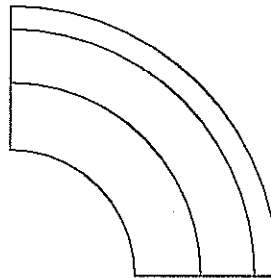
Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

**Acabamento**

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C. Cor a definir.

A estação deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (apenas nas extremidades).

Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

**ITEM 13.2 – BASC – BALCÃO DE ATENDIMENTO SEMI-CÍRCULO – ALTO****Dimensões mínimas:**

Comprimento: 2200 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm

**TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)**

Com formato de semicírculo, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor a definir e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

Largura com formato curvilíneo conforme layout ocupando um espaço quadrado de 1500x1500mm

### **TAMPO INFERIOR (BALCÃO)**

Com formato semicírculo, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 600mm Altura variando de 720 a 750mm.

Largura com formato curvilíneo conforme layout ocupando um espaço quadrado de 1500x1500mm

### **PAINEL FRONTAL SUPERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

### **PAINEL FRONTAL INFERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão, localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.

Pintura com tinta epoxi-pó na cor a definir e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C.

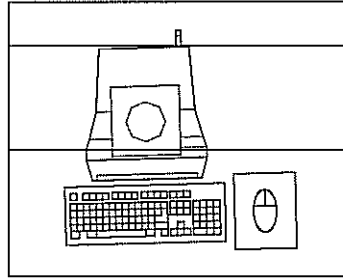
### **ESTRUTURA**

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Phillips com porcas cilíndricas cravada na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Phillips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;

Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

## **ITEM 13.3– BARA1000 – BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO**



**Dimensões mínimas:**

Comprimento: 1000 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm

**TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)**

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor a definir e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

**TAMPO INFERIOR (BALCÃO)**

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 800mm.(sendo a parte anterior ao painel frontal com no mínimo 600mm e posterior com no máximo 400mm)

Altura variando de 720 a 750mm.

**PAINEL FRONTAL SUPERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

**PAINEL FRONTAL INFERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm no mínimo perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.  
 Pintura com tinta epoxi-pó e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C na cor a definir.

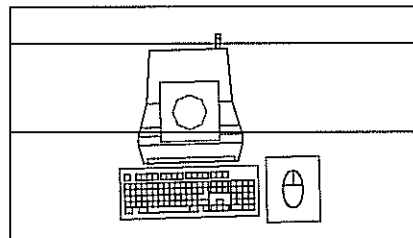
#### ESTRUTURA

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravada na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;

Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

### ITEM 13.4 – BARA1400 – BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO



#### Dimensões mínimas:

Comprimento: 1400 mm  
 Largura : 800 mm  
 Altura: 1100 mm

#### TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor a definir e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

*0,*



### **TAMPO INFERIOR (BALCÃO)**

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 800mm.(sendo a parte anterior ao painel frontal com no mínimo 600mm e posterior com no máximo 400mm)

Altura variando de 720 a 750mm.

### **PAINEL FRONTAL SUPERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

### **PAINEL FRONTAL INFERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm no mínimo perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.

Pintura com tinta epoxi-pó e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C na cor a definir.

### **ESTRUTURA**

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Phillips com porcas cilíndricas cravada na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Phillips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;

Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

### **ITEM 13.5 – SRT – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

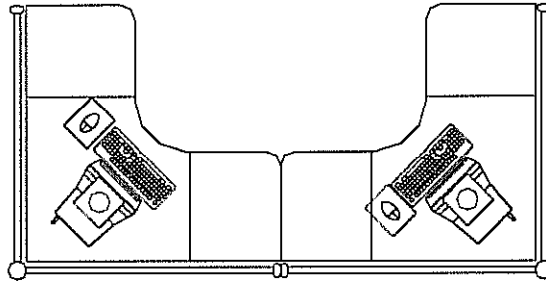
Em chapa de aço mínima n.º16, com aba dobrada para reforço na parte posterior e frontal com apoio de punho em poliuretano injetado encaixado e fixado por parafuso tipo Hallen; Banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C.

Tratamento antiferruginoso de proteção;

Pintura eletrostática texturizada com tinta epóxi – pó com polimerização em estufa a 180°C, na cor preta.

### **ITEM 13.6 – ST2 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE**

**02 (DUAS) ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MED. 1400X1400X600X600X740MM - cor ARGILA -**



**Dimensões mínimas de cada estação:**

largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)  
profundidade: 600x600 mm  
altura: 740 mm

**Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.**

**Cor Argila**

Estação de trabalho para 02 pessoas, constituído de 02 tampos com formato angular, medindo, 900x900x600x600x740mm, 04 tampos retangulares, sendo; 02 com cantos retos e 02 com cantos de contato com usuário arredondados, 02 suportes de tomadas com 02 furos por estações, 05 painéis de no mínimo 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, 04 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 02 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

**Tampo angular 900x900x600x600x740mm**

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

**Tampo retangular 500x600x25mm**

Tampo retangular, sendo: 02 com cantos retos, e 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

**Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel

revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense- azul córdoba 48; giroflex- azul74; alberflex-RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 05 - 1350x470x30

**Tubo oval** 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 04

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 02

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 4 unidades ( largura 1300 aproximadamente)

#### **Montagem**

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

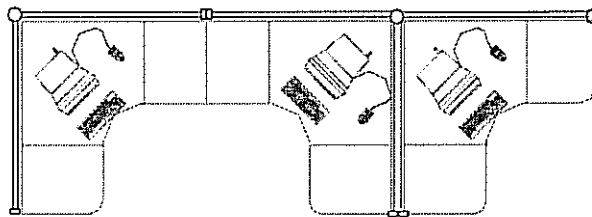
#### **Acabamento**

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

**ITEM 13.7 – ST3 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 03 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 03 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO- MED. 1400X1400X600X600X740MM – cor ARGILA –**



**Dimensões mínimas de cada estação:**

largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)  
profundidade: 600x600 mm  
altura: 740 mm

**Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.**

**Cor Argila**

Estação de trabalho para 03 pessoas, constituído de 03 tampos com formato angular, medindo, 900x900x600x600x740mm, 06 tampos retangulares, sendo; 02 com cantos retos e 04 com cantos de contato com usuário arredondados, 06 suportes de tomadas com 02 furos por estações, 05 painéis de no mínimo 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, 05 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 02 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

**Tampo angular 900x900x600x600x740mm**

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 03

**Tampo retangular 500x600x25mm**

Tampo retangular, sendo: 02 com cantos retos, e 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06

**Painel ( revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido na cor azul esverdeado (madeirense- azul córdoba 48; giroflex-azul 74; alberflex-RF).

0

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 05 - 1350x470x30

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 05

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 02

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 12 unidades ( largura 1300 aproximadamente)

#### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

#### Acabamento

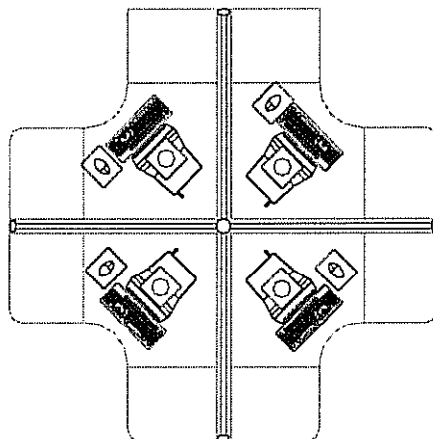
Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

**ITEM 13.8 – ST4C – SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS (SENDO UM MÓDULO EM FORMA DE CRUZ) – cor ARGILA –**

0.



**Dimensões mínimas de cada estação:**

largura: 1400x1400 mm  
profundidade: 600x600 mm  
altura: 740 mm

**Cor Argila**

Estação de trabalho para 04 pessoas, constituído de 04 tampos com formato orgânico de 1400x1400x600x600x740, 08 tampos 500x600x740, com 02 suportes de tomadas com 02 furos por estação, 04 painéis de no mínimo 1350x470x30 em madeira aglomerada ou MDF, 04 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 01 tubo redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

**Tampo orgânico 1400x1400x600x600x740**

Tampo orgânico, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

**Tampo retangular 500x600x25mm**

Tampo retangular, sendo: 08 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08

**Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3mm de espessura por meio de prensagem

0.

a frio com cola, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade:04 - 1350x470x30 mm

**Tubo oval** 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade:04

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa ou em tubo para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovais para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade:01

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

Quantidade: 16 unidades (largura 1300 mm aproximadamente)

#### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos serão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

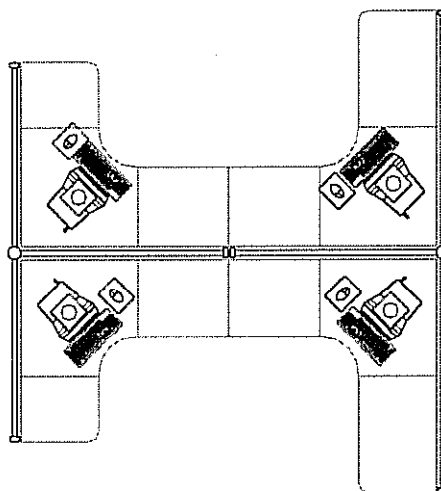
#### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

