

EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 037/2009

O TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, por intermédio de seu Pregoeiro, designado pelo Decreto Judiciário nº. 303/09, torna público para conhecimento dos interessados que **às 08h00 (oito horas) do dia quinze de junho de 2009 (15/06/2009)**, na sala de Reunião da Comissão de Licitação, no 1º (primeiro) andar, do Anexo II do Tribunal de Justiça, à rua 18, nº 508, Setor Oeste, em Goiânia-GO, fará realizar licitação na modalidade **PREGÃO**, na forma presencial, do tipo menor preço (por lote), conforme descrito neste edital e seu(s) anexo(s). Tal procedimento licitatório obedecerá, integralmente, à Lei Federal 10.520/2002, ao Decreto Judiciário nº 409/2003, às disposições fixadas neste edital e anexo(s) e, subsidiariamente, às normas da Lei nº 8.666/93 em atendimento aos processos administrativos nº. 2783886/09, 2811171/09, 2819376/09, 2789001/09, 2820307/09, 2880695/09 e 2840499/09.

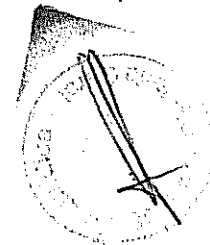
PREGÃO PRESENCIAL

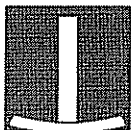
DO OBJETO

1. O presente pregão tem por objeto a aquisição de mobiliário e eletrodomésticos para atender ao Poder Judiciário, conforme especificado no(s) anexo(s) deste edital.

DOS RECURSOS FINANCEIROS

2. As despesas decorrentes da contratação, objeto desta licitação, correrão à conta dos recursos consignados no vigente orçamento, no programa 0452.02.061.4001.4001.04.20 e 0452.02.061.1083.2469.04.20, nos elementos de despesas 4.4.90.52.22 e 4.4.90.52.24.





DA IMPUGNAÇÃO DO EDITAL

3. Até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar o ato convocatório.

4. A impugnação deverá ser processada através de petição devidamente encaminhada ao Protocolo Administrativo do Tribunal de Justiça de Goiás.

5. Não será admitida a impugnação do edital via fax ou e-mail.

6. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a petição no prazo de 24 (vinte e quatro) horas contado do horário efetivo do recebimento do expediente na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação.

7. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

8. Qualquer pedido de esclarecimento em relação a eventuais dúvidas na interpretação do presente edital e anexo deverá ser encaminhado, por escrito, ao Pregoeiro, no 1º (primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, sito à rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia/GO, via fax (0xx62) 3236-3445, ou pelo e-mail licitacao@tjgo.jus.br.

9. As dúvidas a serem dirimidas por telefone serão somente aquelas de ordem estritamente informal, sendo as demais, formuladas por escrito.

DA PARTICIPAÇÃO

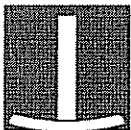
10. Poderão participar deste Pregão os interessados que atenderem a todas as exigências constantes deste edital e seu(s) anexo(s).

11. A participação no procedimento licitatório implica, automaticamente, a aceitação integral dos termos deste edital e seu(s) anexo(s), regulamentos, instruções e leis aplicáveis.

12. Não será admitida nesta licitação a participação de firmas suspensas para licitar e/ou declaradas inidôneas para contratar com o Poder Público.

13. O edital e anexo(s) encontram-se à disposição dos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, situada no 1º (primeiro) andar, do Anexo II do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás, à rua 18, nº 508, Setor Oeste,





Goiânia-GO, ou no endereço eletrônico
<http://www.tjgo.jus.br/index.php?sec=institucional&item=departamentos&subitem=licitacao&nav=publicados>.

DA VERIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

14. Os interessados deverão disponibilizar amostras (protótipos) dos móveis com os respectivos prospectos e/ou catálogos contendo informações técnicas referentes aos itens que desejarem participar, em conformidade com as especificações contidas no edital, até o dia nove de junho de 2009 (09/06/09), para fins de análise e avaliação técnica.

15. Os protótipos deverão ser entregues no Anexo II do Tribunal de Justiça sito à Rua 18, nº 508, esquina com Avenida 85, Setor Oeste, Goiânia-GO, na Divisão de Arquitetura, no horário das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 18:00 horas.

16. As amostras apresentadas para avaliação, deverão, após a realização do pregão, serem retiradas no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, sob pena de doação ao patrimônio do Poder Judiciário.

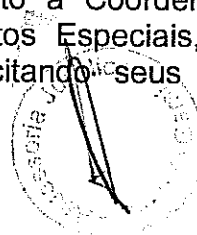
17. A apresentação das amostras e a aprovação dos itens é condição indispensável para o interessado ser reconhecido como licitante no presente certame.

18. A avaliação das amostras terá como parâmetro as especificações constantes no edital e anexo, podendo a equipe de avaliação, aceitar produtos com processos de fabricação e detalhes de acabamento similares aos especificados, contanto que não sejam prejudicadas a qualidade e as características principais dos mesmos.

19. Marcas de materiais e processos de fabricação mencionados nas especificações devem ser considerados como parâmetros de qualidade.

20. O laudo de avaliação emitido pela Comissão de Avaliação de Amostras deverá ser entregue ao pregoeiro, impreterivelmente, até as 18h00 do dia 10 de junho de 2009, explicitando quais os produtos aceitos, os não aceitos e os motivos ensejadores da não aceitação.

21. O resultado da avaliação será conhecido no ato da abertura do pregão, sendo que os interessados poderão solicitar junto a Coordenadoria dos Setores de Obras, Serviços, Recursos Materiais e Projetos Especiais, certificado comprovando a aceitação das amostras apresentadas citando seus respectivos modelos.





22. Os modelos novos aprovados na análise técnica, que ainda não foram adquiridos pelo Tribunal de Justiça, ficarão retidos até o resultado da licitação, sendo que os produtos vencedores ficarão retidos até a entrega do mobiliário, para comparação.

23. Em relação aos assentos (cadeiras e poltronas), quando da apresentação das amostras, deverão ser apresentados laudos de conformidade com as normas da ABNT, fornecido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, constando o registro e certificação da(s) linha(s), modelo(s) e marcas propostos.

DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

24. A proponente deverá fazer-se apresentar para fins de credenciamento através de um representante que, devidamente munido de documento que o credencie a participar deste procedimento licitatório, venha a responder por sua representada, devendo, ainda, no ato de entrega dos envelopes, identificar-se exibindo a Carteira de Identidade ou outro documento equivalente.

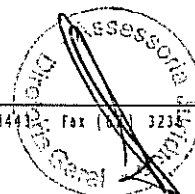
25. O credenciamento far-se-á por meio de instrumento público de procuração ou instrumento particular com firma reconhecida, com amplos poderes para formular ofertas e lances de preços e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, em nome da proponente, acompanhado de cópia do Estatuto ou Contrato Social da empresa. Em sendo sócio, proprietário, dirigente ou assemelhado da empresa proponente, deverá apresentar cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, que lhe confira poderes para tanto, devendo identificar-se, exibindo cédula de identidade ou outro documento equivalente.

26. Não será admitido o credenciamento de um mesmo representante para mais de uma proponente.

27. Caso a proponente tenha interesse em valer-se das prerrogativas conferidas à MICROEMPRESAS e EMPRESAS DE PEQUENO PORTE pela Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, deverá apresentar, no ato do credenciamento, Declaração de Enquadramento, devidamente certificada pela Junta Comercial competente ou certidão que comprove tal condição, emitida pela Junta Comercial, no presente exercício.

DA APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES

28. As Propostas de Preços e os Documentos de Habilitação deverão ser apresentados no local, dia e hora determinados, em 2 (dois) envelopes, "A" - Proposta de Preço e "B" - Documentos de Habilitação, devidamente fechados e rubricados no fecho.





29. Os envelopes deverão conter, ainda, em sua parte externa os seguintes dizeres:

- a) AO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, ANEXO II, COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO, RUA 18, nº 508, 1º ANDAR, SETOR OESTE – GOIÂNIA-GO;
- b) NÚMERO DO PREGÃO;
- c) RAZÃO SOCIAL E ENDEREÇO DA PROPONENTE.

DA PROPOSTA DE PREÇO (ENVELOPE A)

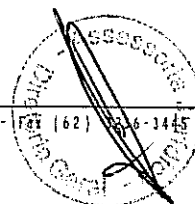
30. A proposta deverá ser apresentada em 01 (uma) via impressa, em papel timbrado da empresa ou em papel formato A4, em linguagem clara, sem emendas, rasuras ou entrelinhas e terá validade de 60 (sessenta) dias corridos a contar da sua apresentação. Caso não seja indicado, considerar-se-á válido por 60 (sessenta) dias.

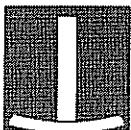
31. Na proposta deverá constar:

- a) nome ou razão social da proponente, número do CNPJ, endereço completo, telefone, fax e endereço eletrônico (e-mail), este último se houver;
- b) não sendo a empresa estabelecida em Goiânia-GO, indicar nome do representante, em Goiânia, seu endereço, telefones comercial e celular, fax e endereço eletrônico;
- c) nome e qualificação completa da pessoa ou pessoas que irão assinar o instrumento contratual acompanhado de CPF, Carteira de Identidade e ato de designação;
- d) especificação completa, indicação da marca, referência e outros elementos indispensáveis à precisa caracterização de cada um dos itens;
- e) preços unitário e total de cada um dos itens cotados conforme modelo de planilha, anexo deste edital. Em caso de divergência entre o valor unitário e total, será considerado o primeiro, e entre os expressos em algarismos e por extenso será considerado este último;
- f) garantia dos produtos ofertados, não inferior a 05 (cinco) anos, fornecida pelo fabricante;
- g) data e assinatura da proponente.

32. Serão desclassificadas as propostas que não atendam às exigências do presente edital e anexo(s), sejam omissas ou apresentem irregularidades ou defeitos que não possam ser sanados durante a realização do certame.

33. Serão desclassificadas as empresas que apresentarem em suas propostas especificações idênticas às do edital e não as características próprias dos produtos ofertados.





34. A apresentação da proposta implicará na plena aceitação, por parte da licitante, das condições estabelecidas neste edital e anexo(s).

35. Após apresentação da proposta, não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

DO RECEBIMENTO E ABERTURA DOS ENVELOPES

36. A reunião para recebimento e abertura dos envelopes contendo as propostas de preços e documentação será pública, dirigida pelo Pregoeiro designado para o evento e realizada de acordo com a Lei nº 10.520/2002, Decreto Federal nº 3.555/2000, Decreto Judiciário nº 409/03 e em conformidade com este Edital e seu(s) Anexo(s).

37. No dia, horário e local marcados, antes do início da sessão, as proponentes deverão comprovar, por meio de instrumento próprio, poder para formulação de ofertas e lances verbais e para a prática dos demais atos do presente certame, conforme disposição da Lei 10.520/2002.

38. Após a abertura de um dos envelopes contendo proposta de preços, não mais serão admitidas novas proponentes, salvo com a anuência de todas as empresas participantes.

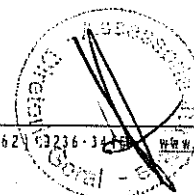
39. Serão abertos inicialmente os envelopes contendo as propostas de preços, sendo feita a sua conferência e posterior rubrica.

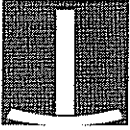
DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DOS LANCES

40. Abertas as propostas, o Pregoeiro classificará a proponente que apresentar a proposta de menor preço e aquelas com valores superiores em até 10% (dez por cento) da proposta de menor preço. Não se observando o mínimo de 03 (três) propostas nas condições mencionadas, serão classificadas as melhores propostas de preços subseqüentes, até o máximo de 03 (três), para que seus autores participem de lances verbais, quaisquer que sejam os preços então apresentados, conforme disposto na Lei 10.520/2002.

41. Às proponentes classificadas conforme o item anterior será dada oportunidade para disputa, por meio de lances verbais e sucessivos, em valores distintos e decrescentes, a partir do autor da proposta classificada de maior preço.

42. A proponente que desistir de apresentar lance verbal, quando convocado pelo Pregoeiro, será excluída do certame.





43. Não será permitido aos representantes das empresas classificadas, durante a realização do pregão, a utilização de aparelhos celulares ou rádios de comunicação.

44. No início da fase de lances, será estipulado pelo Pregoeiro, em comum acordo com as licitantes, o valor mínimo a ser ofertado por lance, caso esse não esteja definido no edital.

45. Caso não aconteçam lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado para a aquisição.

46. Declarada encerrada a etapa competitiva e ordenadas as propostas, o Pregoeiro examinará a aceitabilidade da primeira classificada, quanto ao objeto e valor, decidindo motivadamente a respeito.

47. Em caso de participação de licitante que detenha a condição de MICROEMPRESA ou de EMPRESA DE PEQUENO PORTE, serão adotados os seguintes procedimentos:

a) será assegurado, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte, entendendo-se por empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte, após o encerramento da fase de lances, sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta mais bem classificada;

b) somente se aplicará o critério acima estabelecido quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte;

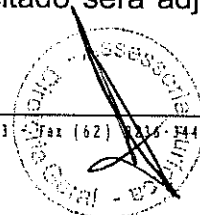
48. Ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:

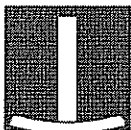
a) a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado em seu favor o objeto licitado;

b) não ocorrendo a contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea anterior, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na mesma condição, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

c) no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta;

49. Não havendo o empate o objeto licitado será adjudicado em favor





da proposta originalmente vencedora do certame;

50. A microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de 5 (cinco) minutos após o encerramento dos lances, sob pena de preclusão.

51. Sendo aceitável a proposta de menor preço, será aberto o envelope de Habilitação contendo os documentos exigidos para o presente Pregão.

52. Constatado o atendimento pleno às exigências editalícias, será declarada a proponente vencedora, sendo-lhe adjudicado o objeto definido neste edital.

53. Habilitada a licitante vencedora, o Pregoeiro solicitará ao seu representante, que firme declaração, constando o preço final ofertado (unitário e total) para cada item, expresso em moeda corrente nacional, em algarismo, com apenas duas casas decimais após a vírgula e por extenso, a qual integrará a Carta Proposta.

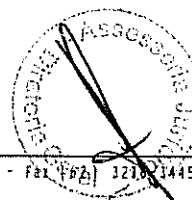
54. Se a oferta não for aceitável ou se a licitante desatender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente, verificando a aceitabilidade e procedendo a habilitação da proponente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda a todas as exigências, sendo a respectiva licitante declarada vencedora e a ela adjudicado o objeto definido neste edital.

55. No caso de desclassificação de todas as propostas apresentadas, o Pregoeiro convocará todas as licitantes para, no prazo de 03 (três) dias úteis, apresentarem novas propostas escoimadas das causas de sua desclassificação.

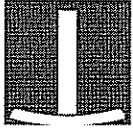
56. Não havendo lances ou encerrada a etapa competitiva, o Pregoeiro poderá negociar diretamente com a proponente para que seja obtido preço menor.

57. Da reunião lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá obrigatoriamente ser assinada pelo Pregoeiro e licitante(s) vencedora(s), ressaltando-se que poderá constar a assinatura da equipe de apoio e demais licitantes, sendo-lhes facultados este direito.

58. Encerrada a reunião e observando-se alteração quanto ao valor da proposta original em relação ao valor final proposto pela licitante ao fim dos lances verbais e da negociação direta com o Pregoeiro, a firma vencedora deverá apresentar à Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, em, no máximo, 24 (vinte e quatro) horas, proposta atualizada, sob pena de convocação das licitantes subsequentes na ordem de classificação.



0



59. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital.

DA DOCUMENTAÇÃO

60. Para habilitação a licitante deverá apresentar documentação abaixo discriminada, colocada na ordem seqüencial deste Edital.

61. O envelope "B" (DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO) deverá conter:

61.1. Documentação relativa à habilitação jurídica:

a) Comprovante de registro cadastral (CRC), fornecido pelo Tribunal de Justiça de Goiás ou qualquer órgão público ou entidade municipal, estadual, distrital ou federal, sendo aceito, também, o cadastro no SICAF (Sistema de Cadastro de Fornecedor), não isentando a licitante da apresentação dos demais documentos exigidos;

61.2. Documentação relativa à regularidade fiscal:

a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);

b) Prova de regularidade relativa à Seguridade Social, expedida pelo Instituto Nacional de Seguridade Social (INSS);

c) Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), expedida pela Caixa Econômica Federal;

d) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Federal, do domicílio ou sede do interessado, mediante Certidão de Quitação de Tributos Federais, expedida pela Secretaria da Receita Federal, e Certidão da Dívida Ativa da União, expedida pela Procuradoria da Fazenda Nacional;

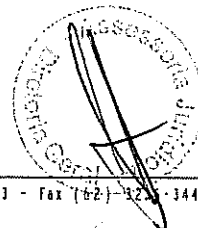
e) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Estadual, do domicílio ou sede do interessado;

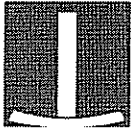
f) Prova de regularidade com a Fazenda Pública Municipal, do domicílio ou sede do interessado;

61.3. Relativos à qualificação econômico-financeira:

a) Certidão negativa de falência ou concordata expedida pelo Cartório Distribuidor da sede da empresa.

61.4. Declaração de fiel observância do disposto no artigo 7º, XXXIII, da Constituição Federal, nos termos da Lei Federal nº 9.854/99, art. 1º, na forma seguinte:





Declaramos para fins de licitação junto ao Tribunal de Justiça do Estado de Goiás e sob as penas da lei, não ter em nosso quadro de empregados qualquer trabalhador menor de 16 (dezesesseis) anos de idade, exceto maiores de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz. Declaramos ainda que nenhum trabalhador menor de 18 (dezoito) anos exerce trabalho noturno, perigoso ou insalubre em nossa empresa.

61.5. O proponente deverá declarar, sob as penalidades cabíveis, a inexistência de fato superveniente que possa impedir a sua habilitação neste certame.

62. Os documentos necessários à habilitação poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada em cartório competente, ou publicação em órgão da imprensa oficial ou por cópias, desde que acompanhadas dos originais para conferência.

63. Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documentos em substituição aos requeridos no presente edital e seu(s) anexo(s).

64. Se a documentação de habilitação não estiver completa e correta ou contrariar qualquer dispositivo deste edital e seu(s) anexo(s), o Pregoeiro considerará a proponente inabilitada.

65. Documentos apresentados com validade expirada acarretarão a inabilitação da proponente, salvo se possível a atualização e impressão do mesmo, via internet, durante a realização do pregão.

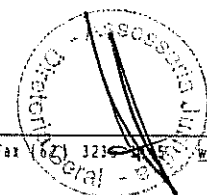
66. Após a análise da documentação, os membros da equipe de apoio e o pregoeiro rubricarão todas as folhas e demais documentos.

DOS RECURSOS

67. Qualquer licitante poderá manifestar imediata e motivadamente a intenção de interpor recurso, mediante registro em ata da síntese das suas razões, sendo-lhe, desde já, concedido o prazo de 03 (três) dias úteis para apresentação das correspondentes razões, ficando as demais licitantes, desde logo, intimados para apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

68. A falta de manifestação imediata e motivada da licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.

69. Não serão conhecidos recursos interpostos intempestivamente ou aqueles enviados via fax.





70. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, 1º (primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, à rua 18, nº508, Setor Oeste, Goiânia-GO.

DA ADJUDICAÇÃO

71. Constatado o atendimento das exigências fixadas no ato convocatório, a licitante será declarada vencedora sendo-lhe adjudicado o objeto do certame.

