

EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 095/2009

O TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, por intermédio de seu Pregoeiro, designado pelo Decreto Judiciário nº. 303/09, torna público para conhecimento dos interessados que **às 09h00 (oito horas) do dia quinze de julho de 2009 (15/07/2009)**, na sala de Reunião da Comissão de Licitação, no 1º (primeiro) andar, do Anexo II do Tribunal de Justiça, à rua 18, nº 508, Setor Oeste, em Goiânia-GO, fará realizar licitação na modalidade **PREGÃO**, na forma presencial, do tipo menor preço (por lote), conforme descrito neste edital e seu(s) anexo(s). Tal procedimento licitatório obedecerá, integralmente, à Lei Federal 10.520/2002, ao Decreto Judiciário nº 409/2003, às disposições fixadas neste edital e anexo(s) e, subsidiariamente, às normas da Lei nº 8.666/93 em atendimento aos processos administrativos nº. 2842254/09, 2869691/09, 2906546/09, 2857561/09 e 2801060/09.

PREGÃO PRESENCIAL

DO OBJETO

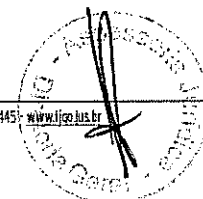
1. O presente pregão tem por objeto a aquisição de mobiliário e eletrodomésticos para atender ao Poder Judiciário, conforme especificado no(s) anexo(s) deste edital.

DOS RECURSOS FINANCEIROS

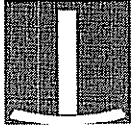
2. As despesas decorrentes da contratação, objeto desta licitação, correrão à conta dos recursos consignados no vigente orçamento, no programa 0452.02.061.4001.4001.04.20 e 0452.02.061.1083.2469.04.20, nos elementos de despesas 4.4.90.52.14, 4.4.90.52.22 e 4.4.90.52.24.

DA IMPUGNAÇÃO DO EDITAL

3. Até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar o ato convocatório.



0



4. A impugnação deverá ser processada através de petição devidamente encaminhada ao Protocolo Administrativo do Tribunal de Justiça de Goiás.

5. Não será admitida a impugnação do edital via fax ou e-mail.

6. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a petição no prazo de 24 (vinte e quatro) horas contado do horário efetivo do recebimento do expediente na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação.

7. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

8. Qualquer pedido de esclarecimento em relação a eventuais dúvidas na interpretação do presente edital e anexo deverá ser encaminhado, por escrito, ao Pregoeiro, no 1º (primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, sito à rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia/GO, via fax (0xx62) 3236-3445, ou pelo e-mail licitacao@tjgo.jus.br.

9. As dúvidas a serem dirimidas por telefone serão somente aquelas de ordem estritamente informal, sendo as demais, formuladas por escrito.

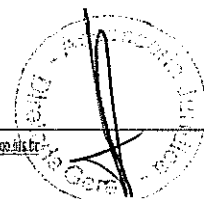
DA PARTICIPAÇÃO

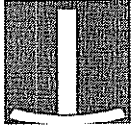
10. Poderão participar deste Pregão os interessados que atenderem a todas as exigências constantes deste edital e seu(s) anexo(s).

11. A participação no procedimento licitatório implica, automaticamente, a aceitação integral dos termos deste edital e seu(s) anexo(s), regulamentos, instruções e leis aplicáveis.

12. Não será admitida nesta licitação a participação de firmas suspensas para licitar e/ou declaradas inidôneas para contratar com o Poder Público.

13. O edital e anexo(s) encontram-se à disposição dos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, situada no 1º (primeiro) andar, do Anexo II do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás, à rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO, ou no endereço eletrônico <http://www.tjgo.jus.br/index.php?sec=institucional&item=departamentos&subitem=licitacao&nav=publicados>.





DA VERIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

14. Os interessados deverão disponibilizar amostras (protótipos) dos móveis com os respectivos prospectos e/ou catálogos contendo informações técnicas referentes aos itens que desejarem participar, em conformidade com as especificações contidas no edital, até o dia dez de julho de 2009 (10/07/09), para fins de análise e avaliação técnica.

15. Os protótipos deverão ser entregues no Anexo II do Tribunal de Justiça sito à Rua 18, nº 508, esquina com Avenida 85, Setor Oeste, Goiânia-GO, na Divisão de Arquitetura, no horário das 08:00 às 11:00 e das 14:00 às 17:00 horas.

16. As amostras apresentadas para avaliação, deverão, após a realização do pregão, serem retiradas no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, sob pena de doação ao patrimônio do Poder Judiciário.

17. A apresentação das amostras e a aprovação dos itens é condição indispensável para o interessado ser reconhecido como licitante no presente certame.

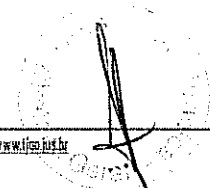
18. A avaliação das amostras terá como parâmetro as especificações constantes no edital e anexo, podendo a equipe de avaliação, aceitar produtos com processos de fabricação e detalhes de acabamento similares aos especificados, contanto que não sejam prejudicadas a qualidade e as características principais dos mesmos.

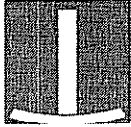
19. Marcas de materiais e processos de fabricação mencionados nas especificações devem ser considerados como parâmetros de qualidade.

20. O laudo de avaliação emitido pela Comissão de Avaliação de Amostras deverá ser entregue ao pregoeiro, impreterivelmente, até as 15h00 do dia 14 de julho de 2009, explicitando quais os produtos aceitos, os não aceitos e os motivos ensejadores da não aceitação.

21. O resultado da avaliação será conhecido no ato da abertura do pregão, sendo que os interessados poderão solicitar junto a Coordenadoria dos Setores de Obras, Serviços, Recursos Materiais e Projetos Especiais, certificado comprovando a aceitação das amostras apresentadas citando seus respectivos modelos.

22. Os modelos novos aprovados na análise técnica, que ainda não foram adquiridos pelo Tribunal de Justiça, ficarão retidos até o resultado da licitação, sendo que os produtos vencedores ficarão retidos até a entrega do mobiliário, para comparação.





23. Em relação aos assentos (cadeiras e poltronas), quando da apresentação das amostras, deverão ser apresentados laudos de conformidade com as normas da ABNT, fornecido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, constando o registro e certificação da(s) linha(s), modelo(s) e marcas propostos.

DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

24. A proponente deverá fazer-se apresentar para fins de credenciamento através de um representante que, devidamente munido de documento que o credencie a participar deste procedimento licitatório, venha a responder por sua representada, devendo, ainda, no ato de entrega dos envelopes, identificar-se exibindo a Carteira de Identidade ou outro documento equivalente.

25. O credenciamento far-se-á por meio de instrumento público de procuração ou instrumento particular com firma reconhecida, com amplos poderes para formular ofertas e lances de preços e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, em nome da proponente, acompanhado de cópia do Estatuto ou Contrato Social da empresa. Em sendo sócio, proprietário, dirigente ou assemelhado da empresa proponente, deverá apresentar cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, que lhe confira poderes para tanto, devendo identificar-se, exibindo cédula de identidade ou outro documento equivalente.

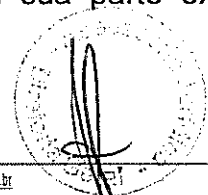
26. Não será admitido o credenciamento de um mesmo representante para mais de uma proponente.

27. Caso a proponente tenha interesse em valer-se das prerrogativas conferidas à MICROEMPRESAS e EMPRESAS DE PEQUENO PORTE pela Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, deverá apresentar, no ato do credenciamento, Declaração de Enquadramento, devidamente certificada pela Junta Comercial competente ou certidão que comprove tal condição, emitida pela Junta Comercial, no presente exercício.

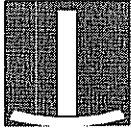
DA APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES

28. As Propostas de Preços e os Documentos de Habilitação deverão ser apresentados no local, dia e hora determinados, em 2 (dois) envelopes, "A" - Proposta de Preço e "B" - Documentos de Habilitação, devidamente fechados e rubricados no fecho.

29. Os envelopes deverão conter, ainda, em sua parte externa os seguintes dizeres:



2



- a) AO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, ANEXO II, COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO, RUA 18, nº 508, ESQUINA COM A AVENIDA 85, 1º ANDAR, SETOR OESTE – GOIÂNIA-GO;
- b) NÚMERO DO PREGÃO;
- c) RAZÃO SOCIAL E ENDEREÇO DA PROPONENTE.

DA PROPOSTA DE PREÇO (ENVELOPE A)

30. A proposta deverá ser apresentada em 01 (uma) via impressa, em papel timbrado da empresa ou em papel formato A4, em linguagem clara, sem emendas, rasuras ou entrelinhas e terá validade de 60 (sessenta) dias corridos a contar da sua apresentação. Caso não seja indicado, considerar-se-á válido por 60 (sessenta) dias.

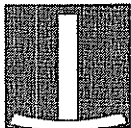
31. Na proposta deverá constar:

- a) nome ou razão social da proponente, número do CNPJ, endereço completo, telefone, fax e endereço eletrônico (e-mail), este último se houver;
- b) não sendo a empresa estabelecida em Goiânia-GO, indicar nome do representante, em Goiânia, seu endereço, telefones comercial e celular, fax e endereço eletrônico;
- c) nome e qualificação completa da pessoa ou pessoas que irão assinar o instrumento contratual acompanhado de CPF, Carteira de Identidade e ato de designação;
- d) especificação completa, indicação da marca, referência e outros elementos indispensáveis à precisa caracterização de cada um dos itens;
- e) preços unitário e total de cada um dos itens cotados conforme modelo de planilha, anexo deste edital. Em caso de divergência entre o valor unitário e total, será considerado o primeiro, e entre os expressos em algarismos e por extenso será considerado este último;
- f) garantia dos produtos ofertados, não inferior a 05 (cinco) anos, fornecida pelo fabricante;
- g) data e assinatura da proponente.

32. Serão desclassificadas as propostas que não atendam às exigências do presente edital e anexo(s), sejam omissas ou apresentem irregularidades ou defeitos que não possam ser sanados durante a realização do certame.

33. Serão desclassificadas as empresas que apresentarem em suas propostas especificações idênticas às do edital e não as características próprias dos produtos ofertados.

34. A apresentação da proposta implicará na plena aceitação, por parte da licitante, das condições estabelecidas neste edital e anexo(s).



35. Após apresentação da proposta, não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

DO RECEBIMENTO E ABERTURA DOS ENVELOPES

36. A reunião para recebimento e abertura dos envelopes contendo as propostas de preços e documentação será pública, dirigida pelo Pregoeiro designado para o evento e realizada de acordo com a Lei nº 10.520/2002, Decreto Federal nº 3.555/2000, Decreto Judiciário nº 409/03 e em conformidade com este Edital e seu(s) Anexo(s).

37. No dia, horário e local marcados, antes do início da sessão, as proponentes deverão comprovar, por meio de instrumento próprio, poder para formulação de ofertas e lances verbais e para a prática dos demais atos do presente certame, conforme disposição da Lei 10.520/2002.

38. Após a abertura de um dos envelopes contendo proposta de preços, não mais serão admitidas novas proponentes, salvo com a anuência de todas as empresas participantes.

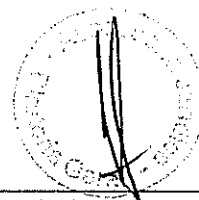
39. Serão abertos inicialmente os envelopes contendo as propostas de preços, sendo feita a sua conferência e posterior rubrica.

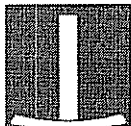
DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DOS LANCES

40. Abertas as propostas, o Pregoeiro classificará a proponente que apresentar a proposta de menor preço e aquelas com valores superiores em até 10% (dez por cento) da proposta de menor preço. Não se observando o mínimo de 03 (três) propostas nas condições mencionadas, serão classificadas as melhores propostas de preços subseqüentes, até o máximo de 03 (três), para que seus autores participem de lances verbais, quaisquer que sejam os preços então apresentados, conforme disposto na Lei 10.520/2002.

41. Às proponentes classificadas conforme o item anterior será dada oportunidade para disputa, por meio de lances verbais e sucessivos, em valores distintos e decrescentes, a partir do autor da proposta classificada de maior preço.

42. A proponente que desistir de apresentar lance verbal, quando convocado pelo Pregoeiro, será excluída do certame.





43. Não será permitido aos representantes das empresas classificadas, durante a realização do pregão, a utilização de aparelhos celulares ou rádios de comunicação.

44. No início da fase de lances, será estipulado pelo Pregoeiro, em comum acordo com as licitantes, o valor mínimo a ser ofertado por lance, caso esse não esteja definido no edital.

45. Caso não aconteçam lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado para a aquisição.

46. Declarada encerrada a etapa competitiva e ordenadas as propostas, o Pregoeiro examinará a aceitabilidade da primeira classificada, quanto ao objeto e valor, decidindo motivadamente a respeito.

47. Em caso de participação de licitante que detenha a condição de MICROEMPRESA ou de EMPRESA DE PEQUENO PORTE, serão adotados os seguintes procedimentos:

a) será assegurado, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte, entendendo-se por empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte, após o encerramento da fase de lances, sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta mais bem classificada;

b) somente se aplicará o critério acima estabelecido quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte;

48. Ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:

a) a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado em seu favor o objeto licitado;

b) não ocorrendo a contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea anterior, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na mesma condição, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

c) no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta;

49. Não havendo o empate o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame;



50. A microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de 5 (cinco) minutos após o encerramento dos lances, sob pena de preclusão.

51. Sendo aceitável a proposta de menor preço, será aberto o envelope de Habilitação contendo os documentos exigidos para o presente Pregão.

52. Constatado o atendimento pleno às exigências editalícias, será declarada a proponente vencedora, sendo-lhe adjudicado o objeto definido neste edital.

53. Habilitada a licitante vencedora, o Pregoeiro solicitará ao seu representante, que firme declaração, constando o preço final ofertado (unitário e total) para cada item, expresso em moeda corrente nacional, em algarismo, com apenas duas casas decimais após a vírgula e por extenso, a qual integrará a Carta Proposta.

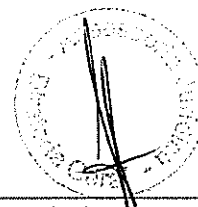
54. Se a oferta não for aceitável ou se a licitante desatender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente, verificando a aceitabilidade e procedendo a habilitação da proponente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda a todas as exigências, sendo a respectiva licitante declarada vencedora e a ela adjudicado o objeto definido neste edital.

55. No caso de desclassificação de todas as propostas apresentadas, o Pregoeiro convocará todas as licitantes para, no prazo de 03 (três) dias úteis, apresentarem novas propostas escoimadas das causas de sua desclassificação.

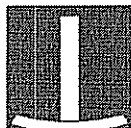
56. Não havendo lances ou encerrada a etapa competitiva, o Pregoeiro poderá negociar diretamente com a proponente para que seja obtido preço menor.

57. Da reunião lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá obrigatoriamente ser assinada pelo Pregoeiro e licitante(s) vencedora(s), ressaltando-se que poderá constar a assinatura da equipe de apoio e demais licitantes, sendo-lhes facultados este direito.

58. Encerrada a reunião e observando-se alteração quanto ao valor da proposta original em relação ao valor final proposto pela licitante ao fim dos lances verbais e da negociação direta com o Pregoeiro, a firma vencedora deverá apresentar à Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, em, no máximo, 24 (vinte e quatro) horas, proposta atualizada, sob pena de convocação das licitantes subsequentes na ordem de classificação.



2



59. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital.

DA DOCUMENTAÇÃO

60. Para habilitação a licitante deverá apresentar documentação abaixo discriminada, colocada na ordem seqüencial deste Edital.

61. O envelope "B" (DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO) deverá conter:

61.1. Documentação relativa à habilitação jurídica:

a) Comprovante de registro cadastral (CRC), fornecido pelo Tribunal de Justiça de Goiás ou qualquer órgão público ou entidade municipal, estadual, distrital ou federal, sendo aceito, também, o cadastro no SICAF (Sistema de Cadastro de Fornecedor), não isentando a licitante da apresentação dos demais documentos exigidos;

61.2. Documentação relativa à regularidade fiscal:

a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);

b) Prova de regularidade relativa à Seguridade Social, expedida pelo Instituto Nacional de Seguridade Social (INSS);

c) Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), expedida pela Caixa Econômica Federal;

d) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Federal, do domicílio ou sede do interessado, mediante Certidão de Quitação de Tributos Federais, expedida pela Secretaria da Receita Federal, e Certidão da Dívida Ativa da União, expedida pela Procuradoria da Fazenda Nacional;

e) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Estadual, do domicílio ou sede do interessado;

f) Prova de regularidade com a Fazenda Pública Municipal, do domicílio ou sede do interessado;

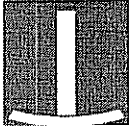
61.3. Relativos à qualificação econômico-financeira:

a) Certidão negativa de falência ou concordata expedida pelo Cartório Distribuidor da sede da empresa.

61.4. Declaração de fiel observância do disposto no artigo 7º, XXXIII, da Constituição Federal, nos termos da Lei Federal nº 9.854/99, art. 1º, na forma seguinte:

Declaramos para fins de licitação junto ao Tribunal de Justiça do Estado de Goiás e sob as penas da lei, não ter em nosso quadro de empregados qualquer trabalhador





menor de 16 (dezesseis) anos de idade, exceto maiores de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz. Declaramos ainda que nenhum trabalhador menor de 18 (dezoito) anos exerce trabalho noturno, perigoso ou insalubre em nossa empresa.

61.5. O proponente deverá declarar, sob as penalidades cabíveis, a inexistência de fato superveniente que possa impedir a sua habilitação neste certame.

62. Os documentos necessários à habilitação poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada em cartório competente, ou publicação em órgão da imprensa oficial ou por cópias, desde que acompanhadas dos originais para conferência.

63. Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documentos em substituição aos requeridos no presente edital e seu(s) anexo(s).

64. Se a documentação de habilitação não estiver completa e correta ou contrariar qualquer dispositivo deste edital e seu(s) anexo(s), o Pregoeiro considerará a proponente inabilitada.

65. Documentos apresentados com validade expirada acarretarão a inabilitação da proponente, salvo se possível a atualização e impressão do mesmo, via internet, durante a realização do pregão.

66. Após a análise da documentação, os membros da equipe de apoio e o pregoeiro rubricarão todas as folhas e demais documentos.

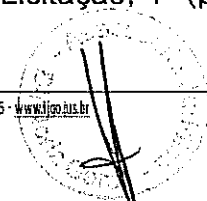
DOS RECURSOS

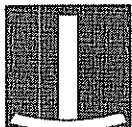
67. Qualquer licitante poderá manifestar imediata e motivadamente a intenção de interpor recurso, mediante registro em ata da síntese das suas razões, sendo-lhe, desde já, concedido o prazo de 03 (três) dias úteis para apresentação das correspondentes razões, ficando as demais licitantes, desde logo, intimados para apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

68. A falta de manifestação imediata e motivada da licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.

69. Não serão conhecidos recursos interpostos intempestivamente ou aqueles enviados via fax.

70. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, 1º (primeiro) andar





do Anexo II do Tribunal de Justiça, à rua 18, nº508, Setor Oeste, Goiânia-GO.

DA ADJUDICAÇÃO

71. Constatado o atendimento das exigências fixadas no ato convocatório, a licitante será declarada vencedora sendo-lhe adjudicado o objeto do certame.

DO EMPENHO

72. À licitante vencedora será concedido prazo de 03 (três) dias úteis, improrrogáveis, para retirada da Nota de Empenho, após convocação promovida pela Central de Compras, sob pena de decair o direito de fornecimento.

73. A empresa adjudicatária para aceitar e receber a Nota de Empenho, poderá solicitar expressamente à Central de Compras do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás o seu envio via fax, se assim o desejar.

74. A recusa injustificada da empresa adjudicatária em aceitar ou retirar a Nota de Empenho, dentro do prazo estabelecido neste edital, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-a às penalidades legais.

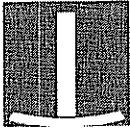
75. É facultado ao Tribunal de Justiça, quando a convocada não retirar a Nota de Empenho, no prazo e condições estabelecidos, convocar, respeitando a ordem de classificação, licitante remanescente para, estando o mesmo habilitado, efetuar o fornecimento, no prazo e condições por elas propostas.

DO CONTRATO

76. Constitui parte integrante deste edital a minuta contratual, que poderá ser alterada quando da assinatura do contrato, acrescentando ou suprimindo cláusulas e/ou parágrafos, para sua adequação.

77. O presente edital e seu(s) anexo(s), bem como a proposta da proponente vencedora farão parte integrante do contrato, independentemente de transcrição.





DA ENTREGA

78. As entregas deverão ocorrer nas seguintes datas e locais:

Local	Data
Móveis destinados ao prédio destinado às Varas Criminais de Goiânia-GO	Entre os dias 02 e 15 de Janeiro de 2010
Comarca de Luziânia	30 dias consecutivos após o recebimento da nota de empenho
Comarca de Senador Canêdo	30 dias consecutivos após o recebimento da nota de empenho
Gabinete do Desembargador Paulo Teles, Gabinete dos Juizes Auxiliares da Presidência, Gabinete da Diretoria de Recursos Humanos e Coordenadoria de Obras.	30 dias consecutivos após o recebimento da nota de empenho
Diretoria do Foro	30 dias consecutivos após o recebimento da nota de empenho

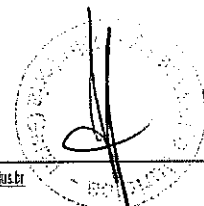
79. Os produtos objeto desta licitação deverão ser entregues nos locais indicados, onde deverão ser montados, nos prazos e condições estabelecidos neste edital, e recebidos, após aferição da qualidade, quantidade e marca(s) oferecida(s), pela Comissão de Recebimento de Materiais.

80. Os quantitativos a serem entregues em cada local acima especificados, estão informados no anexo II, deste edital.

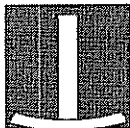
81. Em relação aos assentos (cadeiras e poltronas), a(s) empresa(s) vencedora(s) deverá(ão), no ato da entrega, apresentar, se solicitada(s), uma unidade a mais de cada item, para análise, onde a escolha do objeto será aleatória, sendo o(s) mesmo(s) sujeito(s) a destruição, sem ônus para o Tribunal de Justiça.

82. O prazo máximo aceitável para a entrega é de 20 (vinte) dias consecutivos contados da data de recebimento oficial da Nota de Empenho.

83. Os produtos objeto desta licitação deverão ser entregues na Divisão de Patrimônio onde serão montados, nos prazos e condições estabelecidos neste edital, e recebidos, após aferição da qualidade, quantidade e marca(s) oferecida(s), pela Comissão de Recebimento de Materiais.



[Handwritten signature]



DO PAGAMENTO

84. O pagamento será feito até 10 (dez) úteis após a entrega dos lotes nos seus respectivos destinos, mediante apresentação da respectiva Nota Fiscal, devidamente atestada pela Comissão de Recebimento de Materiais.

85. Caso o pagamento ocorra após o prazo estabelecido no item anterior, o mesmo será atualizado monetariamente pela TR *pro rata temporis*, ou por outro índice oficial substitutivo.

86. O preço contratado é irrevogável.

DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

87. Entregar o material em conformidade com o estabelecido no edital e anexo(s).

88. Comunicar a Divisão de Material, no prazo máximo de 02 (dois) dias que antecedam o prazo de vencimento da entrega, os motivos que impossibilitem o seu cumprimento.

89. Substituir todo e qualquer material em que se verifiquem defeitos ou venham a apresentar, durante o período de garantia, no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.

90. Reparar todos e quaisquer estragos ou danos causados nos imóveis em função da entrega do mobiliário.

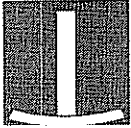
91. Assumir a responsabilidade pelos encargos fiscais e comerciais resultantes da adjudicação desta Licitação.

92. Aceitar, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor da compra.

DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

93. Comunicar à empresa vencedora todas e quaisquer ocorrências relacionadas com a aquisição.

94. Efetuar, através da Comissão de Recebimento de Materiais, após apresentação da Nota Fiscal, o recebimento e aceite dos materiais/produtos.



95. Rejeitar, no todo ou em parte, o material/produto que a empresa vencedora entregar fora das especificações do edital, seu(s) anexo(s) e proposta vencedora.

DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

96. Pela inexecução total ou parcial do contrato, a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/2002:

- a) advertência;
- b) multa de 0,2% (zero vírgula dois por cento) por dia de atraso e por descumprimento das obrigações estabelecidas neste edital, incidente sobre o valor do material não entregue;
- c) suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o Tribunal de Justiça, por período de até 05 (cinco) anos, nas hipóteses e nos termos da lei 10.520/2002;
- d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o Tribunal de Justiça, pelo prazo de até 02 (dois) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93.

97. Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total do objeto deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do Tribunal de Justiça, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

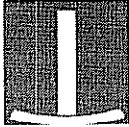
98. As multas serão descontadas de qualquer crédito da contratada existente no Tribunal de Justiça, em favor deste último. Na inexistência de créditos que respondam pelas multas, a contratada deverá recolhê-las nos prazos que o Tribunal de Justiça determinar ou, quando for o caso, cobradas judicialmente.

99. As penalidades e suspensão de licitar serão obrigatoriamente publicadas no Diário da Justiça Eletrônico e jornal de grande circulação.

RESCISÃO CONTRATUAL

100. O Tribunal de Justiça reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, sem que caiba à empresa contratada direito à indenização de qualquer espécie, quando ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.





DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

101. É facultado ao Pregoeiro, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar no ato da sessão pública.

102. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da licitante, desde que sejam possíveis a aferição da sua habilitação e a exata compreensão da sua proposta, durante a realização da sessão pública do pregão.

103. Fica assegurado ao Tribunal de Justiça o direito de, no interesse da Administração, anular ou revogar, a qualquer tempo, no todo ou em parte, a presente licitação, dando ciência aos participantes, na forma da legislação vigente.

104. As proponentes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e o Tribunal de Justiça não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório e de eventual cancelamento ou anulação do certame ou de parte de seu objeto.

105. As proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

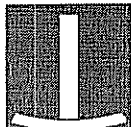
106. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecidos, desde que não haja comunicação do Pregoeiro em contrário.

107. Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital e anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Tribunal de Justiça.

108. As normas que disciplinam este pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento da segurança do futuro contrato.

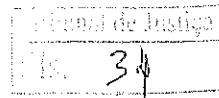
109. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à aquisição do objeto licitado.

110. Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições



tribunal
de justiça
do estado de goiás

PODER JUDICIÁRIO
Diretoria-Geral
Comissão Permanente de Licitação



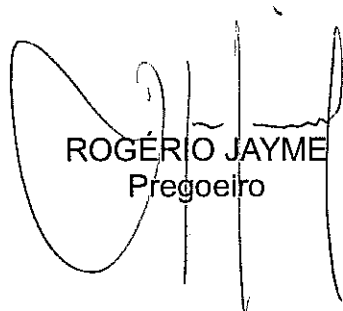
constantes da Lei 10.520/2002.

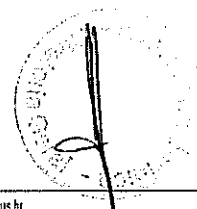
111. As dúvidas a serem dirimidas por telefone serão somente aquelas de ordem estritamente informal, sendo as demais, formuladas por escrito.

112. O foro para dirimir questões relativas ao presente edital será o desta Capital, com exclusão de qualquer outro.

Para conhecimento dos interessados, lavrou-se o presente edital, que ficará afixado no quadro de avisos da Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, localizado no térreo do Edifício do Palácio da Justiça, na Av. Assis Chateaubriand nº 195, Setor Oeste, em Goiânia-GO, estando a Secretaria da Comissão à disposição dos interessados no horário de 08h00 as 17h00, e através do Fax (062) 3236-3445, telefone (062) 3236-3443 ou e-mail licitacao@tjgo.jus.br .