### **ITEM 13.9 – ST4U – SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS (SENDO DOIS MÓDULOS EM FORMA DE “U”) – cor ARGILA –**



### Cor Argila

**Estação de trabalho para 04 pessoas** em forma de 2 x U constituído de 04 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740, 02 tampos 500x600x740, 04 tampos 700x600x740, 02 tampos 900x600x740, 04 painéis de 1400x475x35 revestido em tecido, 02 painéis de 1600x475x35 revestido em tecido, 02 painéis de 1800x475x35 revestido em laminado melamínico, 06 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 02 tubos ovais 77x40 de 740mm de altura e 02 tubo redondo Ø 1100mm de altura, 04 suporte para monitor, calha horizontal com 01 suporte de tomadas em cada conforme especificação abaixo:

#### Tampo angular 900x900x600x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

#### Tampo retangular 700x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

**Tampo retangular 500x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

*J*



**Tampo retangular 900x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 06

**Tubo oval 77 x 40** de 740mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 02

**Tubo redondo** com Ø 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 02

### Montagem

Tubo, placas divisórias, calha, quadro estrutural e tampo deve estar ligado entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados, entre si pelos painéis e pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L no qual será fixado a calha, o suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado na parte superior dos tubos ovais.

### Calha

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha deve conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

### Painel (em tecido)

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo é por parafusos rosca métrica MG fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior a uma altura de 1100 aproximadamente do piso.

Quantidade: 04 1400x475x35

Quantidade: 02 1600x475x35

**Painel (em laminado)**

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster (ou revestido em laminado melamínico com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno de 2,5mm de espessura)

A fixação do painel ao tubo é por parafusos rosca métrica MG fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior a uma altura de 1100 aproximadamente do piso.

Quantidade: 01 1800x475x35

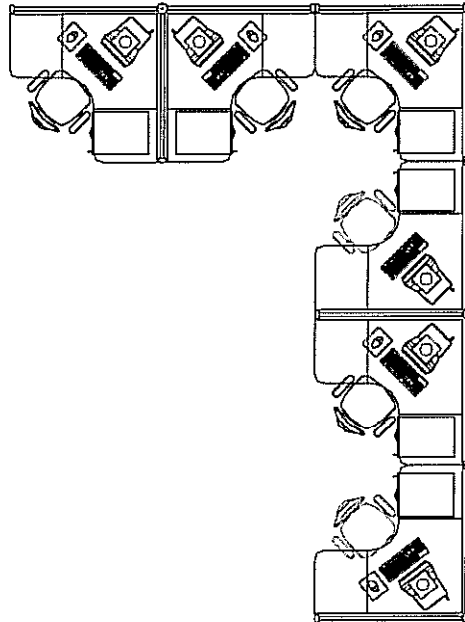
**Acabamento:**

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante a quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés.

Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

**ITEM 13.10 – ST6– SISTEMA DE TRABALHO PARA 06 PESSOAS CONSTITUIDA DE 06 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO MED.1400X1400X600X600X740MM – cor ARGILA -**



**Dimensões mínimas de cada estação:**

largura: 1400x1400 mm  
profundidade: 600x600 mm  
altura: 740 mm

**Obs: As medidas deverão obedecer ao projeto de locação de mobiliário.**

01

## Cor Argila

Estação de trabalho para 06 pessoas, constituído de 06 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 12 tampos retangulares, sendo; 06 com cantos retos e 06 com cantos de contato com usuário arredondados, 12 suportes de tomadas com 02 furos por estações de 1400x1400, 07 painéis de no mínimo 1350x470x30mm revestido em tecido 100% poliéster, 09 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 04 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

### Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06

### Tampo retangular 500x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 10 com cantos retos, e 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 12

### Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 10 - 1350x470x30

**Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.**

Quantidade: 09

**Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.**

Quantidade: 04

**Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U**

01

de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 24 unidades ( largura 1300 aproximadamente)

### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

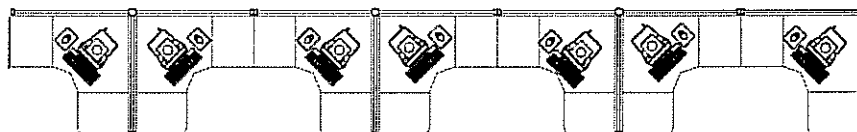
### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

## ITEM 13.11 – ST7 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 07 PESSOAS (SENDO 03 MÓDULOS EM FORMA DE “U” E 01 EM FORMA DE “L”) – cor ARGILA –



### Cor Argila

**Estação de trabalho para 07 pessoas:** sendo 03 módulos em forma de U e 01 em forma de L, constituído de 07 tampos angulares 900x900x600x600x740mm, 06 tampos retos 500x600x740mm, 08 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 11 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 04 tubos redondos Ø de 1100 de altura, 11 placas divisórias 1400x475x35 com revestimento em tecido, 07 suporte para monitor, calhas horizontal com suporte de tomadas em cada conforme discriminado:

131

#### **Tampo angular 900x900x600x600x740**

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão, texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 07 tampos

#### **Tampo retangular 500x600x740**

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06 tampos

**Tampo retangular 500x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinias. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08 tampos

#### **Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo é feita por parafusos rosca métrica M6 fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso e a inferior distante do piso no mínimo 120mm para facilidade de limpeza.

Quantidade: 11 1400x475x35 aproximadamente

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 11

**Tubo redondo** com  $\varnothing$  4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 04

#### **Calha**

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro

estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos. Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

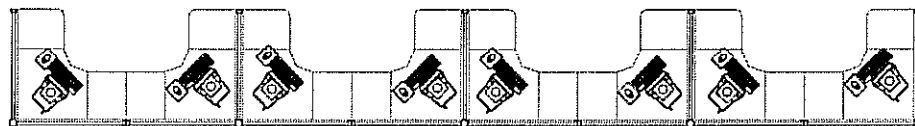
### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

## ITEM 13.12 – ST8U – SISTEMA DE TRABALHO PARA 08 PESSOAS (SENDO 04 MÓDULOS EM FORMA DE “U”) – cor ARGILA -



### Cor Argila

**Estação de trabalho para 08 pessoas** sendo 04 modulares em forma de U, constituído de 08 tampos angulares 900x900x600x600x740mm, 08 tampos retos 500x600x740mm, 08 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 13 tubos ovais 77x40x1100mm de altura aproximadamente, 05 tubos redondos Ø 4", 77x40x1100mm de altura aproximadamente, 13 painéis méd. 1400x475x35 revestido em tecido, calhas horizontais e suporte de tomadas conforme discriminado:

### Tampo angular 900x900x600x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas

extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08 tampos

#### **Tampo retangular 500x600x740**

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08 tampos

**Tampo retangular 500x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08 tampos

#### **Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo é feita por parafusos rosca métrica M6 fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso e a inferior distante do piso no mínimo 120mm para facilidade de limpeza.

Quantidade: 13 1400x475x35 aproximadamente

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 13

**Tubo redondo** com  $\varnothing$  4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 05

#### **Calha**

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

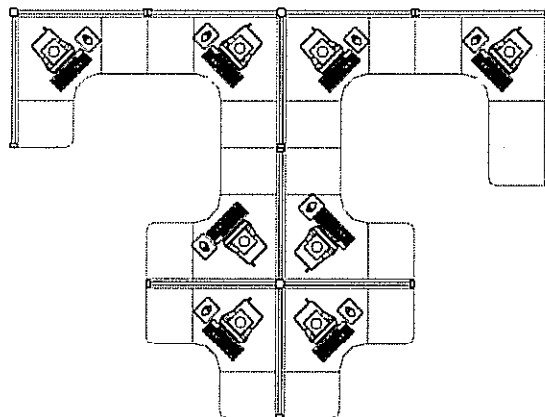
### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

## ITEM 13.13 – ST8C - SISTEMA DE TRABALHO PARA 08 PESSOAS (SENDO 01 MÓDULO EM CRUZ E 02 MÓDULOS EM FORMA DE “U”) – cor ARGILA –



### Cor Argila

**Estação de trabalho para 08 pessoas** sendo 1 módulo em cruz e 2 módulos em forma de U constituído de 8 tampos angulares 900x900x600x600x740mm, 08 tampos retos, 500x600x740mm, 07 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 01 tampo 900x600x740, 11 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura aproximadamente, 04 tubos redondos Ø 4" de 1100 de altura aproximadamente, 10 painéis de aproximadamente 1400x475x35 revestido em tecido, 01 painel 1800x475x35 revestido em tecido, calha horizontal com 01 suporte de tomadas em cada conforme descrito abaixo:

### Tampo angular 900x900x600x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.



Quantidade: 08 tampos

**Tampo retangular 500x600x740**

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08 tampos

**Tampo retangular 500x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 07 tampos

**Tampo retangular 900x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01 tampo

**Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster.

A fixação do painel ao tubo é feita por parafusos rosca métrica M6 fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso e a inferior distante do piso no mínimo 120mm para facilidade de limpeza.