DO EMPENHO

72. À licitante vencedora será concedido prazo de 03 (três) dias úteis, improrrogáveis, para retirada da Nota de Empenho, após convocação promovida pela Central de Compras, sob pena de decair o direito de fornecimento.

73. A empresa adjudicatária para aceitar e receber a Nota de Empenho, poderá solicitar expressamente à Central de Compras do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás o seu envio via fax, se assim o desejar.

74. A recusa injustificada da empresa adjudicatária em aceitar ou retirar a Nota de Empenho, dentro do prazo estabelecido neste edital, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-a às penalidades legais.

75. É facultado ao Tribunal de Justiça, quando a convocada não retirar a Nota de Empenho, no prazo e condições estabelecidos, convocar, respeitando a ordem de classificação, licitante remanescente para, estando o mesmo habilitado, efetuar o fornecimento, no prazo e condições por elas propostas.

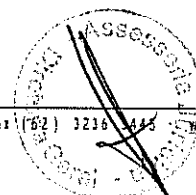
DO CONTRATO

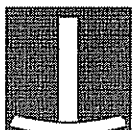
76. Constitui parte integrante deste edital a minuta contratual, que poderá ser alterada quando da assinatura do contrato, acrescentando ou suprimindo cláusulas e/ou parágrafos, para sua adequação.

77. O presente edital e seu(s) anexo(s), bem como a proposta da proponente vencedora farão parte integrante do contrato, independentemente de transcrição.

DA ENTREGA

78. As entregas deverão ocorrer nas seguintes datas e locais:





Local	Data
Móveis destinados às Câmaras, Gabinetes de Desembargadores, Corte Especial e Banca de Conciliação deverão ser entregues no Tribunal de Justiça, Rua 101, s/nº, Setor Oeste, Goiânia-GO	30 dias consecutivos após o recebimento da nota de empenho
Centro de Distribuição - Goiânia	Entre os dias 15 e 30 de Novembro de 2009
Comarca de Caiapônia	Entre os dias 15 e 30 de Setembro de 2009
Comarca de Crixás	Entre os dias 15 e 30 de Agosto de 2009
Comarca de Inhumas	Entre os dias 15 e 30 de Agosto de 2009
Comarca de Itapuranga	Entre os dias 15 e 30 de Dezembro de 2009
Comarca de Jataí	Entre os dias 15 e 30 de Outubro 2009
Comarca de Anápolis	20 dias consecutivos após o recebimento da nota de empenho
1ª e 2ª Câmaras Criminais e Cíveis	10 dias consecutivos após o recebimento da nota de empenho

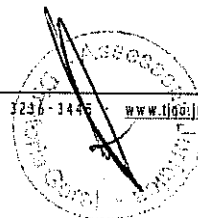
79. Os produtos objeto desta licitação deverão ser entregues nos locais indicados, onde deverão ser montados, nos prazos e condições estabelecidos neste edital, e recebidos, após aferição da qualidade, quantidade e marca(s) oferecida(s), pela Comissão de Recebimento de Materiais.

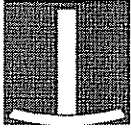
80. Os quantitativos a serem entregues em cada local acima especificados, estão informados no anexo III, deste edital.

81. Em relação aos assentos (cadeiras e poltronas), a(s) empresa(s) vencedora(s) deverá(ão), no ato da entrega, apresentar, se solicitada(s), uma unidade a mais de cada item, para análise, onde a escolha do objeto será aleatória, sendo o(s) mesmo(s) sujeito(s) a destruição, sem ônus para o Tribunal de Justiça.

82. O prazo máximo aceitável para a entrega é de 20 (vinte) dias consecutivos contados da data de recebimento oficial da Nota de Empenho.

83. Os produtos objeto desta licitação deverão ser entregues na Divisão de Patrimônio onde serão montados, nos prazos e condições estabelecidos neste edital, e recebidos, após aferição da qualidade, quantidade e marca(s)





oferecida(s), pela Comissão de Recebimento de Materiais.

DO PAGAMENTO

84. O pagamento será feito até 10 (dez) úteis após a entrega dos lotes nos seus respectivos destinos, mediante apresentação da respectiva Nota Fiscal, devidamente atestada pela Comissão de Recebimento de Materiais.

85. Caso o pagamento ocorra após o prazo estabelecido no item anterior, o mesmo será atualizado monetariamente pela TR *pro rata temporis*, ou por outro índice oficial substitutivo.

86. O preço contratado é irrevogável.

DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

87. Entregar o material em conformidade com o estabelecido no edital e anexo(s).

88. Comunicar a Divisão de Material, no prazo máximo de 02 (dois) dias que antecedam o prazo de vencimento da entrega, os motivos que impossibilitem o seu cumprimento.

89. Substituir todo e qualquer material em que se verificarem defeitos ou venham a apresentar, durante o período de garantia, no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.

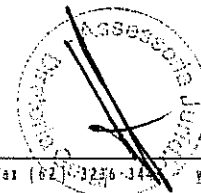
90. Reparar todos e quaisquer estragos ou danos causados nos imóveis em função da entrega do mobiliário.

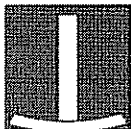
91. Assumir a responsabilidade pelos encargos fiscais e comerciais resultantes da adjudicação desta Licitação.

92. Aceitar, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor da compra.

DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

93. Comunicar à empresa vencedora todas e quaisquer ocorrências relacionadas com a aquisição.





94. Efetuar, através da Comissão de Recebimento de Materiais, após apresentação da Nota Fiscal, o recebimento e aceite dos materiais/produtos.

95. Rejeitar, no todo ou em parte, o material/produto que a empresa vencedora entregar fora das especificações do edital, seu(s) anexo(s) e proposta vencedora.

DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

96. Pela inexecução total ou parcial do contrato, a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/2002:

- a) advertência;
- b) multa de 0,2% (zero vírgula dois por cento) por dia de atraso e por descumprimento das obrigações estabelecidas neste edital, incidente sobre o valor do material não entregue;
- c) suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o Tribunal de Justiça, por período de até 05 (cinco) anos, nas hipóteses e nos termos da lei 10.520/2002;
- d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o Tribunal de Justiça, pelo prazo de até 02 (dois) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93.

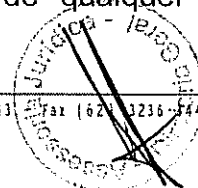
97. Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total do objeto deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do Tribunal de Justiça, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

98. As multas serão descontadas de qualquer crédito da contratada existente no Tribunal de Justiça, em favor deste último. Na inexistência de créditos que respondam pelas multas, a contratada deverá recolhê-las nos prazos que o Tribunal de Justiça determinar ou, quando for o caso, cobradas judicialmente.

99. As penalidades e suspensão de licitar serão obrigatoriamente publicadas no Diário da Justiça Eletrônico e jornal de grande circulação.

RESCISÃO CONTRATUAL

100. O Tribunal de Justiça reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, sem que caiba à empresa contratada direito à indenização de qualquer espécie, quando



2



ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.

DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

101. É facultado ao Pregoeiro, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar no ato da sessão pública.

102. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da licitante, desde que sejam possíveis a aferição da sua habilitação e a exata compreensão da sua proposta, durante a realização da sessão pública do pregão.

103. Fica assegurado ao Tribunal de Justiça o direito de, no interesse da Administração, anular ou revogar, a qualquer tempo, no todo ou em parte, a presente licitação, dando ciência aos participantes, na forma da legislação vigente.

104. As proponentes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e o Tribunal de Justiça não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório e de eventual cancelamento ou anulação do certame ou de parte de seu objeto.

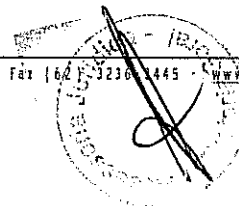
105. As proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

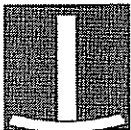
106. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecidos, desde que não haja comunicação do Pregoeiro em contrário.

107. Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital e anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Tribunal de Justiça.

108. As normas que disciplinam este pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento da segurança do futuro contrato.

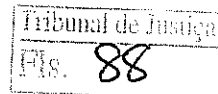
109. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à





tribunal
de justiça
do estado de goias

PODER JUDICIÁRIO
Diretoria-Geral
Comissão Permanente de Licitação



aquisição do objeto licitado.

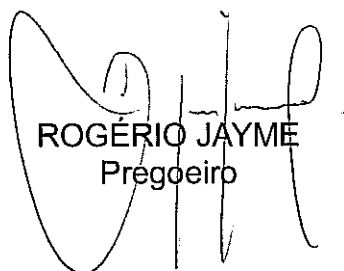
110. Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições constantes da Lei 10.520/2002.

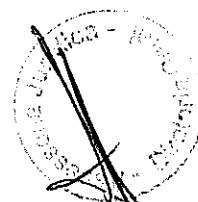
111. As dúvidas a serem dirimidas por telefone serão somente aquelas de ordem estritamente informal, sendo as demais, formuladas por escrito.

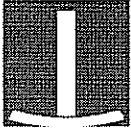
112. O foro para dirimir questões relativas ao presente edital será o desta Capital, com exclusão de qualquer outro.

Para conhecimento dos interessados, lavrou-se o presente edital, que ficará afixado no quadro de avisos da Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, localizado no térreo do Edifício do Palácio da Justiça, na Av. Assis Chateaubriand nº 195, Setor Oeste, em Goiânia-GO, estando a Secretaria da Comissão à disposição dos interessados no horário de 08h00 as 17h00, e através do Fax (062) 3236-3445, telefone (062) 3236-3443 ou e-mail licitacao@tjgo.jus.br.

Goiânia, 25 de maio de 2009.


ROGÉRIO JAYME
Pregoeiro





ANEXO I

EDITAL Nº 037/09 - PREGÃO PRESENCIAL

MINUTA CONTRATUAL

Contrato de fornecimento de mobiliário e eletrodoméstico que entre si _____ celebram o **TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS** e a empresa _____.

À vista dos autos nº _____, e do Despacho Homologatório nº ____/09, fls. _____, da Licitação nº 037/09, o **TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS**, situado na Av. Assis Chateaubriand nº195, Setor Oeste, cidade de Goiânia-GO, inscrito no CNPJ sob o nº 02.050.330/0001-17, doravante denominado **CONTRATANTE**, neste ato representado por seu Diretor Geral, Stenius Lacerda Bastos, brasileiro, solteiro, residente e domiciliado nesta capital, e a firma _____, situada _____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, daqui por diante denominada **CONTRATADA**, neste ato representada pelo Sr. _____, Portador da Carteira de Identidade nº _____ e CPF nº _____, residente e domiciliado _____, têm entre si justo e combinado o presente contrato, oriundo da licitação realizada, conforme Edital nº 037/09, na modalidade pregão, na forma presencial, sob sujeição às normas da Lei Federal nº 10.520/2002 e em conformidade com o disposto na Lei nº 8.666/1993 com suas alterações posteriores e observadas as seguintes cláusulas e condições:

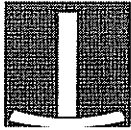
CLÁUSULA PRIMEIRA - O objeto deste contrato é o fornecimento de móveis para o Poder Judiciário, conforme especificações e quantitativos descritos nos anexos do edital, a serem entregues ao **CONTRATANTE**.

PARÁGRAFO ÚNICO - O fornecimento dos móveis e a prestação do serviço de garantia obedecerão ao estipulado neste contrato, ao estabelecido no edital e anexos, bem como às obrigações assumidas na proposta firmada pela **CONTRATADA**, a qual, independentemente de transcrição, passa a fazer parte integrante deste contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA - Pelo fornecimento dos móveis será pago pela **CONTRATANTE**, à **CONTRATADA**, o valor de R\$ _____.



J.



PARÁGRAFO ÚNICO – No valor supracitado incluem-se todos os serviços de fornecimento, treinamento de operadores, assistência técnica, fretes, impostos, encargos sociais e demais custos incidentes sobre o valor dos serviços.

CLÁUSULA TERCEIRA - O(s) pagamento(s) será(ão) feito(s) até 10 (dez) dias úteis após a entrega, mediante apresentação da(s) respectiva(s) Nota(s) Fiscal (is), devidamente atestada(s) pela Comissão de Recebimento de Materiais.

CLÁUSULA QUARTA – O **CONTRATANTE** se obriga a:

a) promover, através da Divisão de Patrimônio e Comissão de Recebimento de Material, o recebimento, em conformidade com os aspectos quantitativos e qualitativos, anotando em registro próprio as falhas detectadas e comunicando as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte da **CONTRATADA**;

b) efetuar o pagamento à **CONTRATADA**, de acordo com as condições de preço e prazo estabelecidas no Edital;

c) comunicar à **CONTRATADA** a necessidade de reparar ou substituir os móveis que porventura apresentarem defeitos de fabricação.

CLÁUSULA QUINTA - Constituem obrigações da **CONTRATADA**:

a) manter, durante o prazo de garantia dos móveis, estrutura suficiente para atendimento dos serviços, conforme previsto no Edital;

b) não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto do presente contrato;

c) entregar os móveis no local indicado e no prazo estabelecido no Edital;

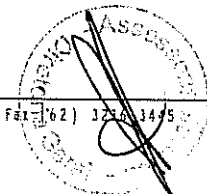
d) prestar assistência técnica nas dependências do **CONTRATANTE**;

e) caso o serviço de assistência técnica não possa ser realizado nas dependências do **CONTRATANTE**, será de inteira responsabilidade da **CONTRATADA** o transporte do(s) móvel(is) para sua oficina, devendo retirá-lo(s) apenas mediante autorização, por escrito, do responsável pela guarda do(s) bem(s) (Divisão de Controle de Material);

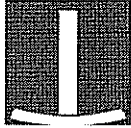
f) aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial do contrato;

g) atender, com pontualidade e presteza, as chamadas do **CONTRATANTE**, no que tange às substituições de peças ou reparos que se fizerem necessários durante o prazo de garantia;

§ 1º – Reparar, corrigir, remover, as suas expensas, no todo em parte o(s) material(is) em que verifiquem danos em decorrência do transporte, bem como, providenciar a substituição dos mesmos, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.



Handwritten signature



§ 2º - Se os defeitos que impossibilitem a normal utilização dos móveis forem freqüentes, o **CONTRATANTE** poderá exigir que sejam substituídos por novos do mesmo modelo, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, após a solicitação.

CLÁUSULA SEXTA - A CONTRATADA se obriga a apresentar, através de termo expedido pelo fabricante, garantia mínima de 05 (cinco) anos relativa aos móveis e seus componentes, mesmo após descontinuidade de fabricação neste período.

§ 1º - O prazo de garantia, quando omitido, será considerado como sendo de 05 (cinco) anos.

§ 2º - O prazo de garantia referido no item anterior passará a fluir a partir do recebimento do mobiliário e notas fiscais com o consequente atestado.

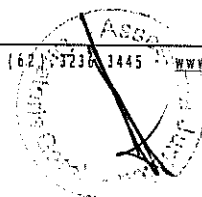
CLÁUSULA SÉTIMA - A despesa decorrente deste contrato, correrá, neste exercício, à conta da Dotação Orçamentária nº _____, do Elemento de Despesa nº _____, conforme Nota de Empenho nº _____, datada de _____, no valor de R\$ _____ (_____).

CLÁUSULA OITAVA - Ao presente contrato ficam vinculados, como se transcritos fossem, o Edital de Licitação nº 037/09, na modalidade pregão, e seus respectivos anexos, bem como a proposta da **CONTRATADA**.

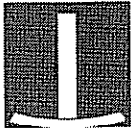
CLÁUSULA NONA - Este contrato poderá ser alterado em qualquer das hipóteses previstas no art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA - Pela inexecução total ou parcial do contrato, o **CONTRATANTE** poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/02:

- a) Advertência;
- b) Multa ;
- c) Fica fixado o percentual de 0,2 (zero vírgula dois por cento) a título de multa, por dia de atraso na entrega, a ser aplicado sobre o(s) valor(es) do(s) material (ais) entregue(s) após vencimento do prazo estipulado nesse Pregão;
- d) Suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o **CONTRATANTE**, por período de até 05 (cinco) anos, nas hipóteses e nos termos da lei 10.520/02;
- e) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o **CONTRATANTE**, pelo prazo de até 02 (dois) anos, enquanto perdurarem os motivos



0



determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93;
f) Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do **CONTRATANTE**, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - Os casos omissos serão resolvidos de comum acordo entre as partes, sendo aplicadas, se necessário, as disposições da Lei Federal nº 8.666/93 ou, se for o caso, a legislação comum.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - O **CONTRATANTE** reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, sem que caiba à **CONTRATADA** direito à indenização de qualquer espécie, quando ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - Fica designado o Diretor da Divisão de Patrimônio da Diretoria Administrativa do **CONTRATANTE**, como gestor do presente instrumento.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – Fica eleito o Foro da comarca de Goiânia, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir as dúvidas que por ventura surgirem em decorrência da execução do presente contrato.

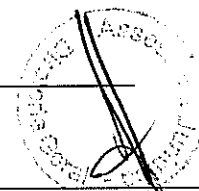
E, por estarem justas e combinadas, as partes assinam o presente instrumento, em três vias, de igual teor e forma, perante testemunhas abaixo.

PALÁCIO DA JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, em Goiânia, aos _____ dias do mês de _____ de 2009.