Goiânia, 23 de junho de 2009.


ROGÉRIO JAYME
Pregoeiro





ANEXO I

EDITAL Nº 095/09 - PREGÃO PRESENCIAL

MINUTA CONTRATUAL

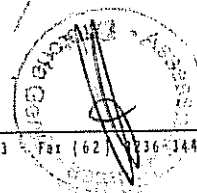
Contrato de fornecimento de mobiliário e eletrodomésticos que entre si celebram o TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS e a empresa _____

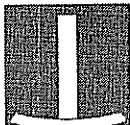
À vista dos autos nº _____, e do Despacho Homologatório nº ____/09, fls. _____, da Licitação nº 095/09, o **TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS**, situado na Av. Assis Chateaubriand nº195, Setor Oeste, cidade de Goiânia-GO, inscrito no CNPJ sob o nº 02.050.330/0001-17, doravante denominado **CONTRATANTE**, neste ato representado por seu Diretor Geral, Stenius Lacerda Bastos, brasileiro, solteiro, residente e domiciliado nesta capital, e a firma _____, situada _____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, daqui por diante denominada **CONTRATADA**, neste ato representada pelo Sr. _____, Portador da Carteira de Identidade nº _____ e CPF nº _____, residente e domiciliado _____, têm entre si justo e combinado o presente contrato, oriundo da licitação realizada, conforme Edital nº 095/09, na modalidade pregão, na forma presencial, sob sujeição às normas da Lei Federal nº 10.520/2002 e em conformidade com o disposto na Lei nº 8.666/1993 com suas alterações posteriores e observadas as seguintes cláusulas e condições:

CLÁUSULA PRIMEIRA - O objeto deste contrato é o fornecimento de mobiliário e eletrodomésticos para o Poder Judiciário, conforme especificações e quantitativos descritos nos anexos do edital, a serem entregues ao **CONTRATANTE**.

PARÁGRAFO ÚNICO - O fornecimento dos móveis e eletrodomésticos e a prestação dos serviços de garantia obedecerão ao estipulado neste contrato, ao estabelecido no edital e anexos, bem como às obrigações assumidas na proposta firmada pela **CONTRATADA**, a qual, independentemente de transcrição, passa a fazer parte integrante deste contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA - Pelo fornecimento dos móveis será pago pela **CONTRATANTE**, à **CONTRATADA**, o valor de R\$ _____





PARÁGRAFO ÚNICO – No valor supracitado incluem-se todos os serviços de fornecimento, treinamento de operadores, assistência técnica, fretes, impostos, encargos sociais e demais custos incidentes sobre o valor dos serviços.

CLÁUSULA TERCEIRA - O(s) pagamento(s) será(ão) feito(s) até 10 (dez) dias úteis após a entrega, mediante apresentação da(s) respectiva(s) Nota(s) Fiscal (is), devidamente atestada(s) pela Comissão de Recebimento de Materiais.

CLÁUSULA QUARTA – O **CONTRATANTE** se obriga a:

a) promover, através da Divisão de Patrimônio e Comissão de Recebimento de Material, o recebimento, em conformidade com os aspectos quantitativos e qualitativos, anotando em registro próprio as falhas detectadas e comunicando as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte da **CONTRATADA**;

b) efetuar o pagamento à **CONTRATADA**, de acordo com as condições de preço e prazo estabelecidas no Edital;

c) comunicar à **CONTRATADA** a necessidade de reparar ou substituir os móveis que porventura apresentarem defeitos de fabricação.

CLÁUSULA QUINTA - Constituem obrigações da **CONTRATADA**:

a) manter, durante o prazo de garantia dos móveis, estrutura suficiente para atendimento dos serviços, conforme previsto no Edital;

b) não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto do presente contrato;

c) entregar os móveis no local indicado e no prazo estabelecido no Edital;

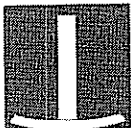
d) prestar assistência técnica nas dependências do **CONTRATANTE**;

e) caso o serviço de assistência técnica não possa ser realizado nas dependências do **CONTRATANTE**, será de inteira responsabilidade da **CONTRATADA** o transporte do(s) móvel(is) para sua oficina, devendo retirá-lo(s) apenas mediante autorização, por escrito, do responsável pela guarda do(s) bem(s) (Divisão de Controle de Material);

f) aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial do contrato;

g) atender, com pontualidade e presteza, as chamadas do **CONTRATANTE**, no que tange às substituições de peças ou reparos que se fizerem necessários durante o prazo de garantia;

§ 1º – Reparar, corrigir, remover, as suas expensas, no todo em parte o(s) material(is) em que verifiquem danos em decorrência do transporte, bem como, providenciar a substituição dos mesmos, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.



§ 2º - Se os defeitos que impossibilitem a normal utilização dos móveis forem freqüentes, o **CONTRATANTE** poderá exigir que sejam substituídos por novos do mesmo modelo, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, após a solicitação.

CLÁUSULA SEXTA - A CONTRATADA se obriga a apresentar, através de termo expedido pelo fabricante, garantia mínima de 05 (cinco) anos relativa aos móveis e seus componentes, mesmo após descontinuidade de fabricação neste período.

§ 1º - O prazo de garantia, quando omitido, será considerado como sendo de 05 (cinco) anos.

§ 2º - O prazo de garantia referido no item anterior passará a fluir a partir do recebimento do mobiliário e notas fiscais com o consequente atestado.

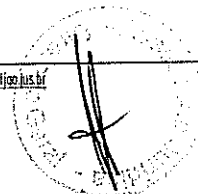
CLÁUSULA SÉTIMA - A despesa decorrente deste contrato, correrá, neste exercício, à conta da Dotação Orçamentária nº _____, do Elemento de Despesa nº _____, conforme Nota de Empenho nº _____, datada de _____, no valor de R\$ _____ (_____).

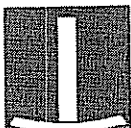
CLÁUSULA OITAVA - Ao presente contrato ficam vinculados, como se transcritos fossem, o Edital de Licitação nº 095/09, na modalidade pregão, e seus respectivos anexos, bem como a proposta da **CONTRATADA**.

CLÁUSULA NONA - Este contrato poderá ser alterado em qualquer das hipóteses previstas no art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA - Pela inexecução total ou parcial do contrato, o **CONTRATANTE** poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/02:

- a) Advertência;
- b) Multa;
- c) Fica fixado o percentual de 0,2 (zero vírgula dois por cento) a título de multa, por dia de atraso na entrega, a ser aplicado sobre o(s) valor(es) do(s) material (ais) entregue(s) após vencimento do prazo estipulado nesse Pregão;
- d) Suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o **CONTRATANTE**, por período de até 05 (cinco) anos, nas hipóteses e nos termos da lei 10.520/02;
- e) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o **CONTRATANTE**, pelo prazo de até 02 (dois) anos, enquanto perdurarem os motivos





tribunal
de justiça
do estado de goiás

PODER JUDICIÁRIO
Diretoria-Geral
Comissão Permanente de Licitação

Tribunal de Justiça
38

determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93;

f) Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do **CONTRATANTE**, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - Os casos omissos serão resolvidos de comum acordo entre as partes, sendo aplicadas, se necessário, as disposições da Lei Federal nº 8.666/93 ou, se for o caso, a legislação comum.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - O **CONTRATANTE** reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, sem que caiba à **CONTRATADA** direito à indenização de qualquer espécie, quando ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - Fica designado o Diretor da Divisão de Patrimônio da Diretoria Administrativa do **CONTRATANTE**, como gestor do presente instrumento.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - Fica eleito o Foro da comarca de Goiânia, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir as dúvidas que por ventura surgirem em decorrência da execução do presente contrato.

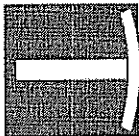
E, por estarem justas e combinadas, as partes assinam o presente instrumento, em três vias, de igual teor e forma, perante testemunhas abaixo.

PALÁCIO DA JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, em Goiânia, aos _____ dias do mês de _____ de 2009.

STENIUS LACERDA BASTOS
Diretor Geral do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás
CONTRATANTE

(Representante da Firma)
CONTRATADA

Testemunhas: _____



tribunal
de justiça
do estado de goiás

ANEXO II
PODER JUDICIÁRIO
Diretoria Geral
Comissão Permanente de Licitação

ITEM	UND.	COD.TJ	ESPECIFICAÇÃO	QUANTIDADE POR LOCALIDADE				VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL		
				Prédio das Varas Criminais	Comarca de Luziânia	Comarca de Senador Canedo	Gabinetes de Des e Juizes Auxiliares, Recursos Humanos e Coord. Obras.			Fórum de Goiânia	
LOTE 1											
1	Und	RMD280	REFRIGERADOR MODELO DOMÉSTICO – 280L	9				R\$ 1.350,00	R\$ 12.150,00		
2	Und	FD4BG	FOGÃO DOMÉSTICO 04 BOCAS COM BOTAÇÃO A GÁS	8				R\$ 799,00	R\$ 6.392,00		
3	Und	BPF300	BEBEDOURO REFRIGERADO ACESSÍVEL	6				R\$ 1.569,00	R\$ 9.414,00		
4	Und	-	TELEVISOR LCD 32" (POLEGADAS) C/SUPORTE				1	R\$ 1.399,00	R\$ 1.399,00		
5	Und	-	TELEVISOR LCD 22" (POLEGADAS)				1	R\$ 649,00	R\$ 649,00		
TOTAL										R\$ 30.004,00	
LOTE 2											
6	Und	MQ800X800	MESA QUADRADA – COR ARGILA – MULTIUZO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL – 800X800X740mm (COPA)	26				R\$ 460,00	R\$ 11.960,00		
7	Und	CF	CADEIRA FIXA SEM BRAÇO, EM POLIPROPILENO (COPA)	121				R\$ 305,00	R\$ 36.905,00		
TOTAL										R\$ 48.865,00	
LOTE 3											
8	Und	LPVC4	LIXEIRA PVC BRANCO 4,5L – BANHEIROS INDIVIDUAIS	107	2			R\$ 30,00	R\$ 3.270,00		
9	Und	LPVC10	LIXEIRA 10 LITROS – SANITÁRIOS PÚBLICOS	16				R\$ 35,00	R\$ 560,00		
10	Und	LPVC35	LIXEIRA PVC BRANCO 35L – COZINHA E ÁREA DE SERVIÇO	15				R\$ 99,00	R\$ 1.485,00		

39

TOTAL											R\$ 5.315,00	
LOTE 4												
11	Und	AAepo2000	ARMÁRIO ALTO EM AÇO - COR ARGILA - COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (USO GERAL)	22	6	8					R\$ 622,70	R\$ 22.417,20
12	Und	EAA2400	ESTANTE ALTA EM AÇO - COR ARGILA - 07 PRATELEIRAS - (ARQUIVO)	97							R\$ 350,00	R\$ 33.950,00
TOTAL											R\$ 56.367,20	
LOTE 5												
13	Und	AD3700	ARQUIVOS DESLIZANTES	27							R\$ 30.000,00	R\$ 810.000,00
14	Und	AD7700	ARQUIVO DESLIZANTE GRANDE (14C 3L)	1							R\$ 65.000,00	R\$ 65.000,00
TOTAL											R\$ 875.000,00	
LOTE 6												
15	Und	AB600X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)	34						1	R\$ 650,00	R\$ 22.750,00
16	Und	AB800X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)	170		1	6			1	R\$ 750,00	R\$ 133.500,00
17	Und	AA2100	ARMÁRIO ALTO COM PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS - SENDO UMA FIXA - 800X500X2100mm	240						4	R\$ 1.066,00	R\$ 262.236,00
18	Und	AM1100	ARMÁRIO MÉDIO C/ PORTAS - COR ARGILA - 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS (ASSESSORES/ASSISTENTES)	141							R\$ 900,00	R\$ 126.900,00
19	Und	LA290X300	LIXEIRAS NA COR ARGILA	169	7	4	4			5	R\$ 79,00	R\$ 14.931,00
20	Und	SPS	SUPORTE PARA PASTA SUSPENSAS				14				R\$ 150,00	R\$ 2.100,00
TOTAL											R\$ 562.417,00	
LOTE 7												
21	Und	BARA1400	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO 1400X800MM		6						R\$ 1.790,00	R\$ 10.740,00
22	Und	Bma1D	BALCÃO DE MADEIRA EM L - 380 X 180CM	14							R\$ 4.755,00	R\$ 66.570,00
23	Und	Bma1E	BALCÃO DE MADEIRA EM L - 180 X 380CM	13							R\$ 4.755,00	R\$ 61.815,00
24	Und	Bma2	BALCÃO DE MADEIRA EM L - 130 X 80CM	1							R\$ 1.489,00	R\$ 1.489,00

25	Und	Bma3	BALCÃO DE MADEIRA RETO - 300 X 80CM	6					R\$ 2.932,00	R\$ 17.592,00
26	Und	Bma4	BALCÃO DE MADEIRA RETO - 220 X 80CM	6					R\$ 2.178,00	R\$ 13.068,00
27	Und	Bma5	BALCÃO DE MADEIRA EM L - 290 X 380CM	2					R\$ 5.341,00	R\$ 10.682,00
28	Und	Bma6	BALCÃO DE MADEIRA EM L - 320 X 180CM	1					R\$ 4.330,00	R\$ 4.330,00
29	Und	Bma7	BALCÃO DE MADEIRA EM L - 380 X 180CM	3					R\$ 4.755,00	R\$ 14.265,00
TOTAL										
R\$ 200.551,00										

LOTE 8										
30	Und	AAE1600P	ESCANINHO DE 10 VÃOS COM PORTAS	8					R\$ 1.800,00	R\$ 14.400,00
31	Und	AAE1600SA	ESCANINHO DE 06 VÃOS COM PORTAS EM BAIXO	8					R\$ 1.200,00	R\$ 9.600,00
TOTAL										
R\$ 24.000,00										

LOTE 9										
32	Und	ME5	MESA DE AUDIÊNCIA, MODULO COMPLETO	11					R\$ 5.261,00	R\$ 57.871,00
33	Und	ME5JP	MESA DE AUDIÊNCIA MODULO JUIZ E PARTES	17					R\$ 3.800,00	R\$ 64.600,00
34	Und	ME5D	MESA DE AUDIÊNCIA MODULO DIREITA DO JUIZ	8					R\$ 700,00	R\$ 5.600,00
35	Und	ME5E	MESA DE AUDIÊNCIA MODULO ESQUERDA DO JUIZ	9					R\$ 700,00	R\$ 6.300,00
TOTAL										
R\$ 134.371,00										

LOTE 10										
36	Und	MGCD2200X2200	MESA GOTA DIREITA - COR WENGUÊ - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETORA DE ÁREA)	13					R\$ 3.800,00	R\$ 49.400,00
37	Und	MGCE2200X2200	MESA GOTA ESQUERDA - COR WENGUÊ - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETORA DE ÁREA)	18					R\$ 3.800,00	R\$ 68.400,00
38	Und	MR600	MESA LATERAL REDONDA - tampo de vidro - diâmetro 60 cm (RECEPÇÃO)	3			2		R\$ 840,00	R\$ 4.200,00
39	Und	MO4800X1800	MESA DE REUNIÃO OVAL - COR WENGUÊ - 480X180CM	1					R\$ 4.000,00	R\$ 4.000,00
40	Und	MRW1800X800	MESA RETANGULAR - COR WENGUÊ - COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - (TRIBUNAL DO JUIZ)	2					R\$ 980,00	R\$ 1.960,00



Handwritten signature or mark.

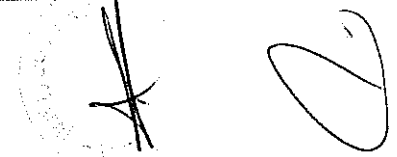
41	Und	GWV4	GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS MEDINDO 420X495X617mm - cor WENGUE NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)	31						R\$ 859,00	R\$ 26.629,00
42	Und	ABW	ARMÁRIO BAIXO - COR WENGUE NO REVESTIMENTO - COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)				1			R\$ 832,00	R\$ 832,00
43	Und	ABW800X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS - COR WENGUE - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR/RECEPCÃO)				1			R\$ 700,00	R\$ 700,00
TOTAL											
LOTE 11											
44	Und	MO1200X1400	MESA ORGÂNICA - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1200X1400X600X600X740MM - (TRABALHO)		1					R\$ 1.090,00	R\$ 1.090,00
45	Und	MO1200X1600	MESA ORGÂNICA - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1200X1600X600X600X740MM - (TRABALHO)	9						R\$ 1.120,00	R\$ 10.080,00
46	Und	MO1400X1200	MESA ORGÂNICA - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1200X600X600X740MM - (TRABALHO)		1					R\$ 1.090,00	R\$ 2.180,00
47	Und	MO1400X1400	MESA ORGÂNICA - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740MM - (TRABALHO)	517			2			R\$ 1.115,00	R\$ 578.685,00
48	Und	MO1600X1200	MESA ORGÂNICA - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR - 1600X1200X600X600X740MM - (TRABALHO)	9						R\$ 1.120,00	R\$ 10.080,00
49	Und	MDS1400X1200	MESA ORGÂNICA - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1200X600X600X740MM - (TRABALHO)					1		R\$ 1.122,00	R\$ 1.122,00
50	Und	MDS1400X1400	MESA ORGÂNICA - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR - 1400X1400X600X600X740MM - (TRABALHO)		13		4			R\$ 1.185,00	R\$ 20.145,00
51	Und	MP1400X1800	MESA PENINSULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETOR DE AREA - ASSESSOR)				1			R\$ 1.300,00	R\$ 2.600,00
52	Und	MP1800X1400	MESA PENINSULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ - DIRETOR DE AREA - ASSESSOR)		1					R\$ 1.225,00	R\$ 3.675,00
53	Und.	MR1200	MESA DE REUNIÃO REDONDA - COR ARGILA - 1200X740MM	7						R\$ 750,00	R\$ 5.250,00
54	Und	MR1600	MESA DE REUNIÃO REDONDA - COR ARGILA	1						R\$ 1.460,00	R\$ 1.460,00

55	Und	MR1000X600	MESA RETANGULAR – COR ARGILA – COM ESTRUTURA DE AÇO (MESAS DE TRABALHO)	70						RS 542,00	RS 37.940,00
56	Und	MR1200X600	MESA RETANGULAR – COR ARGILA – COM ESTRUTURA DE AÇO - 1200X600X740mm (MESA DE TRABALHO)	35	1					RS 605,00	RS 21.780,00
57	Und	MR1200X800	MESA RETANGULAR – COR ARGILA – COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - 1200X800X740mm (TRABALHO)		2					RS 650,00	RS 1.300,00
58	Und	MR1400X600	MESA RETANGULAR – COR ARGILA – COM ESTRUTURA DE AÇO - 1400X600X740mm (MESAS TRABALHO)	8						RS 700,00	RS 5.600,00
59	Und	MR1600X600	MESA RETANGULAR – COR ARGILA – COM ESTRUTURA DE AÇO -(MESAS TRABALHO)	2						RS 741,00	RS 1.482,00
60	Und	MR2000X1000	MESA RETANGULAR – COR ARGILA – COM ESTRUTURA DE AÇO - 1800X800X740mm (AUDIÊNCIAS)	4						RS 1.010,00	RS 4.040,00
61	Und	GF2	GAVETEIRO FIXO – COR ARGILA COM 02 GAVETAS (MESAS DE TRABALHO ORGÂNICAS)	463	15					RS 439,80	RS 210.224,40
62	Und	GFR2	GAVETEIRO FIXO – COR ARGILA COM 02 GAVETAS EM AÇO -(MESAS DE TRABALHO)			2				RS 399,00	RS 798,00
63	Und	GM3	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL – COR ARGILA – COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (JUIZ-DIRETOR-ASSESSOR) 400X600X740mm	71	1	5	1	1		RS 872,00	RS 68.888,00
64	Und	GV3	GAVETEIRO VOLANTE – COR ARGILA – COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (ASSESSOR)				2	1		RS 762,00	RS 2.286,00
65	Und	CC600X600	CONEXÃO DE CANTO – COR ARGILA -				3			RS 700,00	RS 2.100,00
66	Und	CC1000X1000	CONEXÃO DE CANTO – COR ARGILA - ASSESSOR	2						RS 790,00	RS 1.580,00
67	Und	CSC1240X400	CONEXÃO SEMI-CÍRCULO – COR ARGILA (JUIZ, DIRETOR DE ÁREA , ASSESSOR)	56						RS 700,00	RS 39.200,00
68	Und	DA1400C	DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1400X420 – VINIL VERDE	157						RS 240,00	RS 37.680,00
69	Und	DA1600C	DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1600X420 – VINIL VERDE	4						RS 300,00	RS 1.200,00
70	Und	PFL1200	PAINEL FRONTAL E LATERAL – COR ARGILA - 1200X320			2				RS 82,00	RS 164,00
71	Und	PFL1400	PAINEL FRONTAL E LATERAL – COR ARGILA - 1400X320	135	3	15				RS 94,00	RS 14.382,00

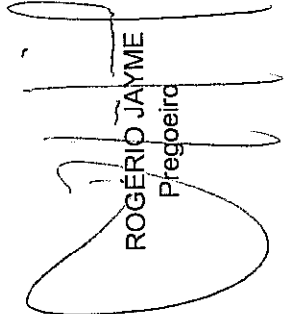


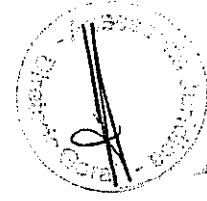
Handwritten signature or mark.

72	Und	PFL1600	PAINEL FRONTAL E LATERAL - COR ARGILA - 1600X320	10									R\$ 103,00	R\$ 1.030,00
73	Und	SVCPUA	SUPORTE METÁLICO VERTICAL PARA CPU		18								R\$ 260,00	R\$ 4.680,00
TOTAL														
LOTE 12														
74	Und	PGAB	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO. EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (JUIZ, TRIBUNAL DO JURI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)	61	2	1							R\$ 1.140,00	R\$ 72.960,00
75	Und	PFMB	POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO, CIBRAÇOS EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (INTERLOCUTORIAS JUIZ, TRIBUNAL JURI E AUDIÊNCIAS)	8	4	2							R\$ 450,00	R\$ 6.300,00
76	Und	PGMB2	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (INTERLOCUTORIAS DE JUIZ, DIRETORES E ASSESSORES)	78									R\$ 1.140,00	R\$ 88.920,00
TOTAL														
LOTE 13														
79	Und	CGBE	CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)	665	23	10							R\$ 732,00	R\$ 517.524,00
TOTAL														
LOTE 14														
80	Und	CFB	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)	351	10								R\$ 458,00	R\$ 165.338,00
81	Und	CFE	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, SEM BRAÇO, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO	310									R\$ 310,00	R\$ 102.610,00
TOTAL														
LOTE 15														
82	Und	CLB3	CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)	198	92								R\$ 1.512,00	R\$ 439.992,00



83	Und	CLB4	CADEIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)	100	15				R\$ 2.025,00	R\$ 232.875,00
84	Und	CLB3MD	CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO E 01 (UMA) MESINHA LATERAL DIREITA - (ESPERA)	25					R\$ 2.000,00	R\$ 50.000,00
85	Und	CLB3ME	CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO E 01 (UMA) MESINHA LATERAL ESQUERDA - (ESPERA)	29					R\$ 2.000,00	R\$ 58.000,00
TOTAL										
R\$ 780.867,00										
LOTE 16										
86	Und	S1BJ	SOFA DE 01 LUGAR, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (JUIZ)	14					R\$ 800,00	R\$ 11.200,00
87	Und	S2B	SOFA 02 LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (JUIZ)	33	1	3	3		R\$ 1.700,00	R\$ 56.100,00
88	Und	S3B	SOFA 03 LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (JUIZ)	43					R\$ 2.000,00	R\$ 86.000,00
TOTAL										
R\$ 165.200,00										
TOTAL GERAL										
R\$ 5.085.451,60										


ROGÉRIO JAYME
 Pregoeiro



<p>ESTADO DE GOIÁS PODER JUDICIÁRIO TRIBUNAL DE JUSTIÇA</p>	OBRA: FORUNS INTERIOR E CAPITAL / GABINETE DE DESEMBARGADOR	DATA: JUNHO/2009
		CIDADE: GOIÂNIA

ESPECIFICAÇÕES DOS MOBILIÁRIOS

ITEM 1 – MESAS ORGÂNICAS/GAVETEIROS/CONEXÕES/MESA REUNIÃO

ITEM 1.1 – MR1200 -MESA DE REUNIÃO REDONDA –cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

1200X740 mm

Tampo

Mesa autoportante com formato de redondo, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na **cor argila**. Acabamento em toda extremidade em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

ESTRUTURA

Base composta por tubo de aço central redondo com diâmetro no mínimo 90mm, com parte inferior com 4 patas de aço constituída em sua base inferior em chapa de aço estampada com espessura mínima de 1,9mm e fechamento frontal com a mesma chapa dando uma forma à estrutura, arredondado achatado na parte frontal Na base inferior suporte de aço espessura mínima de # 1,9mm e colocação porcas de aço soldado m8 ou similar, adaptação de reguladores de nível com rosca m8 ou similar, soldadas por meio de solda mig; Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão à 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para receber pintura com tinta epóxi – pó texturizado e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor argila.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas à pata superior através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

ITEM 1.2 – MOS1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA EM AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade: 600mm
Largura: 1400mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.4 – MOS1400X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade: 600mm
Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.6 – MOS1200X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm
Largura: 1400mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.8 – MOS1200X1600 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm
Largura: 1600mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.10 – MOS1600X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1600mm Profundidade: 600mm
Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.12 – MOS1200X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm
Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tamos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calhas horizontais

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Suporte Regulável para Monitor

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

Regulagens

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

Mecanismos

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré – tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticas.

ITEM 1.3 – MO1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.5 – MO1400X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

Largura: 1200mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.7 – MO1200X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade : 600mm

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.9 – MO1200X1600 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm

Largura: 1600mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.11 – MO1600X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1600mm Profundidade: 600mm

Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.13 – MO1200X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm

Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calhas horizontais

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

ITEM 1.14 – GM3 - GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS MAIS 01 GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO- (JUIZ – DIRETOR - ASSESSOR)

- 1 porta lápis
- 2 gavetas comuns
- 1 gavetão para pasta suspensa, **com fundo em aço.**

Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Com formato retangular, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

Dimensão do tampo: 400mm larg x 600mm prof x 25mm espessura

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

Base

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura. Com sapata reguladora de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma

côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Gavetão para pasta suspensa

Padrão para colocação de pasta suspensa, com corrediças telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada da gaveta. na cor preto.

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 180°C na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

ITEM 1.15 – GM4 - GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor ARGILA- COM 04 GAVETAS EM AÇO - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

largura : 400 mm
profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura mínima e com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor argila. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

Dimensão do tampo: 400mm larg x 600mm prof x 25mm espessura

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

Base

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura, com sapatas reguladoras de nível em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso, encaixada e fixada na base através de parafuso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack fix ou minifix.

ITEM 1.16 – GV3 – GAVETEIRO VOLANTE –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPENSA COM FUNDO (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Profundidade: 495mm

Altura: 578mm

ITEM 1.47 – GVW3 – GAVETEIRO VOLANTE –cor WENGUÊ- COM 02 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPENSA COM FUNDO (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Profundidade: 495mm
Altura: 578mm

Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila ou wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Dimensões do tampo: 400mm largura x 495mm profundidade x 18mm espessura

Estrutura

Painéis laterais e fundo em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na mesma cor do tampo, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal e na transversal reto em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.

Fixação das peças do gaveteiro deve ser pelo sistema lack-fix

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de quatro pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Dimensões aproximadas para parte fixa: 395mm largura x 50mm altura x 18mm espessura.