Quantidade: 10 1400x580x35 aproximadamente

Quantidade: 01 1800x580x35 aproximadamente

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 11

**Tubo redondo** com  $\varnothing$  4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 04

### Calha

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos. Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

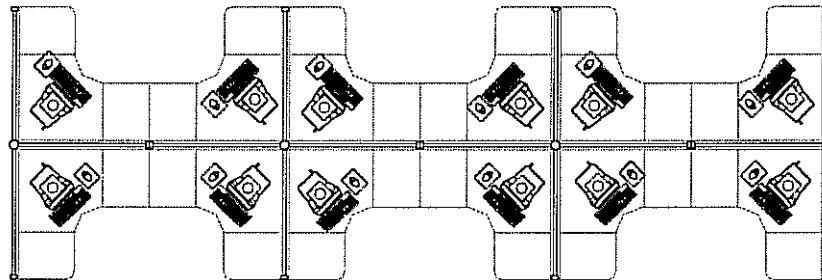
### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

## ITEM 13.14 – ST12 - SISTEMA DE TRABALHO PARA 12 PESSOAS (SENDO 06 MÓDULOS EM FORMA DE “U”) – cor ARGILA –



### Cor Argila

**Estação de trabalho p/ 12 pessoas** sendo 06 em forma de U, constituído de 12 tampos angulares de 900x900x600x740, 12 tampos retos 500x600x740mm, 12 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 14 tubos ovais, 77x40 de 1100 de altura aproximadamente, 04 tubos redondos Ø 4" de 1100 de altura, 14 painéis 1400x475x40 revestido em tecido, calhas horizontais e suporte de tomadas conforme discriminado abaixo:

0.

**Tampo angular 900x900x600x600x740**

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 12 tampos

**Tampo retangular 500x600x740**

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 12 tampos

**Tampo retangular 500x600x740**, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 12 tampos

**Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo é feita por parafusos rosca métrica M6 fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso e a inferior distante do piso no mínimo 120mm para facilidade de limpeza.

Quantidade: 18 1400x475x35 aproximadamente

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 14

**Tubo redondo com Ø 4"** polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 04

### **Calha**

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos. Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

### **Montagem**

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

### **Acabamento**

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

## **ITEM 13.15 – BARB1400 – BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO BAIXO**

### **Dimensões mínimas:**

comprimento: 1400 mm  
profundidade: 800 mm  
altura: 740 mm

### **Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor a definir, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### **Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

### **Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13,

0.

cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mlg.

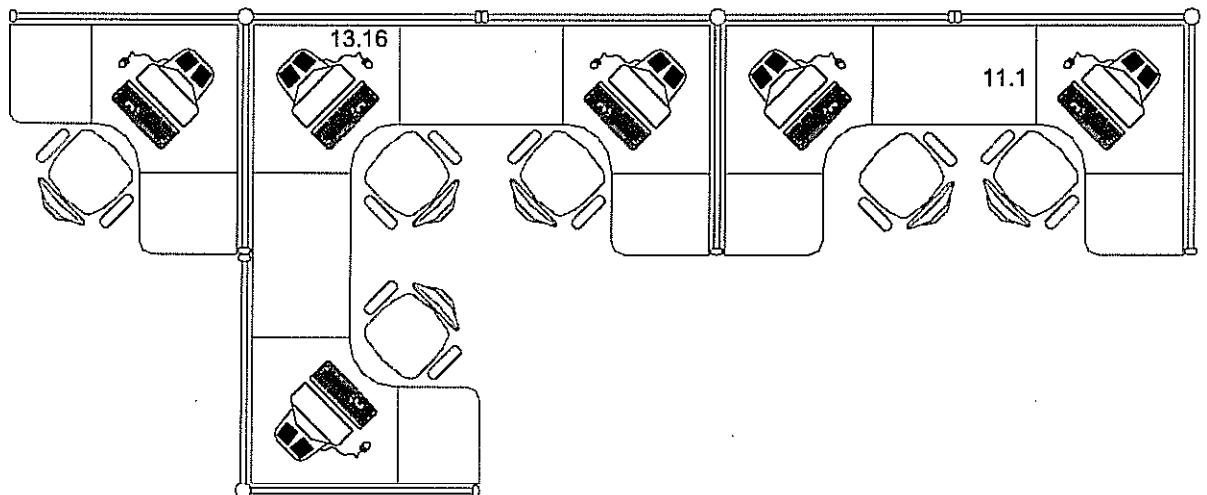
**Painel Frontal**

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

**Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor a definir.

**ITEM 13.16 – STBA– SISTEMA DE TRABALHO PARA 06 PESSOAS CONSTITUIDA DE 06 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO MED.1400X1400X600X600X740MM – cor ARGILA**



**Dimensões mínimas de cada estação:**

largura: 1400x1400 mm  
profundidade: 600x600 mm  
altura: 740 mm

**Obs: As medidas deverão obedecer ao projeto de locação de mobiliário.**

**Cor Argila**

Estação de trabalho para 06 pessoas, constituído de 06 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 12 tampos retangulares, sendo; 06 com cantos retos e 06 com

cantos de contato com usuário arredondados, 12 suportes de tomadas com 02 furos por estações de 1400x1400, 10 painéis de no mínimo 1350x470x30mm revestido em tecido 100% poliéster, 10 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 04 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

**Tampo angular 900x900x600x600x740mm**

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06

**Tampo retangular 500x600x25mm**

Tampo retangular, sendo: 06 com cantos retos, e 06 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 12

**Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 10 - 1350x470x30

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 10

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 04

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 12 unidades ( largura 1300 aproximadamente)

### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

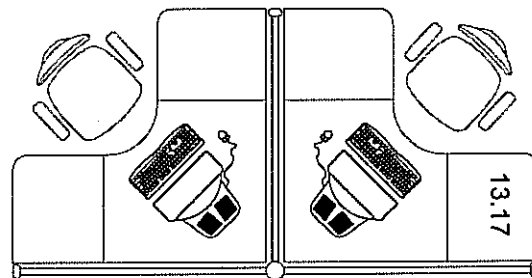
### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

### ITEM 13.17 – ST2A – SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 02 (DUAS) ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MED. 1400X1400X600X600X740MM - cor ARGILA –



#### Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)  
profundidade: 600x600 mm  
altura: 740 mm

Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.  
Cor Argila

0.

Estação de trabalho para 02 pessoas, constituído de 02 tampos com formato angular, medindo, 900x900x600x600x740mm, 04 tampos retangulares, sendo; 02 com cantos retos e 02 com cantos de contato com usuário arredondados, 02 suportes de tomadas com 02 furos por estações, 05 painéis de no mínimo 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, 03 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 01 tubo redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

**Tampo angular 900x900x600x600x740mm**

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

**Tampo retangular 500x600x25mm**

Tampo retangular, sendo: 02 com cantos retos, e 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

**Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense- azul córdoba 48; giroflex- azul74; alberflex-RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 05 - 1350x470x30

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 03

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 01

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

0



Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.  
Quantidade: 4 unidades ( largura 1300 aproximadamente)

#### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

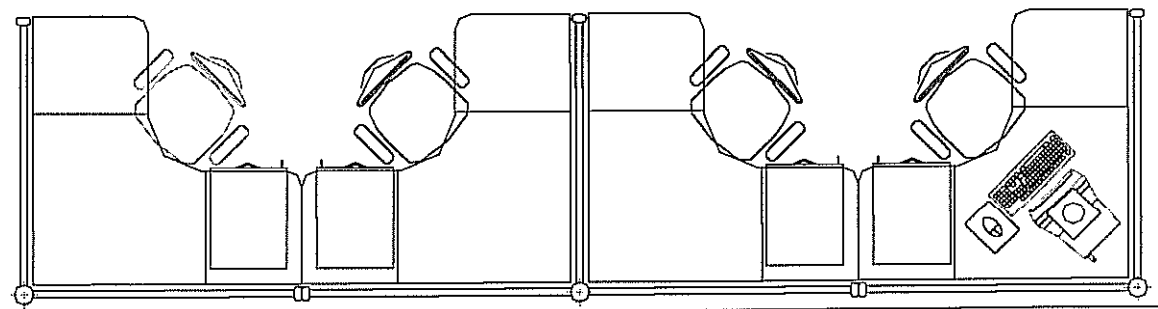
#### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

### ITEM 13.18 – ST4 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS (SENDO DOIS MÓDULOS EM FORMA DE “U”) – cor ARGILA –



#### Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm  
profundidade: 600x600 mm  
altura: 740 mm