STENIUS LACERDA BASTOS
Diretor Geral do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás
CONTRATANTE

(Representante da Firma)
CONTRATADA

Testemunhas: _____





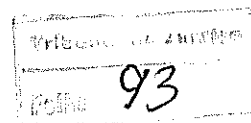
tribunal
de justiça
do estado de goiás

ANEXO II

PODER JUDICIÁRIO

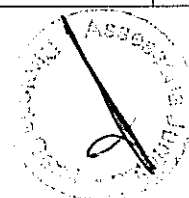
Diretoria Geral

Comissão Permanente de Licitação

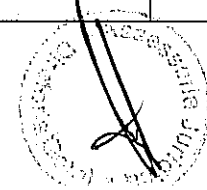


Planilha estimativa de custos

CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	QUANTIDADE	CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL
Lote 1				
MOS1400X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740mm - (TRABALHO)	85	R\$ 1.185,00	R\$ 100.725,00
MO1400X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740mm (TRABALHO)	35	R\$ 1.115,00	R\$ 39.025,00
MO1200X1600	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1200X1600X600X600X740mm - (TRABALHO)	8	R\$ 1.120,00	R\$ 8.960,00
GM3	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (JUIZ-DIRETOR-ASSESSOR) 400X600X740mm	41	R\$ 874,38	R\$ 35.849,58
GV3	GAVETEIRO VOLANTE - COR ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (ASSESSOR)	36	R\$ 762,00	R\$ 27.432,00
CC1000X1000	CONEXÃO DE CANTO - COR ARGILA - (ASSESSOR)	25	R\$ 955,00	R\$ 23.875,00
PFL1200	PAINEL FRONTAL E LATERAL - COR ARGILA - 1200X320	10	R\$ 82,00	R\$ 820,00
PFL1400	PAINEL FRONTAL E LATERAL - COR ARGILA 1400X320	98	R\$ 94,00	R\$ 9.212,00
MP1800X1400	MESA PENINSULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)	17	R\$ 1.075,00	R\$ 18.275,00
MP1400X1800	MESA PENINSULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)	8	R\$ 1.075,00	R\$ 8.600,00
GF2	GAVETEIRO FIXO - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS - (MESAS DE TRABALHO ORGÂNICAS)	56	R\$ 435,00	R\$ 24.360,00
PFA1400	PAINEL FRONTAL 1,40 EM AÇO	1	R\$ 200,00	R\$ 200,00
MR1800X800	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO - 1800X800X740mm - (AUDIÊNCIAS)	4	R\$ 741,00	R\$ 2.964,00
MR2000X1000	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO - 2000X1000X740MM (AUDIÊNCIAS)	4	R\$ 1.010,00	R\$ 4.040,00
MR1400X800	MESA RETANGULAR 1,40X0,80 COR ARGILA	2	R\$ 675,00	R\$ 1.350,00
MR1000X600	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO (MESAS DE TRABALHO)	31	R\$ 509,00	R\$ 15.779,00
GFR2	GAVETEIRO FIXO - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS EM AÇO (MESAS TRABALHO)	272	R\$ 399,00	R\$ 108.528,00
MQ800X800	MESA QUADRADA - cor ARGILA - MULTI-USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL (COPA)	15	R\$ 460,00	R\$ 6.900,00
MR1200X800	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - 1200X800X740mm - (TRABALHO)	294	R\$ 554,18	R\$ 162.928,92
MO1400X1200	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1200X600X600X740mm - (TRABALHO)	1	R\$ 1.185,00	R\$ 1.185,00

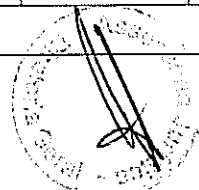


MO1200X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1200X1400X600X600X740mm - (TRABALHO)	1	R\$ 1.185,00	R\$ 1.185,00
PFL1800	PAINEL FRONTAL E LATERAL	2	R\$ 250,00	R\$ 500,00
MR1600	MESA REDONDA, DE REUNIÃO - COR ARGILA - 1600mm	3	R\$ 1.460,00	R\$ 4.380,00
APC	APOIO PARA OS PÉS - COR CINZA	1	R\$ 300,00	R\$ 300,00
Total		1050	-	R\$ 607.373,50
Lote 2				
AB800X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)	42	R\$ 750,00	R\$ 31.500,00
AB600X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)	2	R\$ 650,00	R\$ 1.300,00
AM1100	ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS (ASSESSORES/ASSISTENTES)	11	R\$ 900,00	R\$ 9.900,00
AA2100	ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS - SENDO UMA FIXA - 800X500X2100mm	42	R\$ 1.066,00	R\$ 44.772,00
AAPS2100	ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS COM 12 VÃOS E QUATRO PASTAS SUSPENSAS - COR ARGILA - 900X500X2100mm	6	R\$ 600,00	R\$ 3.600,00
AAE16	ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS C/ 16 VÃOS COR ARGILA	8	R\$ 1.500,00	R\$ 12.000,00
SVCPUA	SUPORTE VOLANTE P/ CPU COR ARGILA	1	R\$ 235,00	R\$ 235,00
Total		112	-	R\$ 103.307,00
Lote 3				
MRW1200X800	MESA RETANGULAR - COR WENGUÊ - COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - 1200X800X740MM - (TRIBUNA - JÚRI)	5	R\$ 900,00	R\$ 4.500,00
MRW1800X800	MESA RETANGULAR - COR WENGUÊ - COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - 1800X800X740MM (TRIBUNA - JÚRI)	17	R\$ 980,00	R\$ 16.660,00
MDW2900X1000	MESA DE DIRETORIA COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO, COM PENÍNSULA EM VIDRO - 2900X1000X740MM (DESEMBARGADOR)	4	R\$ 4.370,00	R\$ 17.480,00
GVW4	GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS MEDINDO 420X495X617MM - cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)	4	R\$ 850,00	R\$ 3.400,00
ABW	ARMÁRIO BAIXO -COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)	12	R\$ 832,00	R\$ 9.984,00
AAW	ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM 02 PRATELEIRAS EM VIDRO NA PARTE EXTERNA. (DESEMBARGADOR)	16	R\$ 2.300,00	R\$ 36.800,00
RCW	RACK PARA COMPUTADOR -cor WENGUÊ- (DESEMBARGADOR)	4	R\$ 2.200,00	R\$ 8.800,00
LW290X330	LIXEIRA NA COR WENGUÊ	4	R\$ 94,50	R\$ 378,00
Total		66	-	R\$ 98.002,00
Lote 4				
AAAÇO2000	ARMÁRIO ALTO EM AÇO - cor ARGILA - 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS 1000X500X2000mm - (USO GERAL)	578	R\$ 609,70	R\$ 352.406,60
EAA1980	ESTANTE ALTA EM AÇO - cor ARGILA - 06 PRATELEIRAS 900X500X1980mm - (ARQUIVO)	301	R\$ 265,00	R\$ 79.765,00



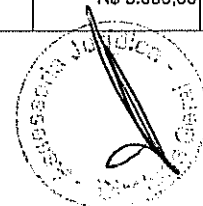
0

EAA3000	ESTANTE ALTA EM AÇO – COR ARGILA – COM 08 PRATELEIRAS (ARQUIVO)	91	R\$ 450,00	R\$ 40.950,00
ECA1980	ESTANTE ALTA EM AÇO - COR ARGILA - COM 06 PRATELEIRAS - (ARQUIVO)	16	R\$ 340,00	R\$ 5.440,00
EAA2400	ESTANTE ALTA EM AÇO - cor ARGILA - 07 PRATELEIRAS 900X500X2400mm - (ARQUIVO)	25	R\$ 265,00	R\$ 6.625,00
APSAÇO	ARQUIVO PASTA SUSPENSA EM AÇO – COR ARGILA – 04 GAVETAS 710X410X1335MM	9	R\$ 990,00	R\$ 8.910,00
LA290X330	LIXEIRAS NA cor ARGILA	263	R\$ 79,00	R\$ 20.777,00
Total		1283	-	R\$ 514.873,60
Lote 5				
PP1GB	POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE), GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, C/ BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO (DESEMBARGADOR)	36	R\$ 2.300,00	R\$ 82.800,00
PP1GBEM	POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE), GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, C/ BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO (SALA SESSÃO)	8	R\$ 2.000,00	R\$ 16.000,00
PP3MB	POLTRONA PRESIDENTE 3 (MÉDIA), GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO (DESEMBARGADOR)	4	R\$ 1.876,00	R\$ 7.504,00
PGM1B	POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA PRESIDENTE MÉDIA)	8	R\$ 1.435,00	R\$ 11.480,00
S2BC	SOFÁ DE 02 LUGARES EM COURÍSSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)	8	R\$ 1.700,00	R\$ 13.600,00
Total		64	-	R\$ 131.384,00
Lote 6				
PGM1BT	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO – COR PRETA – (JUIZ, TRIBUNAL JÚRI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ACESSOR DE DESEMBARGADOR)	2	R\$ 1.005,00	R\$ 2.010,00
PGAB	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (JUIZ, TRIBUNAL DO JÚRI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ACESSOR DE DESEMBARGADOR)	47	R\$ 1.140,00	R\$ 53.580,00
PFMB	POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO, C/ BRAÇOS EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (INTERLOCUTÓRIAS JUIZ, TRIBUNAL JÚRI E AUDIÊNCIAS)	72	R\$ 450,50	R\$ 32.436,00
PGMB2	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE JUIZ, DIRETORES E ASSESSORES)	4	R\$ 1.140,00	R\$ 4.560,00
Total		125	-	R\$ 92.586,00
Lote 7				
CGBE	CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)	481	R\$ 732,00	R\$ 352.092,00
Total		481	-	R\$ 352.092,00
Lote 8				



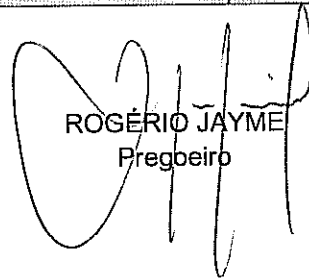
Handwritten mark or signature.

CFB	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)	280	R\$ 423,00	R\$ 118.440,00
CFE	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, SEM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO	28	R\$ 310,00	R\$ 8.680,00
Total		308	-	R\$ 127.120,00
Lote 9				
CF	CADEIRA FIXA, SEM BRAÇOS, EM POLIPROPILENO (COPA)	68	R\$ 305,00	R\$ 20.740,00
Total		68	-	R\$ 20.740,00
Lote 10				
CLB3	CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)	342	R\$ 1.512,00	R\$ 517.104,00
CLB4	CADEIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)	59	R\$ 2.025,00	R\$ 119.475,00
Total		401	-	R\$ 636.579,00
Lote 11				
S1B	SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (JURADOS) TRIBUNAL DO JÚRI	37	R\$ 564,39	R\$ 20.882,43
S2B	SOFÁ DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS, VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUIZ)	18	R\$ 1.700,00	R\$ 30.600,00
S3B	SOFÁ DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS, VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUIZ)	1	R\$ 1.800,00	R\$ 1.800,00
Total		56	-	R\$ 53.282,43
Lote 12				
LPVC4	LIXEIRA PVC BRANCO 4,5L - BANHEIROS INDIVIDUAIS	34	R\$ 30,00	R\$ 1.020,00
LPVC10	LIXEIRA PVC BRANCO 10L - SANITÁRIOS PÚBLICOS	96	R\$ 35,00	R\$ 3.360,00
LPVC35	LIXEIRAS PVC BRANCO 35L - COZINHA E ÁREA DE SERVIÇO	37	R\$ 99,00	R\$ 3.663,00
Total		167	-	R\$ 8.043,00
Lote 13				
RMD280	REFRIGERADOR MODELO DOMÉSTICO - 280L	8	R\$ 1.350,00	R\$ 10.800,00
FD4BG	FOGÃO DOMÉSTICO 04 COM BOTTIÃO DE GÁS	8	R\$ 799,00	R\$ 6.392,00
BG	BEBEDOURO ELÉTRICO, EM INOX, DE PISO, COM GARRAFÃO	1	R\$ 870,00	R\$ 870,00
Total		17	-	R\$ 18.062,00
Lote 14				
BARA1000	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO 1000X800MM, ARGILA	2	R\$ 1.190,00	R\$ 2.380,00
BARA1400	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO 1400X800MM, ARGILA	3	R\$ 1.860,00	R\$ 5.580,00
Total		5	-	R\$ 7.960,00
Lote 15				
STAB	SISTEMA DE TRABALHO PARA UMA PESSOA 1400X1400, ARGILA	4	R\$ 3.000,00	R\$ 12.000,00



Handwritten mark or signature.

ST2AB	SISTEMA DE TRABALHO PARA DUAS PESSOAS – 3200X1800. ARGILA	2	R\$ 4.140,00	R\$ 8.280,00
ST4AB	SISTEMA DE TRABALHO PARA QUATRO PESSOAS – 6000X1800, ARGILA	2	R\$ 9.300,00	R\$ 18.600,00
ST2	SISTEMA DE TRABALHO PARA DUAS PESSOAS – CONSTITUIDO DE DUAS ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO – MEDINDO 1400X1400X600X600X740mm – COR ARGILA	1	R\$ 4.140,00	R\$ 4.140,00
ST3	SISTEMA DE TRABALHO PARA TRÊS PESSOAS – CONSTITUIDO DE TRÊS ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO – MEDINDO 1400X1400X600X600X740mm – COR ARGILA	2	R\$ 5.140,00	R\$ 10.280,00
ST4C	SISTEMA DE TRABALHO PARA QUATRO PESSOAS SENDO UM MÓDULO EM FORMA DE CRUZ	6	R\$ 6.140,00	R\$ 36.840,00
TRE	TUBO REDONDO EMPILHÁVEL	7	R\$ 150,00	R\$ 1.050,00
Total		24	-	R\$ 91.190,00
Lote 15				
MAE3500	MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL – ARGILA – 3500X3300X740	12	R\$ 4.350,00	R\$ 52.200,00
MAE2700	MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL – ARGILA – 2700X2500X740MM	8	R\$ 3.750,00	R\$ 30.000,00
Total		20	-	R\$ 82.200,00
Total geral		4224	-	R\$ 2.944.794,53


ROGÉRIO JAYME
 Pregoeiro





tribunal
de justiça
do estado de goiás

ANEXO III
PODER JUDICIÁRIO
Diretoria Geral
Comissão Permanente de Licitação

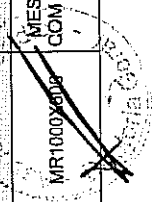
Planilha de Distribuição

IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS										CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL	
			CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	CÁMARA (DUAS)	GABINETES (QUATRO)	GAIPÔNIA	CRIXÁS	INHUMAS	ITAPURANGA	JATAI	CORTE ESPECIAL	CÁMARA CRIMINAIS E CIVEIS			TOTAL
1.2	MOS1400X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740mm - (TRABALHO)	20		4	4	4	4	7	31			70	R\$ 1.185,00	R\$ 82.950,00
1.3	MO1400X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740mm (TRABALHO)			32							1	33	R\$ 1.115,00	R\$ 36.795,00
1.9	MO1200X1600	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1200X1600X600X600X740mm - (TRABALHO)			8								8	R\$ 1.120,00	R\$ 8.960,00
1.14	GM3	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (JUÍZ-DIRETOR-ASSESSOR) 400X600X740mm			16	1	1	1	2	7			28	R\$ 874,38	R\$ 24.482,64
1.16	GV3	GAVETEIRO VOLANTE - COR ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (ASSESSOR)		16	12							2	30	R\$ 762,00	R\$ 22.860,00
1.17	CC1000X1000	CONEXÃO DE CANTO - COR ARGILA - (ASSESSOR)	2	2	8	1	1	1	2	7			24	R\$ 955,00	R\$ 22.920,00
1.18	PFL1200	PAINEL FRONTAL E LATERAL - COR ARGILA - 1200X320			8								8	R\$ 82,00	R\$ 656,00
1.19	PFL1400	PAINEL FRONTAL E LATERAL - COR ARGILA 1400X320	17		16	4	4	4	7	31			83	R\$ 94,00	R\$ 7.802,00

Tribunal de Justiça
Poder Judiciário
98

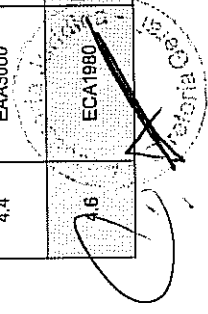
IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS										CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL		
			CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	CÁMARA (DUAS)	GABINETES (QUATRO)	CAIAPÔNIA	CRIXÁS	INHUMAS	ITAPURANGA	JATAÍ	CORTE ESPECIAL	CÁMARA CRIMINAIS E CIVEIS			TOTAL	
1.21	MP1800X1400	MESA PENINSULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)	1		6	1	1	1	1	1	3			16	R\$ 1.075,00	R\$ 17.200,00
1.22	MP1400X1800	MESA PENINSULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)	1	2				1			4			8	R\$ 1.075,00	R\$ 8.600,00
1.23	GF2	GAVETEIRO FIXO - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS - (MESAS DE TRABALHO ORGANICAS)	20											20	R\$ 435,00	R\$ 8.700,00
1.46	PFA1400	PAINEL FRONTAL 1,40 EM AÇO										1		1	R\$ 200,00	R\$ 200,00
2.1	MR1200X800	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - 1200X800X740mm - (TRABALHO)				44	44	44	44	104				277	R\$ 554,18	R\$ 153.507,86
2.2	MRW1200X800	MESA RETANGULAR - COR WENGUÊ - COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - 1200X800X740MM - (TRIBUNA - JÜRÍ)				1	1	1	1	1				5	R\$ 900,00	R\$ 4.500,00
2.3	MRW1800X800	MESA RETANGULAR - COR WENGUÊ - COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - 1800X800X740MM (TRIBUNA - JÜRÍ)				3	3	3	3	4				17	R\$ 980,00	R\$ 16.660,00
2.4	MR1800X800	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO - 1800X800X740mm - (AUDIÊNCIAS)		2										2	R\$ 741,00	R\$ 1.482,00
2.5	MR2000X1000	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO - 2000X1000X740MM (AUDIÊNCIAS)								4				4	R\$ 1.010,00	R\$ 4.040,00
2.6	MR1400X800	MESA RETANGULAR 1,40X0,80 COR ARGILA										1		1	R\$ 675,00	R\$ 675,00
2.8	MR1000X600	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO (MESAS DE TRABALHO)	4	2	8					3	10			27	R\$ 509,00	R\$ 13.743,00

Tribunal do Jockey
 18/12/2019



IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS										CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL		
			CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	CÁMARA (DUAS)	GABINETES (QUATRO)	CAIAPÔNIA	CRIXÁS	INHUMAS	ITAPURANGA	JATAÍ	CORTE ESPECIAL	CÁMARA CRIMINAIS E CIVEIS			TOTAL	
2.10	GFR2	GAVETEIRO FIXO - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS EM AÇO (MESAS TRABALHO)				43	43	43	39	104				272	R\$ 399,00	R\$ 108.528,00
2.11	MO800X800	MESA QUADRADA - cor ARGILA - MULTI-USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL (COPA)	4			2	2	2	2	3				15	R\$ 460,00	R\$ 6.900,00
3.1	MDW2900X1000	MESA DE DIRETORIA COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO COM PENINSULA EM VIDRO - 2900X1000X740MM (DESEMBARGADOR)			4									4	R\$ 4.370,00	R\$ 17.480,00
3.2	GVW4	GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS MEDINDO 420X195X617MM - cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)			4									4	R\$ 850,00	R\$ 3.400,00
3.3	ABW	ARMÁRIO BAIXO -COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)												12	R\$ 832,00	R\$ 9.984,00
3.4	AAW	ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM 02 PRATELEIRAS EM VIDRO NA PARTE EXTERNA. (DESEMBARGADOR)												16	R\$ 2.300,00	R\$ 36.800,00
3.5	RCW	RACK PARA COMPUTADOR -cor WENGUÊ- (DESEMBARGADOR)												4	R\$ 2.200,00	R\$ 8.800,00
4.1	AAAÇO2000	ARMÁRIO ALTO EM AÇO - cor ARGILA - 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS 1000X500X2000mm - (USO GERAL)	20	22		37	37	37	39	375				567	R\$ 609,70	R\$ 345.699,90
4.2	EAA1980	ESTANTE ALTA EM AÇO - cor ARGILA - 06 PRATELEIRAS 900X500X1980mm - (ARQUIVO)	7			46	46	46	57	99				301	R\$ 265,00	R\$ 79.765,00
4.4	EAA3000	ESTANTE ALTA EM AÇO - COR ARGILA - COM 08 PRATELEIRAS (ARQUIVO)	91											91	R\$ 450,00	R\$ 40.950,00
4.6	ECA1980	ESTANTE ALTA EM AÇO - COR ARGILA - COM 08 PRATELEIRAS - (ARQUIVO)		16										16	R\$ 340,00	R\$ 5.440,00

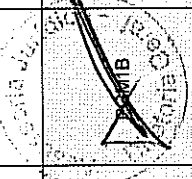
100



 Tribunal de Justiça do Rio Grande do Sul

IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS										CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL		
			CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	CÂMARAS (DUAS)	GABINETES (QUATRO)	CAIAPÔNIA	CRIXÁS	INHUMAS	ITAPURANGA	JATAÍ	CORTE ESPECIAL	CÂMARAS CRIMINAIS E CÍVEIS			TOTAL	
4.12	ARPSAÇO	ARQUIVO PASTA SUSPensa EM AÇO - COR ARGILA - 04 GAVETAS 470X710X1335MM	9												9	R\$ 8.910,00
5.1	AB800X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)	2	12	12	1	1	1	1	2	7				38	R\$ 28.500,00
5.2	AB600X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)		2											2	R\$ 1.300,00
5.3	AM1100	ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS (ASSESSORES/ASSISTENTES)		2	4										6	R\$ 5.400,00
5.4	AA2100	ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS - SENDO UMA FIXA - 800X500X2100mm			28										28	R\$ 1.066,00
5.10	AAE16	ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS C/16 VAGOS COR ARGILA		8											8	R\$ 1.500,00
6.1	PP1GB	POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE), GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, C/ BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO (DESEMBARGADOR)											36		36	R\$ 2.300,00
6.5	PP1GBEM	POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE), GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, C/ BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO (SALA SESSÃO)											8		8	R\$ 2.000,00
7.1	PP3MB	POLTRONA PRESIDENTE 3 (MÉDIA), GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO (DESEMBARGADOR)			4										4	R\$ 1.876,00
7.2		POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO (INTERLOCUTORIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA PRESIDENTE MÉDIA)			8										8	R\$ 1.435,00