Dimensões aproximadas para parte móvel para gaveta média: 395mm largura x 145mm altura x 18mm espessura

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado, na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com 04 rodízios de nylon ou polipropileno, fixado na base através de uma chapa de aço estampada, com formato redondo encaixada e parafusada na base.

Gavetas

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u ou l para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Gavetão

Com laterais e fundo em chapa de aço 22 de 0,75mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediças telescópicas através de sistema de esferas.

Montagem

As laterais, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

Acabamento e Fixação do Tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preto.

ITEM 1.17 – CC1000X1000 - CONEXÃO DE CANTO –cor ARGILA- (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1000x1000x600x600mm

Profundidade (p/ mesa): 600x600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.27 – CCW1000X1000 - CONEXÃO DE CANTO –cor WENGUÊ- (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1000x1000x600x600mm

Profundidade (p/ mesa): 600x600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Mesa com formato retangular, (com saídas para receber mesas com profundidade 600mm de cada lado) em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila ou wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo A QUENTE. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais como conforme especificação abaixo:

Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calhas horizontais

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo: Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor cinza metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

ITEM 1.18 – PFL1200 – PAINEL FRONTAL OU LATERAL –cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1200 mm

Altura: 320 mm

ITEM 1.19 – PFL1400 – PAINEL FRONTAL OU LATERAL –cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1400 mm
Altura: 320 mm

ITEM 1.20– PFL1600 – PAINEL FRONTAL OU LATERAL –cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1600 mm
Altura: 320 mm

ITEM 1.48– PFL1800 – PAINEL FRONTAL OU LATERAL –cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1800 mm
Altura: 320 mm

Painel Frontal e Lateral

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

ITEM 1.21 – MP1800X1400 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1800mm Profundidade : mínimo 800mm
Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.22 – MP1400X1800 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 600mm
Comprimento:1800mm Profundidade : 800 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.24 – MPW1800X1400 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR - RECEPÇÃO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1800mm Profundidade : mínimo 800mm
Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.25 – MPW1400X1800 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR - RECEPÇÃO)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 600mm
Comprimento:1800mm Profundidade : 800 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.34 – MP1600X1400 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1600mm Profundidade : mínimo 800mm
Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.35 – MP1400X1600 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 600mm
Comprimento:1600mm Profundidade : 800 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.44 – MPW1600X1400 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1600mm Profundidade : mínimo 800mm
Comprimento:1400mm Profundidade : 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 1.45 – MPW1400X1600 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1400mm Profundidade : mínimo 600mm
Comprimento:1600mm Profundidade : 800 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila ou wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estruturas

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila ou wenguê.

Estrutura Central

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

OU

formato de pórtilco constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

Estrutura lateral do lado de 600mm de profundidade

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ;

ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Estrutura lateral do lado de 800mm de profundidade

A sustentação da mesa deverá ser feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma parca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Painel Frontal:

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila ou wenguê**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto

atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

Calhas horizontais

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor argila ou wenguê, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

ITEM 1.23 – GF2 - GAVETEIRO FIXO –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO- (MESAS TRABALHO- ORGÂNICA)

Dimensões mínimas:

largura : 400 mm
profundidade: 490 mm
altura: 374 mm

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90º dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

Fixação

O gaveteiro é fixado diretamente na face inferior do tampo através de buchas metálicas M6x13 cravadas no tampo e parafusos RM M6x30mm zincados.

ITEM 1.26 – GMW3 - GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor WENGUÊ- COM 02 GAVETAS MAIS 01 GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO- (JUIZ – DIRETOR - ASSESSOR)

- 1 porta lápis
- 2 gavetas comuns
- 1 gavetão para pasta suspensa, **com fundo em aço.**

Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Com formato retangular, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor wenguê com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor wenguê com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,5mm de

espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumáticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Gavetão para pasta suspensa

Padrão para colocação de pasta suspensa, com corrediças telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada da gaveta. na cor preto.

Base

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor wenguê com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,5mm de espessura, com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 180°C na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

ITEM 1.28 – PM700 -PAINEL MISTO de 700mm COM 02 TAMPAS NA ALTURA DA SUPERFÍCIE E NO RODAPÉ- (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 700mm
Espessura: 70mm
Altura: 1600 mm

ITEM 1.29 – PM1000 -PAINEL MISTO de 1000mm COM 02 TAMPAS NA ALTURA DA SUPERFÍCIE E NO RODAPÉ (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 1000mm
Espessura: 70mm
Altura: 1600 mm

Quadro estrutural

Constituído por dois perfis verticais formando uma coluna de no mínimo 40x30mm em chapa de aço de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "C" com bordas finais reforçadas por uma dobra interna em forma de "L" espaçada entre si em no mínimo 5mm de abertura e de comprimento dando reforço e sustentação da peça, com furos em toda a sua extensão que permita a circulação de cabos de uma peça para a outra. Colunas com cremalheiras duplas em ambos os lados para receber as placas de fechamento, superfícies de trabalho e acessórios, ligados por meio de dois tubos 40x20mm chapa de 1,2mm de espessura sendo um superior na extremidade das colunas e um inferior a no mínimo 70mm da extremidade da coluna. Na extremidade inferior das colunas deverá conter um perfil de sustentação em chapa de 1,2mm de espessura dobrado em forma de "U" formando um leito entre a base de sustentação e o tubo inferior para passagem de cabos, que receberá reguladores de nível com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa. No tubo inferior deverá conter suportes em chapa de aço de 1,2mm de espessura dobrados de forma que permita perfeito encaixe na parte interna da estrutura, com furos do tipo universal para instalação de tomadas. Suporte fixado ao tubo por meio de parafusos Philips cabeça chata. Fechamento do rodapé com tampas metálicas em chapa de 1,2mm de espessura dobrada em forma de "C" tampadas nas extremidade com ganchos duplos dobrados em forma de "L" para encaixe e sustentação da tampa.

Travamentos

No quadro estrutural deve conter 03 travessas ou calhas em chapa de 0,75mm de espessura conforme descrito abaixo: Uma na altura de superfície de trabalho dobrada em forma "U" sendo que na parte superior da dobra voltada para a superfície de trabalho, deverá apresentar mais uma dobra formando um angulo de 180° que servirá de reforço da peça e proteção ao usuário. Calha com furos do tipo universal para instalação de tomadas, fechadas na parte frontal através de uma tampa basculante com no mínimo 80mm de altura em chapa de 1,2mm de espessura dobrada de forma que possibilite ao usuário facilidade de movimentação e utilização da mesma. Tampa fixada nas colunas por meio de dobradiças articuláveis de nylon injetado em forma de "Y" travadas por um pino zincado, cabeça chata, encaixadas nas colunas.

Duas na parte inferior intermediária da superfície de trabalho dobradas em forma "U" que servirá para condução e proteção de cabos. Calha com furos nas extremidades para passagem de cabos de uma extremidade a outra.

Fechamentos

Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato curvilíneo com angulo de 90° aproximados (conforme projeto), de no mínimo 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de 02 peças em aço do tipo garras macho e fêmea (jacaré) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro com no mínimo 50mm de comprimento. Na parte inferior abaixo do vidro o fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com no mínimo 12mm de espessura, revestidos com acabamento em tecido 100% poliéster na cor a definir, e na parte inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de poliestireno com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, placas encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas.

Perfil Horizontal

Na parte superior do painel abaixo do vidro deverá conter um perfil horizontal em alumínio fundido com espessura de 1.5mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon para dar um perfeito travamento, acabamento e união de um painel ao outro como dos perfis verticais com o horizontal.

A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão ou chapa de aço Com formato de uma seta encaixada numa chapa de aço com formato de "U" de 1,5mm de espessura dobrado em forma de "L" de no mínimo 70x08mm de espessura encaixado através de suporte em

forma de "U" em quase toda a sua extensão. Ponteado no perfil, com medida linear de acordo com a medida do painel .

Fixação

A fixação de um painel ao outro se dará através de uma liga de união em forma de "U" confeccionada em chapa de 1,5mm de espessura encaixada nos tubos horizontais 20x40 fixadas através de parafusos sextavados RM. Todas as peças deverão apresentar características de corte a laser e dobras pneumáticas de forma não apresentem nenhuma rebarba ou farpa prejudiciais ao usuário a união das peças deverá ser por meio de solda mig.

Acabamento

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática texturizada na cor grafite com polimerização em estufa .

ITEM 1.30 – PPD –PERFIL PARA PAINEL DIVISÓRIO- (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura:	70mm
Espessura:	70mm
Altura:	1600 mm

Perfil horizontal em alumínio estrudado com espessura de 1.5mm e formato côncavo, com acabamento nas extremidades em ponteiros de nylon injetado.

A fixação do perfil horizontal ao painel se dá através de mola de pressão Com formato de uma seta encaixada numa chapa de alumínio Com formato de "U" em chapa de #16 dobrado em forma de "L" de no mínimo 70x08mm de espessura encaixado através de suporte em forma de "U" em quase toda a sua extensão. Ponteado no perfil, com medida linear de acordo com a medida do painel .

ITEM 1.31 – CSC1240X620 –CONEXÃO SEMI-CÍRCULO –cor ARGILA- (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

comprimento:	1240 mm
profundidade:	620 mm

Dimensão máxima:

altura:	740 mm
---------	--------

Tampo

Tampo com formato de um semi-círculo, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor argila. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura

Base composta por tubo de aço central redondo com diâmetro no mínimo 90mm, Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão à 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para receber pintura com tinta epoxi – pó texturizado e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor argila

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120°C, e tratamento antiferruginoso de proteção com pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó na cor argila com polimerização em estufa na temperatura de 180°C.

ITEM 1.32 – CSC1240X400 –CONEXÃO SEMI-CÍRCULO –cor ARGILA- (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR)**Dimensões mínimas:**

comprimento: 1240 mm
profundidade: 400 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Quantidade:**Tampo**

Tampo com formato de um semi-círculo, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor argila. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura

A sustentação do tampo deverá ser através de uma estrutura central com formato de mão francesa em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm;

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120°C, e tratamento antiferruginoso de proteção com pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi-pó na cor a escolher com polimerização em estufa na temperatura de 180°C.

ITEM 1.33 – MR600 – MESA LATERAL REDONDA –tampo de vidro- diâmetro 60 cm (RECEPÇÃO)

Mesa Lateral, estrutura de aço inox com vidro.

Estrutura com 3 tubos de Ø1" X 1/8" aço inox 304, com 700mm de altura e pés em ângulos variados formando um giro que se encontra no tampo em pontos distintos. Tampo de vidro 10mm redondo, de 60mm de diâmetro, pintado com tinta especial para vidros, fixado à base com o auxílio de

pastilhas usinadas de liga de alumínio coladas no tampo de vidro com adesivo de ativação ultravioleta.

- Garantia contra defeitos de fabricação de 01 ano.

ITEM 1.36– MGD2200X2200 – MESA GOTA D –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)

ITEM 1.37– MGE 2200X2200 – MESA GOTA E –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)

ITEM 1.51– MGCD2200X2200 – MESA GOTA D – cor WENGUÊ - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)

ITEM 1.52– MGCE2200X2200 – MESA GOTA E – cor WENGUÊ - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)

MESA GABINETE CONSTITUÍDA DE 2 TAMPÓS

MEDINDO 2200mmx2200mm (720 a 750 mm) altura, conforme especificação abaixo.

TAMPO 1

Medida 2200 mm x 1070 mm x Ø 1100 x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm) .
Formato orgânico c/ extremidade arredondada em forma de uma gota em aglomerado de no mínimo 25 mm revestido em laminado de baixa pressão padrão madeira na cor argila na parte superior e inferior, Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

TAMPO 2

Medida 1130 mm x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm) .
Formato retangular em aglomerado de no mínimo 25 mm revestido em laminado de baixa pressão padrão madeira na cor argila tanto na parte superior e inferior, Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). A fixação do tampo deve ser pelo sistema Lack fix, cavilhas e porcas metálicas com parafusos.
A sustentação do tampo 1 e do tampo 2 se dará por meio de 2 tubos redondos (Ø 100 mm chapa 16 e um armário lateral ligados entre si , através de tubos retangulares 60x 40 mm, através de parafusos e porcas conforme especificação abaixo;

Tubo 1

Diâmetro 100 mm em chapa 16 com 1,5 mm de espessura com 3 patas na parte superior do tubo estampada em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm com fechamento frontal com a mesma chapa, formando uma estrutura de formato arredondado na extremidade. A parte inferior do tubo devera ser totalmente fechada em chapa de aço de no mínimo 1,5 mm de espessura na qual será soldada uma porca na parte interna , para receber a sapata reguladora de nível em chapa de aço com Ø 100 mm e 40 mm de espessura.

Tubo 2

Parte superior lisa e parte inferior fechada .

Os tubos redondos e o armário são ligados entre si através de 2 tubos retangulares 60x40 mm, soldados em suas extremidades em chapa de aço com porca embutida para a fixação dos mesmos. A fixação da lateral do armário ao tubo deve ser feita por uma chapa de aço dobrada em forma de "L" para fixar o tubo a lateral do armário através de parafusos e porcas.

Painel frontal

Em forma de trapézio com cantos dobrados em toda a sua extensão para reforço da peça fabricados com chapa de aço 16 com 1,5 mm de espessura mínima. Fixados na estruturas laterais frontal através de cantoneiras feitas na própria chapa soldadas através de soldas ponteadas parafusadas nos tubos laterais da mesa com parafusos AA de cabeça chata, medida 3,5 x 13 mm mínimos.

Armário lateral

Medindo 770 mm largura e 510 mm profundidade e altura suficiente para receber o tampo 2, contendo 1 porta e 1 gaveteiro com 4 gavetas, sendo 1 gaveta rasa com porta lápis. 2 gavetas e 1 gavetão para pastas suspensas conforme especificado abaixo, fixado ao tampo pelo sistema lack fix e cavilha ou através de porcas metálicas com parafusos.

Porta

De abrir, em madeira aglomerada com 18 mm de espessura e revestida em laminado de baixa pressão BP padrão madeira argila com acabamento nas extremidades com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura na mesma cor do laminado. Dobradiças metálicas do tipo zamak ou niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 90° (OBS: a porta deverá conter 2 dobradiças). Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta, fechadura Papaiz. Medindo largura 390 mm x 670 mm altura.

Laterais / fundo

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lamina de madeira nocce com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura em toda extremidade com a mesma cor do laminado em todas as extremidades com o mesmo acabamento.

Prateleiras: 02 reguláveis

Em madeira aglomerada com 18 mm espessura; Revestimento na parte interna e externa em baixa pressão padrão madeira argila com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura em toda extremidade na mesma cor do laminado. Fixadas através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento. As laterais do armário deve conter furos sucessivos de 25 a 25 mm aproximadamente para fixação das prateleiras, através de várias posições.

Base

Em madeira aglomerada 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lamina BP padrão de madeira na cor argila com acabamento em verniz semi fosco, todas as extremidades com o mesmo acabamento, com sapatas reguladoras de nível, fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna com na externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 30 mm Ø na parte de contato com o piso.

Gaveteiro lateral com 4 gavetas descritas:

2. - 1 gaveta rasa com porta lápis.
3. - 2 gavetas comuns
4. - 1 gavetão para pasta suspensa

Fixação das peças do gaveteiro através de parafusos especiais para madeira. Estrutura interna em chapa dobrada de aço, chapa 16 (1,5 mm de espessura). Corrediças soldadas a estrutura do gaveteiro e das gavetas através de eletro-fusão.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lamina de madeira com todas as extremidades com o mesmo acabamento. Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindros de 4 pinos com o segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gavetas

Estrutura total em chapa de aço 22 de 0,75 mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediça de chapa dobrada e curvadas pneumaticamente com 1,2 mm de espessura dotadas de roldanas de deltrim com travas de segurança.
Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Medidas internas mínimas das gavetas

Gaveta rasa - 310 mm de largura x 330 mm profundidade x 40 mm de altura
Porta lápis - 310 mm de largura x 140 mm profundidade x 20 mm de altura

Gaveta - 310 mm de largura x 370 mm profundidade x 80 mm de altura
Gavetão - Padrão para colocação de pasta suspensa

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema Lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, com no mínimo 14 lack fix.

Pintura

Toda parte metálica devera receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), Pintura sistema eletrostática e acabamento em pintura epoxi pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180 ° texturizado na cor a escolher.

Fixação do tampo

A fixação do tampo se da através de porcas metálicas ou sistema lack fix e cavilhas.

ITEM 1.38– MGAD2200X2200 – MESA GOTA PONTA DE AGULHA D –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)

ITEM 1.39– MGAE2200X2200 – MESA GOTA PONTA DE AGULHA E –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA)

MESA GABINETE CONSTITUÍDA DE 2 TAMPOS

MEDINDO 2200mmx2200mmx(720 a 750 mm) altura, conforme especificação abaixo.

TAMPO 1

Medida 2200 mm x 1070 mm x 1100mm x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm).
Formato orgânico c/ extremidade arredondada em forma de uma gota.

Tampo em MDF revestido na parte superior em **lamina pré-composto** (wenguê) com acabamento em verniz e inferior em lamina pré-composto com acabamento rústico. E **bordas com formato ponta de agulha** com parte inferior com pintura poliuretânico na mesma cor da lâmina de madeira. Na parte inferior do tampo deve possuir porcas metálicas para a fixação do tampo.

TAMPO 2

Medida 1130 mm x 540 mm x (altura de 720 a 750 mm).

Formato retangular com tampo em MDF revestido na parte superior em lamina pré-composto (wenguê) com acabamento em verniz e inferior em lamina pré-composto com acabamento rústico. E bordas com formato ponta de agulha com parte inferior com pintura poliuretânico na mesma cor da lâmina de madeira. Na parte inferior do tampo deve possuir porcas metálicas para a fixação do tampo.

A fixação do tampo deve ser pelo sistema Lack fix, cavilhas e porcas metálicas com parafusos.

A sustentação do tampo um e do tampo 2 se dará por meio de dois tubos redondos (Ø 100 mm chapa 16 e um armário lateral ligados entre si, através de tubos retangulares 60x 40 mm, através de parafusos e porcas conforme especificação abaixo;

Tubo 1

Diâmetro 100 mm em chapa 16 com 1,5 mm de espessura com 3 patas na parte superior do tubo estampada em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm com fechamento frontal com a mesma chapa, formando uma estrutura de formato arredondado na extremidade. A parte inferior do tubo devera ser totalmente fechada em chapa de aço de no mínimo 1,5 mm de espessura na qual será soldada uma porca na parte interna, para receber a sapata reguladora de nível em chapa de aço com diâmetro 100 mm e 40 mm de espessura.

Tubo 2

Parte superior lisa e parte inferior fechada.

Os tubos redondos e o armário são ligados entre si através de 2 tubos retangulares 60x40 mm, soldados em sua extremidades em chapa de aço com porca embutida para a fixação dos mesmos. A fixação da lateral do armário ao tubo deve ser feito por uma chapa de aço dobrada em forma de " L " para fixar o tubo a lateral do armário através de parafusos e porcas.

Painel frontal

Em forma de trapézio com cantos dobrados em toda a sua extensão para reforço da peça fabricados com chapa de aço 16 com 1,5 mm de espessura mínima. Fixadas na estruturas laterais frontal através de cantoneiras feitas na própria chapa soldadas através de soldas ponteadas parafusadas nos tubos laterais da mesa com parafusos AA de cabeça chata, medida 3,5 x 13 mm mínimos.

Armário lateral

Medindo 770 mm largura e 510 mm profundidade e altura suficiente para receber o tampo 2, contendo 1 porta e 1 gaveteiro com 4 gavetas, sendo 1 gaveta rasa com porta lápis, 2 gavetas e 1 gavetão para pastas suspensas conforme especificado abaixo, fixado ao tampo pelo sistema lack fix e cavilha ou através de porcas metálicas com parafusos.

Porta

De abrir, em madeira aglomerada com 18 mm de espessura e revestida em lamina madeira pré composta com acabamento nas extremidades em lamina de madeira pré composta. Dobradiças metálicas do tipo zamak ou niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 90° (OBS. a porta devera conter 2 dobradiças). Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta, fechadura Papaiz.

Medindo largura 390 mm x 670 mm altura.

Laterais / fundo

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina de madeira imbuída com acabamento em fita de poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura em toda extremidade com a mesma cor do laminado em todas as extremidades com o mesmo acabamento.

Prateleiras: 02 reguláveis

Em madeira aglomerada com 18 mm espessura; Revestimento na parte interna e externa em alta pressão padrão madeira wenguê com acabamento em fita de poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura em toda extremidade na mesma cor do laminado. Fixadas através de 4 pinos do tipo zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento.

As laterais do armário deve conter furos sucessivos de 25 a 25 mm aproximadamente para fixação das prateleiras, através de varias posições.

Base

Em madeira aglomerada 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina padrão de madeira wenguê com acabamento em verniz semi fosco, todas as extremidades com o mesmo acabamento, com sapatas reguladoras de nível, fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna com na externa do armário. A sapata deve se em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 30 mm Ø na parte de contato com o piso.

Gaveteiro lateral com 4 gavetas descritas:

- 1 gaveta rasa com porta lápis.
- 2 gavetas comuns
- 1 gavetão para pasta suspensa

Fixação das peças do gaveteiro através de parafusos especiais para madeira. Estrutura interna em chapa dobrada de aço, chapa 16 (1,5 mm de espessura). Corrediças soldadas a estrutura do gaveteiro e das gavetas através de eletro-fusão.

Frente das Gavetas

Em madeira aglomerada com 18 mm de espessura. Revestimento na parte interna e externa em lâmina de madeira pré composta com todas as extremidades com o mesmo acabamento. Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com 130 mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindros de 4 pinos com o segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gavetas

Estrutura total em chapa de aço 22 de 0,75 mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediça de chapa dobrada e curvadas pneumaticamente com 1,2 mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Medidas internas mínimas das gavetas.

Gaveta rasa - 310 mm de largura x 330 mm profundidade x 40 mm de altura

Porta lápis - 310 mm de largura x 140 mm profundidade x 20 mm de altura

Gaveta - 310 mm de largura x 370 mm profundidade x 80 mm de altura

Gavetão - Padrão para colocação de pasta suspensa

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema Lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, com no mínimo 14 lack fix.

Pintura

Toda parte metálica deveser receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização), Pintura sistema eletrostática e acabamento em pintura epoxi pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180° texturizado na cor preta.

Fixação do tampo

A fixação do tampo se dá através de porcas metálicas ou sistema lack fix e cavilhas -

ITEM 1.40 – DA1200 – DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1200X420 – cor ARGILA-

ITEM 1.41 – DA1400 – DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1400X420 – cor ARGILA-

ITEM 1.49 – DA1400C -DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1400X420 – cor VERDE-

ITEM 1.50 – DA1600C -DIVISOR ANTEPARO PARA MESA ORGÂNICA 1600X420 – cor VERDE-

Fabricado em aglomerado de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Argila com acabamento nas bordas em perfil de pvc com 3mm de espessura na mesma cor do laminado. Seu formato é retangular com 4 cantos arredondados, com altura a partir do tampo de 26cm; e altura total de no mínimo 400mm e no máximo 450mm. A fixação é feita através de 2 suportes produzidos em chapa de aço dobrada de no mínimo 1,5mm de espessura e fixado um em cada extremidade da calha estrutural da mesa através de no mínimo 4 parafusos m6x12 e porca proporcionando assim maior resistência e estabilidade ao conjunto.

MEDIDA: 400 a 450 altura x l – largura x 18mm de espessura.

L = medida conforme dimensão da mesa.

Acabamento e fixação

Toda parte metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi-pó texturizada aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa. Todos os parafusos de fixação devem ser fixados através de buchas metálicas, nunca direto na madeira. Todo material deve ter um perfeito acabamento principalmente sem quinias e rebarbas.

Para os itens 1.49 e 1.50 segue complementação á especificação:

Acabamento de capa de couro sintético plástico de alta resistência de 0.8 a 0.12mm, na COR VERDE- a definir com a Arquiteta, reforçado com manta de algodão.

ITEM 1.42 – MR1600 -MESA DE REUNIÃO REDONDA – cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

1600X740 mm

ITEM 1.43 – MR1800 -MESA DE REUNIÃO REDONDA – cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

1800X740 mm

TAMPO

De formato circular seccionado em 3 partes com raio de 230mm, produzido em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor argila. As bordas externas recebem fita de borda reta de espessura 3mm (com raio de

3mm na extremidade superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia) e fita de borda reta de espessura 1mm para as bordas internas, ambas produzidas em PVC e coladas pelo processo Hot Melt. Na parte inferior do tampo deve conter buchas metálicas para fixação do tampo.

ESTRUTURA

É composta por 3 travessas horizontais em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um triângulo, recebendo nos pontos de união das travessas horizontais 2 tubos oblongos na vertical, formando os pés, medindo 40x77mm (espessura 1,5mm). Cada tubo oblongo (pé) recebe na extremidade inferior 1 nivelador de altura com base em polipropileno.

FIXAÇÃO

O tampo é fixado na estrutura por buchas metálicas M6x13 embutidas na face inferior do mesmo e em chapas circulares (que unem os pés) e semi-circulares, soldadas na face superior de cada travessa) e fixada aos tampos por parafusos M6x16mm. Os pés são fixados nas travessas horizontais por uma chapa de aço (3,8mm de espessura) com um furo central de diâmetro 11mm, através de um dispositivo localizado internamente, composto por uma chapa de aço (3,4mm de espessura) com um furo de diâmetro de 11mm, 3 porcas sextavadas de rosca M10, 1 parafuso M10x55mm e 1 arruela diâmetro 22x2,6mm.

ACABAMENTO

Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó texturizada na cor argila com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

ITEM 1.46 – PFA1400 -PAINEL FRONTAL (140X80cm) chapa de aço furado.

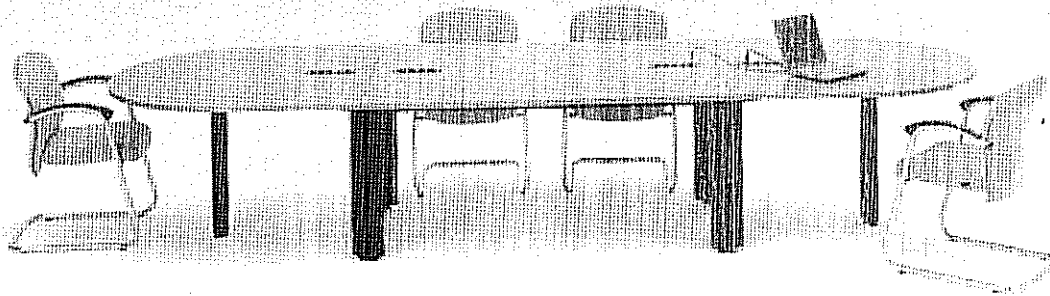
Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

ITEM 1.53– MO4800X1800 – MESA REUNIÃO OVAL -cor WENGUÊ- (JUIZES)

Dimensões:

Comprimento:	4800 mm
Largura:	1800 mm
Altura:	740 mm



Tampo

Mesa autoportante, reunião com 2 módulos externos oval de 1200x1800 e 03 internos medindo 800x1800mm em aglomerado de 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor WENGUÊ . Acabamento nas extremidades na parte frontal e posterior deverá ter bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor e desenho do laminado coladas pelo processo hot-melt (colagem a quente). O tampo deverá ter em sua parte inferior buchas metálicas M6X13mm para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura, após fixação de uma chapa de aço de no mínimo 1,5mm de espessura com dimensões e formato da pata superior para apoio e melhor acabamento para fixação do cavalete ao tampo através de parafusos M6X45MM zincado.

Cada módulo deve conter 1 suporte de tomada com formato oval em chapa de aço contendo dois furos para RJ e dois furos para tomadas elétricas já embutido as tomadas e os RJS.

Na parte inferior do tampo deve conter uma calha para passagem de fiação em chapa de aço dobrada em forma de U, na cor ARGILA em quase toda extensão do tampo.