## Cor Argila

Estação de trabalho para 04 pessoas, constituído de 04 tampos com formato orgânico de 1400x1400x600x600x740, 08 tampos 500x600x740, com 04 suportes de tomadas com 04 furos por estação, 07 painéis de no mínimo 1350x470x30 em madeira aglomerada ou MDF, 07 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 03 tubos redondos de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

### **Tampo orgânico 1400x1400x600x600x740**

Tampo orgânico, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

### **Tampo retangular 500x600x25mm**

Tampo retangular, sendo: 04 tampos retos, 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08

### **Painel (revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 07 - 1350x470x30 mm

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 07

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa ou em tubo para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovais para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 03

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U

de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

Quantidade: 16 unidades (largura 1300 mm aproximadamente)

### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos serão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

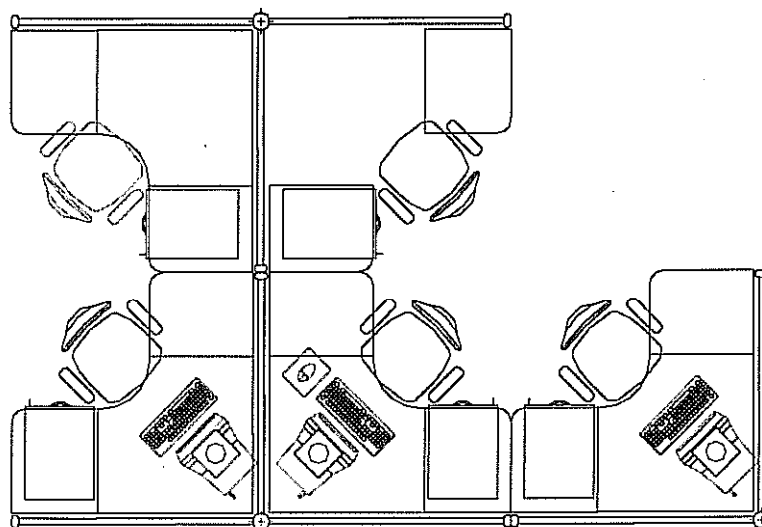
### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

## ITEM 13.19 – ST5 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 05 PESSOAS (SENDO DOIS MÓDULOS EM FORMA DE “U” E UM EM FORMA DE “L”) – cor ARGILA –



### Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm  
profundidade: 600x600 mm

284

altura: 740 mm

### Cor Argila

Estação de trabalho para 05 pessoas, constituído de 05 tampos com formato orgânico de 1400x1400x600x600x740, 10 tampos 500x600x740, com 05 suportes de tomadas com 04 furos por estação, 08 painéis de no mínimo 1350x470x30 em madeira aglomerada ou MDF, 09 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 03 tubos redondos de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

#### Tampo orgânico 1400x1400x600x600x740

Tampo orgânico, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 05

#### Tampo retangular 500x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 06 tampos retos, 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 10

#### Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 08 - 1350x470x30 mm

**Tubo oval 77 x 40** de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 09

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa ou em tubo para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovais para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade:03

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

Quantidade: 20unidades (largura 1300 mm aproximadamente)

**Montagem**

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos serão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

**Acabamento**

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

**14- CALL CENTER**

**ITEM 14.1 – CC2 – CALL CENTER PARA 02 PESSOAS**

Cor Argila

**COMPOSTA DE:  
PAINEL DIVISÓRIO COM 01 CALHA INTERMEDIÁRIA 1000mm**

**Dimensões mínimas:**

Largura:	1000mm
Espessura:	100mm
Altura:	1560mm

**Quantidade**  
02 unidades

**Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.

A estrutura tem estampas nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

**Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

**Calha intermediária articulada**

01 calha intermediária articulada em aço zincado NBR7008 ZC, estampado e dobrado, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintado com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

**PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 700mm****Dimensões mínimas:**

Largura:	700mm
Espessura:	100mm
Altura:	1560mm
Quantidade	
03 unidades	

**Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.

A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

**Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

### **Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

### **Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

### **PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 400mm**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 400mm

Espessura: 100mm

Altura: 1560mm

#### **Quantidade**

03 unidades

### **Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.

A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

Suportes para superfície

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

### **Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Rodapés

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

### **Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato curvilíneo com ângulo de 90º aproximados (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e

0.

sustentação do vidro.

### **ARREMATE VERTICAL**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 90mm  
Altura: 1200mm

**Quantidade**

03 unidades

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC.

### **TUBO DE UNIÃO PARA PAINEL DIVISÓRIO**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 90mm  
Espessura: 90mm  
Altura: 1560 mm

**Quantidade**

03 unidades

São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Acabamento superior em tampa em PVC.

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

### **SUPERFÍCIE RETANGULAR 1000x700mm**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1000mm  
Profundidade: 700mm

**Quantidade**

02 unidades

**Superfície**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,2mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte frontal com bordas reta em fita de PVC de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio mínimo de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e nas outras bordas em fita de PVC de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo Holt Melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação da mesma aos suportes para superfície dos painéis divisórios..

## **ITEM 14.2 – CC3 – CALL CENTER PARA 03 PESSOAS**



**Cor Argila**

**COMPOSTA DE:  
PAINEL DIVISÓRIO COM 01 CALHA INTERMEDIÁRIA 1000mm**

**Dimensões aproximadas**

Largura: 1000mm  
Espessura: 100mm  
Altura: 1560mm

**Quantidade**

03 unidades

**Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais. A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

**Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

**Calha intermediária articulada**

01 calha intermediária articulada em aço zincado NBR7008 ZC, estampado e dobrado, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintado com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

**PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 700mm**

**Dimensões aproximadas**

Largura: 700mm

0

Espessura: 100mm  
Altura: 1560mm

**Quantidade**  
04 unidades

**Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.  
A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

**Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

**Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

**PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 400mm**

**Dimensões aproximadas**

Largura: 400mm  
Espessura: 100mm  
Altura: 1560mm

**Quantidade**  
04 unidades

**Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.  
A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

**Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava,

pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

#### **Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

#### **Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

#### **Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato curvilíneo com ângulo de 90° aproximados (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

#### **ARREMATE VERTICAL**

##### **Dimensões aproximadas**

Largura: 90mm  
Altura: 1200mm

##### **Quantidade**

04 unidades

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC.

#### **TUBO DE UNIÃO PARA PAINEL DIVISÓRIO**

##### **Dimensões aproximadas**

Largura: 90mm  
Espessura: 90mm  
Altura: 1560 mm

##### **Quantidade**

04 unidades

São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Acabamento superior em tampa em PVC.

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

#### **SUPERFÍCIE RETANGULAR 1000x700mm**

**Dimensões aproximadas**

Largura: 1000mm  
Profundidade: 700mm

**Quantidade**

03 unidades

**Superfície**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,2mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte frontal com bordas reta em fita de PVC de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio mínimo de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/13966 TAB-6 e nas outras bordas em fita de PVC de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Holt Melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação da mesma aos suportes para superfície dos painéis divisórios..

**ITEM 14.3 – CC6 – CALL CENTER PARA 06 PESSOAS**

**Cor Argila**

**GERMINADA PARA 06 PESSOAS COMPOSTA DE:  
PAINEL DIVISÓRIO COM 02 CALHAS INTERMEDIÁRIAS 1000mm**

**Dimensões aproximadas**

Largura: 1000mm  
Espessura: 100mm  
Altura: 1560mm

**Quantidade**

03 unidades

**Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais. A estrutura tem estampas nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

**Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

**Calhas intermediárias articuladas**

02 calhas intermediárias articuladas em aço zincado NBR7008 ZC, estampado e dobrado, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintado com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

**Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

#### **Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

#### **PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 700mm**

##### **Dimensões aproximadas**

Largura: 700mm  
Espessura: 100mm  
Altura: 1560mm

##### **Quantidade**

08 unidades

##### **Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.  
A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

##### **Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

##### **Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

##### **Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

##### **Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras

macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

### **PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 400mm**

#### **Dimensões aproximadas**

Largura: 400mm  
Espessura: 100mm  
Altura: 1560mm

#### **Quantidade**

08 unidades

#### **Estrutura interna**

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.

A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

#### **Suportes para superfície**

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

#### **Arremate horizontal**

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

#### **Rodapés**

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

#### **Fechamentos**

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 12mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato curvilíneo com ângulo de 90° aproximados (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea ( jacaré ) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

### **ARREMATE VERTICAL**

#### **Dimensões aproximadas**

Largura: 90mm  
Altura: 1200mm

#### **Quantidade**

08 unidades

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira"

em PVC.

### **TUBO DE UNIÃO PARA PAINEL DIVISÓRIO**

#### **Dimensões aproximadas**

Largura: 90mm  
Espessura: 90mm  
Altura: 1560 mm

#### **Quantidade**

04 unidades

São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Acabamento superior em tampa em PVC.