505



72

IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS										CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL		
			CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	CÂMARAS (DUAS)	GABINETES (QUATRO)	CAIAPÔNIA	CRIXÁS	INHUMAS	ITAPURANGA	JATAÍ	CORTE ESPECIAL	CÂMARAS CRIMINAIS E CÍVEIS			TOTAL	
7.4	PGM/BT	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO - COR PRETA - (JUIZ, TRIBUNAL JÚRI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)	2											2	R\$ 1.005,00	R\$ 2.010,00
7.5	PGAB	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (JUIZ, TRIBUNAL DO JÚRI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)		6		4	4	4	4	7	20			47	R\$ 1.140,00	R\$ 53.580,00
7.6	PFMB	POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO, C/ BRAÇOS EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (INTERLOCUTORIAS JUIZ, TRIBUNAL JÚRI E AUDIÊNCIAS)				10	10	10	10	11	30			71	R\$ 450,50	R\$ 31.985,50
7.7	PGMB2	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO - (INTERLOCUTORIAS DE JUIZ, DIRETORES E ASSESSORES)	2											2	R\$ 1.140,00	R\$ 2.280,00
8.1	CGBE	CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)	22	24	40	46	46	46	51	142	5			422	R\$ 732,00	R\$ 308.904,00
8.2	CFB	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)	12	4		27	27	27	20	126				243	R\$ 423,00	R\$ 102.789,00
8.3	CF	CADEIRA FIXA, SEM BRAÇOS, EM POLIPROPILENO (COPA)	16		8	8	8	8	8	12				68	R\$ 305,00	R\$ 20.740,00
	CFE	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, SEM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO		4	24									28	R\$ 310,00	R\$ 8.680,00

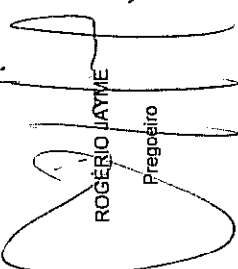
CFB
CF
CFE

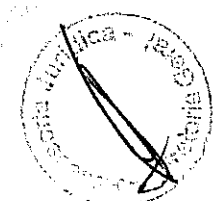
IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS										CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL		
			CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	CÁMARA (DUAS)	GABINETES (QUATRO)	CAIAPÔNIA	CRIXÁS	INHUMAS	ITAPURANGA	JATAÍ	CORTE ESPECIAL	CÁMARA CRIMINAIS E CÍVEIS			TOTAL	
9.1	CLB3	CADREIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)				51	51	34	151					338	R\$ 1.512,00	R\$ 511.056,00
9.2	CLB4	CADREIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)	2					28	29					59	R\$ 2.025,00	R\$ 119.475,00
10.1	S1B	SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (JURADOS) TRIBUNAL DO JÚRI				7	7	7	7					35	R\$ 564,39	R\$ 19.753,65
10.2	S2B	SOFÁ DE 02 LUGARES, COM BRAÇOS, VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUÍZ)			4	1	1	2	9					18	R\$ 1.700,00	R\$ 30.600,00
10.5	S2BC1520	SOFÁ DE 02 LUGARES EM COURISSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)			8									8	R\$ 1.700,00	R\$ 13.600,00
11.1	LA290X330	LIXEIRAS NA cor ARGILA	18	10	32	21	21	23	87					233	R\$ 79,00	R\$ 18.407,00
11.2	LW290X330	LIXEIRA NA COR WENGUÊ			4									4	R\$ 94,50	R\$ 378,00
11.3	SVCPUA	SUPORTE VOLANTE P/ CPU COR ARGILA										1		1	R\$ 235,00	R\$ 235,00
11.7	LPVC4	LIXEIRA PVC BRANCO 4,5L - BANHEIROS INDIVIDUAIS	2			5	5	6	11					34	R\$ 30,00	R\$ 1.020,00
11.8	LPVC10	LIXEIRA PVC BRANCO 10L - SANITÁRIOS PÚBLICOS	20			9	9	18	31					96	R\$ 35,00	R\$ 3.360,00
11.9	LPVC35	LIXEIRAS PVC BRANCO 35L - COZINHA E ÁREA DE SERVIÇO	2			2	2	3	26					37	R\$ 99,00	R\$ 3.663,00
12.1	RMD280	REFRIGERADOR MODELO DOMÉSTICO - 280L	2			1	1	1	2					8	R\$ 1.350,00	R\$ 10.800,00
12.2	FD4BG	FOGÃO DOMÉSTICO 04 COM BOTIJÃO DE GAS	2			1	1	1	2					8	R\$ 798,00	R\$ 6.392,00
13.3	EMPA1000	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO 1000X800MM, ARGILA	2											2	R\$ 1.190,00	R\$ 2.380,00
13.4	BAFA1400	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO 1400X800MM, ARGILA	2										1	3	R\$ 1.860,00	R\$ 5.580,00

103

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO RIO GRANDE DO SUL

IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS											CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL		
			CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	CÁMARA (DUAS)	GABINETES (QUATRO)	CAIAPÔNIA	CRIXÁS	INHUMAS	ITAPURANGA	JATÁI	CORTE ESPECIAL	CÁMARA CRIMINAIS E CIVEIS	TOTAL				
13.21	STAB	SISTEMA DE TRABALHO PARA UMA PESSOA - 1400X1400, ARGILA	4												4	R\$ 3.000,00	R\$ 12.000,00
13.22	ST2AB	SISTEMA DE TRABALHO PARA DUAS PESSOAS - 3200X1800, ARGILA	2												2	R\$ 4.140,00	R\$ 8.280,00
13.23	ST4AB	SISTEMA DE TRABALHO PARA QUATRO PESSOAS - 6000X1800, ARGILA	2												2	R\$ 9.300,00	R\$ 18.600,00
17.1	MAE3500	MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - ARGILA - 3500X3300X740								2		10			12	R\$ 4.350,00	R\$ 52.200,00
17.2	MAE2700	MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - ARGILA - 2700X2500X740MM				2	2	2	2	1					7	R\$ 3.750,00	R\$ 26.250,00
TOTAL POR LOCAL			310	130	340	383	383	431	1489	12	44	3905	-			R\$ 2.699.220,55	


 ROGERIO JAYME
 Pregoeiro



Tribunal de Justiça do Rio Grande do Sul
 104



tribunal
de justiça
do estado de goiás

ANEXO III
PODER JUDICIÁRIO
Diretoria Geral

Comissão Permanente de Licitação

Planilha de Distribuição

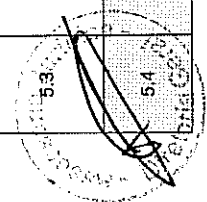
IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS				TOTAL	CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL
			ANÁPOLIS	DES. WALTER CARLOS	DES. LUIZ CLAUDIO	BANCA DE CONCILIAÇÃO			
1.2	MOS1400X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740mm - (TRABALHO)	7			8	15	R\$ 1.185,00	R\$ 17.775,00
1.3	MO1400X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740mm (TRABALHO)		1	1		2	R\$ 1.115,00	R\$ 2.230,00
1.5	MO1400X1200	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1200X600X600X740mm - (TRABALHO)		1			1	R\$ 1.185,00	R\$ 1.185,00
1.7	MO1200X1400	MESA ORGÂNICA - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1200X1400X600X600X740mm - (TRABALHO)		1			1	R\$ 1.185,00	R\$ 1.185,00
1.14	GM3	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (JUIZ-DIRETOR-ASSESSOR) 400X600X740mm	6		1	6	13	R\$ 874,38	R\$ 11.366,94
1.16	GV3	GAVETEIRO VOLANTE - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (ASSESSOR)		1		5	6	R\$ 762,00	R\$ 4.572,00
1.17	CC1000X1000	CONEXÃO DE CANTO - COR ARGILA - (ASSESSOR)	1				1	R\$ 955,00	R\$ 955,00
1.18	PFL1200	PAINEL FRONTAL E LATERAL - COR ARGILA - 1200X320		1		1	2	R\$ 82,00	R\$ 164,00
1.19	PFL1400	PAINEL FRONTAL E LATERAL - COR ARGILA 1400X320	5			10	15	R\$ 94,00	R\$ 1.410,00
1.18	PFL1800	PAINEL FRONTAL E LATERAL				2	2	R\$ 250,00	R\$ 500,00

Tribunal de Justiça
Folha 105

1.18
1.19
1.18

700 total de despesas
 806

IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS				TOTAL	CUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL
			ANÁPOLIS	DES. WALTER CARLOS	DES. LUIZ CLAUDIO	BANCA DE CONCILIAÇÃO			
1.21	MP1800X1400	MESA PENINSULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)	1				1	R\$ 1.075,00	R\$ 1.075,00
1.23	GFZ	GAVETEIRO FIXO - cor ARGILA - COM 02 GAVETAS - (MESAS DE TRABALHO ORGÂNICAS)	36				36	R\$ 435,00	R\$ 15.660,00
1.42	MR1600	MESA REDONDA, DE REUNIÃO - COR ARGILA - 1600mm				3	3	R\$ 1.460,00	R\$ 4.380,00
2.1	MR1200X800	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - 1200X800X740mm - (TRABALHO)	15			2	17	R\$ 554,78	R\$ 9.421,06
2.4	MR1800X800	MESA RETANGULAR - cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO - 1800X800X740mm - (AUDIÊNCIAS)				2	2	R\$ 741,00	R\$ 1.482,00
2.6	MR1400X800	MESA RETANGULAR 1.400X800 COR ARGILA	1				1	R\$ 675,00	R\$ 675,00
2.8	MR1000X600	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO (MESAS DE TRABALHO)	3			1	4	R\$ 509,00	R\$ 2.036,00
4.1	AAAQ2000	ARMÁRIO ALTO EM AÇO - cor ARGILA - 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS 1000X500X2000mm - (USO GERAL)	11				11	R\$ 609,70	R\$ 6.706,70
4.7	EAA2400	ESTANTE ALTA EM AÇO - cor ARGILA - 07 PRATELEIRAS 900X500X2400mm - (ARQUIVO)	25				25	R\$ 265,00	R\$ 6.625,00
5.1	AB800X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)	4				4	R\$ 750,00	R\$ 3.000,00
5.3	AM1100	ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS (ASSESSORES/ASSISTENTES)				5	5	R\$ 900,00	R\$ 4.500,00
5.4	AA2100	ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - cor ARGILA - 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS - SENDO UMA FIXA - 800X500X2100mm	2			12	14	R\$ 1.066,00	R\$ 14.924,00



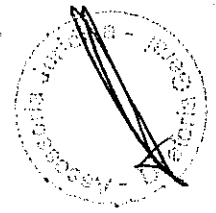
Handwritten signature or mark.


IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS				TOTAL	GUSTO ESTIMATIVO UNITÁRIO	GUSTO ESTIMATIVO TOTAL
			ANÁPOLIS	DES. WALTER CARLOS	DES. LUIZ CLAUDIO	BANCA DE CONCILIAÇÃO			
5.12	AAPS2100	ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS COM 12 VÃOS E QUATRO PASTAS SUSPENSAS - COR ARGILA - 900X500X2100mm	6				6	R\$ 600,00	R\$ 3.600,00
7.6	PFMB	POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÍDIO, C/ BRAÇOS EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (INTERLOCUTORIAS JUIZ, TRIBUNAL JÚRI E AUDIÊNCIAS)	1				1	R\$ 450,50	R\$ 450,50
7.7	FGMB2	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÍDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO - (INTERLOCUTORIAS DE JUIZ, DIRETORES E ASSESSORES)	1			1	2	R\$ 1.140,00	R\$ 2.280,00
8.1	CGBE	CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)	48	1		10	59	R\$ 732,00	R\$ 43.186,00
8.2	CFB	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)	10	2		25	37	R\$ 423,00	R\$ 15.651,00
9.1	CLB3	CADEIRA LONGARINA COM: 03 (TRÊS) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)				4	4	R\$ 1.512,00	R\$ 6.048,00
10.1	S1B	SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (JURADOS) TRIBUNAL DO JÚRI				2	2	R\$ 564,39	R\$ 1.128,78
10.3	S3B	SOFÁ DE 03 LUGARES, COM BRAÇOS, VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUIZ)				1	1	R\$ 1.900,00	R\$ 1.900,00
11.1	LA290X330	LIXEIRAS NA cor ARGILA	19	1		10	30	R\$ 79,00	R\$ 2.370,00
11.5	APC	APOIO PARA OS PÉS - COR CINZA		1			1	R\$ 300,00	R\$ 300,00
12.11	BG	BEBEDOURO ELÉTRICO, EM INOX, DE PISO, COM GARRAFO				1	1	R\$ 870,00	R\$ 870,00

11.11.2011
12.11.2011
Tribunal de Justiça

IDENTIF. PROJ.	CÓDIGO TJ	ESPECIFICAÇÃO	LOCAIS					TOTAL	CUSTO ESTIMATIVO UNITARIO	CUSTO ESTIMATIVO TOTAL
			ANÁPOLIS	DES. WALTER CARLOS	DES. LUIZ CLAUDIO	BANCA DE CONCILIAÇÃO				
13.6	ST2	SISTEMA DE TRABALHO PARA DUAS PESSOAS - CONSTITUIDO DE DUAS ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MEDINDO 1400X1400X600X600X740mm - COR ARGILA	1					1	R\$ 4.140,00	R\$ 4.140,00
13.7	ST3	SISTEMA DE TRABALHO PARA TRÊS PESSOAS - CONSTITUIDO DE TRÊS ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MEDINDO 1400X1400X600X600X740mm - COR ARGILA	2					2	R\$ 5.140,00	R\$ 10.280,00
13.8	ST4C	SISTEMA DE TRABALHO PARA QUATRO PESSOAS SENDO UM MÓDULO EM FORMA DE CRUZ	6					6	R\$ 6.140,00	R\$ 36.840,00
13.20	TRE	TUBO REDONDO EMPILHÁVEL	7					7	R\$ 150,00	R\$ 1.050,00
17.2	MAE2700	MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - ARGILA - 2700X2500X740MM	1					1	R\$ 3.750,00	R\$ 3.750,00
TOTAL			219	10	2	111	342	-	R\$ 245.573,98	

ROGERIO JAYME
Pregoeiro



 tjgo ESTADO DE GOIÁS PODER JUDICIÁRIO TRIBUNAL DE JUSTIÇA	ANEXO IV FORUNS INTERIOR E CAPITAL / GABINETE DE DESEMBARGADOR	DATA: MAIO/2009
		CIDADE: GOIÂNIA

ESPECIFICAÇÕES DOS MOBILIÁRIOS

ITEM 1 – MESAS ORGÂNICAS/GAVETEIROS/CONEXÕES/MESA REUNIÃO

ITEM 1.2 – MOS1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA EM AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade: 600mm
 Largura: 1400mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

1



Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calhas horizontais

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Suporte Regulável para Monitor

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas inseridas na madeira com rosca m6.

Regulagens

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

Mecanismos

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré – tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

ITEM 1.3 – MO1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.5 – MO1400X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

Largura: 1200mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.7 – MO1200X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade : 600mm

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.9 – MO1200X1600 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm

Largura: 1600mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampada fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calhas horizontais

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

ITEM 1.14 – GM3 - GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS MAIS 01 GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO- (JUIZ – DIRETOR - ASSESSOR)

1 porta lápis

2 gavetas comuns

1 gavetão para pasta suspensa, **com fundo em aço.**

Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Com formato retangular, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

Dimensão do tampo: 400mm larg x 600mm prof x 25mm espessura

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

Base

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura. Com sapata reguladora de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corredeiras de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Gavetão para pasta suspensa

Padrão para colocação de pasta suspensa, com corredeiras telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do

comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada da gaveta. na cor preto.

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 180°C na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

ITEM 1.16 – GV3 - GAVETEIRO VOLANTE –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa COM FUNDO (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 400mm
Profundidade: 495mm
Altura: 578mm

Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack-fix e cavilhas. Dimensões do tampo: 400mm largura x 495mm profundidade x 18mm espessura

Estrutura

Painéis laterais e fundo em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na mesma cor do tampo, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal e na transversal reto em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.

Fixação das peças do gaveteiro deve ser pelo sistema lack-fix

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de quatro pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Dimensões aproximadas para parte fixa: 395mm largura x 50mm altura x 18mm espessura.

Dimensões aproximadas para parte móvel para gaveta média: 395mm largura x 145mm altura x 18mm espessura

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com 04 rodízios de nylon ou polipropileno, fixado na base através de uma chapa de aço estampada, com formato redondo encaixada e parafusada na base.

Gavetas

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u ou l para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Gavetão

Com laterais e fundo em chapa de aço 22 de 0,75mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediças telescópicas através de sistema de esferas.

Montagem

As laterais, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

Acabamento e Fixação do Tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preto.

ITEM 1.17 – CC1000X1000 - CONEXÃO DE CANTO –cor ARGILA- (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1000x1000x600x600mm

Profundidade (p/ mesa): 600x600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Mesa com formato retangular, (com saídas para receber mesas com profundidade 600mm de cada lado) em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila ou wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo A QUENTE. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais como conforme especificação abaixo:

Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de

mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calhas horizontais

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo: Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor cinza metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

ITEM 1.23 – GF2 - GAVETEIRO FIXO –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO- (MESAS TRABALHO- ORGÂNICA)

Dimensões mínimas:

largura : 400 mm

profundidade: 490 mm

altura: 374 mm

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

Fixação

O gaveteiro é fixado diretamente na face inferior do tampo através de buchas metálicas M6x13 cravadas no tampo e parafusos RM M6x30mm zincados.

ITEM 1.18 – PFL1200 – PAINEL FRONTAL OU LATERAL –cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1200 mm

Altura: 320 mm

ITEM 1.19 – PFL1400 – PAINEL FRONTAL OU LATERAL –cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1400 mm

Altura: 320 mm

Painel Frontal e Lateral

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

ITEM 1.21 – MP1800X1400 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1800mm Profundidade : mínimo 800mm

Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.22 – MP1400X1800 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 600mm

Comprimento:1800mm Profundidade : 800 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila ou wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estruturas

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila ou wenguê.

Estrutura Central

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

OU

formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

Estrutura lateral do lado de 600mm de profundidade

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ;

ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Estrutura lateral do lado de 800mm de profundidade

A sustentação da mesa deverá ser feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Painel Frontal:

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila ou wenguê**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

Calhas horizontais

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumáticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor argila ou wenguê, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

ITEM 1.42 – MR1600 -MESA DE REUNIÃO REDONDA –cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

1600X740 mm

TAMPO

De formato circular seccionado em 3 partes com raio de 230mm, produzido em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. As bordas externas recebem fita de borda reta de espessura 3mm (com raio de 3mm na extremidade superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia) e fita de borda reta de espessura 1mm para as bordas internas, ambas produzidas em PVC e coladas pelo processo Hot Melt. Na parte inferior do tampo deve conter buchas metálicas para fixação do tampo.

ESTRUTURA

É composta por 3 travessas horizontais em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um triângulo, recebendo nos pontos de união das travessas horizontais 2 tubos oblongos na vertical, formando os pés, medindo 40x77mm (espessura 1,5mm). Cada tubo oblongo (pé) recebe na extremidade inferior 1 nivelador de altura com base em polipropileno.