Estrutura

A sustentação do tampo é feita por no mínimo 4 tubos ovais para cada modulo externo, medindo 40x77mm, de 1,5mm de espessura ligados entre si através de travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincado. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, na cor ARGILA, medida M8x40, com base em Poliamida.

Medidas:

2 x (1200x1800mm) = 1200x1800x740mm

3 x (800x1800mm)

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem pré-tratamento que abrange: Desengraxe à quente por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90° C e pré-tratamento de fosfato de zinco (decapagem e fosfatização) a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C, na cor ARGILA.

ITEM 2 – MESAS RETANGULARES / QUADRADAS

ITEM 2.1 – MR1200X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA-, C/ ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL

FRONTAL- (TRABALHO)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1200 mm

profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo Hot Melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampada fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro

mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calha Horizontal

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumáticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

Painel Frontal:

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada na cor argila com polimerização em estufa de no mínimo 220°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura se farão através de buchas metálicas cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos Philips cabeça chata zincados embutidos na estrutura dando perfeito acabamento das partes não deixando nenhuma rebarba nem empecilho para o usuário.

ITEM 2.2 – MRW1200X800 - MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DA AÇO - (TRIBUNA JURI)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1200 mm

profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

ITEM 2.3 – MRW1800X800 - MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - (TRIBUNAL DO JURI)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1800 mm

profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor wenguê**, com

acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico, coladas pelo processo Hot Melt. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação do tampo

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor PRETO.

ITEM 2.4 – MR1800X800 -MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1800 mm
profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a

tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com **tubo de aço** medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.5 – MR2000X1000 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO– (AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

comprimento: 2000 mm
profundidade: 1000 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal.

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com **tubo de aço** medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14" de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.6 – MR1400X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1400 mm
profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tamos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calha horizontal

Calha horizontal fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.7 – MR1600X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1600 mm

profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

ITEM 2.8 – MR1000X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1000 mm
profundidade: 600 mm
Dimensão máxima:
altura: 740 mm

ITEM 2.9 – MR1200X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)

Dimensões mínimas:
comprimento: 1200 mm
profundidade: 600 mm
Dimensão máxima:
altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calha horizontal

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.10 – GFR2 – GAVETEIRO FIXO -cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO - (MESAS TRABALHO-RETANGULARES)

Dimensões mínimas:

largura : 400 mm
profundidade: 490 mm
altura: 374 mm

Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

Frente as Gavetas

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Gaveta

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

Pintura

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

Fixação

O gaveteiro é fixado diretamente na face inferior do tampo através de buchas metálicas M6x13 cravadas no tampo e parafusos RM M6x30mm zincados.

ITEM 2.11 – MQ800X800 - MESA QUADRADA -cor ARGILA- MULTI-USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL - (COPA)

Dimensões mínimas:

Comprimento: 800 mm

Largura: 800 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

ITEM 2.12 – MQ600X600 - MESA QUADRADA -cor ARGILA- MULTI USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL- (MESAS DE TRABALHO)

Dimensões mínimas:

Comprimento: 600 mm

Largura: 600 mm

Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estrutura

A sustentação do tampo, é feita por 4 pés verticais oblongos, fabricados com tubo de aço, medida 40x77mm, de 1,5mm de espessura. Travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés.

Fixação

A fixação dos elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo de 220°C texturizada na cor ARGILA.

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

ITEM 2.13 – MRW1400X600 - MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - (TRIBUNAL DO JURI)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1400 mm

profundidade: 600 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor **WENGUÊ** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM,

na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor PRETO.

ITEM 2.14 – MRW2100X800 - MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - (TRIBUNAL DO JURI)

Dimensões mínimas:

comprimento: 2100 mm
profundidade: 800 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor **WENGUÊ** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor PRETO.

ITEM 2.15 – MRW2200X1000 - MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM CHAPA DE AÇO - (TRIBUNAL DO JURI)

Dimensões mínimas:

comprimento: 2200 mm

profundidade: 1000 mm
Dimensão máxima:
altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor **WENGUÊ** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM,

na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor PRETO.

ITEM 2.16 – MR1400X600 -MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

comprimento: 1400 mm
profundidade: 600 mm
Dimensão máxima:
altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com **tubo de aço** medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

ITEM 2.17 – MRW3300X1400 -MESA RETANGULAR -cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

comprimento: 3300 mm
profundidade: 1400 mm

Dimensão máxima:

altura: 740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor wenguê**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com **tubo de aço** medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor PRETO.

ITEM 3 – MESAS ESPECIAIS 1 /GAVETEIROS/ ARMÁRIOS/ RACK - DESEMBARGADORES

ITEM 3.1 – MDW2900X1000 - MESA DE DIRETORIA -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM PENÍNSULA EM VIDRO (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 2900X1000mm

Dimensão máxima: h=740mm

(MEDIDAS TOTAIS COM PENÍNSULA)

Tampo 25 mm Em Madeira Aglomerada:

- Aglomerado 25 mm revestido em laminado melamínico texturizado com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos retos revestidos em fita de ABS de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia , na mesma cor do laminado.
- Tampo com formato especial com lado reto de profundidade 0,60 e extremidade com corte curvo de raio de 0,60 de diâmetro.

Detalhe Em Couro:

- Aglomerado 15 mm em formato de semicírculo, revestido em couro natural com 1,2 mm de espessura, cor preta.

Painel Frontal:

- Em aglomerado 18mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Função estrutural de apoio para o plano de trabalho.

Estrutura:

- Tubo 15 x 35, em formato de "C", com painel em aglomerado 25mm revestido em laminado melamínico com acabamento padrão madeirado nas duas faces, fixado na estrutura tubular, com função estrutural.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
 - A fixação dos painéis estruturais deverá ser feito através de parafusos M6 cabeça panela Philips, rosca máquina. Com buchas metálicas permitindo a montagem e desmontagem sem desgaste do aglomerado.

Península Em Vidro:

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Coluna estrutural em chapas de aço dobradas, calandradas e soldadas em formato triangular.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV.
- Formato especial em meia lua, acompanhando o raio da curvatura do plano de trabalho.

ITEM 3.2 – GVW4 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 420X495X617mm

VOLANTE**Tampo Superior 25 mm Em Madeira Aglomerada:**

- Revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, na cor wenguê.
- Bordo frontal em fita de ABS 3 mm e bordos laterais em fita de ABS de 1 mm.
- Laterais, Fundo e Tampo Inferior: 18 mm, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces.
- Gavetas: Confeccionadas integralmente em chapa de aço com tratamento contra corrosão, pintura em epóxi-pó e abertura através de trilhos metálicos com roldanas de nylon.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Frente das gavetas: 18 mm revestida em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, e bordos em fita de ABS 2 mm.
- Fechadura de comando único – trava todas as gavetas simultaneamente, chave dobrável, evita a quebra e acidentes de trabalho.
- Rodízios duplos de 40 mm em nylon de alta resistência e baixo ruído, fixados por pinos de aço e parafusos.

ITEM 3.3 – ABW - ARMÁRIO BAIXO -COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 814X500X800mm

Tampo Superior Em Vidro , 800x490X10mm

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.
- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm \varnothing na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Laterais 25mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

ITEM 3.4 – AAW- ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM 02 PRATELEIRAS EM VIDRO NA PARTE EXTERNA. (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 814X500X1800 mm

Prateleira Em Vidro – Duas:

- Vidro temperado incolor com 10 mm.

Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm \varnothing na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Laterais 25 mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

ITEM 3.5 – RCW - RACK PARA COMPUTADOR -cor WENGUÊ- (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 1250X676X740 MM.

Tampo Superior Em Vidro

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.
- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

Tampo 25 mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces. Com curvatura de design especial e raio de 1,20 de diâmetro.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 3 mm.
- Sobre tampo em vidro incolor 10 mm., acompanhando o desenho do tampo principal, para apoio de monitor.
- Apoios e espaçadores do vidro em alumínio.
- Vidro fixado ao tampo principal por colagem, pelo sistema UV.

Painel Frontal:

- Em aglomerado 18mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.

Estrutura:

- Tubo 15 x 35, em formato de "C", com painel em aglomerado 25mm revestido em laminado melamínico com acabamento padrão madeirado nas duas faces, fixado na estrutura tubular, com função estrutural.

- Rodízios de nylon 75mm de diâmetro com trava nas rodas.

Fixação de todos os componentes de aglomerado feita através de parafusos M6 cabeça panela Philips, rosca máquina. Com buchas metálicas permitindo a montagem e desmontagem sem desgaste do aglomerado.

ITEM 4 – ARMÁRIOS/ESTANTES EM AÇO**ITEM 4.1 – Aço 2000 - ARMÁRIO ALTO DE AÇO –cor ARGILA-COM 2 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (uso geral)**

Requisitos gerais:

O armário deverá ser construído em chapas de aço, possuir duas portas pivotantes e quatro prateleiras formando cinco vãos com alturas ajustáveis.

Os componentes ou partes do armário com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverão possuir rebarbas ou cantos vivos.

As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições.

Projeto e dimensões:

Os armários devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. **As portas devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro (vertical e horizontal); e reforço central soldado na parte interna de cada porta**

As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, onde nestas dobras laterais haverá um furo inferior em cada lado para que as prateleiras sejam encaixado nos perfis em 'U' nas laterais no armário.

As peças constituintes do corpo devem ser soldadas.

O fundo do armário deverá ser constituído de chapa única, com reforço central soldado na parte interno.

Acessórios:

Cada porta deve ser dotada de três dobradiças com 75mm de altura.

As maçanetas devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado.

O sistema de travamento deve ser o de Cremona.

As portas devem ser dotadas de fechaduras com tambor cilíndrico de no mínimo quatro pinos e as chaves devem ser em duplicata.

Deverão possuir **PÉS NIVELADORES** nas quatro extremidades, evitando contato direto do armário ao chão.

Dimensões mínimas:

Os armários devem possuir as seguintes dimensões mínimas:

- Altura 2000mm
- Profundidade 500mm
- Largura1000mm
- Tolerância nas dimensões +/- 5mm

Especificação do material empregado:

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

•**Portas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,75mm de espessura (# 22).**

•**Corpo e Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura (# 18). As prateleiras serão encaixadas sobre perfil em "U", soldado no próprio corpo do armário**

•**Reforços: perfil "U em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura.**

Requisitos de resistência mecânica e estabilidade:

As especificações deste item são consideradas adequadas para o armário suportar o uso normal e as condições adversas mais comuns.

O armário não deve apresentar fratura, deformações maiores que as especificadas, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas. Igualmente deve se manter estável, mesmo em condições de uso, eventualmente, anormais.

Tratamento anticorrosivo:

Pré-tratamento:

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento por spray.

Requisitos de pintura:

Os armários devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na **cor argila**, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado. A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

Espessura da camada:

- Valor médio de 10 medidas 60 microns
 - Valor mínimo 40 microns
- (Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca)

Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

- Grau de enferrujamento F0
- Grau de empolamento d0/t0

Embalagem:

Os armários devem ser embalados em caixa de papelão ondulado, fechada com fita adesiva. As chaves devem vir presas à fechadura.

As prateleiras devem ser envolvidas individualmente em papelão ondulado ou filme de plástico liso ou com bolhas e fixadas com fita adesiva e devem vir calçadas dentro dos armários.

ITEM 4.2 – EAA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 1980mm
Profundidade 500mm
Largura 900mm

ITEM 4.3 – EAA3700 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 10 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 3700mm
Profundidade 500mm
Largura 900mm

ITEM 4.4 – EAA3000 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 08 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 3000mm
Profundidade 500mm
Largura 900mm

ITEM 4.5 – EBA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 1980mm
Profundidade 600mm
Largura 900mm

ITEM 4.6 – ECA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 1980mm

Profundidade 420mm

Largura 900mm

ITEM 4.7 – EAA2400 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 07 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

Dimensões Mínimas:

Altura 2400mm

Profundidade 500mm

Largura 900mm

Composição:

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de "X", sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de "X" no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante,

Nº de 04 (quatro) colunas em forma de "V", perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

Montagem:

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções.

As prateleiras (bandeja) devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos zincados e porcas.

No fundo de cada prateleira deverá possuir dois reforços, perfis em forma de "U" soldado a ponto em toda a sua extremidade.

Material Empregado:

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

•Colunas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (#14) 1,90mm de espessura com furos para regulagem de altura das prateleiras, com abas de 32 a 35mm.

•Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.

•Reforços: perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.

•Reforços em forma de "X": chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.

•Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg

Pré-tratamento

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

Tratamento anticorrosivo:

Pré-tratamento:

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

Requisitos de pintura:

As estantes devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor argila, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

Espessura da camada:

- Valor médio de 10 medidas 60 microns
- Valor mínimo 40 microns

Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

- Grau de enferrujamento F0
- Grau de empolamento D0/t0

Embalagem:

As prateleiras das estantes devem ser embaladas em pacotes separados em quantidade necessária ao número especificado e envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

ITEM 4.8 – EBS - ESTANTE SIMPLES (01 FACE)–cor ARGILA- COM 05 PRATELEIRAS- (BIBLIOTECA)

Dimensões Mínimas: 1040mm largura x 320mm prof. x 2000mm altura.

Colunas:

Perfil Sigma com dimensões mínimas: 2300 x 81,6 x 25,6 mm

Passo: 30 mm

Espessura mínima da chapa: 1,25 mm(#18)

Guarnição:

Dimensões mínimas: 1746 x 81 x 11 mm

Espessura mínima da chapa: 0,75 mm(#22)

Prateleira:

Dimensões mínimas: 1000 x 234 x 0,75 mm

Espessura mínima da chapa: 0,75 mm(#22)

Lateral da prateleira:

Dimensões mínimas: 234 x 162,5 mm

Espessura mínima da chapa: 1,5 mm(#16)

Base:

Dimensões mínimas: 1019,8 x 256,6 x 317 mm

Espessura da chapa- dimensões mínimas: 1,5 mm(#16) e 0,9 mm(#20)

Composição: Reguláveis e removíveis, graduáveis em passos de 30mm, base, colunas com reforço estampado em forma de “Sigma”, guarnição na coluna, formando 06 níveis de armazenamento. A lateral da prateleira deverá ser encaixada na coluna, não podendo ser aparafusada ou soldada. Totalmente em aço, tratado com fosfatização contra oxidação, pintura através de processo eletrostático com esmalte sintético (Alquídico melamínico), seguindo secagem por polimerização em estufa.

As prateleiras são fixadas nas colunas através de encaixe próprio.

Cor argila.

ITEM 4.9 – EBD10 - ESTANTE DUPLA (02 FACES)–cor ARGILA- COM 10 PRATELEIRAS- (BIBLIOTECA)

Dimensões Mínimas: 1040mm largura x 550mm prof. x 2000mm altura.

Colunas:

Perfil Sigma com dimensões mínimas: 2000 x 81,6 x 25,6 mm

Passo: 30 mm

Espessura mínima da chapa: 1,25 mm(#18)

Guarnição:

Dimensões mínimas: 1746 x 81 x 11 mm

Espessura mínima da chapa: 0,75 mm(#22)

Prateleira:

Dimensões mínimas: 1000 x 234 x 0,75 mm

Espessura mínima da chapa: 0,75 mm(#22)

Lateral da prateleira:

Dimensões mínimas : 234 x 162,5 mm

Espessura mínima da chapa: 1,5 mm(#16)

Base:

Dimensões mínimas: 1019,8 x 256,6 x 550 mm

Espessura mínima da chapa: 1,5 mm(#16) e 0,9 mm(#20)

Composição: Com módulos inteiramente em aço, tratado por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa.

Espessura da tinta acima de 80 microns e resistente à exposição à nevoa salina de 420horas e à exposição à câmara úmida de 400horas.

Formada por uma base, com 02 chapas laterais medindo 15cm de altura, com parte inferior totalmente em chapa de aço em forma de "U", com 02 cortes em forma de "L" nas extremidades de 2,5 x 8cm, com testa de 10cm de altura com 03 dobras para perfeito acabamento e rigidez que também poderá ser utilizada como área de armazenagem. Contém duas colunas em forma de "U" com 04 dobras de 90° graus e 02 de 45° graus, com a parte interna dotada de sistema de cremalheiras com 27 furos com 30mm de altura x 30mm de largura com recuo de 20cm da base, passos de 60 em 60mm, permitindo a regulagem da altura das prateleiras e um travessão superior que faz a união destas duas colunas tornando o conjunto rígido.

Com 10 prateleiras reguláveis e removíveis, com 2 chapas laterais para sustentação dos livros, presas por sistema de encaixe, sem uso de parafusos, soldas e outros instrumentos. Graduáveis em passos de 30mm e base, são fixadas as colunas através de encaixe próprio. Capacidade de 180Kg para cada prateleira.

Colunas com reforço estampado em forma de Sigma contendo guarnição na coluna, formando 06 níveis de armazenamento.

A lateral da prateleira deverá ser encaixada na coluna, não podendo ser aparafusada ou soldada.

Cor Argila.

ITEM 4.10 – CTL – CARRINHO PARA TRANSPORTE DE LIVROS–cor ARGILA- (BIBLIOTECA)

Dimensões Mínimas: 720mm de largura x 500mm de profundidade x 1020mm de altura.

Composição: Inteiramente em aço, com 2 planos (prateleiras) inclinados e plano inferior com 4 rodízios de 3".

Estrutura em tubo quadrado com seção 25x25xparede de 2 mm.

Prateleiras em chapa 0,76 mm Laterais chapa 0,90 mm Reforço em chapa 0,76 mm Pintura em esmalte sintético (alquídico-melamínico) após processo de fosfatização. Cor Argila.

ITEM 4.11 – BBC – BIBLIOCANTO–cor ARGILA- (BIBLIOTECA)
Dimensões Mínimas: 100mm(largura)x140mm(prof.)x180mm(altura).

Composição: Suporte em “L” para livros, produzido em chapa de aço de 1,25mm de espessura. Totalmente em aço, tratado com fosfatização contra oxidação, pintura através de processo eletrostático com esmalte sintético (Alquídico melamínico), seguindo secagem por polimerização em estufa. Medindo.

Cor Argila.

ITEM 4.12 – ARPSOÇO– ARQUIVO OFÍCIO DE 4 GAVETAS DE PASTA SUSPensa EM AÇO
Dimensões externas Mínimas: 470mm(largura)x710mm(prof.)x1335mm(altura).

Montagem:

Construído todo em chapas de aço, compondo-se de uma caixa externa cuja base será do tipo de apoio contínuo e possuir 04 (quatro) gavetas tamanho ofício para pastas suspensas, ocupando todo o espaço útil interno da caixa, dotadas ainda de carrinhos telescópicos.

Os componentes ou partes do arquivo com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos. As partes soldadas devem estar isentas de respingos de solda e imperfeições.

O arquivo não deve apresentar fratura, deformações, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas, devendo se manter estável e resistência mecânica suficiente para atender as suas funções.

Dotado de ponteiros (sapatas) niveladoras de piso.

Estrutura da caixa externa (corpo), gavetas, estrutura, corrediças e guias: chapa fina de aço carbono laminada à frio com tratamento anti-ferruginoso (fosfatização química) e preparação para pintura.

Espessura mínima das chapas: Caixa externa e gavetas: 0,75mm (#22 USG);

Estrutura interna: 0,90mm (#20 USG);

Carrinhos: 1,20mm (#18 USG).

Fechadura: Fechadura do tipo tambor cilíndrico com 04 (quatro) pinos, tratamento simultâneo para todas as gavetas e chaves em duplicata. Localizada na parte frontal da extremidade superior da caixa externa do arquivo. As chaves devem ir presas à fechadura.

Gavetas:

Todas as gavetas deverão possuir porta-etiquetas estampadas na própria chapa e puxadores embutidos em PVC em cor semelhante a do arquivo. A estrutura interna do móvel terá 06 (seis) colunas verticais, sendo distribuídas simetricamente 03 (três) em cada lateral do arquivo. Tranca cilíndrica metálica simultânea para todas as gavetas e chave em duplicata.

As gavetas em sua parte frontal devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro. As peças constituintes do corpo devem ser soldadas pelo processo MIG.

Dispositivo de abertura e deslizamento das gavetas: Sistema de segurança que permita abrir somente uma gaveta por vez. Extremidades das guias com solda elétrica à ponto na estrutura do arquivo.

Puxadores: Os puxadores devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado., sendo um por gaveta, localizado no meio de sua face frontal.

Tratamento anti-corrosivo: Pré-tratamento: O tratamento anti-corrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento similar por spray.

Requisitos de pintura: Os arquivos deverão ser pintados em tinta em pó híbrida, eletrostática na cor ARGILA, com secagem em estufa à 220°C. A camada de tinta deve possuir acabamento TEXTURIZADO, livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

Espessura da camada:

Valor médio de 10 medidas: 60 microns – valor mínimo: 40 microns (Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca).

Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento:

F0 – Grau de empolamento: d0/t0.

Dimensões externas Mínimas: 470mm(largura)x710mm(prof.)x1335mm(altura).

Dimensões referidas: Estrutura:

Perfil: canaleta contendo no mínimo, as duas dobras do perfil "U";

Altura mínima da seção reta: 18mm;

Largura mínima total da seção reta: 30mm para 6 colunas;

Comprimento: Igual a altura útil da caixa.

Embalagem: Os arquivos deverão ser acondicionados individualmente, em plástico liso e em caixa de papelão ondulado do fabricante, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente, garantindo a proteção durante transporte e estocagem. A embalagem deve ser etiquetada e conter os seguintes dados: Nome e endereço do fornecedor; Código do item; Nome do organismo responsável pela aquisição; Número e data do documento de aquisição.

ITEM 5 – ARMÁRIOS

ITEM 5.1 – AB800X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS -cor ARGILA- 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 800mm

Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740mm

ITEM 5.2 – AB600X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS -cor ARGILA- 02 PORTAS e 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)

Dimensões mínimas:

Largura: 600mm

Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740mm

ITEM 5.3 – AM1100 - ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS e 02 prateleiras (ASSESSORES/ASSISTENTES)

Dimensões mínimas:

Largura: 800mm
Profundidade: 500mm
Altura: 1100mm

ITEM 5.4 – AA2100 - ARMÁRIO ALTO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS E 06 PRATELEIRAS

-sendo 01 fixa-

Dimensões mínimas:

largura: 800 mm
profundidade: 500 mm
altura: 2100 mm

ITEM 5.7 – ABW800X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS –cor WENGUÊ- 02 PORTAS e 01 PRATELEIRA (ASSESSOR/RECEPÇÃO)

Dimensões mínimas:

Largura: 800mm
Profundidade: 600mm

Dimensão máxima:

Altura: 740mm

Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura para armários baixos e médios e 18mm de espessura para armários altos, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila ou wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3,0mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Portas de abrir

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak níquelada proporcionando abertura das portas de 270º.

(OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças quando armário baixo, 3 dobradiças quando armário médio e 4 dobradiças quando armário alto).

Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180º com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura.

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira: 01 Regulável para armários baixos, 01 fixa e 02 reguláveis para armário médio e 01 fixa e 04 reguláveis para armário alto.

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila ou wenguê. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições; Fixada através de 4 pinos do tipo Zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila ou wenguê, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm \varnothing na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

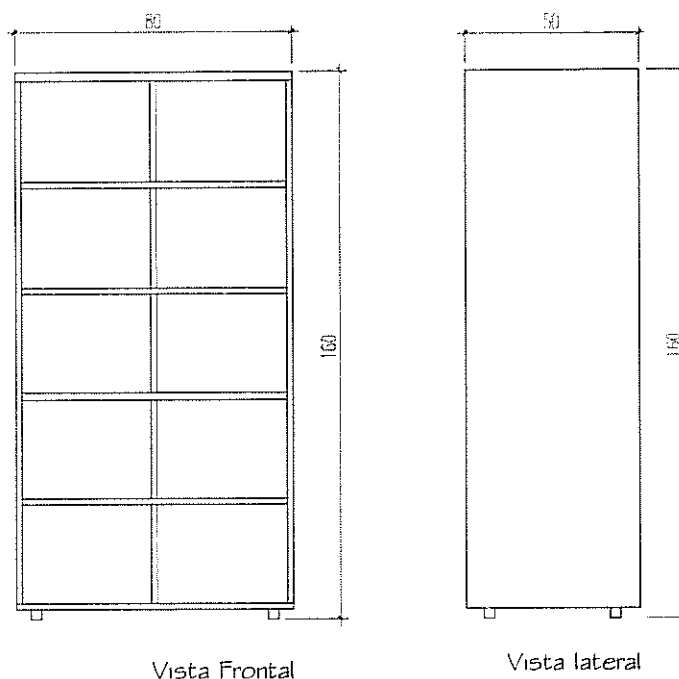
Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo ,varias vezes sem perder a qualidade.

ITEM 5.5 – AAE1600 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO COM 10 VÃOS –cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

Largura:	800 mm
Largura vão:	373mm
Altura vão	291mm
profundidade:	500 mm
altura:	1600 mm



3Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm □ na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

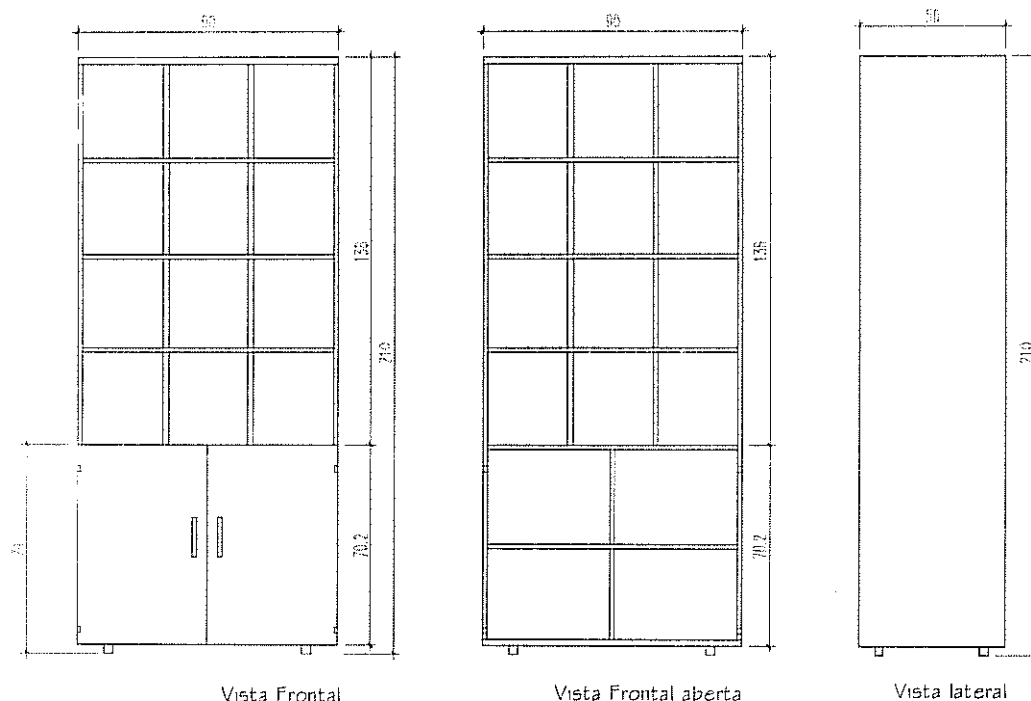
Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

ITEM 5.6- AAE12 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO, SEMI-ABERTO, COM PORTAS DE ABRIR ATÉ 702mm, UMA PRATELEIRA E 12 VÃOS ABERTOS –cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

Largura:	900 mm
Parte fechado do armário	702mm
Largura vão:	276mm
Altura vão	3 vãos de 320mm e vão de 329mm
profundidade:	500 mm
altura:	2100 mm



Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliéstireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C. A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

Portas baixas

De abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura;
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado; Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 260°. (OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças). Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, localizado na parte superior da porta Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180 graus com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;
revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;
revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;
revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;
revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm □ na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

ITEM 5.8 – SPS - SUPORTE PARA PASTAS SUSPENSAS

Dimensões mínimas:

Largura: 800 mm
Profundidade: 500 mm

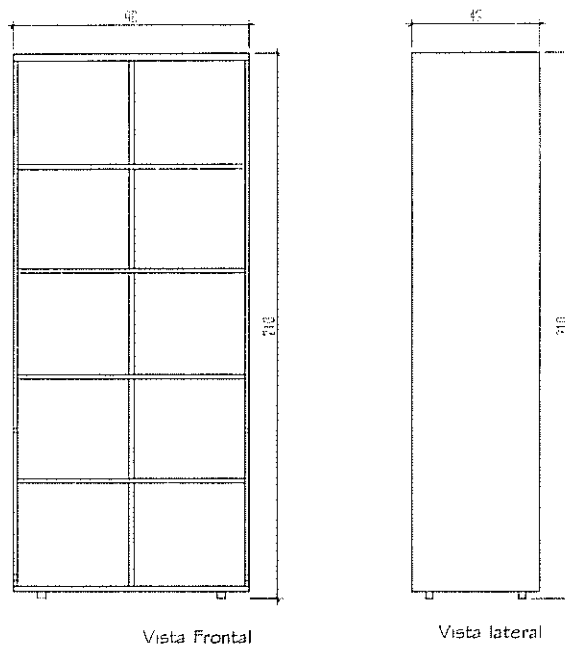
Suporte Para Pastas Suspensas

04 Chapas de aço 16 padrão, formando quadro para colocação de pastas suspensas, com suporte para fixação de corrediças telescópicas nas laterais, em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total, com comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada do suporte, na cor preta.