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

### **SUPERFÍCIE RETANGULAR 1000x700mm**

#### **Dimensões aproximadas**

Largura: 1000mm  
Profundidade: 700mm

#### **Quantidade**

06 unidades

#### **Superfície**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,2mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte frontal com bordas reta em fita de PVC de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio mínimo de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/13966 TAB-6 e nas outras bordas em fita de PVC de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo Holt Melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação da mesma aos suportes para superfície dos painéis divisórios..

## **15- ARQUIVOS DESLIZANTES**

### **ITEM 15.1 – AD – ARQUIVOS DESLIZANTES**

#### **1) – Base Deslizante:**

Quadro em perfil "U" de chapa de aço sae 1010 ou 1045 , bitola 13 , reforçada com travessas internas, para sustentação das paredes independentemente das que apoiam o mecanismo de movimentação ( eixos e rodas ) com capacidade de carga de pelo menos 4.000 kg por roda, comprovado através de laudo oficial reconhecidos pelo INMETRO.

#### **2) – Rodas e Eixos**

Rodas de aço sae 1020 ou de ferro fundido, instaladas com eixo de aço treilado com

aproximadamente 100mm de diâmetro externo, rolamentos blindados de primeira linha e mancais de aço ou ferro fundido.

**3) – Trilhos**

Os trilhos deverão ser compatíveis com as demais características de fabricação da base deslizante e rodas, e que permita um deslizamento perfeito, suave e que suporte a carga solicitada para base deslizante. Instalados em estrado com os trilhos embutidos no mesmo nível; sem ressaltes, revestido com manta vinílica, carpete ou opcionalmente qualquer outro tipo de revestimento, possibilitando um alinhamento perfeito para futuras ampliações **sem danificar (furar) o piso existente.**

**4) – Estrutura**

A estrutura dos módulos deverá ser com colunas ou paredes em chapa de aço de no mínimo 1,2 m/m, incorporando a furação seqüencial para o posicionamento da altura dos componentes internos com regulagem a cada 25 m/m.

**5) – Blindagem Interna**

Todas as paredes (laterais e Intermediárias ) deverão ser blindadas, inclusive é necessário que nos módulos intermediários ( dupla face) seja colocado fundo divisor entre as faces para proteger e evitar a ultrapassagem do material armazenado.

**6) – Componentes Internos**

A fixação de todos os componentes internos deverá ser feita sem o uso de ferramentas, permitindo a reorganização interna do arquivo pelo próprio usuário.

**7) – Acionamento**

Cada módulo deverá possuir um mecanismo de acionamento (movimentação), operado através de um manipulador, ou volante, ou alavanca localizado na parede lateral.

O esforço deverá ser transmitido as rodas através de engrenagens e correntes de padrão industrial, juntamente com sistema de dupla redução permitindo uma movimentação fácil, leve e suave.

Todo o mecanismo de tração deve ser independente da estrutura, podendo ser reparado ou substituído sem a necessidade da remoção ou acesso ao material arquivado.

**8) – Sistema de Vedação entre Módulos**

Os módulos quando estiverem fechados devem possuir sistema de vedação entre as faces para evitar e restringirem de modo satisfatório a infiltração de poeira.

**9) – Sistema de Travamento**

Todo os módulos deslizantes deverão possuir sistema individual de travamento, para permitir consultas no vão operacional escolhido pelo usuário.

**10) – Trava Geral**

O conjunto deslizante deve possuir uma chave geral que permita através de uma única chave fechar com segurança , todo os módulos impedindo acesso ao material armazenado.

**11) – Sistema Anti Tombamento**

Em todos os módulos, deverá ser instalada garrá de segurança na base deslizante e engatadas aos trilhos, em toda a sua extensão, impedindo o tombamento acidental ou por uso inadequado.

**12) – Prateleiras**

Deverá ser confeccionada em chapa de aço de superfície lisa, com capacidade comprovada através de laudos oficiais para suportar no mínimo 80 kg.

**13) – Porta Etiqueta**

21



Todos os módulos devem possuir porta etiquetas para identificar o material armazenado.

#### 14) — Pintura e Processo de Tratamento

Todos os componentes pintados deverão ser submetidos a tratamento desengraxante e fosfatizante antiferrugem por banho de pulverização ou imersão seguida de pintura eletrostática epoxi-pó na cor argila ou cinza claro.

#### Composição do Conjunto

- 05 Módulo intermediário, dupla face deslizante
- 01 Módulo terminal simples deslizante
- 01 Módulo terminal simples fixo
- 180 Prateleiras reguláveis de aproximadamente 410 mm
- 36 Prateleiras reguláveis de aproximadamente 410 mm
- 5,52 metros de estrado com trilho embutido
- 01 porta corredeira para módulo 3000
- 01 Mecanismo de fechamento do conjunto

#### Dimensões:

- Profundidade dos módulos terminais: aproximadamente 415 mm
- Profundidade dos módulos duplos intermediários: aproximadamente 760 mm
- Altura dos módulos : aproximadamente 2300 mm
- Largura dos módulos : aproximadamente 3170 mm
- Vão operacional : no mínimo 800 mm
- comprimento total do conjunto com o vão operacional: 5520 mm

As medidas apresentadas como aproximadas podem sofrer alterações desde que não comprometa a capacidade e o tipo de material armazenado.

#### -DOCUMENTAÇÃO:

- LAUDO DE ERGONOMIA NR 17
- LAUDOS DO IPT SOLICITADOS NOS ITENS ACIMA
- ATESTADOS DE CAPACIDADE TÉCNICA
- ATESTADOS DE CAPACIDADE TÉCNICA - UP'GRADE TECNOLÓGICO

### ITEM 15.2 – AD3900 – ARQUIVOS DESLIZANTES

#### 1)– Base Deslizante:

Quadro em perfil "U" de chapa de aço sae 1010 ou 1045 , bitola 13 , reforçada com travessas internas, para sustentação das paredes independentemente das que apoiam o mecanismo de movimentação ( eixos e rodas ) com capacidade de carga de pelo menos 4.000 kg por roda, comprovado através de laudo oficial reconhecidos pelo INMETRO.

#### 2)– Rodas e Eixos

Rodas de aço sae 1020 ou de ferro fundido, instaladas com eixo de aço trefilado com aproximadamente 100mm de diâmetro externo, rolamentos blindados de primeira linha e mancais de aço ou ferro fundido.

#### 3)– Trilhos

Os trilhos deverão ser compatíveis com as demais características de fabricação da base deslizante e rodas, e que permita um deslizamento perfeito, suave e que suporte a carga solicitada para base deslizante. Instalados em estrado com os trilhos embutidos no mesmo nível;

0.

sem ressaltes, revestido com manta vinílica, carpete ou opcionalmente qualquer outro tipo de revestimento, possibilitando um alinhamento perfeito para futuras ampliações **sem danificar (furar) o piso existente.**

#### **4)– Estrutura**

A estrutura dos módulos deverá ser com colunas ou paredes em chapa de aço de no mínimo 1,2 mm, incorporando a furação seqüencial para o posicionamento da altura dos componentes internos com regulagem a cada 25 mm.

#### **5)– Blindagem Interna**

Todas as paredes (laterais e intermediárias ) deverão ser blindadas, inclusive é necessário que nos módulos intermediários ( dupla face) seja colocado fundo divisor entre as faces para proteger e evitar a ultrapassagem do material armazenado.

#### **6)– Componentes Internos**

A fixação de todos os componentes internos deverá ser feita sem o uso de ferramentas, permitindo a reorganização interna do arquivo pelo próprio usuário.

#### **7)– Acionamento**

Cada módulo deverá possuir um mecanismo de acionamento (movimentação), operado através de um manipulador, ou volante, ou alavanca localizado na parede lateral.

O esforço deverá ser transmitido as rodas através de engrenagens e correntes de padrão industrial, juntamente com sistema de dupla redução permitindo uma movimentação fácil, leve e suave.

Todo o mecanismo de tração deve ser independente da estrutura, podendo ser reparado ou substituído sem a necessidade da remoção ou acesso ao material arquivado.

#### **8)– Sistema de Vedação entre Módulos**

Os módulos quando estiverem fechados devem possuir sistema de vedação entre as faces para evitar e restringirem de modo satisfatório a infiltração de poeira.

#### **9)– Sistema de Travamento**

Todo os módulos deslizantes deverão possuir sistema individual de travamento, para permitir consultas no vão operacional escolhido pelo usuário.

#### **10)– Trava Geral**

O conjunto deslizante deve possuir uma chave geral que permita através de uma única chave fechar com segurança , todo os módulos impedindo acesso ao material armazenado.

#### **11)– Sistema Anti Tombamento**

Em todos os módulos, deverá ser instalada garra de segurança na base deslizante e engatadas aos trilhos, em toda a sua extensão, impedindo o tombamento acidental ou por uso inadequado.

#### **12)– Prateleiras**

Deverá ser confeccionada em chapa de aço de superfície lisa, com capacidade comprovada através de laudos oficiais para suportar no mínimo 80 kg.

#### **13)– Porta Etiqueta**

Todos os módulos devem possuir porta etiquetas para identificar o material armazenado.