FIXAÇÃO

O tampo é fixado na estrutura por buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do mesmo e em chapas circulares (que unem os pés) e semi-circulares, soldadas na face superior de cada travessa) e fixada aos tampos por parafusos M6x16mm. Os pés são fixados nas travessas horizontais por uma chapa de aço (3,8mm de espessura) com um furo central de diâmetro 11mm, através de um dispositivo localizado internamente,

composto por uma chapa de aço (3,4mm de espessura) com um furo de diâmetro de 11mm, 3 porcas sextavadas de rosca M10, 1 parafuso M10x55mm e 1 arruela diâmetro 22x2,6mm.

ACABAMENTO

Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó texturizada na cor argila com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

ITEM 1.46 – PFA1400 -PAINEL FRONTAL (140X80cm) chapa de aço furado.

Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

ITEM 1.48 – PFL1800 – PAINEL FRONTAL OU LATERAL –cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1800 mm

Altura: 320 mm

Painel Frontal e Lateral

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

ITEM 2 – MESAS RETANGULARES / QUADRADAS

ITEM 2.1 – MR1200X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA-, C/ ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL- (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1200 mm

profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo Hot Melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tamos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calha Horizontal

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

Painel Frontal:

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada na cor argila com polimerização em estufa de no mínimo 220°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura se farão através de buchas metálicas cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos Philips cabeça chata zincados embutidos na estrutura dando perfeito acabamento das partes não deixando nenhuma rebarba nem empecilho para o usuário.

ITEM 2.2 – MRW1200X800 - MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DA AÇO - (TRIBUNA JURI)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1200 mm
profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

ITEM 2.3 – MRW1800X800 - MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - (TRIBUNAL DO JURI)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1800 mm
profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor wenguê, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor PRETO.

ITEM 2.4 – MR1800X800 -MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1800 mm
profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM,

na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.5 – MR2000X1000 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

comprimento: 2000 mm
profundidade: 1000 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal.

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14" de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.6 – MR1400X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1400 mm
profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação

da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calha horizontal

Calha horizontal fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.8 – MR1000X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1000 mm

profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa

pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampada fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calha horizontal

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.10 – GFR2 – GAVETEIRO FIXO -cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO - (MESAS TRABALHO-RETANGULARES)

Dimensões mínimas:

largura : 400 mm
profundidade: 490 mm
altura: 374 mm

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

Frente as Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

Fixação

O gaveteiro é fixado diretamente na face inferior do tampo através de buchas metálicas M6x13 cravadas no tampo e parafusos RM M6x30mm zincados.

ITEM 2.11– MQ800X800 - MESA QUADRADA -cor ARGILA- MULTI-USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL - (COPA)

Dimensões mínimas:

Comprimento: 800 mm
Largura: 800 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de

3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estrutura

A sustentação do tampo, é feita por 4 pés verticais oblongos, fabricados com tubo de aço, medida 40x77mm, de 1,5mm de espessura. Travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés.

Fixação

A fixação dos elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo de 220°C texturizada na cor ARGILA.

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

ITEM 3 – MESAS ESPECIAIS 1 /GAVETEIROS/ ARMÁRIOS/ RACK - DESEMBARGADORES

ITEM 3.1 – MDW2900X1000 - MESA DE DIRETORIA -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM PENÍNSULA EM VIDRO (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 2900X1000mm

Dimensão máxima: h=740mm

(MEDIDAS TOTAIS COM PENÍNSULA)

Tampo 25 mm Em Madeira Aglomerada:

- Aglomerado 25 mm revestido em laminado melamínico texturizado com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos retos revestidos em fita de ABS de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia , na mesma cor do laminado.
- Tampo com formato especial com lado reto de profundidade 0,60 e extremidade com corte curvo de raio de 0,60 de diâmetro.

Detalhe Em Couro:

- Aglomerado 15 mm em formato de semicírculo, revestido em couro natural com 1,2 mm de espessura, cor preta.

Painel Frontal:

- Em aglomerado 18mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Função estrutural de apoio para o plano de trabalho.

Estrutura:

- Tubo 15 x 35, em formato de "C", com painel em aglomerado 25mm revestido em laminado melamínico com acabamento padrão madeirado nas duas faces, fixado na estrutura tubular, com função estrutural.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
-A fixação dos painéis estruturais deverá ser feito através de parafusos M6 cabeça panela Philips, rosca máquina. Com buchas metálicas permitindo a montagem e desmontagem sem desgaste do aglomerado.

Península Em Vidro:

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Coluna estrutural em chapas de aço dobradas, calandradas e soldadas em formato triangular.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV.
- Formato especial em meia lua, acompanhando o raio da curvatura do plano de trabalho.

ITEM 3.2 – GVW4 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 420X495X617mm

VOLANTE

Tampo Superior 25 mm Em Madeira Aglomerada:

Revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, na cor wenguê.

Bordo frontal em fita de ABS 3 mm e bordos laterais em fita de ABS de 1 mm.

Laterais, Fundo e Tampo Inferior: 18 mm, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces.

Gavetas: Confeccionadas integralmente em chapa de aço com tratamento contra corrosão, pintura em epóxi-pó e abertura através de trilhos metálicos com roldanas de nylon.

Puxador: Alça de alumínio.

Frente das gavetas: 18 mm revestida em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, e bordos em fita de ABS 2 mm.

Fechadura de comando único – trava todas as gavetas simultaneamente, chave dobrável, evita a quebra e acidentes de trabalho.

Rodízios duplos de 40 mm em nylon de alta resistência e baixo ruído, fixados por pinos de aço e parafusos.

ITEM 3.3 – ABW - ARMÁRIO BAIXO -COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 814X500X800mm

Tampo Superior Em Vidro , 800x490X10mm

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.
- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm \varnothing na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Laterais 25mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

ITEM 3.4 – AAW- ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM 02 PRATELEIRAS EM VIDRO NA PARTE EXTERNA. (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 814X500X1800 mm

Prateleira Em Vidro – Duas:

- Vidro temperado incolor com 10 mm.

Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm \varnothing na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Laterais 25 mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

ITEM 3.5 – RCW - RACK PARA COMPUTADOR -cor WENGUÊ- (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 1250X676X740 MM.

Tampo Superior Em Vidro

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.

- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

Tampo 25 mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces. Com curvatura de design especial e raio de 1,20 de diâmetro.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 3 mm.
- Sobre tampo em vidro incolor 10 mm., acompanhando o desenho do tampo principal, para apoio de monitor.
- Apoios e espaçadores do vidro em alumínio.
- Vidro fixado ao tampo principal por colagem, pelo sistema UV.

Painel Frontal:

- Em aglomerado 18mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.

Estrutura:

- Tubo 15 x 35, em formato de "C", com painel em aglomerado 25mm revestido em laminado melamínico com acabamento padrão madeirado nas duas faces, fixado na estrutura tubular, com função estrutural.
- Rodízios de nylon 75mm de diâmetro com trava nas rodas.

Fixação de todos os componentes de aglomerado feita através de parafusos M6 cabeça panela Philips, rosca máquina. Com buchas metálicas permitindo a montagem e desmontagem sem desgaste do aglomerado.

ITEM 4 – ARMÁRIOS/ESTANTES EM AÇO

ITEM 4.1 – AAaço2000 - ARMÁRIO ALTO DE AÇO –cor ARGILA-COM 2 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (uso geral)

Requisitos gerais:

O armário deverá ser construído em chapas de aço, possuir duas portas pivotantes e quatro prateleiras formando cinco vãos com alturas ajustáveis.

Os componentes ou partes do armário com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições.

Projeto e dimensões:

Os armários devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções

As portas devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro (vertical e horizontal); e reforço central soldado na parte interna de cada porta

As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, onde nestas dobras laterais haverá um furo inferior em cada lado para que as prateleiras sejam encaixado nos perfis em 'U' nas laterais no armário.

As peças constituintes do corpo devem ser soldadas.

O fundo do armário deverá ser constituído de chapa única, com reforço central soldado na parte interno.

Acessórios:

Cada porta deve ser dotada de três dobradiças com 75mm de altura.

As maçanetas devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado.

O sistema de travamento deve ser o de Cremona.

As portas devem ser dotadas de fechaduras com tambor cilíndrico de no mínimo quatro pinos e as chaves devem ser em duplicata.

Deverão possuir **PÉS NIVELADORES** nas quatro extremidades, evitando contato direto do armário ao chão.

Dimensões mínimas:

Os armários devem possuir as seguintes dimensões mínimas:

Altura 2000mm
Profundidade 500mm
Largura 1000mm
Tolerância nas dimensões +/- 5mm

Especificação do material empregado:

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

Portas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,75mm de espessura (# 22).

Corpo e Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura (# 18). As prateleiras serão encaixadas sobre perfil em “U”, soldado no próprio corpo do armário

Reforços: perfil “U em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura.

Requisitos de resistência mecânica e estabilidade:

As especificações deste item são consideradas adequadas para o armário suportar o uso normal e as condições adversas mais comuns.

O armário não deve apresentar fratura, deformações maiores que as especificadas, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas. Igualmente deve se manter estável, mesmo em condições de uso, eventualmente, anormais.

Tratamento anticorrosivo:

Pré-tratamento:

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento por spray.

Requisitos de pintura:

Os armários devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor **argila**, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

Espessura da camada:

Valor médio de 10 medidas 60 microns

Valor mínimo 40 microns

(Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca)

Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento F0

Grau de empolamento d0/t0

Embalagem:

Os armários devem ser embalados em caixa de papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As chaves devem vir presas à fechadura.

As prateleiras devem ser envolvidas individualmente em papelão ondulado ou filme de plástico liso ou com bolhas e fixadas com fita adesiva e devem vir calçadas dentro dos armários.

ITEM 4.2 – EAA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 1980mm
Profundidade 500mm
Largura 900mm

ITEM 4.4 – EAA3000 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 08 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 3000mm
Profundidade 500mm
Largura 900mm

ITEM 4.6 – ECA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 1980mm
Profundidade 420mm
Largura 900mm

Composição:

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de “X”, sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de “X” no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante,

Nº de 04 (quatro) colunas em forma de “V”, perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

Montagem:

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções.

As prateleiras (bandeja) devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos zincados e porcas.

No fundo de cada prateleira deverá possuir dois reforços, perfis em forma de “U” soldado a ponto em toda a sua extremidade.

Material Empregado:

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

Colunas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (#14) 1,90mm de espessura com furos para regulagem de altura das prateleiras, com abas de 32 a 35mm.

Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.

Reforços: perfil “U” em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.

Reforços em forma de “X”: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.

Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg

Pré-tratamento

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

Tratamento anticorrosivo:

Pré-tratamento:

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

Requisitos de pintura:

As estantes devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor **argila**, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.
A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

Espessura da camada:

Valor médio de 10 medidas 60 microns
Valor mínimo 40 microns

Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento F0
Grau de empolamento D0/t0

Embalagem:

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes separados em quantidade necessária ao número especificado e envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.
As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

ITEM 4.12 – ARPSaço– ARQUIVO OFÍCIO DE 4 GAVETAS DE PASTA SUSPensa EM AÇO
Dimensões externas Mínimas: 470mm(largura)x710mm(prof.)x1335mm(altura).

Montagem:

Construído todo em chapas de aço, comendo-se de uma caixa externa cuja base será do tipo de apoio contínuo e possuir 04 (quatro) gavetas tamanho ofício para pastas suspensas, ocupando todo o espaço útil interno da caixa, dotadas ainda de carrinhos telescópicos.

Os componentes ou partes do arquivo com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos. As partes soldadas devem estar isentas de respingos de solda e imperfeições.

O arquivo não deve apresentar fratura, deformações, afrouxamento ou solda de qualquer um de seus componentes ou juntas, devendo se manter estável e resistência mecânica suficiente para atender as suas funções.

Dotado de ponteiras (sapatas) niveladoras de piso.

Estrutura da caixa externa (corpo), gavetas, estrutura, correções e guias: chapa fina de aço carbono laminada à frio com tratamento anti-ferruginoso (fosfatização química) e preparação para pintura.

Espessura mínima das chapas: Caixa externa e gavetas: 0,75mm (#22 USG);

Estrutura interna: 0,90mm (#20 USG);

Carrinhos: 1,20mm (#18 USG).

Fechadura: Fechadura do tipo tambor cilíndrico com 04 (quatro) pinos, tratamento simultâneo para todas as gavetas e chaves em duplicata. Localizada na parte frontal da extremidade superior da caixa externa do arquivo. As chaves devem ir presas à fechadura.

Gavetas:

Todas as gavetas deverão possuir porta-etiquetas estampadas na própria chapa e puxadores embutidos em PVC em cor semelhante a do arquivo. A estrutura interna do móvel terá 06 (seis)

colunas verticais, sendo distribuídas simetricamente 03 (três) em cada lateral do arquivo. Tranca cilíndrica metálica simultânea para todas as gavetas e chave em duplicata. As gavetas em sua parte frontal devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro. As peças constituintes do corpo devem ser soldadas pelo processo MIG.

Dispositivo de abertura e deslizamento das gavetas: Sistema de segurança que permita abrir somente uma gaveta por vez. Extremidades das guias com solda elétrica à ponto na estrutura do arquivo.

Puxadores: Os puxadores devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado., sendo um por gaveta, localizado no meio de sua face frontal.

Tratamento anti-corrosivo: Pré-tratamento: O tratamento anti-corrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento similar por spray.

Requisitos de pintura: Os arquivos deverão ser pintados em tinta em pó híbrida, eletrostática na cor ARGILA, com secagem em estufa à 220°C. A camada de tinta deve possuir acabamento TEXTURIZADO, livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

Espessura da camada:

Valor médio de 10 medidas: 60 microns – valor mínimo: 40 microns (Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca).

Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento:

F0 – Grau de empolamento: d0/t0.

Dimensões externas Mínimas: 470mm(largura)x710mm(prof.)x1335mm(altura).

Dimensões referidas: Estrutura:

Perfil: canaleta contendo no mínimo, as duas dobras do perfil "U";

Altura mínima da seção reta: 18mm;

Largura mínima total da seção reta: 30mm para 6 colunas;

Comprimento: Igual a altura útil da caixa.

Embalagem: Os arquivos deverão ser acondicionados individualmente, em plástico liso e em caixa de papelão ondulado do fabricante, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente, garantindo a proteção durante transporte e estocagem. A embalagem deve ser etiquetada e conter os seguintes dados: Nome e endereço do fornecedor; Código do item; Nome do organismo responsável pela aquisição; Número e data do documento de aquisição.

ITEM 5 – ARMÁRIOS

ITEM 5.1 – AB800X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 800mm

Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740mm

ITEM 5.2 – AB600X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS e 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 600mm

Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740mm

ITEM 5.3 – AM1100 - ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS e 02 prateleiras (ASSESSORES/ASSISTENTES)

Dimensões mínimas:

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Altura: 1100mm

ITEM 5.4 – AA2100 - ARMÁRIO ALTO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS E 06 PRATELEIRAS -sendo 01 fixa-

Dimensões mínimas:

largura: 800 mm

profundidade: 500 mm

altura: 2100 mm

Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura para armários baixos e médios e 18mm de espessura para armários altos, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila ou wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3,0mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Portas de abrir

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak níquelada proporcionando abertura das portas de 270°.

(OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças quando armário baixo, 3 dobradiças quando armário médio e 4 dobradiças quando armário alto).

Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura.

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira: 01 Regulável para armários baixos, 01 fixa e 02 reguláveis para armário médio e 01 fixa e 04 reguláveis para armário alto.

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila ou wenguê. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições; Fixada através de 4 pinos do tipo Zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura; Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm \varnothing na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

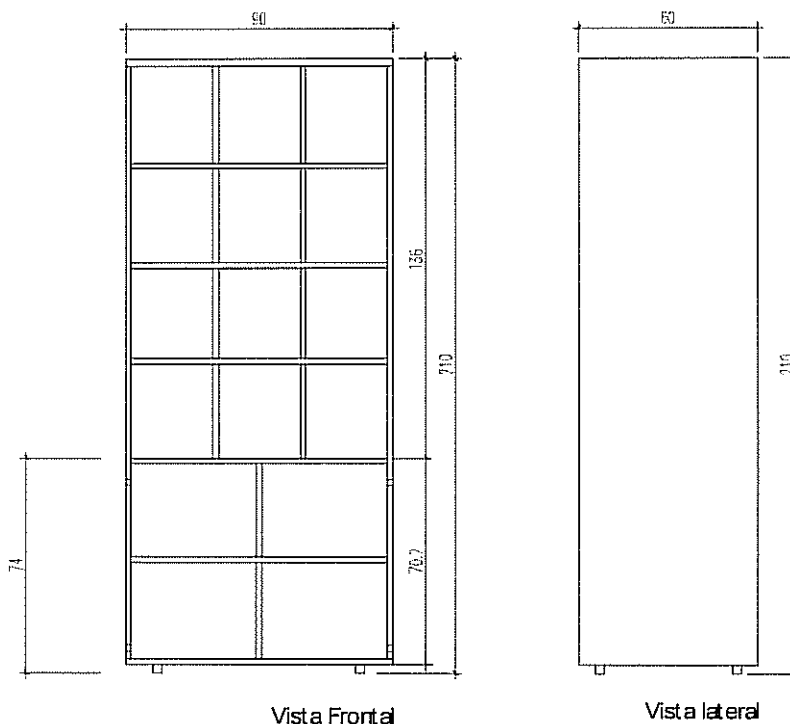
Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo ,varias vezes sem perder a qualidade.

ITEM 5.10 – AAE16 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO COM 16 VÃOS –cor ARGILA-

Dimensões Aproximadas:

Largura: 900 mm
Largura vão: 42,3mm
Altura vão profundidade: 320/32,9mm
altura: 600 mm
2100 mm



Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 1,0 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

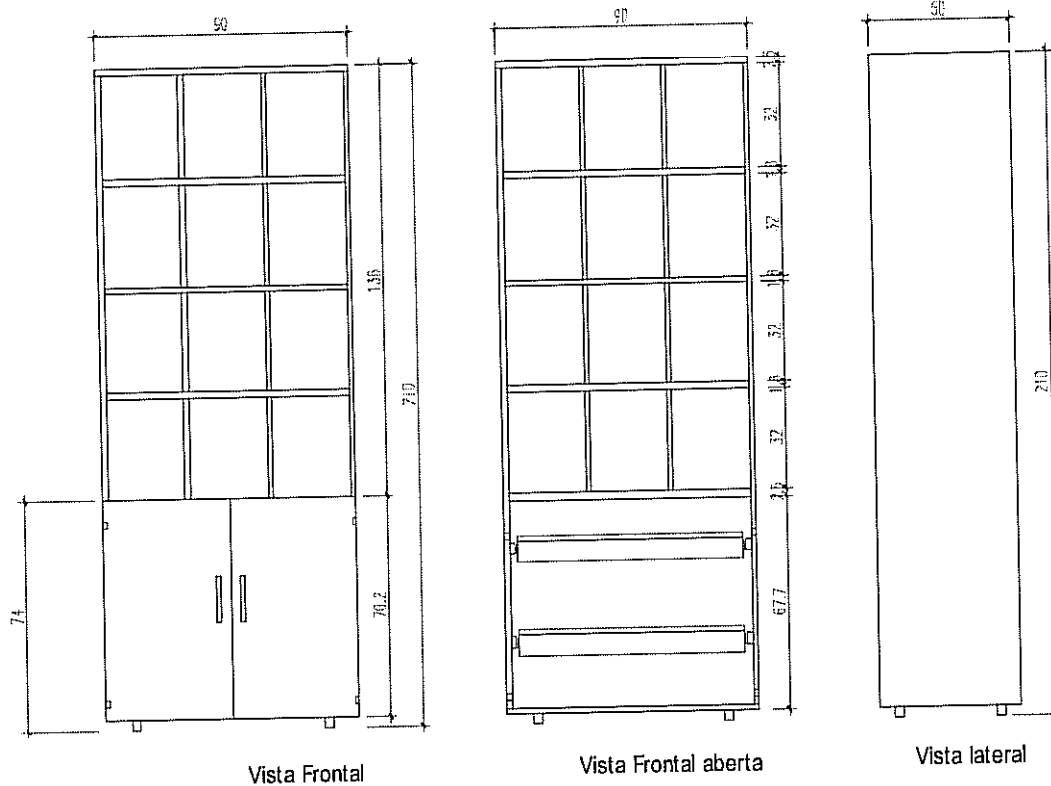
Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

ITEM 5.12 – AAPS2100 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO, SEMI-ABERTO, COM DUAS PORTAS DE ABRIR ATÉ 702mm, 02 SUPORTES PARA PASTAS SUSPENSAS E COM 12 VÃOS ABERTOS – COR ARGILA

Dimensões mínimas:

largura: 900 mm
largura do vão: 42,3 mm
altura do vão: 320/32,9 mm
profundidade: 490 mm
altura: 2100 mm



Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de PVC de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas.