ITEM 5.9 – AAE2100 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO COM 10 VÃOS –cor ARGILA-

Dimensões Aproximadas:

Largura: 900 mm
Largura vão: 42,3mm
Altura vão: 320 /32,9mm
profundidade: 490 mm
altura: 2100 mm



Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C. A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm □ na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Montagem

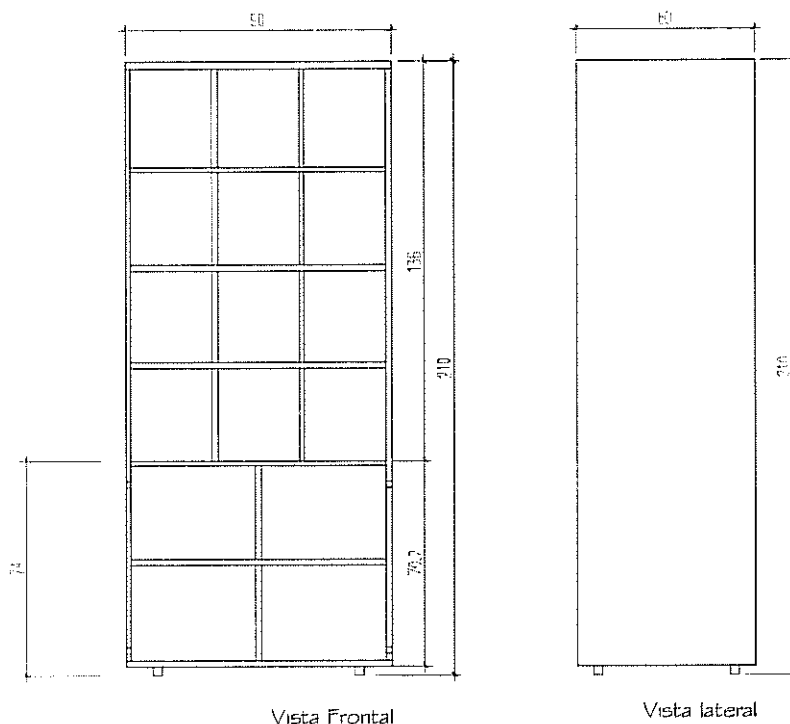
As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

ITEM 5.10 – AAE16 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO COM 16 VÃOS –cor ARGILA-

Dimensões Aproximadas:

Largura: 900 mm
Largura vão: 42,3mm

Altura vão 320/32,9mm
profundidade: 600 mm
altura: 2100 mm



Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C. A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita de poliéstireno de no mínimo 1,0 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

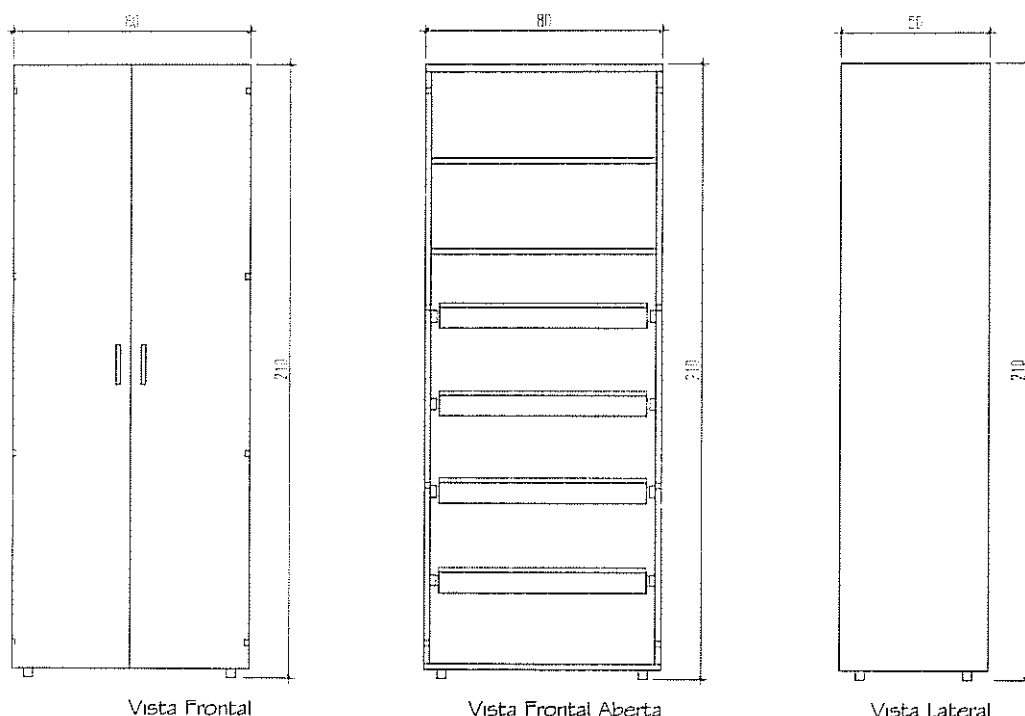
Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

ITEM 5.11 – AAPS2100 - ARMÁRIO ALTO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS E 04 SUPORTES PARA PASTAS SUSPENSAS

Dimensões mínimas:

largura: 800 mm
profundidade: 500 mm
altura: 2100 mm



Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Portas

De abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura mínima das portas de 270°.

{OBS: Cada porta deverá conter 4 dobradiças}.

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180 graus com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

Laterais

Em madeira aglomerada com 25mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleiras: 02 fixas

Em madeira aglomerada com 25mm de espessura no mínimo;

Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 1,0mm de espessura, na cor argila.

Bordas longitudinais e transversais com BORDAS retas revestidas em fita poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura (em toda extremidade) colada a quente pelo sistema tipo holt-melt; regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de dispositivos de apoio usinados com capa de polipropileno para o encaixe na parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento e apoio da prateleiras no armário em 4 pinos com função de cavilhas (guia).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo ,várias vezes sem perder a qualidade.

SUPORTE PARA PASTAS SUSPENSAS- 04 unidades

Dimensões mínimas:

Largura: 800 mm

Profundidade: 500 mm

Suporte Para Pastas Suspensas

Total de 04 suportes para pastas suspensas, sendo que **cada suporte é composto de** 04 Chapas de aço 16 padrão, formando quadro para colocação de pastas suspensas, com suporte para fixação de corrediças telescópicas nas laterais, em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total, com comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada do suporte, na cor preta.

ITEM 5.12 -- AAPS2100 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO, SEMI-ABERTO, COM DUAS PORTAS DE ABRIR ATÉ 702mm, 02 SUPORTES PARA PASTAS SUSPENSAS E COM 12 VÃOS ABERTOS – COR ARGILA

Dimensões mínimas:

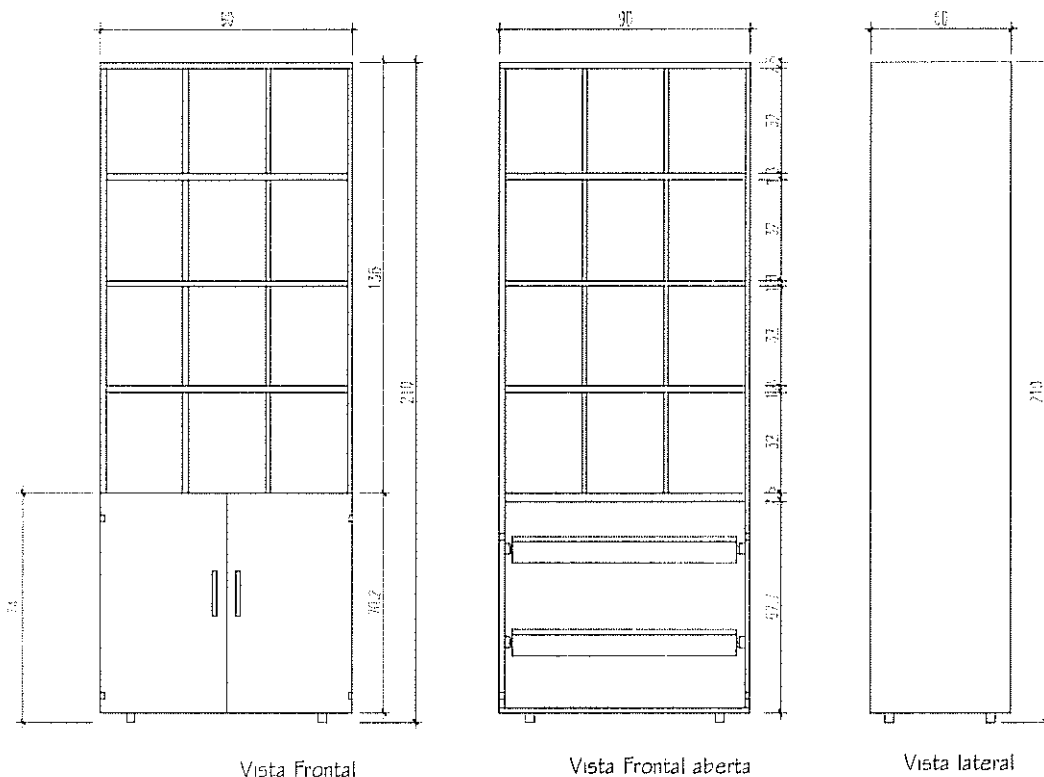
largura: 900 mm

largura do vão: 42,3 mm

altura do vão: 320/32,9 mm

profundidade: 490 mm

altura: 2100 mm



Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de PVC de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas.

Portas de abrir com altura de 702mm

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com no 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado;
Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°.

Cada porta contem 2 dobradiças.

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 03 pontos, fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura ;
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com no 0,5mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com no 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstereno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

02 suportes para pasta suspensa

Requadro em chapa de aço 16 padrão para colocação de pasta suspensa, com suporte para fixação da corredeiras telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total, com comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada do suporte. Pintura em epóxi pó lisa na cor preta.

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura ;

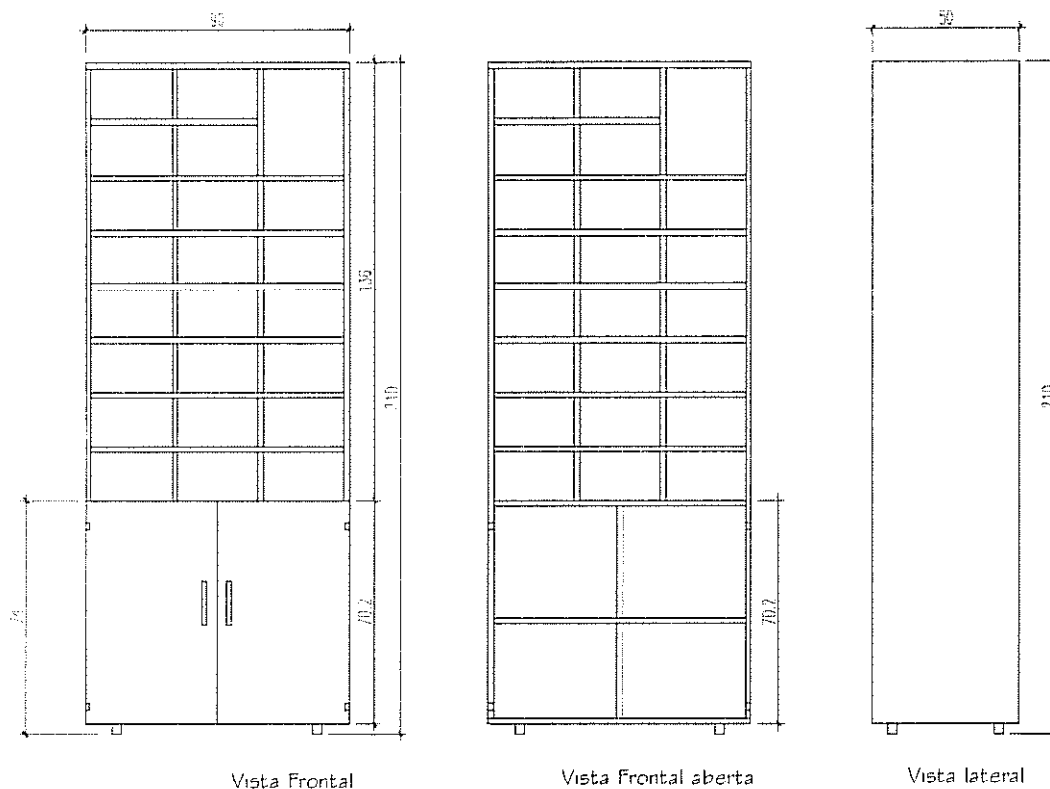
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com 50mm de diâmetro e 35mm de altura na parte de contato com piso.

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo varias vezes sem perder a qualidade.

ITEM 5.13- AAE23 - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO, SEMI-ABERTO, COM DUAS PORTAS DE ABRIR ATÉ 702mm. UMA PRATELEIRA E 23 VÃOS ABERTOS –cor ARGILA-**Dimensões mínimas:**

Largura:	900 mm
Largura vão:	42,3mm
Altura vão	320 /32,9mm
profundidade:	490 mm
altura:	2100 mm



Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de PVC de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack fix e cavilhas.

Portas de abrir com altura de 702mm

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com no 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°.

Cada porta contém 2 dobradiças.

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 03 pontos, fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura ;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de PVC com no 0,5mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com no 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura ;

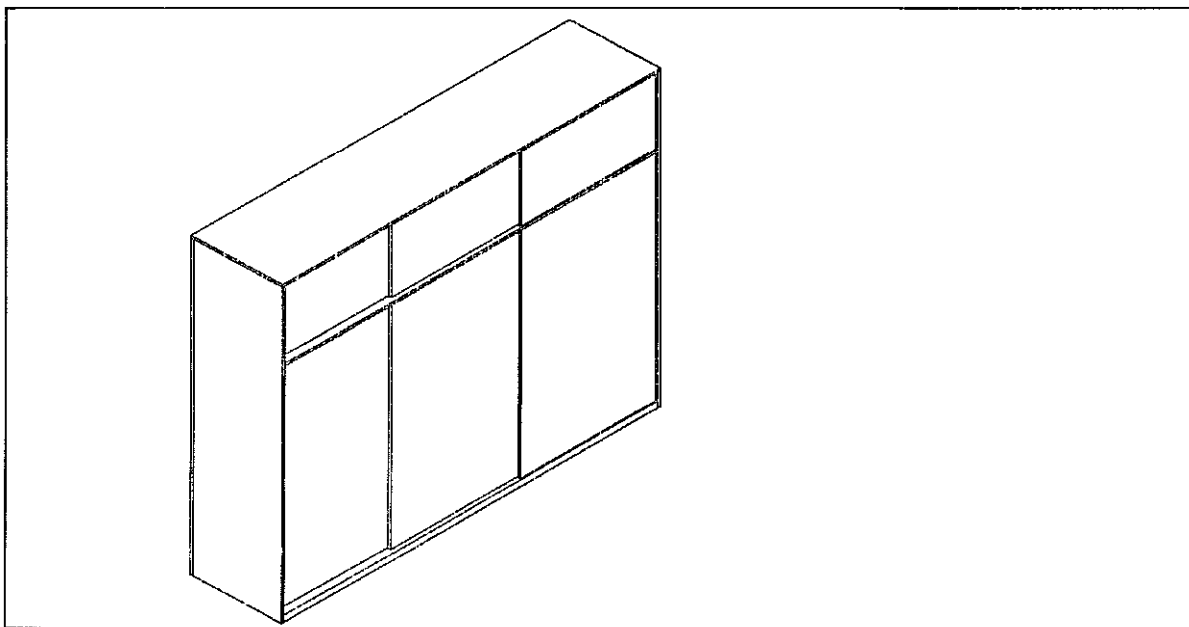
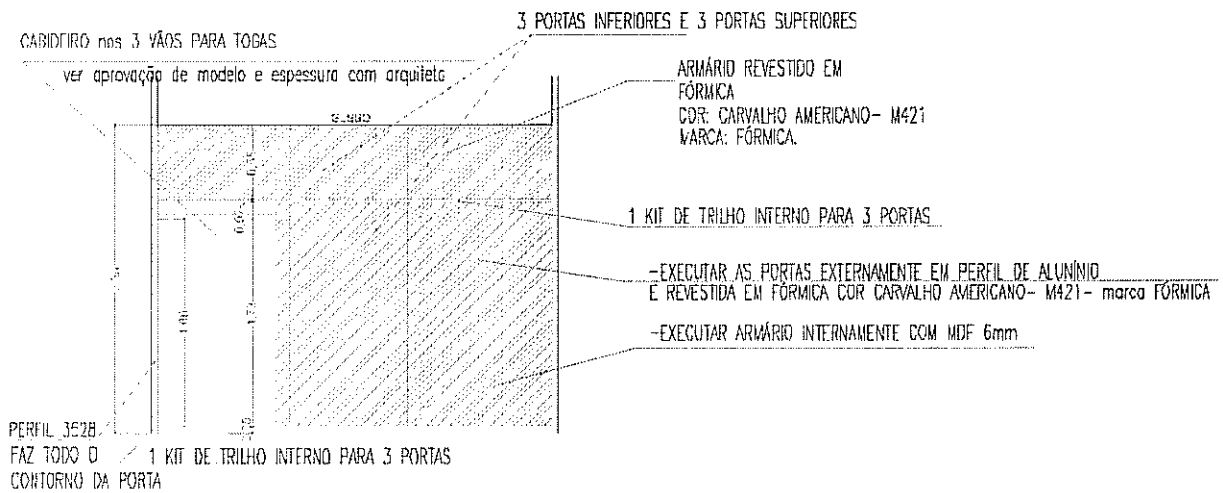
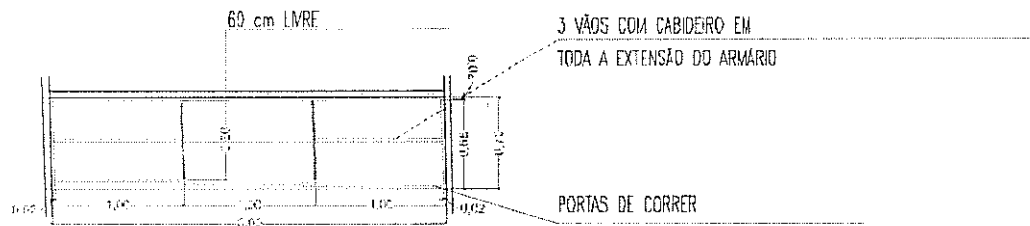
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente); com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou nylon com 50mm de diâmetro e 35mm de altura na parte de contato com piso.

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo varias vezes sem perder a qualidade.

ITEM 5.14- AT3000 - ARMÁRIO PARA TOGAS, COM 6 PORTAS DE CORRER, 3 INFERIORES ATÉ 1780 mm E 3 SUPERIORES DE 570mm – (SALA DE SESSÃO DAS CÂMARAS)**Dimensões mínimas:**

Largura:	3000 mm
profundidade:	700 mm
altura:	2350 mm



Medidas

Conforme projeto em anexo.

Estrutura

Confeccionada em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor -A DEFINIR EM PROJETO- em ambas, as faces com acabamento padrão madeira fixado através de cola fórmica;

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt;

03 vãos maiores na parte inferior com cabideiro (togas) e 03 vãos menores na parte superior (maleiro).

Cabideiro nos 03 vãos inferiores para Togas.

Portas de correr

03 portas maiores na parte inferior e 03 portas menores na parte superior;

Portas de correr através de corrediças de aço e rolamentos especiais apoiadas sobre trilho para 03 portas;

Confeccionadas em madeira MDF de 15 mm de espessura, revestidas com laminado melamínico de alta pressão na cor -A DEFINIR EM PROJETO- em ambas as faces com acabamento padrão madeira fixado através de cola fórmica;

Bordas em perfil de alumínio referência 3528.

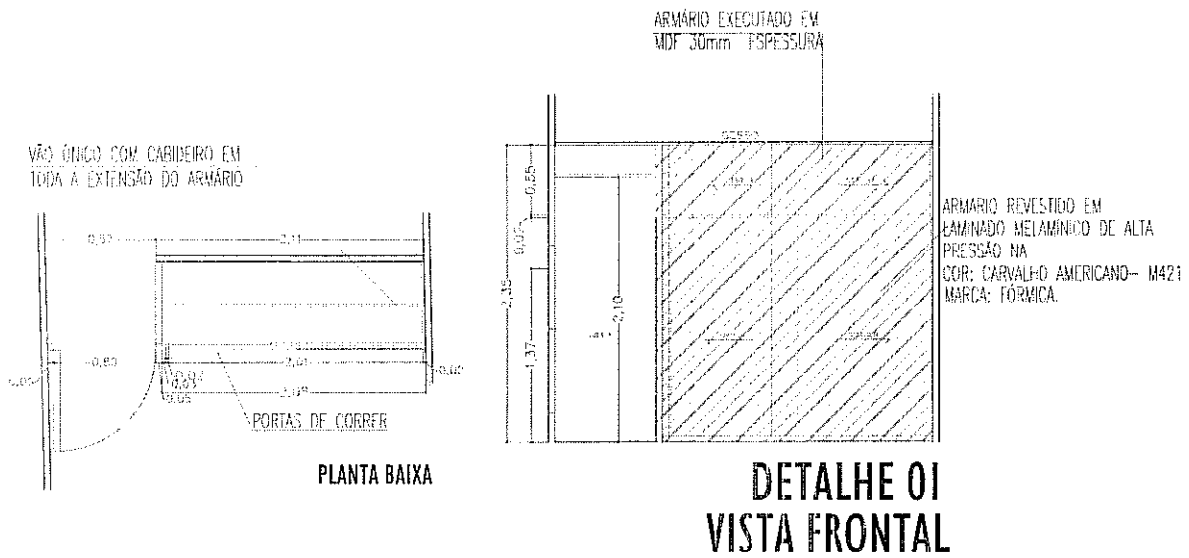
Sistema de fixação

A fixação da estrutura deverá ser feita através de parafusos de aço e buchas metálicas tipo mini-fix.

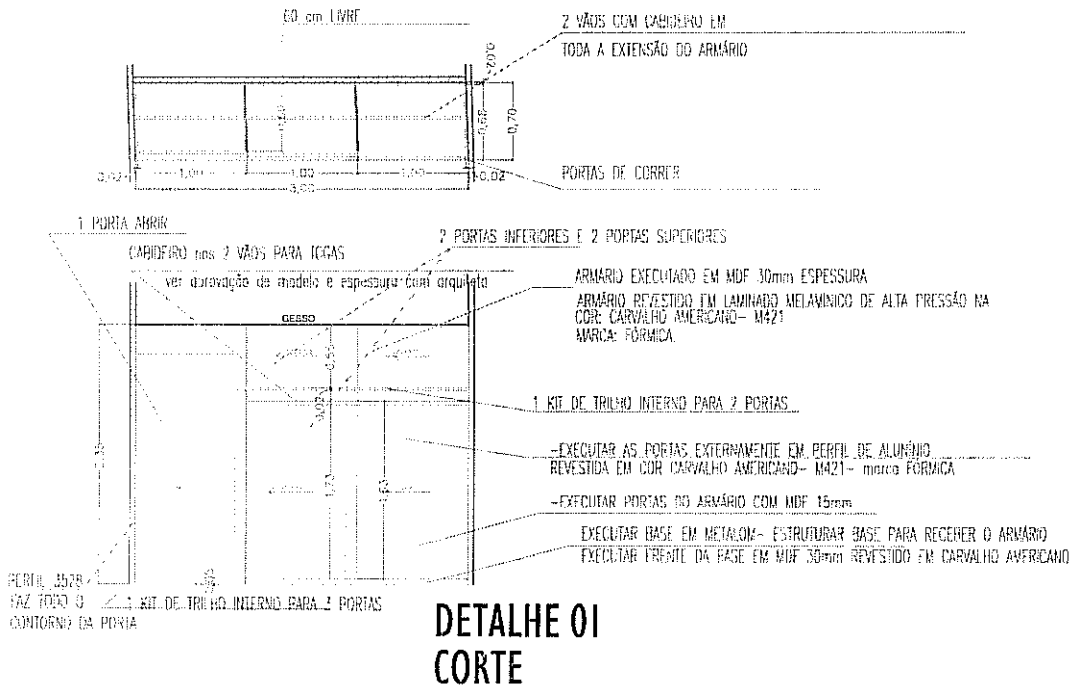
ITEM 5.15– AT2000 - ARMÁRIO PARA TOGAS, COM 4 PORTAS DE CORRER, 2 INFERIORES ATÉ 1780 mm E 2 SUPERIORES DE 570mm – (SALA DE SESSÃO DAS CÂMARAS)

Dimensões mínimas:

Largura: 2000 mm
profundidade: 700 mm



altura: 2350 mm



Dimensões:

Conforme projeto anexo.

Estrutura

Confeccionada em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor -A DEFINIR EM PROJETO- em ambas, as faces com acabamento padrão madeira fixado através de cola fórmica;

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt;

02 vãos maiores na parte inferior com cabideiro (togas) e 02 vãos menores na parte superior (maleiro).

Cabideiro nos 02 vãos inferiores para Togas.