#### **14)– Pintura e Processo de Tratamento**

Todos os componentes pintados deverão ser submetidos a tratamento desengraxante e fosfatizante antiferrugem por banho de pulverização ou imersão seguida de pintura eletrostática epoxi-pó na **cor argila ou cinza claro.**

### Composição do Conjunto

05 Módulo intermediário, dupla face deslizante  
01 Módulo terminal simples deslizante  
01 Módulo terminal simples fixo  
147 Prateleiras reguláveis de aproximadamente 410 mm  
Estrado com trilho embutido de acordo com o projeto  
01 Mecanismo de fechamento do conjunto

### Dimensões:

Profundidade dos módulos terminais: aproximadamente 415 mm  
Profundidade dos módulos duplos intermediários: aproximadamente 760 mm  
Altura dos módulos : aproximadamente 2300 mm  
Largura dos módulos : aproximadamente 3300 mm  
Vão operacional : no mínimo 800 mm  
comprimento total do conjunto com o vão operacional: 3900 mm

As medidas apresentadas como aproximadas podem sofrer alterações desde que não comprometam a capacidade e o tipo de material armazenado.

### -DOCUMENTAÇÃO:

LAUDO DE ERGONOMIA NR 17  
LAUDOS DO IPT SOLICITADOS NOS ITENS ACIMA  
ATESTADOS DE CAPACIDADE TÉCNICA  
ATESTADOS DE CAPACIDADE TÉCNICA - UP'GRADE TECNOLÓGICO

## ITEM 15.3 – AD4400 – ARQUIVOS DESLIZANTES

### 1)– Base Deslizante:

Quadro em perfil "U" de chapa de aço sae 1010 ou 1045 , bitola 13 , reforçada com travessas internas, para sustentação das paredes independentemente das que apoiam o mecanismo de movimentação ( eixos e rodas ) com capacidade de carga de pelo menos 4.000 kg por roda, comprovado através de laudo oficial reconhecidos pelo INMETRO.

### 2)– Rodas e Eixos

Rodas de aço sae 1020 ou de ferro fundido, instaladas com eixo de aço trefilado com aproximadamente 100mm de diâmetro externo, rolamentos blindados de primeira linha e mancais de aço ou ferro fundido.

### 3)– Trilhos

Os trilhos deverão ser compatíveis com as demais características de fabricação da base deslizante e rodas, e que permita um deslizamento perfeito, suave e que suporte a carga solicitada para base deslizante. Instalados em estrado com os trilhos embutidos no mesmo nível; sem ressaltes, revestido com manta vinílica, carpete ou opcionalmente qualquer outro tipo de revestimento, possibilitando um alinhamento perfeito para futuras ampliações **sem danificar (furar) o piso existente.**

### 4)– Estrutura

A estrutura dos módulos deverá ser com colunas ou paredes em chapa de aço de no mínimo 1,2 mm, incorporando a furação seqüencial para o posicionamento da altura dos componentes internos com regulagem a cada 25 mm.

0

**5)– Blindagem Interna**

Todas as paredes (laterais e intermediárias ) deverão ser blindadas, inclusive é necessário que nos módulos intermediários ( dupla face) seja colocado fundo divisor entre as faces para proteger e evitar a ultrapassagem do material armazenado.

**6)– Componentes Internos**

A fixação de todos os componentes internos deverá ser feita sem o uso de ferramentas, permitindo a reorganização interna do arquivo pelo próprio usuário.

**7)– Acionamento**

Cada módulo deverá possuir um mecanismo de acionamento (movimentação), operado através de um manipulador, ou volante, ou alavanca localizado na parede lateral.

O esforço deverá ser transmitido as rodas através de engrenagens e correntes de padrão industrial, juntamente com sistema de dupla redução permitindo uma movimentação fácil, leve e suave.

Todo o mecanismo de tração deve ser independente da estrutura, podendo ser reparado ou substituído sem a necessidade da remoção ou acesso ao material arquivado.

**8)– Sistema de Vedação entre Módulos**

Os módulos quando estiverem fechados devem possuir sistema de vedação entre as faces para evitar e restringirem de modo satisfatório a infiltração de poeira.

**9)– Sistema de Travamento**

Todos os módulos deslizantes deverão possuir sistema individual de travamento, para permitir consultas no vão operacional escolhido pelo usuário.

**10)– Trava Geral**

O conjunto deslizante deve possuir uma chave geral que permita através de uma única chave fechar com segurança , todos os módulos impedindo acesso ao material armazenado.

**11)– Sistema Anti Tombamento**

Em todos os módulos, deverá ser instalada garra de segurança na base deslizante e engatadas aos trilhos, em toda a sua extensão, impedindo o tombamento acidental ou por uso inadequado.

**12)– Prateleiras**

Deverá ser confeccionada em chapa de aço de superfície lisa, com capacidade comprovada através de laudos oficiais para suportar no mínimo 80 kg.

**13)– Porta Etiqueta**

Todos os módulos devem possuir porta etiquetas para identificar o material armazenado.

**14)– Pintura e Processo de Tratamento**

Todos os componentes pintados deverão ser submetidos a tratamento desengraxante e fosfatizante antiferrugem por banho de pulverização ou imersão seguida de pintura eletrostática epoxi-pó na cor argila ou cinza claro.

**Composição do Conjunto**

- 03 Módulo intermediário, dupla face deslizante
- 01 Módulo terminal simples deslizante
- 01 Módulo terminal simples fixo
- 168 Prateleiras reguláveis de aproximadamente 410 mm
- Estrado com trilho embutido de acordo com o projeto
- 01 Mecanismo de fechamento do conjunto

**Dimensões:**

Profundidade dos módulos terminais: aproximadamente 415 mm  
Profundidade dos módulos duplos intermediários: aproximadamente 760 mm  
Altura dos módulos : aproximadamente 2300 mm  
Largura dos módulos : aproximadamente 3170 mm  
Vão operacional : no mínimo 800 mm  
comprimento total do conjunto com o vão operacional: 4400 mm

As medidas apresentadas como aproximadas podem sofrer alterações desde que não comprometa a capacidade e o tipo de material armazenado.

**-DOCUMENTAÇÃO:**

LAUDO DE ERGONOMIA NR 17  
LAUDOS DO IPT SOLICITADOS NOS ITENS ACIMA  
ATESTADOS DE CAPACIDADE TÉCNICA  
ATESTADOS DE CAPACIDADE TÉCNICA - UP'GRADE TECNOLÓGICO

**16- MESAS ESPECIAIS 2 / GAVETEIROS/ARMÁRIOS/RACK**

**ITEM 16.1 – MDM2400X1200 – MESA DE DIRETORIA - cor MARFIM E PRETO, TAMPO EM MADEIRA E COURO - 2400X1200X750mm - (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões aproximadas:**

Largura: 2.400 mm  
Profundidade: 1200 mm  
Altura: 720 mm

**Tampo**

Tampo composto de três painéis retangulares de 1200 x 600 x 19 mm de espessura final, em madeira aglomerada com densidade mínima de 600kg/m<sup>3</sup>, revestidos em lâmina de marfim. Um painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m<sup>3</sup> (mínima) totalmente revestido em couro natural.

Contra-tampo em MDF (composição de duas chapas de fibra de média densidade com 20mm de espessura) com densidade média de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em pintura poliéster na cor preta, medindo 4780 x 1180 x 40mm.

**Estrutura**

Base composta de quatro colunas ovais, compondo dois conjuntos de pés, estruturados em madeira maciça e faces externas em chapa dura produzida a partir de fibras de madeira de reflorestamento, de alta densidade (800kg/m<sup>3</sup> mínima). Medidas finais da coluna 690x320x80mm e acabamento em pintura poliéster na cor preta.

Uma travessa de MDF (Composição de duas chapas de fibra de média densidade com 20mm de espessura) densidade média de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em pintura poliéster na cor preta, medidas 1190 x 200 x 40mm.

Colunas e travessas unidas por peças de aço de 8,5 x 17,5mm pintadas em epóxi pó preto fosco.

0.

### **Gaveta porta objetos**

Estruturado em madeira maciça e faces externas em chapa dura produzida a partir de fibras de madeira de reflorestamento, de alta densidade (800kg/m<sup>3</sup> mínima). Medidas aproximadas de 400 x 390 x 37mm e acabamento em pintura poliéster na cor preta.

Acabamento interno em material termoplástico com compartimentos para pequenos objetos.

### **Passagem de fiação**

Passagem de fiação através aberturas inferiores e superiores nos pés, que permita a subida de cabos.

Caixa para tomadas fixada sob o tampo, produzida em chapa de aço ABNT 1010/20 de 1,5mm de espessura composta de 02 partes, sendo uma calha nas dimensões de 915 x 230 x 225mm e uma régua para tomadas nas seguintes dimensões, 890 x 182 x 40 mm que comporta 4 tomadas elétricas e 4 plugs de dados/voz tipo RJ45.