Portas de abrir com altura de 702mm

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com no 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado;
 Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°.

Cada porta contém 2 dobradiças.

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 03 pontos, fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura ;
 Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com no 0,5mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com no 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;
revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

02 suportes para pasta suspensa

Requadro em chapa de aço 16 padrão para colocação de pasta suspensa, com suporte para fixação da corredeiras telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total, com comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada do suporte. Pintura em epóxi pó lisa na cor preta.

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura ;
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com 50mm de diâmetro e 35mm de altura na parte de contato com piso.

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo varias vezes sem perder a qualidade.

ITEM 6 – POLTRONAS GRANDES

ITEM 6.1 – PP1GB - POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE) – GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO- (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento: 530 x 500 mm (l x p)

Encosto: 640 x 470 mm (h x l)

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

Encosto:

Espaldar alto, variando de 1050 a 1150 mm em função da regulagem de altura do assento.
Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna.
Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.
Densidade controlada de 58 kg/m³.
Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto**.
Capas intercambiáveis através de fechos eclér sob o encosto.
Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura com revestimento em poliuretano integral.
Dimensões: 640 x 470 mm (h x l)

Revestimento almofadas:

Couro natural, ou em Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

Mecanismos de Regulagens:

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás.
Mecanismo para a regulagem tridimensional de apoio lombar, acionável através de manípulos localizados nas laterais do encosto.
Mecanismo flutuante da inclinação do assento e encosto, com tensão regulável através de manípulo localizado sob o assento e, ainda, com possibilidade de travamento da inclinação através de sistema independente localizado sob o assento.
Blindagem em ABS ou poliestireno sob o assento para proteção dos mecanismos.

Braços:

Braços vazados, com estrutura interna de aço, totalmente revestidos por espuma integral de poliuretano, fixados na lateral do encosto e sob o assento.

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.
Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).
Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).
Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.
Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.
Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).
Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.
Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes Metálicos:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.
Pintura eletrostática, em epóxi pó na cor preta, com polimerização em estufa e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão.
Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

ITEM 6.2 – PGMB - POLTRONA GIRATÓRIA SEM REGULAGEM, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA GRANDE)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 480mm

Profundidade da superfície do assento : 480 mm

Profundidade útil do assento: 460mm

Encosto:

Largura: 466mm

Extensão vertical do encosto : 410mm

Altura borda superior do encosto : 435mm

Revestimento almofadas:

Couro natural, ou em Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

Assento / encosto estrutura:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

Assento / encosto estofamento:

Espaldar médio com 890 mm de altura total.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos de eclér sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura, revestida em poliuretano integral.

Dimensões: 540 x 510 mm (h x l)

Revestimento das almofadas:

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão ou Tecido 100% poliéster, na cor preto.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

Características/BASE:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno OU nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.
Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

ITEM 6.5 – PP1GBEM - POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE) – GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO- (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento: 530 x 500 mm (l x p)

Encosto: 620 x 470 mm (h x l)

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

Encosto:

Espaldar alto, variando de 1050 a 1150 mm em função da regulagem de altura do assento.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos eclér sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura com revestimento em poliuretano integral.

Dimensões: 620 x 470 mm (h x l)

Revestimento almofadas:

Couro natural, ou em Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

Mecanismos de Regulagens:

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás.

Mecanismo para a regulagem tridimensional de apoio lombar, acionável através de manipuladores localizados nas laterais do encosto.

Mecanismo flutuante da inclinação do assento e encosto, com tensão regulável através de manipulador localizado sob o assento e, ainda, com possibilidade de travamento da inclinação através de sistema independente localizado sob o assento.

Blindagem em ABS ou poliestireno sob o assento para proteção dos mecanismos.

Braços:

Braços vazados, com estrutura interna de aço, totalmente revestidos por espuma integral de poliuretano, fixados na lateral do encosto e sob o assento.

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno OU nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes Metálicos:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura eletrostática, em epóxi pó na cor preta, com polimerização em estufa e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

ITEM 7 – POLTRONAS MÉDIAS

ITEM 7.1 – PP3MB - POLTRONA PRESIDENTE 3 (MÉDIA) - GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO – (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 470mm

Profundidade: 490/500mm

Encosto:

Largura: 400/440mm

Profundidade: 490/500mm

Altura: 620mm

Assento / Encosto Estrutura

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de no mínimo 12mm tanto no assento como no encosto. A fixação do assento na base da poltrona se fará através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada e parafusos cabeça sextavada M6x20. A união entre o assento e o encosto se fará por meio de uma lamina de aço de 63mmx6, 5mm. Três "x 1¼ mínima".

Assento / Encosto Estofamento

Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 50mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência.

Contra Assento e Contra Encosto

Providos de capa protetora em polipropileno injetado na cor preta. Com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas tanto do encosto como do assento.

Revestimento:

Em couro natural na cor preta com manta acrílica e dotado de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto **ou** em tecido 100% poliéster, na cor preta.

Mecanismos de Regulagens:

A Poltrona deverá conter as seguintes funções:

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

Regulagem de inclinação do assento na posição determinada pelo usuário com travamento na posição desejada;

Regulagem de inclinação do encosto colocando o usuário na melhor posição sem com isto desprotegê-lo das funções ergonômicas travando na melhor posição;

Além das 03 funções a poltrona deverá apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Características:

Os mecanismos deverão ser fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais da ABNT, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm mínimos e que apresentem cortes a laser.

Todos os pistões utilizados serão a gás e que atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm mínimos de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

Pata

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

Suporte do Assento

Em chapas independentes de aço nº 12 dobrada em forma de haste com no mínimo 210x30mm distanciadas entre si em no mínimo 210mm soldadas numa base da mesma chapa dobrada em forma de C. Todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig. Centro da base medindo 50mm de altura e 50mm de largura por 400mm de comprimento mínimo que receberá através de encaixe a coluna central de tubo trefilado A/E 2 chapa 16.

Braços Reguláveis**Altura:**

Regulagem em no mínimo 04 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, feitos através de botão localizado no centro da estrutura.

Largura:

Regulagem através de manípulos fixados sob o assento, com variação mínima de 70mm (630/700mm – externa / 460/530mm – interna).

A peça estrutural deverá ser inteiriça e móvel, confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 25x50mm com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto.

A peça de regulagem deverá ser confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 18x43mm com 1.6mm de espessura mínima, peças dobradas pneumáticamente e cortadas a laser.

A peça estrutural do braço deverá ser soldada sobre apoio em chapa de aço 11x50mm chapa 3,42mm de espessura mínima fixa na estrutura da poltrona através de parafusos sextavados M06 ou similar, e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.

Os apóia braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 ¼" x 1/8" mínimos parafusado sobre chapa de aço nº 12 soldada sobre o tubo 18x43mm.

Medidas mínimas do apoio de braços:

Comprimento: 230mm

Largura: 80mm
Espessura: 30mm

Acabamento

Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. Na cor preta.

ITEM 7.2 – PGM1B - POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA MÉDIA)

Dimensões mínimas:

encosto = 450x430mm

assento = 460x480mm

ITEM 7.4 – PGM1BT - POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA MÉDIA)

Dimensões mínimas:

encosto = 450x430mm

assento = 460x480mm

Assento / Encosto

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de 12mm tanto no assento como no encosto.

A fixação do assento na base da poltrona é feita através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada passante de um lado a outro do mesmo e parafusos cabeça sextavada M6x20, para fixação.

Assento / Encosto (estofamento)

São produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 50 mm de espessura moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m3 expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

Contra assento e contra encosto

Recebem capa protetora de polipropileno injetado na cor Preta. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

Revestimento:

Em couro natural na cor preta com manta acrílica e dotado de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto ou em tecido 100% poliéster, na cor preta.

Mecanismo:

- *Função:*

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

Características:

Os mecanismos são fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm cortada a laser.

Os pistões a gás da marca "Stabillus" (procedência alemã) atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

Pata

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

Braços em forma de T

Fixo em forma de T, a peça estrutural deverá ser inteiriça e móvel e confeccionada de tubo de aço industrial oblongo 25x50 com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto, com suporte de apoio em chapa de 3,42mm, a peça fixa em tubo de aço industrial oblongo 18x43 com 1,6mm de espessura dobrado pneumaticamente fixados na base da poltrona e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.

Os apóia braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 1/4" x 1/8" mínimos.

Medidas mínimas do apoio de braços:

Comprimento: 230mm

Largura: 80mm

Espessura: 35mm

Acabamento: Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.

ITEM 7.5 - PGAB - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO- (JUIZ, TRIBUNAL DO JURI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

Encosto:

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 590mm

ITEM 7.7 – PGMB2 - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO- (INTERLOCUTÓRIAS DE JUIZ , DIRETORES, E ASSESSORES)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

Encosto:

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO PRETO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto

Encosto:

Espaldar alto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m.

Revestimento VINIL MICROPERFURADO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto

Mecanismo de regulagem:

Regulagens encosto e assento independentes.

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com altura regulável em 05 posições, no mínimo, através de sistema de regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Inclinação do encosto com possibilidade de fixação em 04 posições, no mínimo, através de sistema localizado sob o assento.

Braços com regulagem de altura mínima, em 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

Braços:

Braço de união da base ao encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com no mínimo 2 mm de espessura de parede e com 2 tubos internos de aço de reforço ;com o apoio em espuma integral, **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Dimensões aproximadas: 310 x 70 mm (c x l)

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas através de solda interna ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em nylon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de no mínimo 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Revestimento almofadas:

Vinil microperfurado , cor PRETO

ITEM 7.6- PFMB - POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO, COR PRETO- (INTERLOCUTÓRIAS DO JUIZ E USO TRIBUNAL DO JURI E AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

Encosto:

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de 54 kg/m³.

Revestimento em vinil microperfurado preto, com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

Encosto:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna ;**OU**

em madeira compensada de no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m³.

Revestimento em **vinil microperfurado** com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos.

Braços:

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.

Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.

A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

Base:

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**

Forma de trapézio produzida com tubo inteiriço aço industrial redondo de 1 polegada, parede chapa 16; **OU**

Base em suspensão TIPO 'C' invertido , de forma que a angulação da dobra da base , garanta uma estabilidade 100% da poltrona ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.

Deslizadores auto-articuláveis em nylon.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura mínima de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Revestimento almofadas:

Vinil microperfurado , cor PRETO

ITEM 8 – CADEIRAS

ITEM 8.1 - CGBE - CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO -(DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 420mm

Profundidade da superfície de assento: 400mm

Encosto:

Largura: 400mm

Extensão vertical (altura) encosto:230mm

Assento:

Estrutura em madeira compensada com mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado no mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 62 kg/m.

Assento deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO, com capa de poliestireno em toda extensão proporcionando a proteção das bordas.

Encosto:

Estrutura em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente; **OU** em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 52 kg/m.

Largura mínima do encosto 400mm com raio horizontal côncavo mínimo de 320 mm e altura mínima de 230mm com raio vertical convexo mínimo de 560 mm.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

Suporte do encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, curvado em forma de "T", reforçado com "alma" de aço maciço na curva e sistema de fixação através de coxins flexíveis de borracha vulcanizada ou similar; e dobradiças de aço estampado, com capa protetora de poliestireno; **OU**

Haste do encosto em tubo de aço industrial oval de no mínimo 20x45mm, 1.5mm de espessura, encaixado em tubo 24x49mm de espessura mínima, que ligara o assento ao encosto por meio de uma chapa de aço com no mínimo 2mm de espessura dobrada em forma de dobradiça travada ao tubo por meio de pino metálico zincados, na parte interna da dobradiça deverá conter uma borracha flexível para absorver o impacto da inclinação do encosto. Na parte superior do tubo deverá ter uma ponteira de proteção em nylon para evitar o desgaste dos tubos, soldado a uma chapa de aço dobrada em forma de "C" travadas ao suporte do assento por meio de pinos metálicos zincados. Regulagem da altura acionado por botão de pressão.

Mecanismo de regulagem:

Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento mínimo em 3 (três) posições através de alavanca localizada sob o assento, e regulagem telescópica da altura do apoio lombar em mínimo 04 (quatro) posições, acionável através de botão localizado no suporte do encosto ou apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Braços com altura regulável através de botão localizado em sua lateral em, no mínimo, 03 (três) posições.

Braços:

Braços em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço na curvatura, com apoio em espuma integral de poliuretano ; **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 5mm de espessura e mínimo 55mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulação de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro mínimo de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Fixações:

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra insertas na madeira.

Revestimento almofadas:

Vinil microperfurado , cor PRETO

ITEM 8.2- CFB - CADEIRA FIXA, ESTOFADA COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO – (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 455mm

Profundidade da superfície do assento : 445 mm

Encosto:

Largura: 414mm

Extensão vertical do encosto: 350mm

Assento

Estrutura interna moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o assento fabricado em madeira compensada de no mínimo 10mm , com espuma injetada de polipropileno flexível de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m³, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do assento na base da cadeira é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

Encosto:

Estrutura interna moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o encosto fabricado em madeira compensada de no mínimo 07mm; **OU**

em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro , com espuma injetada de polipropileno de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m³, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do encosto é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

Contra assento e contra encosto

Recebem capa protetora de polipropileno injetado. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

Braços:

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.

Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.

A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

Revestimento

Em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO

Estrutura

Base trapezoidal em tubo de aço redondo com diâmetro mínimo 7/8", com espessura de mínima de 1,5mm, haste em tubo de aço oval 10x40 com mínimo 1,5mm de espessura dobrada pneumáticamente unindo o assento com o encosto. Possuindo 04 (quatro) sapatas em nylon fixadas à estrutura; **OU**

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**

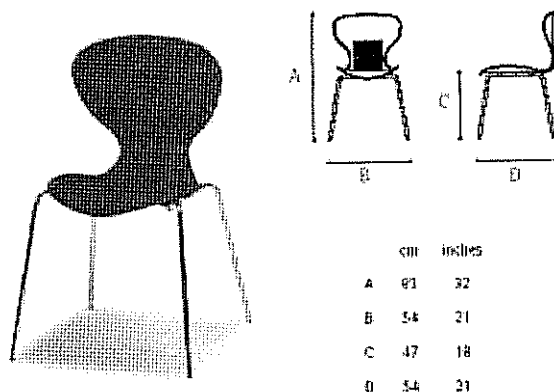
Base em suspensão TIPO 'C' invertido, de forma que a angulação da dobra da base, garanta uma estabilidade 100% da poltrona ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.

Deslizadores auto-articuláveis em nylon.

Acabamento

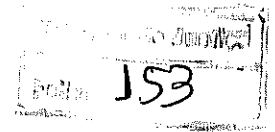
Todas peças metálicas, de poliestireno ou nylon serão de cor preta. As metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura mínima de 220° C.

ITEM 8.3 - CF - CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS, EM POLIPROPILENO (COPA) – Augusta / modelo FLASH



Especificação técnica da estrutura:

1. Tubo 5/8 Aço carbono SAE 1008 ou 1010 parede 1,2 mm;
2. Parede interna de 1,5mm;
3. Tratamento de superfície Cromado;
4. parafusos auto atarrachante, cabeça Philips zincados;
5. Pintura eletrostática na cor aluminizada.



Especificação técnica da concha:

1. Concha única de polipropileno na espessura de 0,96mm, italiano;

2. Cor a ser definida posteriormente.

ITEM 8.4- CFE - CADEIRA FIXA, ESTOFADA SEM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO – (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 435mm

Profundidade da superfície do assento : 425 mm

Encosto:

Largura: 420mm

Extensão vertical do encosto: 300mm

Assento / Encosto

Produzidos em alma de madeira compensada de 12mm de espessura, estofados em espuma de poliuretano injetado de 25mm de espessura e densidade entre 50 e 60g/cm³, ambos revestidos por capa com zíper em tecido, vinil microperfurado, medindo o assento 435x425x40mm e o encosto medindo 420x300x40mm.

Base fixa:

4 apoios composta por tubo de aço industrial redondo com diâmetro de 7/8 e 1,5mm de espessura. Recebe em cada apoio 01 (uma) sapata protetora produzida em polietileno injetado, sendo fixada por rebite de alumínio na estrutura.

Fixação:

O assento é fixado à estrutura por 04 (quatro) parafusos atarrachantes, e o encosto fixado através de uma chapa de união produzida em aço soldada nas extremidades da estrutura e fixada por 04 (quatro) parafusos M6x16 cabeça chata na alma de madeira do encosto.

Acabamento:

Todas peças metálicas recebem pintura pelo sistema eletrostático em tinta eletrostática epóxi-pó.

Características específicas:

A troca do revestimento do assento e do encosto deverá ser feita de maneira que não interfira na qualidade do produto.

Medidas: H assento (em relação ao piso) = 44cm

H encosto (em relação ao piso) =78cm

ITEM 9 – CADEIRAS LONGARINAS

ITEM 9.1 – CLB3 – CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 1680 x 650 x 760 mm

ITEM 9.2 – CLB4 – CADEIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS,, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO- (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 2240 x 650 x 760 mm

Assento

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m e espessura mínima de 35 mm. A almofada deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Revestimento em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 440 x 460 mm (p x l)

Encosto

Espaldar médio com 770 mm de altura total. Estrutura em madeira compensada com 07 mm de espessura e moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52kg/m e 25 mm de espessura média. A almofada deve possuir curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Revestimento frontal e do contra encosto em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 280 x 430 mm (h x l)

Braços

Braços solidários na fixação do assento ao encosto através de tubo de aço de seção redonda, fixado sob o assento e no contra-encosto. Apoio aos braços do usuário em polipropileno rígido com formato oblíquo e arredondado em sua parte frontal. Sua fixação se dá através de encaixe ao tubo da base e parafusos.

Dimensões: 50 mm x 400 mm (l x c)

Base

Base constituída por tubos de aço ABNT 1010/1020 seção ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura. Os assentos são fixados no tubo horizontal através de braçadeiras de aço. O tubo horizontal é fixado aos tubos verticais por meio de braçadeiras de aço, tendo as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço ABNT 1010/1020 com 660mm de comprimento, garantindo a estabilidade, protegidos por capas de polipropileno. Deslizadores de náilon natural reforçado com fibra de vidro.

Componentes metálicos

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi-pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Fixações

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra insertas na madeira.