Portas de correr

02 portas maiores na parte inferior e 02 portas menores na parte superior;

Portas de correr através de corrediças de aço e rolamentos especiais apoiadas sobre trilho para 02 portas;

Confeccionadas em madeira MDF de 15 mm de espessura, revestidas com laminado melamínico de alta pressão na cor -A DEFINIR EM PROJETO- em ambas as faces com acabamento padrão madeira fixado através de cola fórmica;

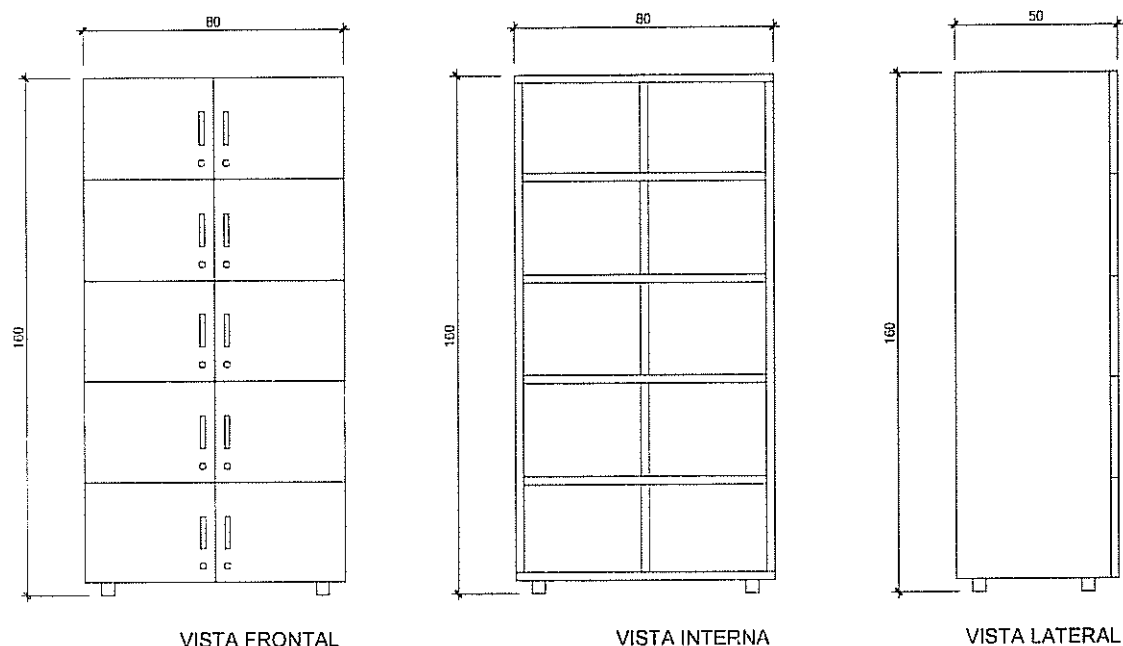
Bordas em perfil de alumínio referência 3528.

Sistema de fixação

A fixação da estrutura deverá ser feita através de parafusos de aço e buchas metálicas tipo mini-fix.

ITEM 5.16 – AAE1600P - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO COM 10 VÃOS E PORTAS –cor ARGILA-**Dimensões mínimas:**

Largura:	800 mm
Largura vão:	373mm
Altura vão	291mm
profundidade:	500 mm
altura:	1600 mm



Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C. A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm □ na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

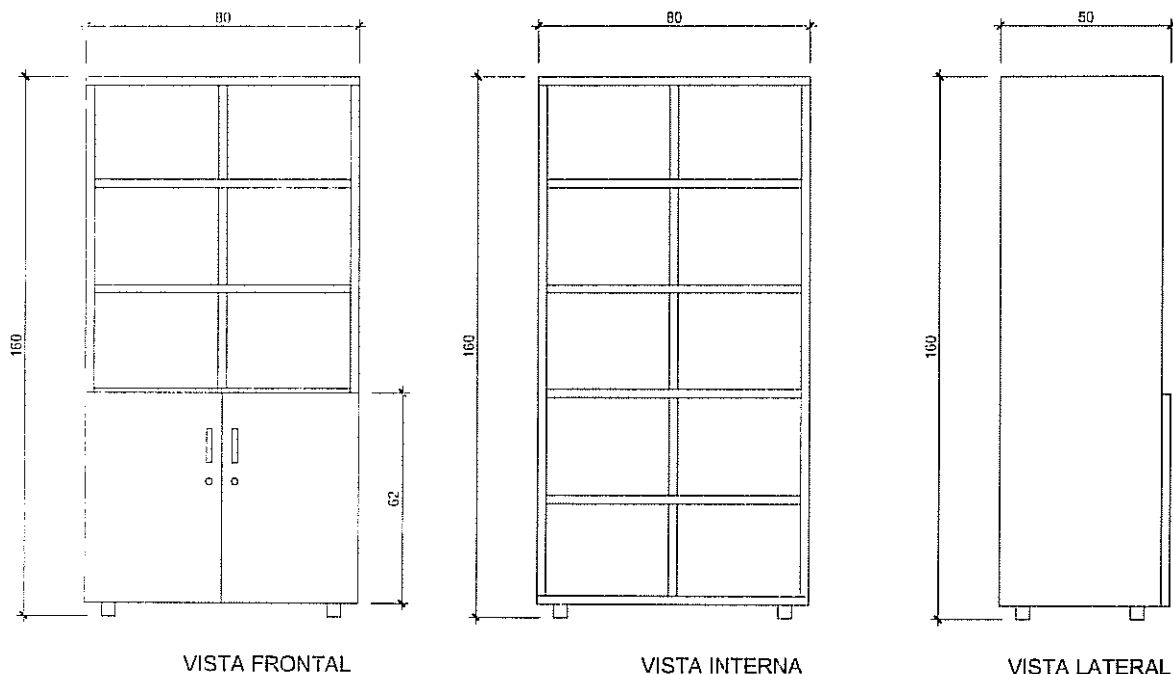
Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

ITEM 5.17 – AAE1600SA - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO COM 6 VÃOS E 2 PORTAS NA PARTE INFERIOR –cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

Largura:	800 mm
Largura vão:	373mm
Altura vão	291mm
profundidade:	500 mm
altura:	1600 mm



Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C. A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliéstireno com no mínimo 50mm □ na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

Portas de abrir com altura de 620mm

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura. Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de PVC com no 0,5 mm de espessura coladas pelo processo hot-melt (colado a quente) na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°.

Cada porta contém 2 dobradiças.

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180º com sistema de haste e ganchos tipo Cremona fixo em 03 pontos, fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

ITEM 6 – POLTRONAS GRANDES

ITEM 6.1 – PP1GB - POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE) – GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO– (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento: 530 x 500 mm (l x p)

Encosto: 640 x 470 mm (h x l)

ITEM 6.3 – PP2GBT - POLTRONA PRESIDENTE 2 (GRANDE) – GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento: 530 x 500 mm (l x p)

Encosto: 640 x 470 mm (h x l)

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

Encosto:

Espaldar alto, variando de 1050 a 1150 mm em função da regulagem de altura do assento.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos eclair sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura com revestimento em poliuretano integral.

Dimensões: 640 x 470 mm (h x l)

Revestimento almofadas:

Couro natural, ou em Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

Mecanismos de Regulagens:

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás. Mecanismo flutuante da inclinação do assento e encosto, com tensão regulável através de manípulo localizado sob o assento e, ainda, com possibilidade de travamento da inclinação através de sistema independente localizado sob o assento.

Blindagem em ABS ou poliestireno sob o assento para proteção dos mecanismos.

Braços:

Braços vazados, com estrutura interna de aço, totalmente revestidos por espuma integral de poliuretano, fixados na lateral do encosto e sob o assento.

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes Metálicos:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura eletrostática, em epóxi pó na cor preta, com polimerização em estufa e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

ITEM 6.2 – PGMB - POLTRONA GIRATÓRIA SEM REGULAGEM, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA GRANDE)**Dimensões mínimas:****Assento:**

Largura: 480mm

Profundidade da superfície do assento : 480 mm

Profundidade útil do assento: 460mm

Encosto:

Largura: 466mm

Extensão vertical do encosto : 410mm

Altura borda superior do encosto : 435mm

ITEM 6.4 – PGMBT - POLTRONA GIRATÓRIA SEM REGULAGEM, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA GRANDE)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 480mm

Profundidade da superfície do assento : 480 mm

Profundidade útil do assento: 460mm

Encosto:

Largura: 466mm

Extensão vertical do encosto : 410mm

Altura borda superior do encosto : 435mm

Revestimento almofadas:

Couro natural, ou em Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

Assento / encosto estrutura:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

Assento / encosto estofamento:

Espaldar médio com 890 mm de altura total.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos de eclér sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura revestida em poliuretano integral.

Dimensões: 540 x 510 mm (h x l)

Revestimento das almofadas:

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão ou Tecido 100% poliéster, na cor preto.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

Características/BASE:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pés de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

ITEM 4.5 – PPTGBEM - POLTRONA PRESIDENTE 1 (GRANDE) – GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO- (DESEMBARGADOR- SALA DE SESSÃO DAS CÂMARAS)

Dimensões mínimas:

Assento: 530 x 500 mm (l x p)

Encosto: 510 x 470 mm (h x l)

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 52 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos de velcro sob o assento.

Blindagem em ABS sob o assento para proteção dos mecanismos.

Dimensões: 530 x 500 (l x p)

Encosto:

Espaldar médio, variando de 890 a 990 mm em função da regulagem de altura do assento.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Densidade controlada de 58 kg/m³.

Revestimento com capas intercambiáveis em **couro natural ou em tecido 100% poliéster, cor preto.**

Capas intercambiáveis através de fechos eclér sob o encosto.

Braço de união da base ao encosto em chapa de aço temperado com 4 mm de espessura e 80 mm de largura com revestimento em poliuretano integral.

Dimensões: 510 x 470 mm (h x l)

Revestimento almofadas:

Couro natural, ou em Tecido 100% poliéster, na cor PRETO.

Mecanismos de Regulagens:

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido ou a gás.

Mecanismo flutuante da inclinação do assento e encosto, com tensão regulável através de manípulo localizado sob o assento e, ainda, com possibilidade de travamento da inclinação através de sistema independente localizado sob o assento.

Blindagem em ABS ou poliestireno sob o assento para proteção dos mecanismos.

Braços:

Braços vazados, com estrutura interna de aço, totalmente revestidos por espuma integral de poliuretano, fixados na lateral do encosto e sob o assento.

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

Mola amortecedora de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas autolubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica ou telescópica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes Metálicos:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura eletrostática, em epóxi pó na cor preta, com polimerização em estufa e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Couro tingido integralmente, através de processo de imersão.

Espessura de, aproximadamente, 1,0 mm.

ITEM 7 -- POLTRONAS MÉDIAS

ITEM 7.1 – PP3MB - POLTRONA PRESIDENTE 3 (MÉDIA) - GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM COURO NATURAL PRETO – (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 470mm

Profundidade: 490/500mm

Encosto:

Largura: 400/440mm

Profundidade: 490/500mm

Altura: 620mm

ITEM 7.3 – PP4MBT - POLTRONA PRESIDENTE 4 (MÉDIA) - GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 470mm

Profundidade: 490/500mm

Encosto:

Largura: 400/440mm

Profundidade: 490/500mm

Altura: 620mm

Assento / Encosto Estrutura

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de no mínimo 12mm tanto no assento como no encosto **OU** estrutura em polipropileno. A fixação do assento na base da poltrona se fará através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada e parafusos cabeça sextavada M6x20. A união entre o assento e o encosto se fará por meio de uma lamina de aço de 63mmx6, 5mm. Três "x 1¼ mínima".

Assento / Encosto Estofamento

Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 50mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência.

Contra Assento e Contra Encosto

Providos de capa protetora em polipropileno injetado na cor preta. Com borda protetora fundida no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas tanto do encosto como do assento.

Revestimento:

Em couro natural na cor preta com manta acrílica e dotado de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto **ou** em tecido 100% poliéster, na cor preta.

Mecanismos de Regulagens:

A Poltrona deverá conter as seguintes funções:

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

Regulagem de inclinação do assento na posição determinada pelo usuário com travamento na posição desejada;

Regulagem de inclinação do encosto colocando o usuário na melhor posição sem com isto desprotegê-lo das funções ergonômicas travando na melhor posição;

Além das 03 funções a poltrona deverá apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Características:

Os mecanismos deverão ser fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais da ABNT, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm mínimos e que apresentem cortes a laser.

Todos os pistões utilizados serão a gás e que atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2 " com 1,5mm mínimos de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

Pata

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

Suporte do Assento

Em chapas independentes de aço nº 12 dobrada em forma de haste com no mínimo 210x30mm distanciadas entre si em no mínimo 210mm soldadas numa base da mesma chapa dobrada em forma de C. Todas as peças deverão ser unidas por meio de solda mig. Centro da base medindo 50mm de altura e 50mm de largura por 400mm de comprimento mínimo que receberá através de encaixe a coluna central de tubo trefilado A/E 2 chapa 16.

Braços Reguláveis

Altura:

Regulagem em no mínimo 04 posições, através de pressão manual de fácil manuseio, feitos através de botão localizado no centro da estrutura.

Largura:

Regulagem através de manipuladores fixados sob o assento, com variação mínima de 70mm (630/700mm – externa / 460/530mm – interna).

A peça estrutural deverá ser inteira e móvel, confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 25x50mm com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto.

A peça de regulagem deverá ser confeccionada em tubo de aço industrial oblongo 18x43mm com 1,6mm de espessura mínima, peças dobradas pneumáticamente e cortadas a laser.

A peça estrutural do braço deverá ser soldada sobre apoio em chapa de aço 11x50mm chapa 3,42mm de espessura mínima fixa na estrutura da poltrona através de parafusos sextavados M06 ou similar, e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.

Os apoios braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo alma de aço (ferro chato) 1 1/4" x 1/8" mínimos parafusado sobre chapa de aço nº 12 soldada sobre o tubo 18x43mm.

Medidas mínimas do apoio de braços:

Comprimento: 230mm

Largura: 80mm

Espessura: 30mm

Acabamento

Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C. Na cor preta.

ITEM 7.2 – PGM1B - POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM COURO NATURAL PRETO -- (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA MÉDIA)

Dimensões mínimas:

encosto = 450x430mm

assento = 460x480mm

ITEM 7.4 – PGM1BT - POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS, EM TECIDO 100% POLIÉSTER, cor PRETO – (INTERLOCUTÓRIAS DE DESEMBARGADOR PARA POLTRONA MÉDIA)

Dimensões mínimas:

encosto = 450x430mm

assento = 460x480mm

Assento / Encosto

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de 12mm tanto no assento como no encosto **OU** estrutura em polipropileno.

A fixação do assento na base da poltrona é feita através de "rebite tubo ferro zincados" 6x14, 5mm cravados na madeira compensada passante de um lado a outro do mesmo e parafusos cabeça sextavada M6x20, para fixação.

Assento / Encosto (estofamento)

São produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 50 mm de espessura moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

Contra assento e contra encosto

Recebem capa protetora de polipropileno injetado na cor Preta. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

Revestimento:

Em couro natural na cor preta com manta acrílica e dotado de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto **ou** em tecido 100% poliéster, na cor preta.

Mecanismo:

- Função:

Regulagem de altura do assento através de pistão a gás.

Características:

Os mecanismos são fabricados com materiais de alta performance, como aço e nylon reforçado, que proporcionam a confiabilidade, a resistência e a segurança exigida nas normas e padrões internacionais, confeccionados em chapa de aço (corpo) 3,42mm cortada a laser.

Os pistões a gás da marca "Stabillus" (procedência alemã) atendem às normas internacionais de qualidade e segurança, ISO 9001/DIN. Constituído por um suporte em chapa de aço de 1,9mm, protegido por tubo industrial de 2" com 1,5mm de espessura e capa telescópica injetada em polipropileno.

Pata

Em alumínio fundido e polido, com formato arqueado, proporcionando maior resistência e melhor acabamento. Possuindo cinco rodízios de duplo giro, injetados em polipropileno copolímero com superfície deslizadora em poliuretano proporcionando maior resistência à abrasão.

Braços em forma de T

Fixo em forma de T, a peça estrutural deverá ser inteiriça e móvel e confeccionada de tubo de aço industrial oblongo 25x50 com 1,5mm de espessura mínima ou similar a isto, com suporte de apoio em chapa de 3,42mm, a peça fixa em tubo de aço industrial oblongo 18x43 com 1,6mm de espessura dobrado pneumaticamente fixados na base da poltrona e nunca no assento evitando com isto que se tenha uma peça de fraca resistência e a quebra da mesma.

Os apoia braços injetados em poliuretano de pele integral Skin, possuindo excepcional durabilidade e resistência, contendo aima de aço (ferro chato) 1 ¼" x 1/8" mínimos.

Medidas mínimas do apoio de braços:

Comprimento: 230mm
Largura: 50mm
Espessura: 35mm

Acabamento: Todas peças metálicas usadas na fabricação recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó texturizado com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C.

ITEM 7.5 - PGAB - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO- (JUIZ, TRIBUNAL DO JURI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

Encosto:

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 590mm

ITEM 7.7 - PGMB2 - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO- (INTERLOCUTÓRIAS DE JUIZ , DIRETORES E ASSESSORES)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

Encosto:

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO PRETO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas

Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto

Encosto:

Espaldar alto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m.

Revestimento VINIL MICROPERFURADO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto

Mecanismo de regulagem:

Regulagens encosto e assento independentes.

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com altura regulável em 05 posições, no mínimo, através de sistema de regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Inclinação do encosto com possibilidade de fixação em 04 posições, no mínimo, através de sistema localizado sob o assento.

Braços com regulagem de altura mínima, em 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

Braço:

Braço de união da base ao encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com no mínimo 2 mm de espessura de parede e com 2 tubos internos de aço de reforço ;com o apoio em espuma integral. **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Dimensões aproximadas: 310 x 70 mm (c x l)

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pos de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas através de solda interna ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em nylon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de no mínimo 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Revestimento almofadas:

Vinil microperfurado , cor PRETO

ITEM 7.6- PFMB - POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO, COR PRETO- (INTERLOCUTÓRIAS DO JUIZ E USO TRIBUNAL DO JURI E AUDIÊNCIAS)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

Encosto:

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

Assento:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de 54 kg/m³.

Revestimento em vinil microperfurado preto, com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

Encosto:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna; **OU**

em madeira compensada de no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m³.

Revestimento em vinil microperfurado com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos.

Braços:

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.

Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.

A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

Base:

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**

Forma de trapézio produzida com tubo inteiro aço industrial redondo de 1 polegada, parede chapa 14; **OU**

Base em suspensão TIPO 'C' invertido , de forma que a angulação da dobra da base , garanta uma estabilidade 100% da poltrona ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.
Deslizadores auto-articuláveis em nylon.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura mínima de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Revestimento almofadas:

Vinil microperturado , cor PRETO

ITEM 8 – CADEIRAS

ITEM 8.1 - CGBE - CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO -(DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 420mm

Profundidade da superfície de assento: 400mm

Encosto:

Largura: 400mm

Extensão vertical (altura) encosto:230mm

Assento:

Estrutura: em madeira compensada com mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado no mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 62 kg/m.

Assento deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO, com capa de poliestireno em toda extensão proporcionando a proteção das bordas.

Encosto:

Estrutura: em madeira compensada com no mínimo 7 mm de espessura, moldada anatomicamente;

OU

em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 52 kg/m.

Largura mínima do encosto 400mm com raio horizontal côncavo mínimo de 320 mm e altura mínima de 230mm com raio vertical convexo mínimo de 560 mm.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

Suporte do encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, curvado em forma de "T", reforçado com "alma" de aço maciço na curva e sistema de fixação através de coxins

flexíveis de borracha vulcanizada ou similar; e dobradiças de aço estampado, com capa protetora de poliestireno; **OU**

Haste do encosto em tubo de aço industrial oval de no mínimo 20x45mm, 1.5mm de espessura, encaixado em tubo 24x49mm de espessura mínima, que ligará o assento ao encosto por meio de uma chapa de aço com no mínimo 2mm de espessura dobrada em forma de dobradiça travada ao tubo por meio de pino metálico zincados, na parte interna da dobradiça deverá conter uma borracha flexível para absorver o impacto da inclinação do encosto. Na parte superior do tubo deverá ter uma ponteira de proteção em nylon para evitar o desgaste dos tubos, soldado a uma chapa de aço dobrada em forma de "C" travadas ao suporte do assento por meio de pinos metálicos zincados. Regulagem da altura acionado por botão de pressão.

Mecanismo de regulagem:

Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento mínimo em 3 (três) posições através de alavanca localizada sob o assento, e regulagem telescópica da altura do apoio lombar em mínimo 04 (quatro) posições, acionável através de botão localizado no suporte do encosto ou apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Braços com altura regulável através de botão localizado em sua lateral em, no mínimo, 03 (três) posições.

Braços:

Braços em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço na curvatura, com apoio em espuma integral de poliuretano ; **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 5mm de espessura e mínimo 55mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Base:

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno **OU** nylon industrial com fibra de vidro.

Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Rolanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro mínimo de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

Componentes metálicos:

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Fixações:

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra insertas na madeira.

Revestimento almofadas:

Vinil microperfurado , cor PRETO

ITEM 8.2- CFB - CADEIRA FIXA, ESTOFADA COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO – (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)**Dimensões mínimas:****Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície do assento : 445 mm

Encosto:

Largura: 414mm

Extensão vertical do encosto: 350mm

Assento

Estrutura interna moldada anatômicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o assento fabricado em madeira compensada de no mínimo 10mm , com espuma injetada de polipropileno flexível de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m³, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do assento na base da cadeira é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

Encosto:

Estrutura interna moldada anatômicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o encosto fabricado em madeira compensada de no mínimo 07mm; **OU**

em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro , com espuma injetada de polipropileno de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m³, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do encosto é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

Contra assento e contra encosto

Recebem capa protetora de polipropileno injetado. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

Braços:

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.

Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.

A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

Revestimento

Em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO

Estrutura:

Base trapezoidal em tubo de aço redondo com diâmetro mínimo 7/8", com espessura de mínima de 1,5mm, haste em tubo de aço oval 10x40 com mínimo 1,5mm de espessura dobrada pneumáticamente unindo o assento com o encosto. Possuindo 04 (quatro) sapatas em nylon fixadas à estrutura; **OU**

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**

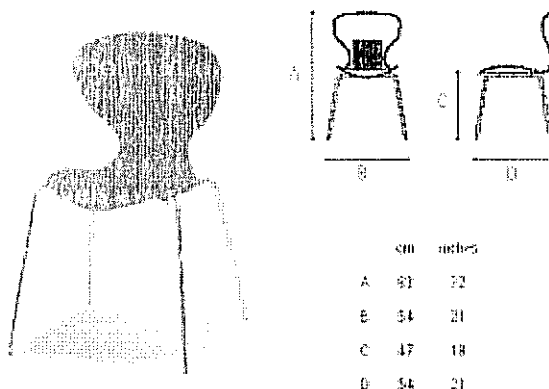
Base em suspensão TIPO 'C' invertido, de forma que a angulação da dobra da base, garanta uma estabilidade 100% da poitrine ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.

Deslizadores auto-articuláveis em nylon.

Acabamento

Todas peças metálicas, de poliestireno ou nylon serão de cor preta. As metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura mínima de 220° C.

ITEM 9.2 - CF - CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS, EM POLIPROPILENO (COPA) – Augusta / modelo FLASH



Especificação técnica da estrutura:

1. Tubo 5/8 Aço carbono SAE 1008 ou 1010 parede 1,2 mm;
2. Parede interna de 1,5mm;
3. Tratamento de superfície Cromado;
4. parafusos auto atarrachante, cabeça Philips zincados;
5. Pintura eletrostática na cor aluminizada.

Especificação técnica da concha:

1. Concha única de polipropileno na espessura de 0,96mm, italiano;
2. **Cor a ser definida posteriormente.**

ITEM 8.4- CFE - CADEIRA FIXA, ESTOFADA SEM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO – (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 435mm

Profundidade da superfície do assento : 425 mm

Encosto:

Largura: 420mm

Extensão vertical do encosto: 300mm

Assento / Encosto

Produzido em alma de madeira compensada de 12mm de espessura, estofados em espuma de poliuretano injetado de 25mm de espessura e densidade entre 50 e 60g/cm³, ambos revestidos por capa com zíper em tecido, vinil microperfurado, medindo o assento 435x425x40mm e o encosto medindo 420x300x40mm.

Base fixa:

4 apoios composta por tubo de aço industrial redondo com diâmetro de 7/8 e 1,5mm de espessura. Recebe em cada apoio 01 (uma) sapata protetora produzida em polietileno injetado, sendo fixada por rebite de alumínio na estrutura.

Fixação:

O assento é fixado à estrutura por 04 (quatro) parafusos atarrachantes, e o encosto fixado através de uma chapa de união produzida em aço soldada nas extremidades da estrutura e fixada por 04 (quatro) parafusos M6x16 cabeça chata na alma de madeira do encosto.

Acabamento:

Todas peças metálicas recebem pintura pelo sistema eletrostático em tinta eletrostática epóxi-pó.

Características específicas:

A troca do revestimento do assento e do encosto deverá ser feita de maneira que não interfira na qualidade do produto.

Medidas: H assento (em relação ao piso) = 44cm

H encosto (em relação ao piso) =78cm

ITEM 8.5- CEP – CARTEIRA DE ESTUDANTE ESTOFADA E COM PRANCHETA – (DESENVOLVIMENTO HUMANO)

ITEM 8.6- PGS – POLTRONA GIRATÓRIA MULTILAMINADA – (DIRETORIAS)

Dimensões mínimas:

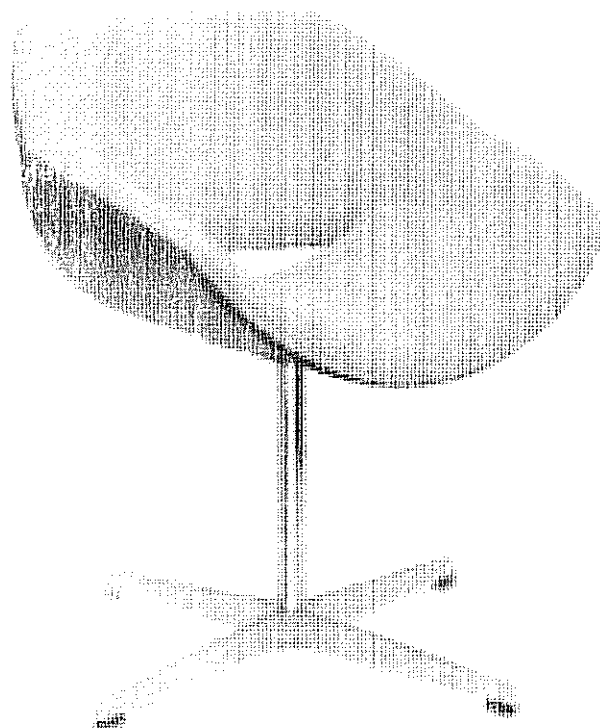
700x600x720mm

Poltrona giratória com base loft de aço carbono cromado.

Parte interna revestida.

Parte externa multilaminada.

Material e cor a definir em projeto.



ITEM 8.7- CFES – CADEIRA INTERLOCUTORA, FIXA, EMPILHÁVEL, ESTOFADA

ASSENTO:

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas.

Almofada em espuma laminada de poliuretano, com densidade de 28 Kg/m³.

Revestimento em vinil.

Contra assento revestido em tecido de algodão.

Dimensões aproximadas: 430 x 410 mm (l x p)

ENCOSTO:

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente, com raios horizontal côncavo e vertical convexo, de modo a possibilitar apoio à região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Almofada em espuma de poliuretano com densidade de 23 Kg/m³, no mínimo.

Revestimento do encosto e contra encosto em vinil.

Dimensões aproximadas: 140 x 410 mm (h x l)

BASE:

Base trapezoidal (esqui) empilhável.

Estrutura em um único tubo de aço de seção redonda ABNT 1010/1020, curvado pneumaticamente, com diâmetro de 19 mm e espessura da parede de 1,9 mm, no mínimo.

Esse único tubo deverá formar a base e, ainda, ser solidária a fixação do assento ao encosto.

Deslizadores em poliamida injetada e fibra de vidro, que permita o apoio sem jogo e com reduzida área de atrito com o piso.

Cada cadeira deverá ser acompanhada de dois elementos de ligação que permitam que a cadeira seja fixada, através de engate, a outra cadeira, possibilitando o travamento relativo entre as duas. Esse elemento deverá ser produzido em poliestireno ou polipropileno, podendo ser disposto na base ou fixado ao piso.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos devem passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

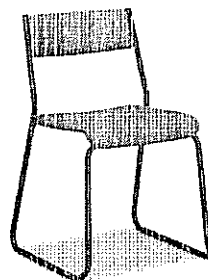
FIXAÇÕES:

Todas as fixações da estrutura nas conchas deverão ser através de parafusos e porcas-garra inseridas na madeira.

REVESTIMENTO:

Vinil com forro de jérsei misto de 50% algodão e 50% poliéster recoberto por resina de cloreto polivinílico.