O acesso a caixa de tomadas deverá se dar através de deslizamento do tampo frontal ao usuário. O sistema deslizante deve ser composto de trilho de aço zincado de 450 x 17mm, com trava de fechamento magnético e encosto na posição aberta. Curso de abertura de 200mm.

Passagem de fiação é feita através de quatro aberturas sendo duas localizadas na base do pé do lado externo e duas na parte superior interno com formato oblongo protegida por duas tampas plásticas de polipropileno, de mesmo formato.

Medidas aproximadas: 2400 x 1200 x 720 mm

## **ITEM 16.2 – GVM4 – GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS - cor MARMIM E PRETO NAS LATERAIS, MEDINDO 610X600X650mm (DESEMBARGADOR)**

### **Dimensões aproximadas**

Largura: 600 mm

Profundidade: 610 mm

Altura: 650 mm

### **Tampo**

Tampo composto de painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m<sup>3</sup> (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final.

### **Painéis Laterais**

Laterais em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 20mm de espessura, densidade média de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta, medindo 610x650mm.

### **Base**

Base em madeira aglomerada 30mm de espessura de densidade 550kg/m<sup>3</sup> (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espes., com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final.  
e rodízios de nylon.

### **Gavetas**

Quatro gavetas com frente em madeira aglomerada de densidade 550kg/m<sup>3</sup> (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final.

e caixa em madeira maciça de 15mm de espessura com acabamento em verniz poliuretânico.

**ITEM 16.3 – ABM – ARMÁRIO BAIXO - cor MARFIM E PRETO NAS LATERAIS, COM PORTAS E GAVETEIRO - 225X610X650mm - (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões aproximadas**

Largura: 2250 mm

Profundidade: 610 mm

Altura: 650 mm

**Tampo**

Tampo composto de painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m<sup>3</sup> (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 26 mm de espessura final.

**Laterais**

Laterais em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 30mm de espessura, densidade média de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta, medindo 610 x 650mm.

**Base**

Base em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 30mm de espessura, densidade média de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta.

Sapata niveladora em madeira maciça com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta de 60mm de diâmetro e 60mm de altura.

**Portas**

Quatro portas e dois tampos posteriores em painel de madeira aglomerada de densidade 550kg/m<sup>3</sup> (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final.

**Prateleiras**

Prateleiras internas em cristal de 525 x 560 x 8mm incolor, lapidado e polido em todas as bordas.

**ITEM 16.4 – AAM – ARMÁRIO ALTO - cor MARFIM E PRETO NAS LATERAIS, PORTAS EM VIDRO TEMPERADO FUMÊ. 1150X420X1350mm - (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões aproximadas:**

Largura: 1.150 mm

Profundidade: 420 mm

Altura: 1.350 mm

**Tampo**

Tampo composto de painel retangular em chapa de MDF com 25 mm de espessura, revestida em lâmina de madeira marfim natural ou freijó natural com 0,6mm de espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 31 mm de espessura final.

**Laterais**

Laterais em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 35mm de espessura, densidade média de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em fundo e pintura poliuretano (PU) na cor preta.

Divisão vertical em chapa de MDF com espessura de 18mm, pintado em poliuretano(PU).

**Base**

Base em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 30mm de espessura, densidade média

0-

de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta.  
Fundo do armário fabricado em chapa de MDF com espessura de 18mm, revestida com folha de madeira natural com 0,6mm de espessura.  
Sapata niveladora em madeira maciça com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta de 60mm de diâmetro e 60mm de altura.

#### **Portas e Prateleiras**

Cristal transparente e lapidado com espessura de 8mm.

### **ITEM 16.5 – RCM– RACK PARA COMPUTADOR - cor MARFIM E PRETO, 1000X600X650mm - (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões aproximadas: 100 x 60 x 72 cm.**

#### **Tampo**

Tampo composto de painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m<sup>3</sup> (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim, medindo 1000 x 600 x 19 mm de espessura final.  
Contra tampo em MDF (Composição de duas chapas de fibra de média densidade com 20mm de espessura) densidade média de 690kg/m<sup>3</sup> com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta, medindo 980 x 580 x 40mm.

#### **Estrutura**

Base composta de duas colunas ovais, estruturados em madeira maciça com faces externas em chapa dura produzida a partir de fibras de madeira de reflorestamento, de alta densidade (800kg/m<sup>3</sup> mínima). Medidas finais da coluna 690x320x80mm e acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta. Passagem de fiação somente na mesa auxiliar com 800mm de profundidade. Passagem de fiação é feita através de quatro aberturas sendo duas localizadas na base do pé do lado externo e duas na parte superior interno com formato oblongo protegida por duas tampas plásticas de polipropileno de mesmo formato.

## **17- MESAS ESPECIAIS 3**

### **ITEM 17.1 – MAE3300 – MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor ARGILA – 3300X3500mm - (AUDIÊNCIA)**

**COMPOSTA POR:**

- 1 – MESA RETANGULAR**
- 2 – MESA DE REUNIÃO**
- 3 – CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**
- 4 – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

0



## MESA RETANGULAR

### DIMENSÕES APROXIMADAS

largura: 3500 mm  
profundidade: 800 mm  
altura: 750 mm

### SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.

Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

### PAINEL FRONTAL

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

### ESTRUTURAS LATERAIS

02 estruturas laterais em aço em forma de "I".

Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.

Sapatas superior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 .

Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura, com extremidades arredondadas na mesma chapa.

No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA

## MESA DE REUNIÃO

### DIMENSÕES APROXIMADAS

largura: 2000 mm  
profundidade: 1000 mm  
altura: 750 mm

### SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

0

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.  
Borda longitudinal com acabamento arredondado em Fita de PVC.  
Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.  
Cor superfície ARGILA

#### **PAINEL CENTRAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.  
Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.  
01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.  
Cor superfície ARGILA

#### **ESTRUTURAS LATERAIS TUBULARES**

04 estruturas laterais verticais tubulares de 05" (127,00 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura.  
Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.  
Cor estrutura ARGILA

#### **COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.  
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.  
Cor estrutura ARGILA

#### **CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**

##### **DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 1000 mm  
profundidade: 500 mm  
altura: 750 mm

##### **SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.  
Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.  
Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).  
Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.  
Fixada à superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas.  
Fixada à estrutura da conexão através de parafusos de aço e buchas metálicas.  
Cor superfície ARGILA

##### **ESTRUTURA**

Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50 mm) de espessura.  
Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, soldada ao tubo de aço.  
Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível.

0

Cor estrutura ARGILA

### SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

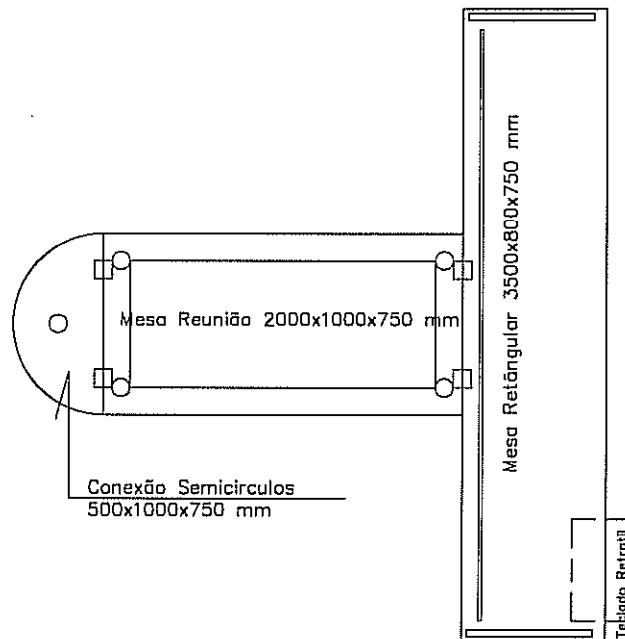
Em madeira MDF com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura especial, na cor preta.  
Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado.  
Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado.  
Cor superfície ARGILA

### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.  
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura ARGILA

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 3300 x 3500cm



**ITEM 17.2 – MAE2300 – MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor ARGILA – 2300X2300mm - (AUDIÊNCIA)**

- 1 – MESA RETANGULAR**
- 2 – MESA DE REUNIÃO**
- 3 – CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**
- 4 – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

U.

## . MESA RETANGULAR

### **DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 2300 mm  
profundidade: 800 mm  
altura: 750 mm

### **SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.

Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

### **PAINEL FRONTAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

### **ESTRUTURAS LATERAIS**

02 estruturas laterais em aço em forma de "I".

Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.

Sapatas superior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14.

Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura, com extremidades arredondadas na mesma chapa.

No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA

## . MESA DE REUNIÃO

### **DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 1200 mm  
profundidade: 1000 mm  
altura: 750 mm

### **SUPERFÍCIE**

0

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento arredondado em Fita de PVC.

Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor estrutura ARGILA

#### **PAINEL CENTRAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Cor superfície ARGILA

#### **ESTRUTURAS LATERAIS TUBULARES**

04 estruturas laterais verticais tubulares de 05" (127,00 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura.

Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA

#### **COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura ARGILA

#### **CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**

##### **DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 1000 mm  
profundidade: 500 mm  
altura: 750 mm

##### **SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).

Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.

Fixada à superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas.

Fixada à estrutura da conexão através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor estrutura ARGILA

##### **ESTRUTURA**

Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50 mm) de espessura.

Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, soldada ao tubo de aço.

J.

Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível.  
Cor estrutura ARGILA

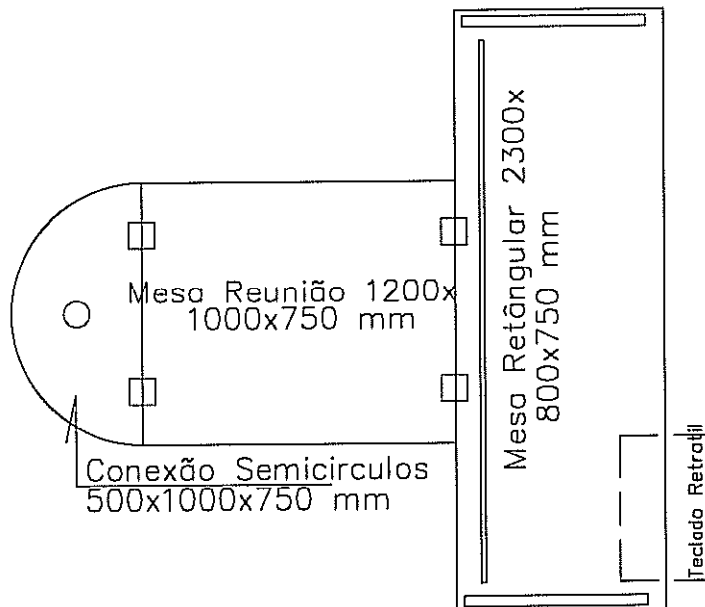
### SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

Em madeira MDF com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura especial, na cor preta.  
Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado.  
Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado.  
Cor estrutura ARGILA

### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.  
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.  
Cor estrutura ARGILA

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 2300X2300cm



**ITEM 17.3 – MAE3300W – MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor WENGUÊ – 3300X3500mm - (AUDIÊNCIA)**

**COMPOSTA POR:**

**1 – MESA RETANGULAR**

0

**2 – MESA DE REUNIÃO**  
**3 – CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**  
**4 – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

**MESA RETANGULAR**

**DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 3500 mm  
profundidade: 800 mm  
altura: 750 mm

**SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.

Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície WENGUÊ

**PAINEL FRONTAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície WENGUÊ

**ESTRUTURAS LATERAIS**

02 estruturas laterais em aço em forma de "I".

Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.

Sapatas superior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 .

Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura, com extremidades arredondadas na mesma chapa.

No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura PRETO

**MESA DE REUNIÃO**

**DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 2000 mm

profundidade: 1000 mm  
altura: 750 mm

### **SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento arredondado em Fita de PVC.

Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície WENGUÊ

### **PAINEL CENTRAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Cor superfície WENGUÊ

### **ESTRUTURAS LATERAIS TUBULARES**

04 estruturas laterais verticais tubulares de 05" (127,00 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura.

Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura PRETO

### **COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura PRETO

### **CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**

#### **DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 1000 mm  
profundidade: 500 mm  
altura: 750 mm

#### **SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).

Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.

Fixada à superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas.

Fixada à estrutura da conexão através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície WENGUÊ



### ESTRUTURA

Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50 mm) de espessura.  
Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, soldada ao tubo de aço.  
Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível.  
Cor estrutura PRETO

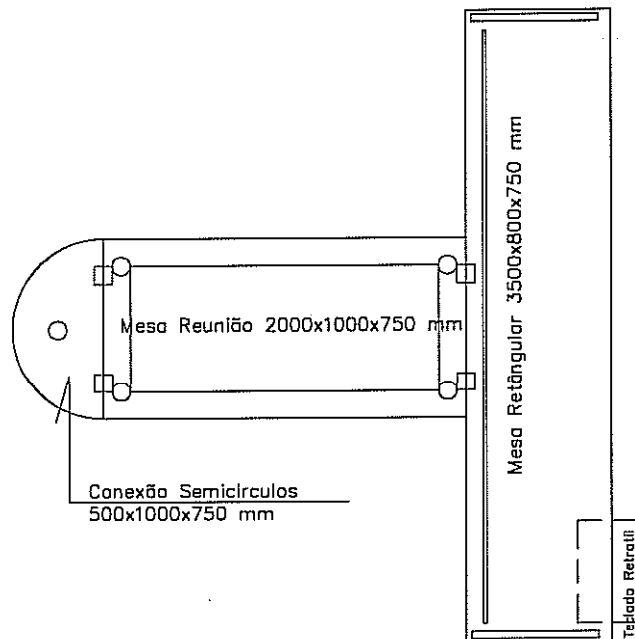
### SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

Em madeira MDF com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura especial, na cor preta.  
Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado.  
Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado.  
Cor superfície WENGUÊ

### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.  
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.  
Cor estrutura PRETO

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 3300 x 3500cm



0

**ITEM 17.4 – MAE2300W – MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor WENGUÊ –**  
**2300X2300mm - (AUDIÊNCIA)**

- 1 – MESA RETANGULAR**
- 2 – MESA DE REUNIÃO**
- 3 – CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**
- 4 – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

**. MESA RETANGULAR**

**DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 2300 mm  
profundidade: 800 mm  
altura: 750 mm

**SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.

Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície WENGUÊ

**PAINEL FRONTAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície WENGUÊ

**ESTRUTURAS LATERAIS**

02 estruturas laterais em aço em forma de "I".

Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.

Sapatas superior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 .

Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de

aço #14 (1,90 mm) de espessura, com extremidades arredondadas na mesma chapa.  
 No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura PRETO

## MESA DE REUNIÃO

### DIMENSÕES APROXIMADAS

largura: 1200 mm  
 profundidade: 1000 mm  
 altura: 750 mm

### SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento arredondado em Fita de PVC.

Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor estrutura WENGUÊ

### PAINEL CENTRAL

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Cor superfície WENGUÊ

### ESTRUTURAS LATERAIS TUBULARES

04 estruturas laterais verticais tubulares de 05" (127,00 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura.

Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura PRETO

### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura PRETO

## CONEXÃO SEMI-CÍRCULO

### DIMENSÕES APROXIMADAS

largura: 1000 mm  
 profundidade: 500 mm  
 altura: 750 mm

**SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).

Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.

Fixada à superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas.

Fixada à estrutura da conexão através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor estrutura WENGUÊ

**ESTRUTURA**

Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50 mm) de espessura.

Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, soldada ao tubo de aço.

Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível.

Cor estrutura PRETO

**SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

Em madeira MDF com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura especial, na cor preta.

Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado.

Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado.

Cor estrutura WENGUÊ

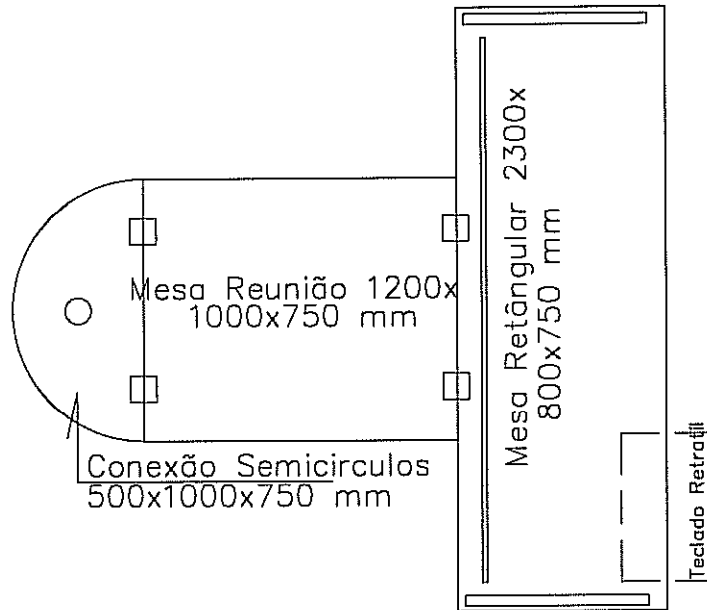
**COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura PRETO

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 2300X2300cm



"Você sente verdadeira alegria com o trabalho que está fazendo e com a vida que está levando?  
Você se orgulha do trabalho que não é só bem feito, mas feito com perfeição?  
É desagradável para você ver as coisas serem mal feitas e sem vontade?  
Você está consciente que você só fica satisfeito quando dá o melhor de si, colocando todo o seu coração no que faz, agindo em nome de Deus e pela Sua glória?  
Então está tudo certo."

*16/11*