Revestimento das almofadas

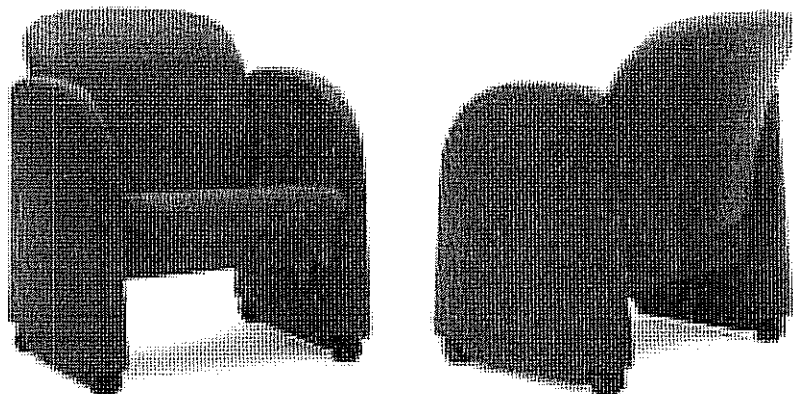
Revestimento em VINIL MICROPERFURADO (PRETO), que promove a ventilação do corpo do usuário.

Forro em tecido de Creepfang recoberto por resina de cloreto polivinílico resistente a fungos e microorganismos.

Espessura de 1 mm (+ou- 0,1mm)

ITEM 10 - SOFÁS

ITEM 10.1 –S1B - SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO – COR PRETO -(JURADOS-TRIBUNAL DO JURI)



DIMENSÕES MÍNIMAS DO SOFÁ: 580 x 600 x 850mm

Assento / Encosto estrutura

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de no mínimo 12mm tanto no assento como no encosto. A fixação do assento na base da poltrona se fará através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14,5mm cravados na madeira compensada e parafusos cabeça sextavada M6x20.

Assento / Encosto estofamento

Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 50mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência e permita a reciclagem 100% do material utilizado.

Revestimento: em tecido VINIL MICROPERFURADO – cor PRETO

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 480mm

Profundidade: 440mm

Encosto:

Largura: 480mm

Altura: 440mm

Estrutura laterais (braços): Constituído em madeira aglomerada ou compensada de no mínimo 15mm de espessura recoberto com espuma de poliuretano injetado com revestimento em tecido 100% poliéster na cor preta.

Estrutura laterais:

São ligadas entre se através de 01 tubo retangular 30x70 chapa 16 (1,5mm) de espessura no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que seja possível a fixação de no mínimo 3 parafusos sextavado em cada extremidade fixado em porca de ferro zincados cravados ou rosqueados na madeira.

Medidas mínimas para braços:

Largura parte inferior: 450mm

Largura parte superior: 330mm

Altura: 620mm

Espessura: 55mm

Fixação:

O conjunto assento e braços são fixados sobre um mecanismo ou suporte fabricado em chapa de aço reforçado por dobras e fixado no assento através de "rebites tipo tubo, de ferro zincados" cravados na madeira compensada e parafusos com cabeça sextavada M6x20 e a fixação no tubo 30x70 através de braçadeiras e parafusos com cabeça sextavada M6x20.

Painel Frontal E Posterior:

Em madeira aglomerada de mínimo 18mm de espessura recoberta com o mesmo revestimento do conjunto assento e encosto fixado as estruturas laterais abaixo do assento.

Medidas mínimas:

Largura: 480mm
Altura: 110mm

Acabamento

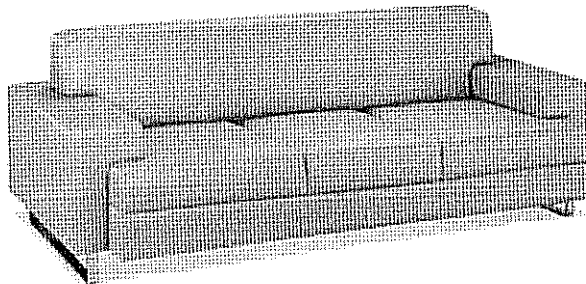
Todas peças metálicas, de poliestireno ou nylon serão de cor preta. As metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura mínima de 220° C.

ITEM 10.2 – S2B - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUIZ)

DIMENSÕES MÍNIMAS DO SOFÁ: 930 X 1650 X 720MM

ITEM 10.3 – S3B - SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO- (JUIZ)

DIMENSÕES MÍNIMAS DO SOFÁ: 930 X 2210 X 720MM



Estruturas:

Estrutura interna em madeira de reflorestamento imunizada (procedimento ecologicamente correto). Nas junções são utilizados grampos não oxidantes e cola, caracterizando com isto uma estrutura firme. Cintas elásticas fixadas mecanicamente, garantindo maior homogeneidade na elasticidade, com ótima sustentação.

Estofamento

Assento e encosto com almofadas fixas com espumas especiais Visco Elásticas, considerada uma espuma "FRIA" por dissipar o calor do corpo de forma eficiente, não reagente a qualquer esforço mecânico, com baixíssima resiliência, compostas por células pequenas e esféricas que quando pressionada dispersa a energia absorvida, reduzindo ao mínimo a energia restante, certificadas conforme Norma ISO 9001:2000, concedendo maior durabilidade e conforto aos estofados.

Braços totalmente estofados e tapeçados com o mesmo acabamento das almofadas com prolongamento superior sobre as almofadas do assento, sendo:

- Espuma de 1cm Tradicional - Laterais e Fundo
- Espuma 3cm D45 Master - Apoio do Braço
- Espuma 6cm D23 Soft – Encosto
- Espuma 8cm D28 Soft - Almofada do Assento.

Revestimento:

em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO.

Pés:

Em aço cromado.

ITEM 10.5 – S2BC1520 - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, EM COURÍSSMO PRETO (DESEMBARGADOR)

Dimensões Sofás: 1520 x 855 x 770mm

Sofá 1 lugar, com almofada solta no assento e fixa no encosto.

A almofada do assento é composta por uma camada de espuma D-26 Soft e o encosto com uma camada de espuma ECO Soft. Para maior conforto também é utilizado uma camada de fibra 2TB150.

A armação é toda em madeira selecionada de eucalipto, com cintas elásticas especiais, grampos galvanizados, pés cromados e toda estrutura com matéria prima de alta qualidade.

Conjunto de estafados composto por sofás de 01 (um), 02 (dois) e 03 (três) Lugares, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

Estrutura do assento / encosto interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm

. **Assento e encosto** devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8. Recobertos em toda sua superfície com uma espuma laminada de 3mm.

Braços interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm;

Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada, toda estrutura do sofá é recoberta em couríssimo com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preta.

Assento/ encosto e braços com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade média 26Kg/m³, recobertos em couríssimo.

Dimensões da espuma :

Assento: Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm

Encosto: Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm

Braços: Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras.

Revestimento: em Couríssimo preto.

ÍTEM 11 – LIXEIRAS/ ACESSÓRIOS

ITEM 11.1 – LA290X330 – LIXEIRAS NA cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Largura 290mm

Altura 330mm

Profundidade 300mm

ITEM 11.2 – LW290X330 - LIXEIRAS NA cor WENGUÊ

Dimensões mínimas:

Largura: 290mm

Altura: 330mm

Profundidade: 300mm

Estrutura

Composto por duas laterais em madeira de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor argila , Cor wenguê ou Cor marfim.

Acabamentos das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema hot-melt.

Dois laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90mm) de espessura. A parte inferior deverá receber porca metálica soldada OU

Colocação de rebites de repuxo de aço M8 para adaptação de reguladores de nível.

Componentes metálicos

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa com temperatura mínima 220°C. Acabamento texturizado. COR ARGILA, COR WENGUÊ ou COR MARFIM.

OBS: Todas as medidas são aproximadas, podendo ter uma variação conforme o modelo.

ITEM 11.3 – SVCPUA – SUPORTE VOLANTE PARA CPU – cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Vertical:

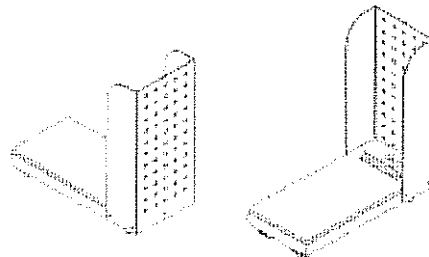
Altura: 550mm

Profundidade: 120mm

Horizontal:

Altura: 550mm

Profundidade: 230mm em ambos os lados



Suporte com estrutura em chapa de aço # 18 (1,2 mm de espessura), soldada sobre dois tubos de 20x40mm, com acabamento frontal do tubo em polipropileno. Possuindo quatro rodízios duplos giratórios em nylon fixados em sua base.

Proteção traseira em chapa de aço # 18 (1,2mm) perfurada, com acabamento encaixado no tubo (ponteiras), em polipropileno injetado. Na face traseira deverá ter um furo central de 6,00cm de diâmetro para a passagem da fiação.

Acabamento

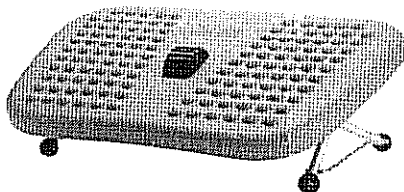
Todas peças metálicas usadas na fabricação, quando necessário, é utilizada solda mig robotizada, recebendo acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 210° C.

COR: texturizada na cor argila com proteção de verniz.

ITEM 11.5 – APC – APOIO PARA PÉS – cor CINZA

Dimensões mínimas:

480 x 300mm



Construído em aço, com base de apoio injetado em polipropileno de alto impacto, com textura antiderrapante, medindo 480 mm de comprimento e 320 mm de largura, geometria ergonômica, altura regulável de 5 a 16 cm, com o próprio pé girando a roldana central. Inclinação que se ajusta de acordo com a postura do usuário. Borracha anti-derrapante nos quatro apoios. Disponível na cor: Cinza.

ITEM 11.7 – LPVC4 – LIXEIRAS de PVC PARA BANHEIROS

Dimensões mínimas:

Largura 220mm

Altura 210mm

ITEM 11.8 – LPVC10 – LIXEIRAS de PVC PARA BANHEIROS

Dimensões mínimas:

Largura 290mm

Altura 370mm

Estrutura

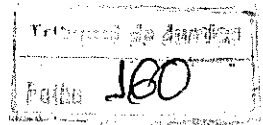
Lixeira estruturada em material tipo PVC, policloreto de vinil.

Capacidade

A Cesta de lixo LPVC4, deverá ter capacidade para aproximadamente 4,5 litros a ser utilizada em box individuais de banheiro.

A Cesta de lixo LPVC10, deverá ter capacidade para aproximadamente 10,0 litros a ser utilizada em banheiro.

COR: Encontradas nas cores branco, marfim, cinza, shell, preto, caramelo. Cor a ser definida posteriormente, conforme projeto.



ITEM 11.9 – LPVC35 – LIXEIRAS de PLÁSTICO PARA COZINHA

Dimensões mínimas:

Largura 350mm

Altura 475mm

Estrutura

Lixeira estruturada em material tipo plástico.

Capacidade

Cesta de lixo com capacidade para aproximadamente 35 litros a ser utilizada na cozinha

COR: Encontradas nas cores cinza, amarelo, azul, vermelho, laranja, verde, marrom, preto. Cor a ser definida posteriormente, conforme projeto.

ITEM 12- COMPLEMENTOS

ITEM 12.1 – RMD280 – REFRIGERADOR MODELO DOMÉSTICO – 280L

Refrigerador modelo doméstico;

Capacidade de 280 litros;

Tensão 220 volts;

Porta com prateleiras ajustáveis;

Na cor branca;

Porta ovos empilhável e removível c/ capacidade para até 18 ovos.;

Prateleiras internas;

Gavetas transparentes para vegetais, frutas, carnes e frios;

Congelador;

Pés estabilizadores frontais e traseiros e lâmpadas internas.

Aprovação do INMETRO.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

ITEM 12.2 – FD4BG – FOGÃO DOMÉSTICO 04 BOCAS COM BOTIJÃO DE GÁS

Fogão modelo doméstico: com 04 (quatro) queimadores, com forno, mesa e tampa em chapa metálica pintada na cor branca, com mangueira e registro para botijão de GLP de 13 (treze) Kg, com aprovação do INMETRO.

Botijão de gás: verificar a existência da identificação da companhia de gás no botijão.

Regulador de pressão (registro) com a identificação NBR8473 em relevo.

O botijão não pode ser enferrujado, nem com amassamentos acentuados ou mesmo alça solta ou base danificada.

O botijão deve apresentar identificação da campanha de gás e sem vazamento na válvula.

Existência de rótulo de instruções e lacre sobre a válvula com a marca da campanha de gás.

Mangueira com uma "malha" transparente e com uma tarja amarela, onde aparece a inscrição NBR 8613, o prazo de validade, o número do lote e com o comprimento mínimo de 80cm e máximo de 1,25 m.

ITEM 12.11– BG– BEBEDOURO ELÉTRICO COM GARRAFÃO– INOX, DE PISO

- Reservatório 2,3 lts e 02 Lts. de água gelada.
- Reservatório em aço inox.
- Gabinete em chapa de aço inox.
- Torneiras de plástico poliestileno.
- 220 volts.
- Garantia de 1 ano.

ÍTEM 13- SISTEMAS DE TRABALHO

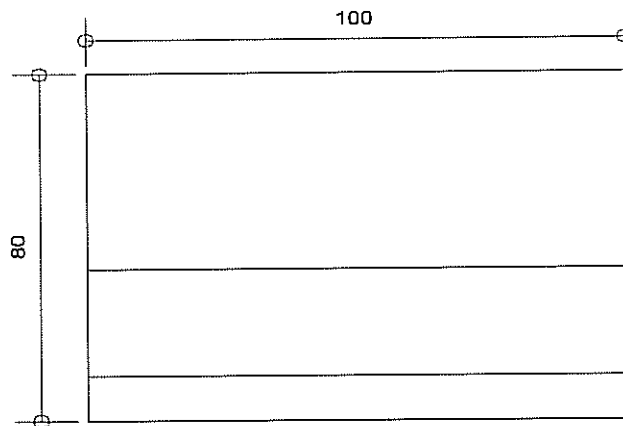
ITEM 13.3– BARA1000 – BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1000 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm



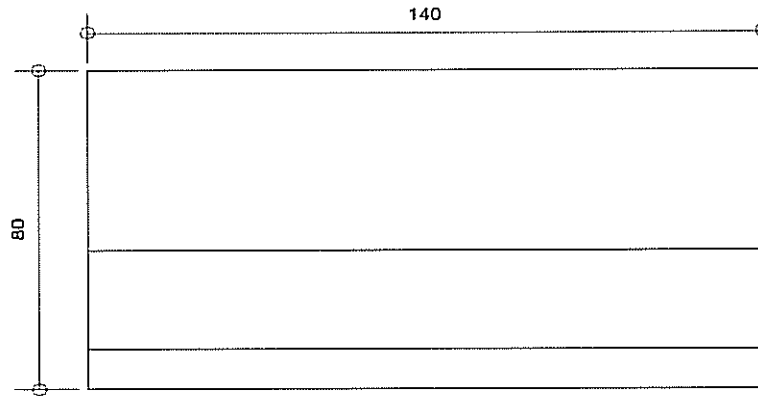
ITEM 13.4 – BARA1400 –BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1400 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm



TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor a definir e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

TAMPO INFERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 800mm.(sendo a parte anterior ao painel frontal com no mínimo 600mm e posterior com no máximo 400mm)

Altura variando de 720 a 750mm.

PAINEL FRONTAL SUPERIOR

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

PAINEL FRONTAL INFERIOR

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm no mínimo perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.

Pintura com tinta epoxi-pó e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C na cor a definir.

ESTRUTURA

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravada na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte

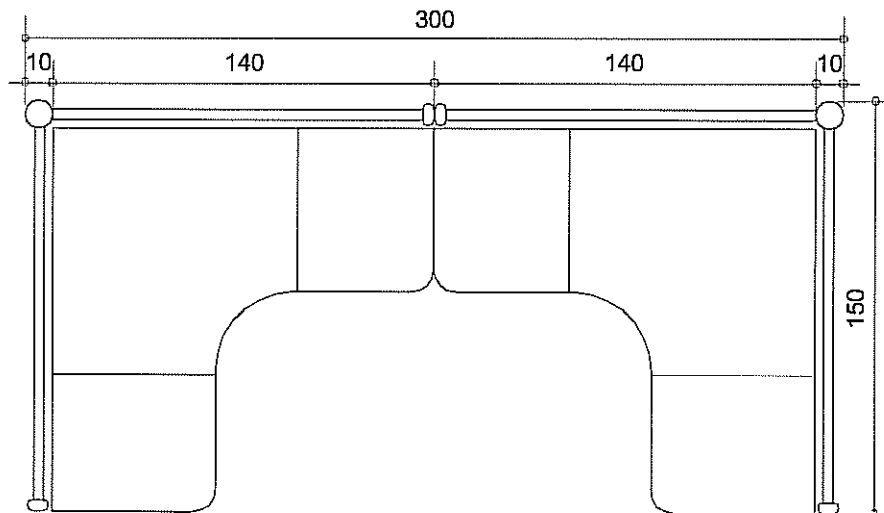
superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravados na madeira.
 Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;
 Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

ITEM 13.6 – ST2 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 02 (DUAS) ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MED. 1400X1400X600X600X740MM - cor ARGILA –

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)
 profundidade: 600x600 mm
 altura: 740 mm

**Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.
 Cor Argila**

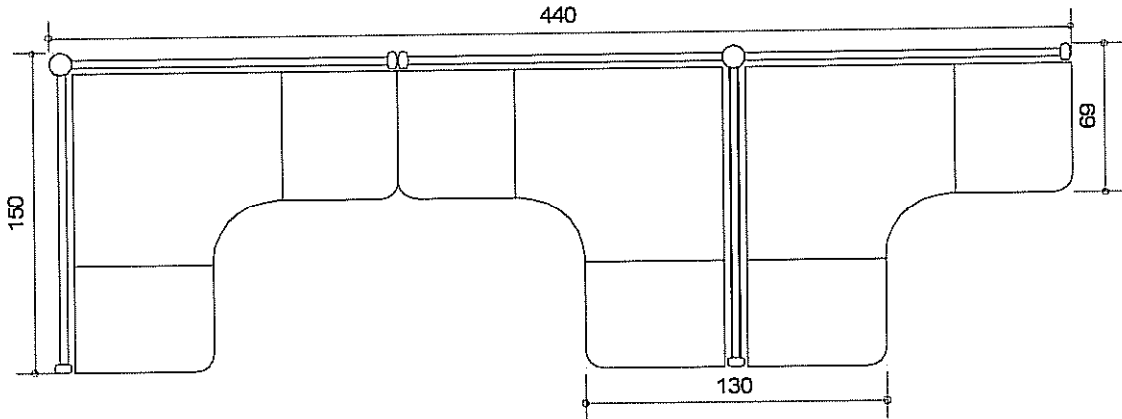


ITEM 13.7 – ST3 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 03 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 03 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO- MED. 1400X1400X600X600X740MM – cor ARGILA –

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)
 profundidade: 600x600 mm
 altura: 740 mm

**Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.
 Cor Argila**



ITEM 13.8 – ST4C – SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS (SENDO UM MÓDULO EM FORMA DE CRUZ) – cor ARGILA –