Espessura de 1,0 com tolerância de 0,1mm



ITEM 9 – CADEIRAS LONGARINAS/ POLTRONAS DE AUDITÓRIO

ITEM 9.1 – CLB3 – CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 1680 x 650 x 760 mm

ITEM 9.2 – CLB4 – CADEIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS,, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO- (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 2240 x 650 x 760 mm

Assento

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m³ e espessura mínima de 35 mm. A almofada deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Revestimento em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 440 x 460 mm (p x l)

Encosto

Espaldar médio com 770 mm de altura total. Estrutura em madeira compensada com 07 mm de espessura e moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52kg/m³ e 25 mm de espessura média. A almofada deve possuir curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Revestimento frontal e do contra encosto em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 280 x 430 mm (n x l)

Braços

Braços solidários na fixação do assento ao encosto através de tubo de aço de seção redonda, fixado sob o assento e no contra-encosto. Apoio aos braços do usuário em polipropileno rígido com formato oblíquo e arredondado em sua parte frontal. Sua fixação se dá através de encaixe ao tubo da base e parafusos.

Dimensões: 50 mm x 400 mm (l x c)

Base

Base constituída por tubos de aço ABNT 1010/1020 seção ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura. Os assentos são fixados no tubo horizontal através de braçadeiras de aço. O tubo horizontal é fixado aos tubos verticais por meio de braçadeiras de aço, tendo as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço ABNT 1010/1020 com 660mm de comprimento, garantindo a estabilidade, protegidos por capas de polipropileno. Deslizadores de náilon natural reforçado com fibra de vidro.

Componentes metálicos

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi-pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

Fixações

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra inseridas na madeira.

Revestimento das almofadas

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO (PRETO), que promove a ventilação do corpo do usuário. Forro em tecido de Creepfang recoberto por resina de cloreto polivinílico resistente a fungos e microorganismos.

Espessura de 1 mm (+ou- 0.1mm)

ITEM 9.3 – PAM – POLTRONA AUDITÓRIO MÉDIA COM BRAÇOS EM TECIDO QUADRA-Cor a definir em projeto-- (SALA DE SESSÃO DAS CÂMARAS)

POLTRONA REBATÍVEL, COM BRAÇOS

CONCEITO:

Poltrona para auditório com espaldar médio.

Assento e encosto rebatíveis, isto é, sempre que a poltrona não estiver em uso, o mecanismo acionado por mola faz com que o assento e o encosto retornem à posição vertical.

A poltrona rebatida possui profundidade de 330 mm facilitando a circulação do usuário e permitindo otimizar ao máximo o aproveitamento de espaço.

ASSENTO:

Estrutura em madeira compensada com a face inferior revestida por blindagem termoformada em chapa de poliestireno com espessura média de 2,5mm, fixada à estrutura de modo a impossibilitar a flexão do material e conseqüente geração de ruídos, além de ser material de fácil limpeza e de alta resistência a riscos e quebras.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 58 kg/m³.

Revestimento em tecido de pura lã.

Dimensões: 480 x 430 (l x p)

ENCOSTO:

Estrutura em madeira compensada, com o contra-encosto revestido por blindagem termoformada em chapa de poliestireno com espessura média de 2,5mm.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal. Densidade controlada de 54 kg/m³.

Revestimento em tecido de pura lã.

Dimensões: 640 x 470 mm (h x l)

MECANISMO:

Sistema de abertura e fechamento do assento e encosto através de molas.

Todos os componentes articuláveis são envolvidos em buchas de poliacetato, material de baixo coeficiente de atrito, permitindo um perfeito funcionamento sem causar ruídos.

BRAÇOS:

Braço único integrado à base com apóia-braços de 70 mm de largura e 320 mm de comprimento em espuma de poliuretano integral com alma interna de aço ABNT 1010 / 1020 trellado e diâmetro de 9 mm.

Braços intermediários com painéis de fechamento em vinil e apoio em espuma de poliuretano integral. Fecham o vão formado entre a superfície do assento e o apóia-braços.

Nas extremidades das fileiras os painéis de fechamento dos braços são revestidos em vinil da cor da base, entre o apoio dos braços até o piso.

BASE:

Base em aço tubular ABNT 1010 / 1020 de seção redonda, com diâmetro externo de 25,4 mm e parede com 1,5 mm de espessura.

FIXAÇÃO:

Poltronas fixadas ao solo por meio de chumbadores de poliamida e parafusos auto-atarrachantes.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura

final da película de protecção de 35 a 40 micra.

REVESTIMENTO DAS ALMOFADAS:

Revestimento em tecido 100% poliéster.

COR a definir em projeto.

Características:

Resistência à tração (N/10 cm): 1050 (mínimo) Norma ASTM D5034/95

Resistência ao rasgamento (N): 110 (mínimo) Norma ASTM D5735/95

Resistência ao esgarçamento: Norma NBR9925/87

Resistência à Abração: Norma ASTM D3886/92

Solidez à luz: Norma NBR 12997/93

Flamabilidade: KI norma DIN 4102

Pilling: Norma PNB 17:003-01-014

ITEM 9.4 – CLB3MD – CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS, EM VINIL MICROPERFURADO E MESA LATERAL DIREITA - (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 1900 x 650 x 760 mm

ITEM 9.5 – CLB4ME – CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS,, EM VINIL MICROPERFURADO E MESA LATERAL ESQUERDA - (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 1680 x 650 x 760 mm

LONGARINA COM ASSENTOS (POLTRONAS) COM BRAÇOS E MESA LATERAL

ASSENTO:

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna ou em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m³ e espessura de 35 mm.

A almofada deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiatícas.

Revestimento em vinil microperfurado.

A fixação do assento deverá se dar, em sua parte posterior, através de parafusos no tubo transversal de aço e, em sua parte frontal, nas duas laterais através de chapas de aço de 2 mm em forma de "L" (4 mm e 3 mm, com larg de 2 mm), soldadas ao tubo da base.

Dimensões: 440 x 460 mm (p x l)

ENCOSTO:

Espalda: média com 790 mm de altura total.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° com 140 kg/cm² de pressão interna ou em madeira compensada com 07 mm de espessura.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52kg/m³ e 25 mm de espessura.

A almofada deve possuir curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical de modo a possibilitar apoio a região renal e favorecer a distribuição de peso do tronco.

Revestimento frontal e do contra encosto em vinil microperfurado.

Dimensões: 280 x 430 mm (a x l)

BRAÇOS:

Braços em polipropileno rígido com formato oblíquo e arredondado em sua parte frontal.

Sua fixação se dá através de encaixe ao tubo da base e parafusos.

Dimensões: 50 mm x 400 mm (l x c)

BASE:

Base constituída por tubos de aço ABNT 1010/1020 seção redonda ou ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura.

Assentos fixados no tubo horizontal através de braçadeiras de aço.

Tubo horizontal fixado aos tubos verticais por meio de braçadeiras de aço, com as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno ou ABS.

Pés de aço ABNT 1010/1020 ou alumínio fundido, com 660mm de comprimento, garantindo a estabilidade, protegidos por capas de polipropileno ou ABS.

Deslizadores de náilon natural reforçado com fibra de vidro.

COMPONENTES METÁLICOS:

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

FIXAÇÕES:

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra inseridas na madeira.

MESA:

Em madeira aglomerada com espessura final de, no mínimo, 18 mm com umidade interna controlada (15%) e impermeabilizada através de seladora poliuretânica.

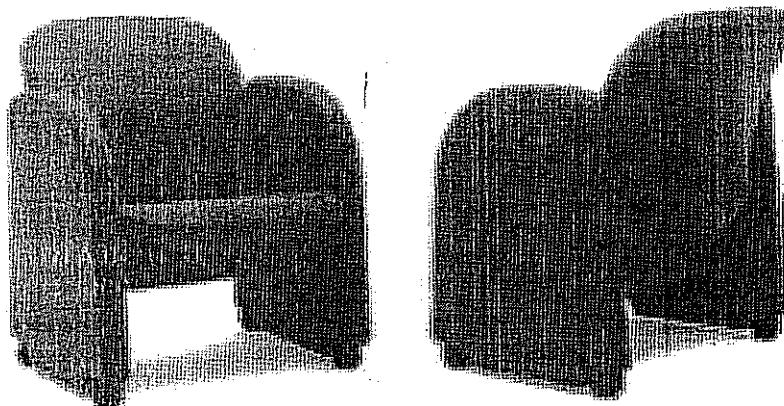
Faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão,

Bordas laterais com fita de ABS, PVC ou poliestireno.

ITEM 10 - SOFÁS

**ITEM 10.1 -S1B - SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO - COR PRETO
-(JURADOS-TRIBUNAL DO JURI)**

**ITEM 10.12 -S1B MFV - SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM 100% POLYESTER- COR
VERMELHO - (ANTE-SALA DAS SALAS DE SESSÃO - CÂMARAS CÍVEIS E CRIMINAIS)**



DIMENSÕES MÍNIMAS DO SOFÁ: 580 x 600 x 850mm

Assento / Encosto estrutura

Moldados anatomicamente, dentro das normas ergonômicas em madeira multilaminada compensada de no mínimo 12mm tanto no assento como no encosto. A fixação do assento na base da poltrona se fará através de “rebite tubo ferro zincados” 6x14,5mm cravados na madeira compensada e parafusos cabeça sextavada M6x20.

Assento / Encosto estofamento

Produzidos em espuma injetada de poliuretano flexível de no mínimo 50mm de espessura moldada sobre pressão com densidade entre 50/60 kg m³ expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garantindo assim maior qualidade e resistência e permita a reciclagem 100% do material utilizado

Revestimento: em tecido VINIL MICROPERFURADO – cor PRETO- item 10.1

Revestimento: em tecido 100% POLYESTER- cor VERMELHO- item 10.12

Dimensões mínimas:

Assento:

Largura: 480mm

Profundidade: 440mm

Encosto:

Largura: 480mm

Altura: 440mm

Estrutura laterais (braços): Constituído em madeira aglomerada ou compensada de no mínimo 15mm de espessura recoberto com espuma de poliuretano injetado com revestimento em tecido 100% poliéster na cor preta.

Estrutura laterais:

São ligadas entre se através de 01 tubo retangular 30x70 chapa 16 (1,5mm) de espessura no qual é soldado ou parafusado em suas extremidades uma chapa de aço com formato que seja possível a fixação de no mínimo 3 parafusos sextavado em cada extremidade fixado em porca de ferro zincados cravados ou rosqueados na madeira.

Medidas mínimas para braços:

Largura parte inferior: 450mm

Largura parte superior: 330mm

Altura: 620mm

Espessura: 55mm

Fixação:

O conjunto assento e braços são fixados sobre um mecanismo ou suporte fabricado em chapa de aço reforçado por dobras e fixado no assento através de "rebites tipo tubo, de ferro zincados" cravados na madeira compensada e parafusos com cabeça sextavada M6x20 e a fixação no tubo 30x70 através de braçadeiras e parafusos com cabeça sextavada M6x20.

Acabamento

Todas peças metálicas, de poliestireno ou nylon serão de cor preta. As metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura mínima de 220° C.

ITEM 10.2 – S2B - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUIZ)

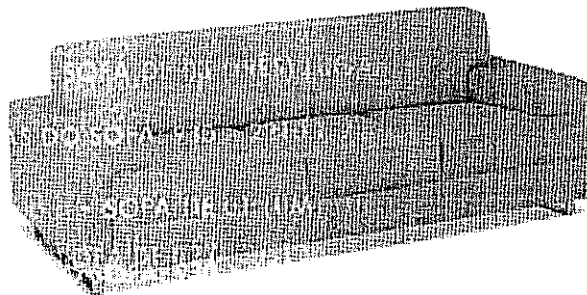
DIMENSÕES MÍNIMAS DO SOFÁ: 930 X 1650 X 720MM

ITEM 10.3 – S3B - SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO- (JUIZ)

DIMENSÕES MÍNIMAS DO SOFÁ: 930 X 2210 X 720MM

ITEM 10.11 – S1BJ - SOFÁ DE 01 (UM) LUGAR, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO- (JUIZ)

DIMENSÕES MÍNIMAS DO SOFÁ: 930 X 1050 X 720MM



Estruturas:

Estrutura interna em madeira de reflorestamento imunizada (procedimento ecologicamente correto). Nas junções são utilizados grampos não oxidantes e cola, caracterizando com isto uma estrutura firme. Cintas elásticas fixadas mecanicamente, garantindo maior homogeneidade na elasticidade, com ótima sustentação.

Estofamento

Assento e encosto com almofadas fixas com espumas especiais Visco Elásticas, considerada uma espuma "FRIA" por dissipar o calor do corpo de forma eficiente, não reagente a qualquer esforço

mecânico, com baixíssima resiliência, compostas por células pequenas e esféricas que quando pressionada dispersa a energia absorvida, reduzindo ao mínimo a energia restante, certificadas conforme Norma ISO 9001:2000, concedendo maior durabilidade e conforto aos estofados. Braços totalmente estofados e tapeçados com o mesmo acabamento das almofadas com prolongamento superior sobre as almofadas do assento, sendo:

- Espuma de 1cm Tradicional - Laterais e Fundo
- Espuma 3cm D45 Master - Apoio do Braço
- Espuma 6cm D23 Soft – Encosto
- Espuma 8cm D28 Soft - Almofada do Assento.

Revestimento:

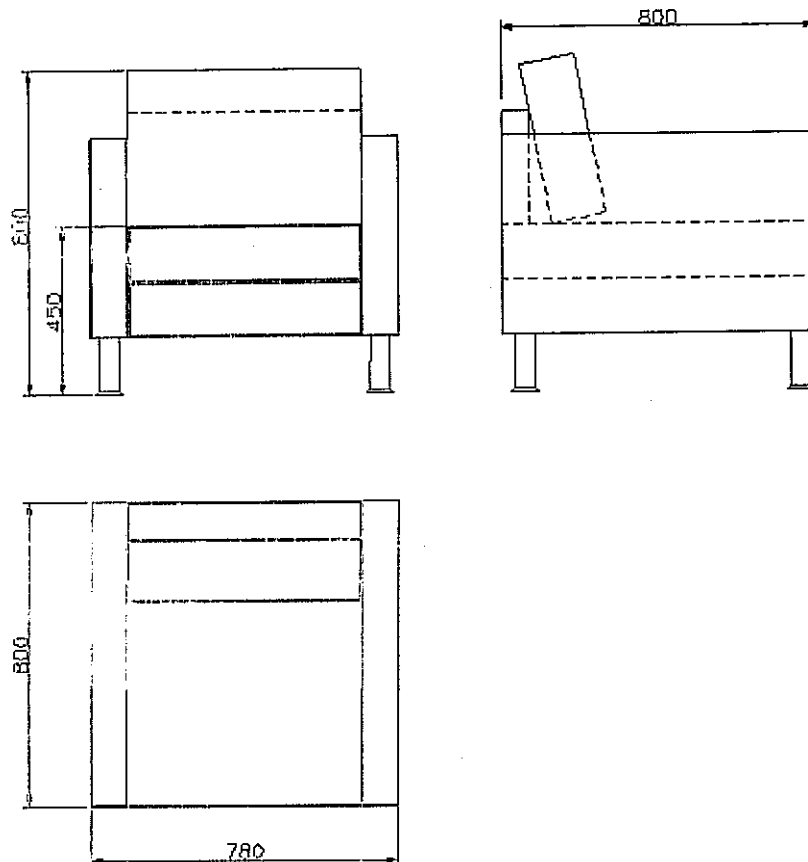
em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO.

Pés:

Em aço cromado.

ITEM 10.4 – SIBC – SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM COURÍSSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)

Dimensões mínimas: 780x800x80



ITEM 10.5 – S2BC1520 - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, EM COURÍSSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)

Dimensões Sofás: 1520 x 855 x 770mm

ITEM 10.6 – S3BC2120 - SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES, EM COURÍSSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)

Dimensões Sofás: 2120 x 855 x 770mm

Sofá 1, 2 ou 3 lugares, com almofada solta no assento e fixa no encosto.

A almofada do assento é composta por uma camada de espuma D-26 Soft e o encosto com uma camada de espuma ECO Soft. Para maior conforto também é utilizado uma camada de fibra 2TB150.

A armação é toda em madeira selecionada de eucalipto, com cintas elásticas especiais, grampos galvanizados, pés cromados e toda estrutura com matéria prima de alta qualidade.

Conjunto de estofados composto por sofás de 01 (um), 02 (dois) e 03 (três) Lugares, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

Estrutura do assento / encosto interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm. **Assento e encosto** devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8. Recobertos em todo sua superfície com uma espuma laminada de 3mm.

Braços interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm;

Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada, toda estrutura do sofá é recoberta em couríssimo com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preta.

Assento/ encosto e braços com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade média 26Kg/m³, recobertos em couríssimo.

Dimensões da espuma :

Assento: Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm

Encosto: Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm

Braços: Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras.

Revestimento: em Couríssimo preto.

ITEM 10.7 – AL650X650 - ALMOFADAS

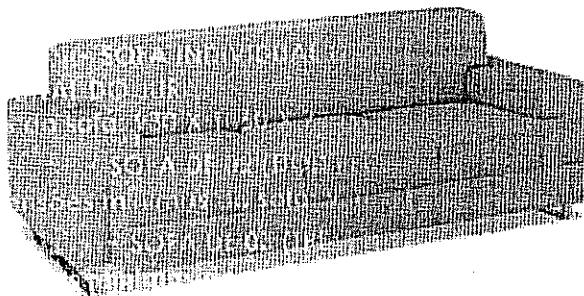
Almofadas em tecido Gorgorão (cor a definir em época oportuna), tamanho 65x65cm, zíper de 55cm de comprimento, com preenchimento em flocos de espuma e forro em poliéster.

ITEM 10.8 – S1BCN - SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM COURO NATURAL - (PRESIDÊNCIA) - TRIBUNAL DO JURI

Dimensões mínimas do sofá: 930 X 1050 X 720MM

ITEM 10.9 – S2BCN - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, COM BRAÇOS EM COURO NATURAL - (PRESIDÊNCIA) Dimensões mínimas do sofá: 930 X 1650 X 720MM

ITEM 10.10 – S3BCN - SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES, COM BRAÇOS EM COURO NATURAL - (PRESIDÊNCIA) Dimensões mínimas do sofá: 930 X 2210 X 720MM



Estruturas:

Estrutura interna em madeira de reforestamento imunizada (procedimento ecologicamente correto). Nas junções são utilizados grampos não oxidantes e cola, caracterizando com isto uma estrutura firme. Cintas elásticas fixadas mecanicamente, garantindo maior homogeneidade na elasticidade, com ótima sustentação.

Estofamento

Assento e encosto com almofadas fixas com espumas especiais Visco Elásticas, considerada uma espuma “FRIA” por dissipar o calor do corpo de forma eficiente, não reagente a qualquer esforço mecânico, com baixíssima resiliência, compostas por células pequenas e esféricas que quando pressionada dispersa a energia absorvida, reduzindo ao mínimo a energia restante, certificadas conforme Norma ISO 9001:2000, concedendo maior durabilidade e conforto aos estofados.

Braços: totalmente estofados e tapeçados com o mesmo acabamento das almofadas com prolongamento superior sobre as almofadas do assento, sendo:

- Espuma de 1cm Tradicional - Laterais e Fundo
- Espuma 3cm D45 Master - Apoio do Braço
- Espuma 6cm D23 Soft -- Encosto
- Espuma 8cm D28 Soft - Almofada do Assento.

Revestimento:

em tecido COURO NATURAL.

Pés:

Em aço cromado.

ITEM 11 - LIXEIRAS/ ACESSÓRIOS

ITEM 11.1 – LA290X330 – LIXEIRAS NA cor ARGILA

Dimensões mínimas:

Largura 290mm
Altura 330mm
Profundidade 300mm

ITEM 11.2 – LW290X330 - LIXEIRAS NA cor WENGUÊ

Dimensões mínimas:

Largura: 290mm
Altura: 330mm
Profundidade: 300mm

ITEM 11.6 – LM290X330 – LIXEIRAS NA cor MARFIM

Dimensões mínimas:

Largura 290mm
Altura 330mm
Profundidade 300mm

Estrutura

Composto por duas laterais em madeira de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor argila , Cor wenguê ou Cor marfim.

Acabamentos das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema hot-melt.

Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90mm) de espessura. A parte inferior deverá receber porca metálica soldada OU

Colocação de rebites de repuxo de aço M8 para adaptação de reguladores de nível.

Componentes metálicos

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa com temperatura mínima 220°C. Acabamento texturizado. COR ARGILA, COR WENGUÊ ou COR MARFIM.

OBS: Todas as medidas são aproximadas, podendo ter uma variação conforme o modelo.

ITEM 11.3 – SVCPUA – SUPORTE VOLANTE PARA CPU – cor ARGILA

Dimensões mínimas:

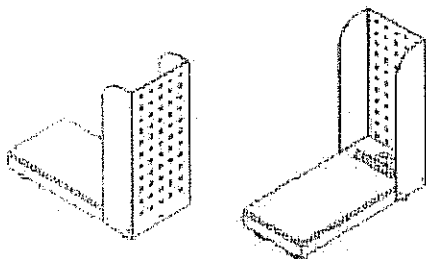
Vertical:

Altura: 550mm
Profundidade: 120mm

Horizontal:

Altura: 550mm

Profundidade: 230mm em ambos os lados



Suporte com estrutura em chapa de aço # 18 (1,2 mm de espessura), soldada sobre dois tubos de 20x40mm, com acabamento frontal do tubo em polipropileno. Possuindo quatro rodízios duplos giratórios em nylon fixados em sua base.

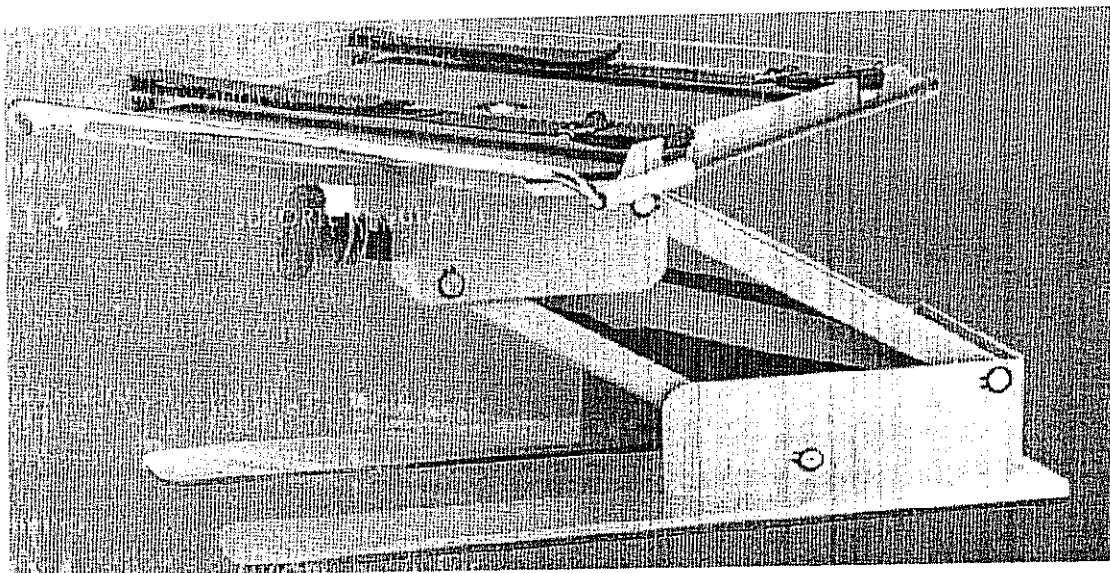
Proteção traseira em chapa de aço # 18 (1,2mm) perfurada, com acabamento encaixado no tubo (ponteiros), em polipropileno injetado. Na face traseira deverá ter um furo central de 6,00cm de diâmetro para a passagem da fiação.

Acabamento

Todas peças metálicas usadas na fabricação, quando necessário, é utilizada solda mig robotizada, recebendo acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 210° C.

COR: texturizada na cor argila com proteção de verniz.

ITEM 11.4 –SRMA – SUPORTE REGULÁVEL PARA MONITOR – cor ARGILA



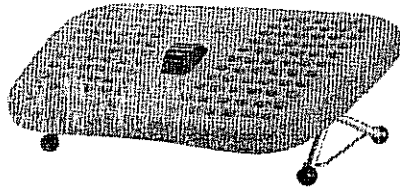
Suporte tipo elevador para monitor de vídeo, apoiado sobre a estação de trabalho, através de 2 sapatas. Regulagem de altura de 8 a 23 cm, acionada através de roldana, posicionada abaixo da bandeja giratória.

Bandeja com dimensões de 27 a 30 cm, com espuma protetora, cinto de segurança e porta teclado retrátil. Projetado para monitores de 14 a 17 polegadas ou até 20 kg. Pintura epoxi na cor argila

ITEM 11.5 – APC – APOIO PARA PÉS – cor CINZA

Dimensões mínimas:

480 x 300mm



Construído em aço, com base de apoio injetado em polipropileno de alto impacto, com textura antiderrapante, medindo 480 mm de comprimento e 320 mm de largura, geometria ergonômica, altura regulável de 5 a 16 cm, com o próprio pé girando a roldana central. Inclinação que se ajusta de acordo com a postura do usuário. Borracha anti-derrapante nos quatro apoios. Disponível na cor: Cinza.

ITEM 11.7 – LPVC4 – LIXEIRAS de PVC PARA BANHEIROS

Dimensões mínimas:

Largura 220mm

Altura 210mm

ITEM 11.8 – LPVC10 – LIXEIRAS de PVC PARA BANHEIROS

Dimensões mínimas:

Largura 290mm

Altura 370mm

Estrutura

Lixeira estruturada em material tipo PVC, policloreto de vinil.

Capacidade

A Cesta de lixo LPVC4, deverá ter capacidade para aproximadamente 4,5 litros a ser utilizada em box individuais de banheiro.

A Cesta de lixo LPVC10, deverá ter capacidade para aproximadamente 10,0 litros a ser utilizada em banheiro.

COR: Encontradas nas cores branco, marfim, cinza, shell, preto, caramelo. Cor a ser definida posteriormente, conforme projeto.

ITEM 11.9 – LPG35 – LIXEIRAS de PLÁSTICO PARA COZINHA

Dimensões mínimas:

Largura 350mm

Altura 475mm

Estrutura

Lixeira estruturada em material tipo plástico.

Capacidade

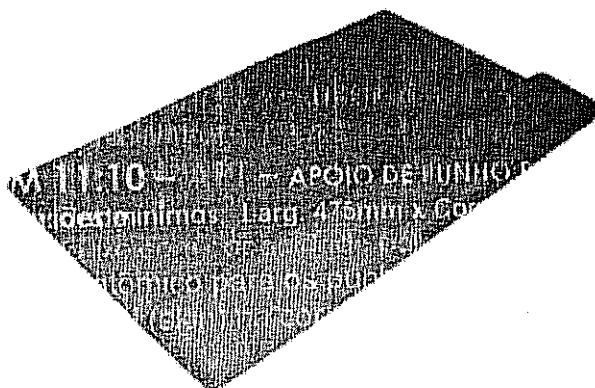
Cesta de lixo com capacidade para aproximadamente 35 litros a ser utilizada na cozinha

COR: Encontradas nas cores cinza, amarelo, azul, vermelho, laranja, verde, marrom, preto. Cor a ser definida posteriormente, conforme projeto.

ITEM 11.10 – APT – APOIO DE PUNHO PARA TECLADO

Dimensões mínimas: Larg. 475mm x Comp. 280mm

Apoio anatômico para os punhos e teclado com tapete injetado em Poliuretano (PU) do tipo pele integral (skin) na cor preto.