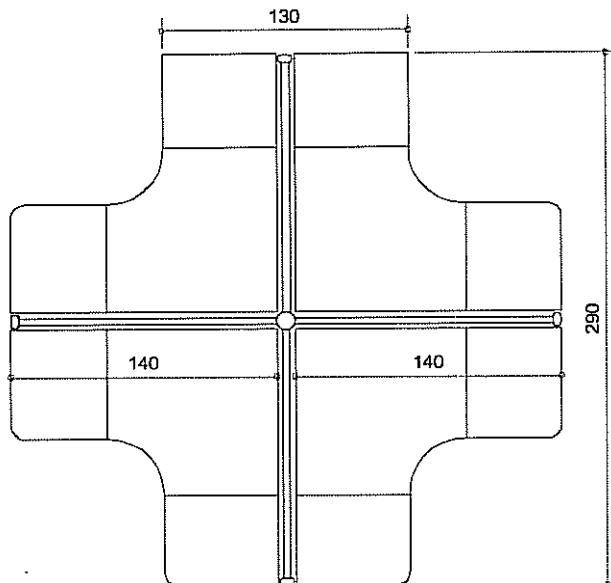
Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Cor Argila



ITEM 13.20 – TRE – TUBO REDONDO EMPILHÁVEL – cor ARGILA – (somente para sistemas de trabalho)

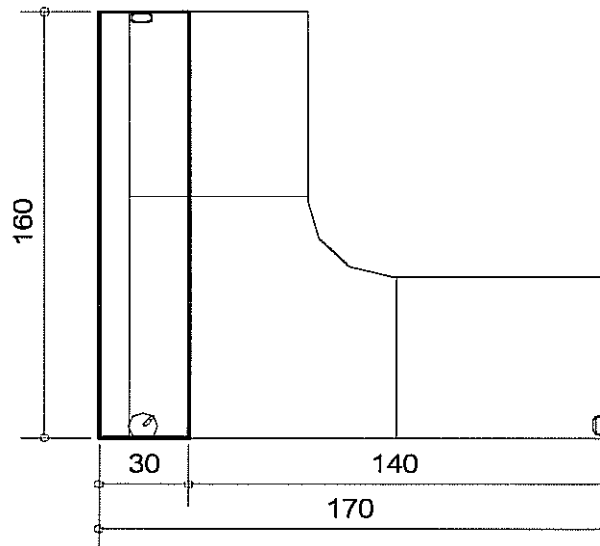
Cor Argila

A partir de 700mm de altura com diâmetro mínimo de 4" polegadas com possibilidade de acréscimo com variações (1100mm, 1400mm, 1600mm e até o teto) com parede de no mínimo 1,9mm, fixados através de uma união expansiva fundida em alumínio com nervuras para estruturação e união dos tubos com 2 buchas internas com rosca M6 e chapa de 3,4mm dobrada em 45 graus para expandir e estruturar as colunas de diâmetro 4 polegadas superior e inferior expansiva com fixação através de parafusos sem cabeça tipo allem M10x20. Quando houver fechamento na parte superior do tubo deve ter formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon m8x40. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

ITEM 13.21 – STAB – SISTEMA DE TRABALHO COM BALCÃO SUPERIOR PARA 1 PESSOA- cor ARGILA

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm
 profundidade: 600x600 mm
 altura: 740 mm



SISTEMA DE TRABALHO PARA 01 PESSOA STAB:

Sistema de trabalho para 01 pessoa, sendo 01 módulo em forma de L, constituído de 01 tampo com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 500x600x740mm; 02 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 01 tubos redondo de 1100mm, 02 painéis divisórios 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, balcão superior med. 1300, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

SISTEMA DE TRABALHO PARA 01 PESSOA ST1AB:

Sistema de trabalho para 01 pessoa, sendo 01 módulo em forma de L, constituído de 01 tampo com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 700x600x740mm; 02 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 01 tubos redondo de 1100mm, 02 painéis divisórios 1350x470x30mm, revestido em tecido

100% poliéster, balcão superior med. 1500, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01

Tampo retangular 500x600x25mm para o Sistema de trabalho STAB:

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Tampo retangular 700x600x25mm para o Sistema de trabalho ST1AB:

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido.

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 02 - 1350x250x30 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa STAB

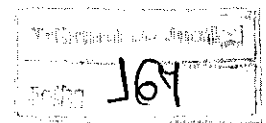
Quantidade: 02 - 1600x250x30 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa ST1AB

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 02

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 01



Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha contem 02 suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 04 unidades (largura 1300 aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa STAB

Quantidade: 04 unidades (largura 1600 aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa ST1AB

Balcão superior

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Med. Aproximadas:

Balcão 1300x300 – Quantidade: 01 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa STAB

Balcão 1500x300 – Quantidade: 01 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa ST1AB

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.22 – ST2AB – SISTEMA DE TRABALHO COM BALCÃO SUPERIOR PARA 2 PESSOAS- cor ARGILA

CONSTITUIDA DE 02 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO MED.1800X1600X600X600X740MM COM BALCÃO SUPERIOR CONFORME ESPECIFICAÇÃO E MONTAGEM ABAIXO

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1800x1600 mm

profundidade: 600x600 mm

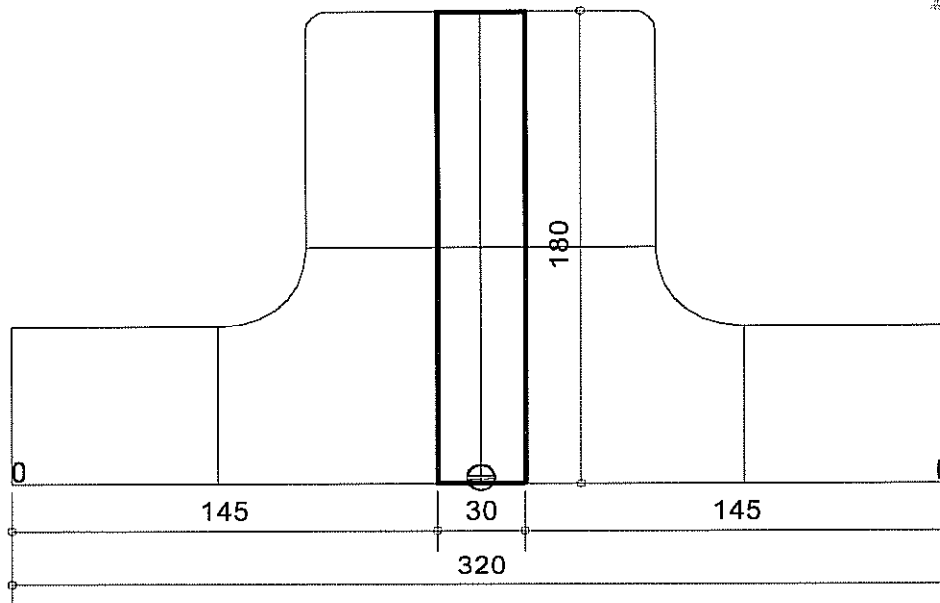
altura: 740 mm

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1600x1800 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm



Sistema de trabalho para 02 pessoas, sendo 02 módulos em forma de L, constituído de 02 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 900x600x740mm; 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 700x600x740mm, 04 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 01 tubo redondo de 1100mm, 03 painéis divisórios 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, balcão superior med. 1700, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Tampo retangular 900x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Tampo retangular 700x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido.

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 01 - 1800x250x30

Quantidade: 02 - 1600x250x30

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 04

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 01

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha contem 02 suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 04 unidades (largura 1800 aproximadamente)

Quantidade: 04 unidades (largura 1600 aproximadamente)

Balcão superior

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Med. Aproximadas:

Balcão 1700x300 – Quantidade: 01

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso

(desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-po com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.23 – ST4AB – SISTEMA DE TRABALHO TIPO BALCÃO PARA 4 PESSOAS- cor ARGILA

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1800 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Quantidade: 02

Dimensões mínimas de cada estação:

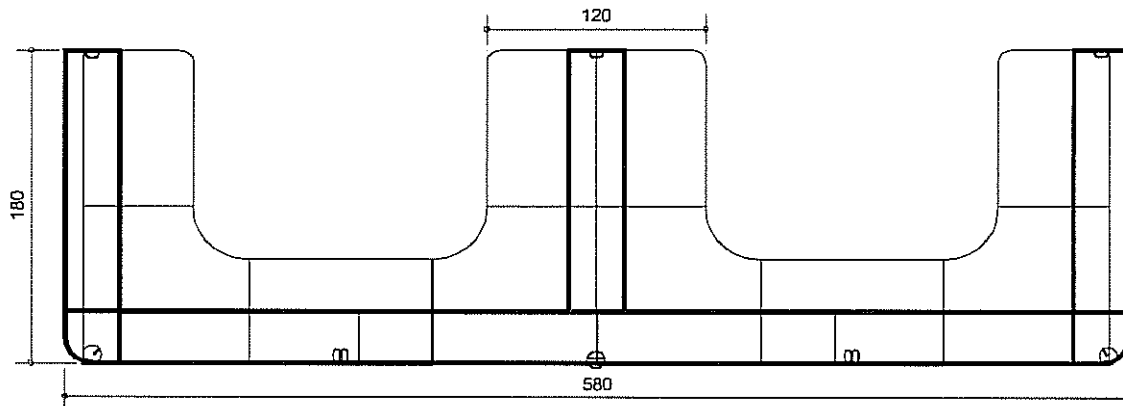
largura: 1400x1800 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Quantidade: 02

Estação de trabalho com balcão superior para 04 pessoas



Sistema de trabalho para 04 pessoas, sendo 04 módulos em forma de L, constituído de 04 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 02 tampos retos, 04 tampos retos com cantos arredondados de contato do usuário, 07 tubos ovais 77x40 de 900mm de altura, 03 tubos redondos de 900mm, 07 painéis divisórios 1350x250x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com

raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

Tampo retangular 1000x600x25mm

Tampo retangular com cantos arredondados de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Tampo retangular 900x600x25mm

Tampo retangular com cantos arredondados de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

Tampo superior (Balcão) :

Formado por um tampo c/ formato retangular em madeira aglomerada de 25mm de espessura revestido em laminado plástico de baixa pressão c/ 0,3mm de espessura texturizado na parte inferior e superior c/ acabamento nas extremidades em fita de poliestireno de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo HOLT MELT. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura

Fixação

Fixação a estrutura através de chapa de aço (3x16"/4,7mm) parafusada no tubo em sua parte superior para apoio e fixação do tampo.

Med. Aproximadas : 1500x300mm

Quantidade: 03

Med. Aproximadas : 1300x300mm

Quantidade: 04

Med. Aproximadas : 300x300mm

Quantidade: 02

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido.

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 07 - 1350x250x30

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 07

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 03

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

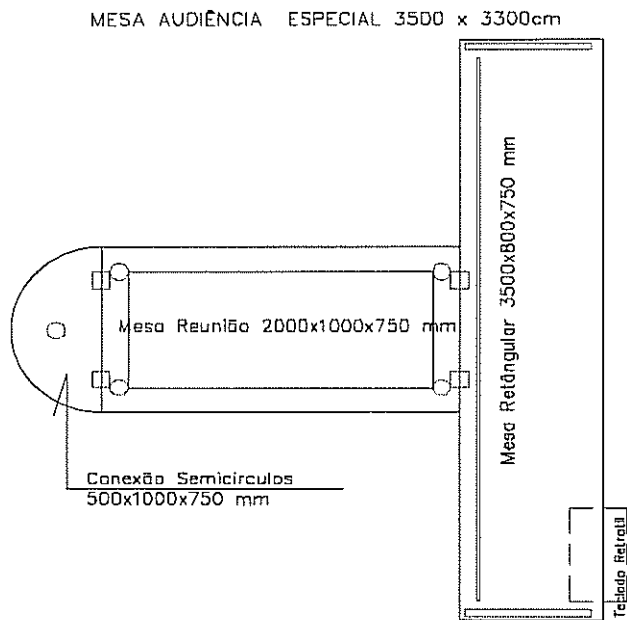
Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

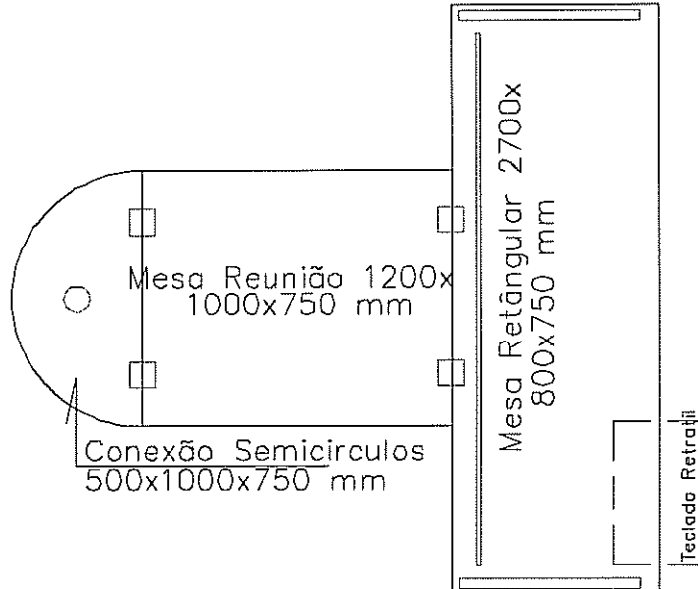
ÍTEM 17- MESAS ESPECIAIS 3 – SALA DE AUDIÊNCIAS

ITEM 17.1 – MAE3500 – MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor ARGILA – 3500X3300mm – (AUDIÊNCIA)



**ITEM 17.2 – MAE2700 – MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor ARGILA -
2700X2500mm - (AUDIÊNCIA)**

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 2700X2500cm



COMPOSTA POR:

- 1 – MESA RETANGULAR**
- 2 – MESA DE REUNIÃO**
- 3 – CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**
- 4 – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

•MESA RETANGULAR

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE3500 e MAE3500W

largura: 3500 mm
profundidade: 800 mm
altura: 750 mm

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE2700 e MAE2700W

largura: 2700 mm
profundidade: 800 mm
altura: 750 mm

SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.

Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

PAINEL FRONTAL

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

ESTRUTURAS LATERAIS

02 estruturas laterais em aço em forma de "I".

Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.

Sapatas superior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 .

Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura, com extremidades arredondadas na mesma chapa.

No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA

•MESA DE REUNIÃO

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE3500 e MAE3500W

largura: 2000 mm
 profundidade: 1000 mm
 altura: 750 mm

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE2700 e MAE2700W

largura: 1200 mm
 profundidade: 1000 mm
 altura: 750 mm

SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento arredondado em Fita de PVC.

Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

PAINEL CENTRAL

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

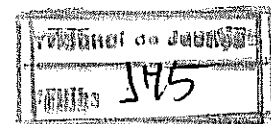
Cor superfície ARGILA

ESTRUTURAS LATERAIS TUBULARES

04 estruturas laterais verticais tubulares de 05" (127,00 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura.

Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA



COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura ARGILA

•CONEXÃO SEMI-CÍRCULO

DIMENSÕES APROXIMADAS

largura: 1000 mm
profundidade: 500 mm
altura: 750 mm

SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).

Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.

Fixada à superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas.

Fixada à estrutura da conexão através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

ESTRUTURA

Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50 mm) de espessura.

Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, soldada ao tubo de aço.

Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível.

Cor estrutura ARGILA

•SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

Em madeira MDF com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura especial, na cor preta.

Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado.

Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado.

Cor superfície ARGILA

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

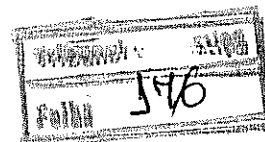
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura ARGILA

15:23:04

CONTROLE DE DOCUMENTO
CADASTRA DESPACHO

01/06/2009



Documento : 2783886

Numero : 71 Ano Desp: 2009

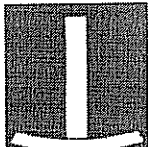
Local : COMISSAO PERMANENTE DE LICITACAO

Data : 01 / 06 / 2009

Descricao : DESPACHO-CPL/TJ/GO-ENCAMINHE OS AUTOS À
DIRETORIA GERAL PARA ANÁLISE DO EDITAL DE
LICITACAO Nº037/09, MODALIDADE PREGÃO
PRESENCIAL

PF2 - RETORNAR

PF7 - FIM SAT1111P



tribunal
de justiça
do estado de goiás

PODER JUDICIÁRIO
Diretoria-Geral
Assessoria Jurídica



Processo nº : 2783886/2009.

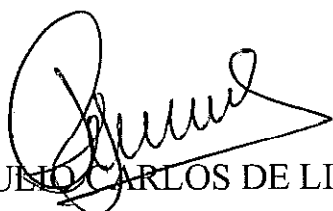
Nome : DIRETOR DA DIVISÃO DE PATRIMÔNIO DO TJ/GO

Assunto : Compra.

P A R E C E R /2009 – Tratam os autos do Edital de Licitação de nº 037/2009, modalidade Pregão Presencial, do tipo Menor Preço Por Lote, tendo como objeto a aquisição de mobiliário e eletrodomésticos para atender o Poder Judiciário, conforme especificado pelo Departamento de Engenharia e Arquitetura da Coordenadoria de Obras e descrito nos anexos do referido edital

Atendidos os preceitos da Lei nº 10.520/2002, do Decreto Judiciário de nº 409/2003 e, subsidiariamente, da Lei nº 8.666/93, com suas alterações posteriores, retornem os autos à Comissão Permanente de Licitação para as demais providências.

Goiânia, 28 de maio de 2009.


JULIO CARLOS DE LIMA
Assessor Jurídico

Par0141/ac/jc

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS

AVISO DE LICITAÇÃO

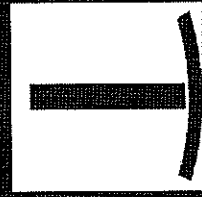
Pregão Presencial nº 037/09

OBJETO: Aquisição de mobiliário e eletrodomésticos para atender ao Poder Judiciário.

ABERTURA: dia 15/06/2009, às 08:00hs, na sala da CPL, situada no 1º andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, à rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO. Informações pelos telefones: (062) 3236-3444, 3236-3443 e fax (062) 3236-3400 ou pela internet www.tjgo.jus.br

Goiânia, 26 de maio de 2009.

ROGÉRIO JAYME
Pregoeiro



**tribunal
de justiça**
do estado de goiás

DIÁRIO DA JUSTIÇA ELETRÔNICO

<https://www.tjgo.jus.br/>

ANO II – EDIÇÃO nº 344 – SEÇÃO I

DISPONIBILIZAÇÃO: quinta-feira, 28 de maio de 2009

PUBLICAÇÃO: sexta-feira, 29 de maio de 2009

Senhores(as) Usuários(as),

A Seção I do Diário da Justiça Eletrônico compreende a publicação de atos judiciais e administrativos oriundos do 2º grau de jurisdição.

Este documento está assinado digitalmente, conforme MP 2.002-2 de 24/08/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira (ICP-Brasil), e Lei 11.419/2006 (Lei de Informatização do Processo Judicial).

A publicação eletrônica substitui qualquer outro meio de publicação oficial, para quaisquer efeitos legais, à exceção dos casos que, por lei, exigem intimação ou vista pessoal.

Considera-se como data da publicação o primeiro dia útil seguinte ao da disponibilização da informação no Diário da Justiça Eletrônico. Os prazos processuais terão início no primeiro dia útil que seguir ao considerado como data da publicação.

Utilize os marcadores/bookmarks que aparecem do lado esquerdo para navegar neste documento.

CLAUDIA

VASCONCELLO

S

LEMES:5018510

Assinado de forma digital por CLAUDIA
VASCONCELLOS LEMES:5018510
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Autoridade
Certificadora da Justiça - AC-JUS,
ou=Cert-JUS Institucional - A3,
ou=TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO
DE GOIÁS, ou=Serviços, cn=CLAUDIA
VASCONCELLOS LEMES:5018510
Dados: 2009.05.28 07:57:56 -03'00'