**ITEM 12- COMPLEMENTOS****ITEM 12.1 – RMD280 -- REFRIGERADOR MODELO DOMÉSTICO – 280L**

Refrigerador modelo doméstico;

Capacidade de 280 litros;

Tensão 220 volts;

Porta com prateleiras ajustáveis;

Na cor branca;

Porta ovos empilhável e removível c/ capacidade para até 18 ovos.;

Prateleiras internas;

Gavetas transparentes para vegetais, frutas, carnes e frios;

Congelador;

Pés estabilizadores frontais e traseiros e lâmpadas internas.

Aprovação do INMETRO.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

ITEM 12.2 – FD4BG – FOGÃO DOMÉSTICO 04 BOCAS COM BOTIJÃO DE GÁS

Fogão modelo doméstico: com 04 (quatro) queimadores, com forno, mesa e tampa em chapa metálica pintada na cor **branca**, com mangueira e registro para botijão de GLP de 13 (treze) Kg, com aprovação do INMETRO.

Botijão de gás: verificar a existência da identificação da companhia de gás no botijão.

Regulador de pressão (registro) com a identificação NBR8473 em relevo.

O botijão não pode ser enferrujado, nem com amassamentos acentuados ou mesmo alça solta ou base danificada.

O botijão deve apresentar identificação da campanha de gás e sem vazamento na válvula.

Existência de rótulo de instruções e lacre sobre a válvula com a marca da campanha de gás.

Mangueira com uma "malha" transparente e com uma tarja amarela, onde aparece a inscrição NBR 8613, o prazo de validade, o número do lote e com o comprimento mínimo de 80cm e máximo de 1,25 m.

ITEM 12.3 – AC7500 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 7.500 BTU'S

ITEM 12.4 – AC12000 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 12.000 BTU'S

ITEM 12.5 – AC18000 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 18.000 BTU'S

ITEM 12.6 – AC21000 – APARELHO DE AR CONDICIONADO – 21.000 BTU'S

ITEM 12.7 – AC30000 APARELHO DE AR CONDICIONADO – 30.000 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 7.500 BTU'S, de 12.000 BTU'S, de 18.000 BTU'S, de 21.000 BTU'S ou de 30.000 BTU'S, RESPECTIVAMENTE, com as seguintes características: **Condições de operação:** aparelho monofásico; tensão nominal de 220v, tensão mínimo de 198v e tensão máxima de 242v; temperatura externa máxima de no mínimo 43°C; possuir cabo de aterramento, conjugado com plug e energização; possuir sistema de drenagem por uma calha coletora e saída traseira; **Condição de funcionamento:** ventilação – controle mínimo de velocidade de saída do ar máximo e mínimo; seletor -- desliga ou liga o aparelho em um dos modos de operação e ventilar ou resfriar; termostato - manter a temperatura ambiente dentro da faixa selecionada; exaustão- controle de : se aberto renova o ar do ambiente e caso fechado, aproveitar ao máximo o rendimento do aparelho; aletas direcionadas do ar, horizontal e vertical móveis.

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

ITEM 12.8 – ACMS7000- APARELHO DE AR CONDICIONADO, MINI SPLIT – 7.000 BTU'S

Capacidade de refrigeração de 7.000 BTU'S, com as seguintes características: **Condições de operação/Condição de funcionamento:** aparelho de ar condicionado MINI SPLIT, horizontal, teto, capacidade térmica de 7.000BTU/h. Operação: eletrônico/frio. Controle remoto sem fio. Baixo nível de ruído. Monofásico 220V. Função de desumificação. Cor branco. Garantia mínima de 01 (um) ano.

Considerar instalação (mão de obra especializada) e fixadores próprios. (Sala Contador- 01 vara adaptada)

Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

**ITEM 12.9 – ACMS48000– APARELHO DE AR CONDICIONADO, MINI SPLIT – 48.000 BTU’S-
TRIFÁSICO 380V/3F**

Capacidade de refrigeração de 48.000 BTU’S, com as seguintes características: **Condições de operação/Condição de funcionamento:** aparelho de ar condicionado MINI SPLIT, horizontal, teto, capacidade térmica de 48.000BTU/h. Operação: eletrônico/frio. Controle remoto sem fio. Baixo nível de ruído. Trifásico 380V/3F. Função de desumificação. Cor branco. Garantia mínima de 01 (um) ano. Considerar instalação (mão de obra especializada) e fixadores próprios. Selo: apresentar selo de eficiência energética emitido pelo procel/eletrobás, categoria "A".

ITEM 12.10 -- BP-- BEBEDOURO DE PRESSÃO MF-40 – INOX

- Torneiras inox
 - Tampa (pia) em aço inoxidável.
 - Gabinete em chapa de aço inoxidável tipo 430.
 - Termostato para temperatura de 6 a 10°.
 - Filtro interno de água em poliuretano de alta resistência e eficiência na retenção de impurezas.
 - Reservatório de água em aço inox isolado termicamente com isopor.
 - Garantia de 1 ano.
 - 220 volts.
 - Serpentina externa em cobre e isolamento EPS.
- Capacidade de armazenamento de água gelada: 3,5 litros/hora.

ITEM 12.11– BG– BEBEDOURO ELÉTRICO COM GARRAFÃO– INOX, DE PISO

- Reservatório 2,3 lts e 02 Lts. de água gelada.
- Reservatório em aço inox.
- Gabinete em chapa de aço inox.
- Torneiras de plástico poliestileno.
- 220 volts.
- Garantia de 1 ano.

ITEM 12.12– PA15– PURIFICADOR DE ÁGUA PARA ATENDER MAIS DE 10 PESSOAS POR HORA

Purificador de água refrigerado

Purificador de água refrigerado que pode ser ligado diretamente à rede hidráulica ou utilizar a torneira com o auxílio de um adaptador. Possui um filtro interno que retém as impurezas da água e elimina odor e sabor de cloro.

Características

- segurança e qualidade garantidas pelo inmetro
- prático sistema de troca de refil
- termostato de fácil acesso
- baixo consumo de energia: sistema de refrigeração balanceado
- refil de tripla filtragem: retém partículas de areia, barro, ferrugem e sedimentos e elimina odor e sabor de cloro
- floating: bóias de controle do nível de água e de segurança
- torneiras de grande vazão, totalmente desmontáveis: agilizam o uso e facilitam a higienização e a manutenção
- Opção de 1 toque no botão para saída de água, além do fluxo contínuo sem precisar ficar segurando o botão
- Garantia de 1 ano
- 220 volts

ITEM 12.13-- MFA-- MURAL DE FELTRO COM MOLDURA DE ALUMÍNIO FOSCO NATURAL PARA INFORMATIVOS.

Dimensões mínimas:

Altura: 1200mm

Comprimento: 2000mm

Mural com formato retangular, em feltro com moldura em alumínio fosco natural com 3,00cm de largura. A sustentação do mural é feita por parafusos e buchas para fixação na alvenaria e/ou divisória.

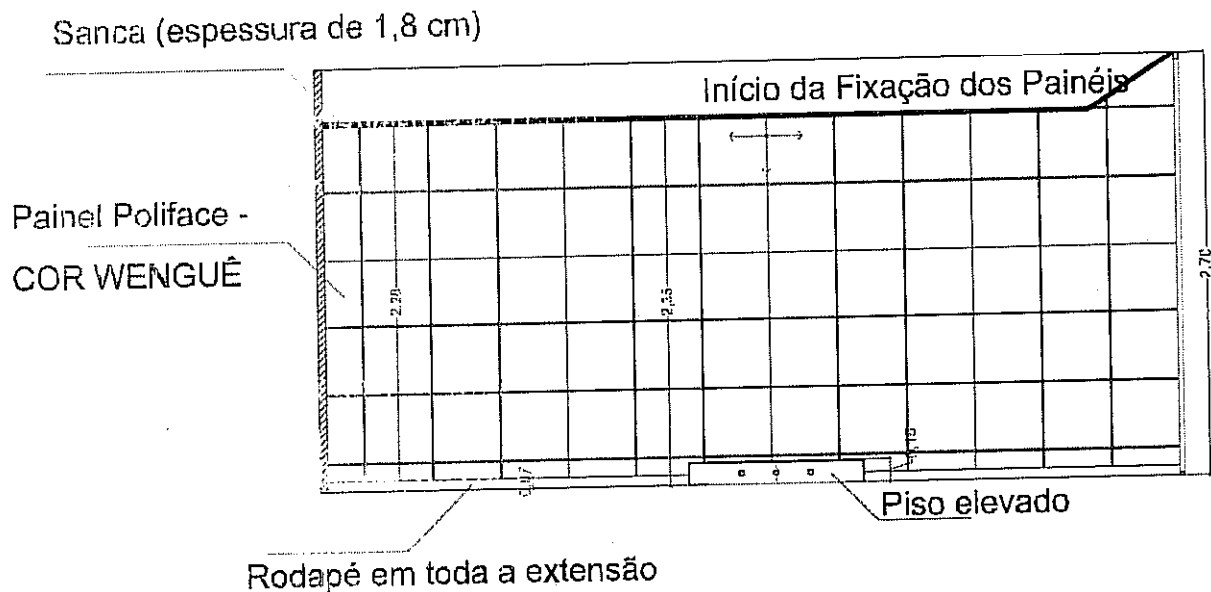
Mural composto também por 1 caixa de alfinetes de cabeça colorida com 25 unidades.

ITEM 12.14-- BG-- BEBEDOURO ELÉTRICO CONJUGADO DUPLO - INOX, DE PISO

- Reservatório 3,5 lts A 4,0 lts. de água gelada/HORA.
- Reservatório em aço inox.
- Tampa da pia em chapa de aço inox
- Filtro interno de água em plástico de alta resistência
- Gabinete em chapa de aço inoxidável tipo 430.
- Torneiras inox.
- Com jato inclinado.
- 220 volts.
- Garantia de 1 ano.

ITEM 12.15-- LB-- LOUSA BRANCA - 2000x1000mm

ITEM 12.16- RPW- REVESTIMENTO DE PAREDE - cor WENGUÊ



Medidas

Conforme projeto em anexo.

Revestimento

Placas em madeira MDF em formato quadrado medindo 450x450x15 mm, bordas retas com sistema de encaixe convencional de 5 mm, tipo macho e fêmea, revestidas em laminado melamínico na cor WENGUÊ.

Fixação

As placas são fixadas em tarugos de madeira MDF medindo 25x50 mm os quais são fixados à parede por buchas e parafusos próprios, permitindo a passagem de cabeamentos elétricos, lógicos e telefônicos, na altura do tablado fazer 02 furos para entrada de fiação no tablado.

Acabamento

Rodapé (h=12cm), sanca (h=7cm) e acabamento laterais tamanho padrão do revestimento em madeira MDF no mesmo acabamento das placas. Está previsto o fornecimento de sanca para todo o perímetro superior e rodapé para todo o perímetro inferior da sala (conforme projeto), seguindo o padrão do revestimento.

QUANTIDADE REVESTIMENTO: 14.30 m²

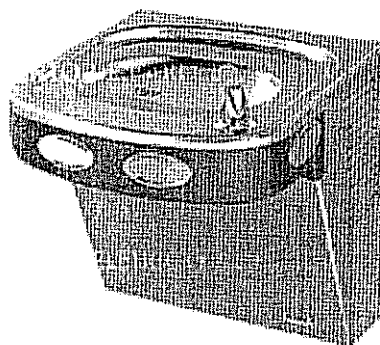
QUANTIDADE RODAPÉ: 41m lineares

QUANTIDADE SANCA: 41m lineares

ITEM 12.17-- RPW1-- REVESTIMENTO DE PAREDE – cor WENGUÊ

ITEM 12.18-- BDF300-- BEBEDOURO ELÉTRICO ACESSÍVEL-- AÇO INOX

Características



O bebedouro BDF 300 deverá possuir acionamento elétrico através de botões laterais e frontais de toque leve e com sistema Braille. Servir água gelada e natural .

Características:

-Bebedouro elétrico tipo pressão, com capacidade de refrigeração mínima de 35,0 litros/hora (Temperatura ambiente 32°C / Temperatura da água a 27°C), devendo ser fixado na parede, com pré-filtro e filtro, que podem ser trocados sem a necessidade de fechar registros

-Gabinete confeccionado em aço inox

-Torneira única de jato e protetor bucal, ambos em plástico

-Teclas frontais e laterais de fácil acionamento, com possibilidade de leitura também em Braille, fornece água natural (teclas brancas) e gelada (teclas azuis), no acionamento simultâneo mistura os dois tipos de água

-Reservatório de água em aço inox 304N (ideal para alimentos) com serpentina externa envoltos por material de isolamento térmico e dreno

-Sifão na saída do esgoto

-Termostato para controle automático da temperatura da água

-Compressor silencioso de 1/5hp, utiliza o gás R134a (que não agrida a camada de ozônio)

-Atender a norma ABNT NBR 9050 de 2004, permitindo também o uso por portadores de necessidades especiais

APRESENTAR CERTIFICADO DO INMETRO

Dimensões aproximadas: 490x460x480cm (AxLxP)

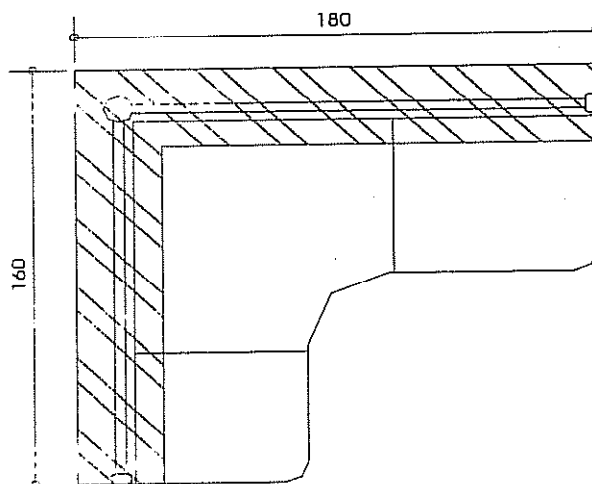
Peso aproximado: 27,54Kg

Garantia do Fornecedor: 1 ano

220 V

ÍTEM 13- SISTEMAS DE TRABALHO

ITEM 13.1 - BAL -- BALCÃO DE ATENDIMENTO EM "L"



Estação de trabalho para 01 pessoa com Balcão de atendimento de 900mm de altura

Em forma de L, constituído de 01, ou 02 tampos formando um L de aproximadamente 1500x1800 por 300mm de profundidade e 900mm de altura, 01 tampos 500x600x740, 01 tampos 700x600x740, 02 tubos ovais 77x40x900, 01 tubo redondo Ø 4" 900mm de altura aproximadamente, 02 painéis em chapa de aço perfurado com 750mm de altura, calhas horizontais e suporte para tomadas conforme discriminado abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura, na cor a definir, em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 01 tampo

Tampo retangular 500x600x740, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura, na cor a definir, com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01 tampos

Tampo retangular 700x600x740, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura, na cor a definir, com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01 tampos

Painel (em aço)

Em chapa de aço perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada abaixo do tampo distante do piso aproximadamente 150mm, de no mínimo 1,5mm dobradas em forma de L na parte longitudinal e transversal através de uma cantoneira em forma de L de no mínimo 1,5mm de espessura soldada nas extremidades para reforço e fixação do painel á estrutura.

A chapa deve ser cortada em maquinário a laser para não conter rebarbas principalmente por ter vários furos sucessivos.

Quantidade: 02

Tubo oval 77 x 40 de 900mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 02

Tubo redondo com Ø 4" polegadas com 900mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fixação de uma estação a outra.

Quantidade: 01

Calha

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

Balcão

Com formato em L, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura em ambos os lados, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo HOLT MELT. Na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C. Cor a definir. A estação deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (apenas nas extremidades). Todas as lixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

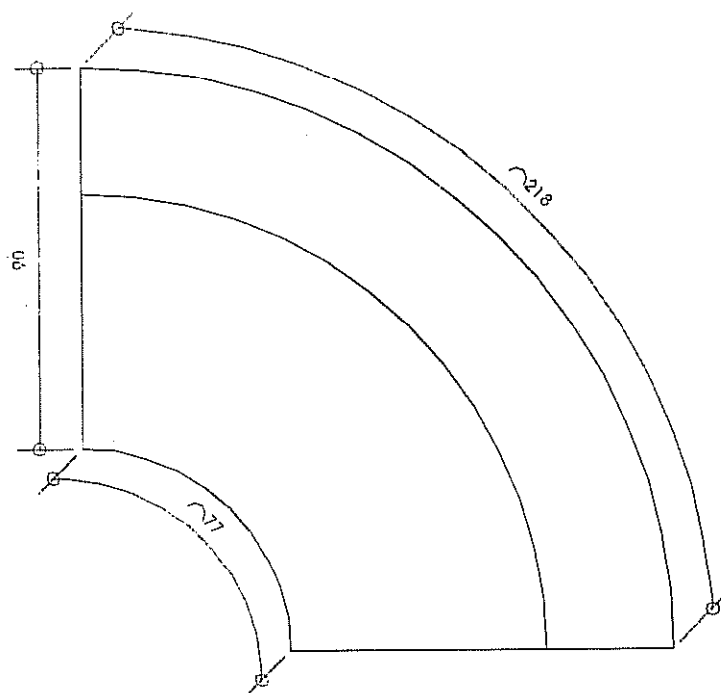
ITEM 13.2 – BASC – BALCÃO DE ATENDIMENTO SEMI-CÍRCULO – ALTO

Dimensões mínimas:

Comprimento: 2200 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm



TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)

Com formato de semicírculo, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor a definir e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

Largura com formato curvilíneo conforme layout ocupando um espaço quadrado de 1500x1500mm

TAMPO INFERIOR (BALCÃO)

Com formato semicírculo, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 600mm Altura variando de 720 a 750mm.

Largura com formato curvilíneo conforme layout ocupando um espaço quadrado de 1500x1500mm

PAINEL FRONTAL SUPERIOR

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

PAINEL FRONTAL INFERIOR

Painel frontal inferior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão, localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.

Pintura com tinta epóxi-pó na cor a definir e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C.

ESTRUTURA

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravadas na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravadas na madeira.

Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;

Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

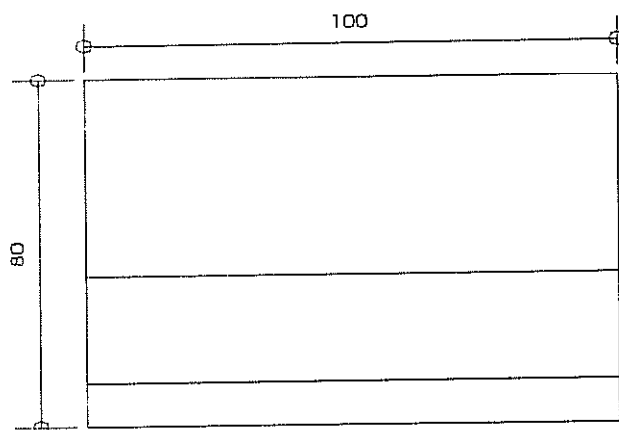
ITEM 13.3-- BARRA 1000 -- BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1000 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm



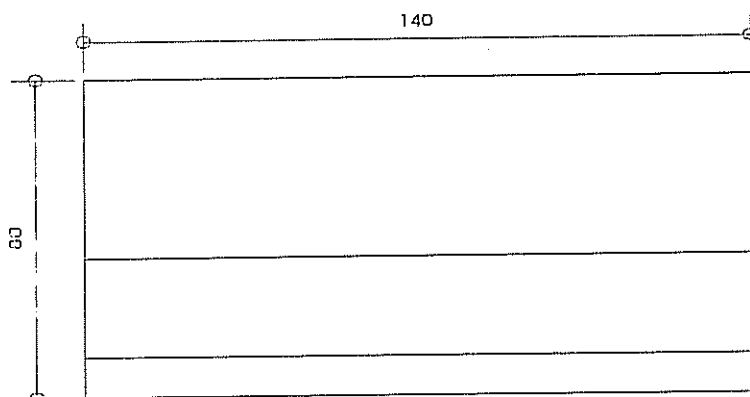
ITEM 13.4 -- BARRA 1400 – BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO

Dimensões mínimas:

Comprimento: 1400 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm



TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor a definir e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

TAMPO INFERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de

ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação da estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 800mm. (sendo a parte anterior ao painel frontal com no mínimo 600mm e posterior com no máximo 400mm)

Altura variando de 720 a 750mm.

PAINEL FRONTAL SUPERIOR

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

PAINEL FRONTAL INFERIOR

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm no mínimo perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.

Pintura com tinta epoxi-pó e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C na cor a definir.

ESTRUTURA

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Phillips com porcas cilíndricas cravada na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Phillips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;

Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

ITEM 13.15 -- BARB1400 -- BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO BAIXO

Dimensões mínimas:

comprimento:	1400 mm
profundidade:	800 mm
altura:	740 mm

Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor a definir, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estruturas de Sustentação

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal e painel frontal conforme especificação abaixo:

Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,5mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

Painel Frontal

Painel frontal em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurado com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor a definir.

ITEM 13.5 – SRT – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO COM APOIO PARA MOUSE

DIMENSÕES MÍNIMAS: Larg. 680 mm x Prof. 350 mm

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais e anterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo hot-melt, em todo seu perímetro.

Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado e mouse.

Apoio anatômico para os punhos e teclado com tapete injetado em Poliuretano (PU) do tipo pele integral (skin) na cor preto. Med. Larg. 475 mm x Comp. 280 mm.

Proteção para o teclado, em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, dobrada em "L", fixada ao suporte na parte posterior.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.

ITEM 13.6 – ST2 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 02 (DUAS) ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MED. 1400X1400X600X600X740MM - cor ARGILA –

Dimensões mínimas de cada estação:

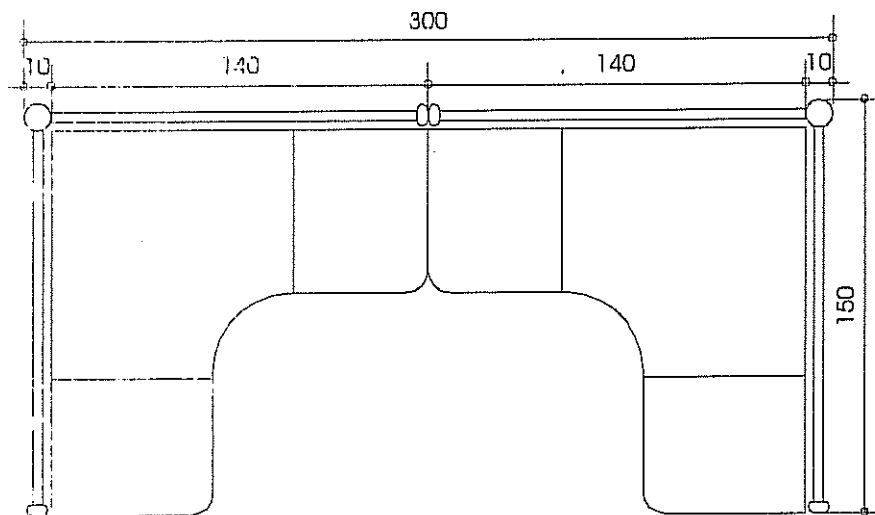
largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.

Cor Argila



ITEM 13.7 – ST3 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 03 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 03 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO- MED. 1400X1400X600X600X740MM – cor ARGILA –

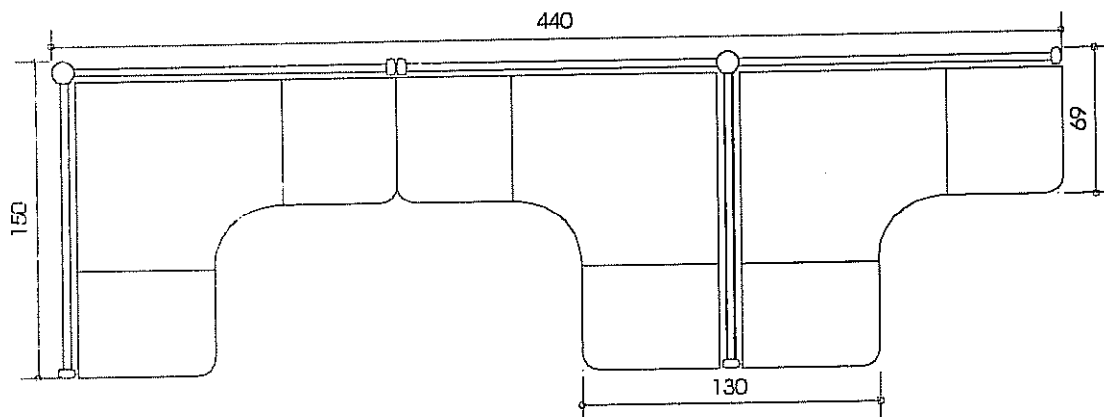
Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.



Cor Argila

ITEM 13.17 – ST2A – SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 02 (DUAS) ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MED. 1400X1400X600X600X740MM - cor ARGILA -

Dimensões mínimas de cada estação:

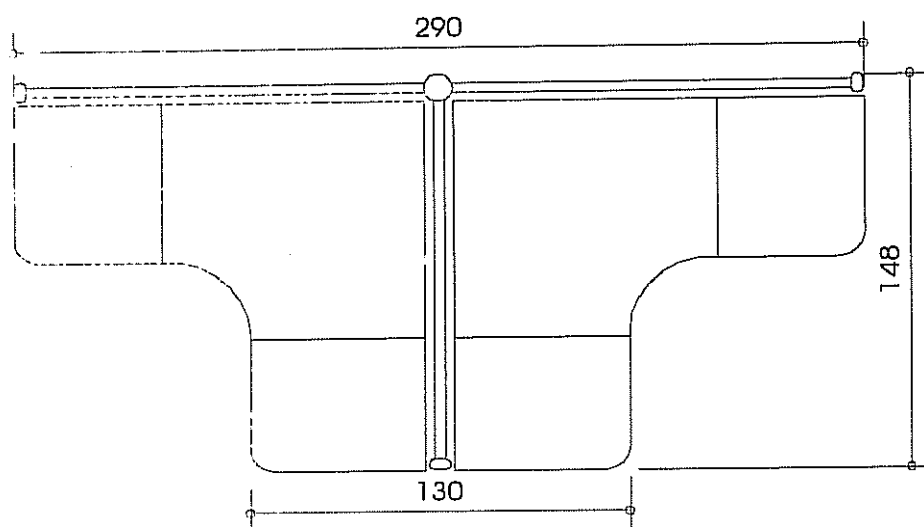
largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.

Cor Argila



SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS, ST2:

Estação de trabalho para 02 pessoas, constituído de 02 tampos com formato angular, medindo, 900x900x600x600x740mm, 04 tampos retangulares, sendo; 02 com cantos retos e 02 com cantos de contato com usuário arredondados, 02 suportes de tomadas com 02 furos por estações, 05 painéis de no mínimo 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, 04 tubos ovais 77x40 de 1100mm

de altura e 02 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

SISTEMA DE TRABALHO PARA 03 PESSOAS:

Estação de trabalho para 03 pessoas, constituído de 03 tampos com formato angular, medindo, 900x900x600x600x740mm, 06 tampos retangulares, sendo; 02 com cantos retos e 04 com cantos de contato com usuário arredondados, 06 suportes de tomadas com 02 furos por estações, 05 painéis de no mínimo 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, 05 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 02 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS, ST2A:

Estação de trabalho para 02 pessoas, constituído de 02 tampos com formato angular, medindo, 900x900x600x600x740mm, 04 tampos retangulares, sendo; 02 com cantos retos e 02 com cantos de contato com usuário arredondados, 02 suportes de tomadas com 02 furos por estações, 05 painéis de no mínimo 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, 03 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 01 tubo redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02 para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2 e ST2A

Quantidade: 03 para o Sistema de Trabalho de 03 pessoas

Tampo retangular 500x600x25mm para SISTEMA DE TRABALHO de 02 PESSOAS:

Tampo retangular, sendo; 02 com cantos retos, e 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04 para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2 e ST2A

Tampo retangular 500x600x25mm para SISTEMA DE TRABALHO de 03 PESSOAS:

Tampo retangular, sendo; 02 com cantos retos, e 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense- azul córdoba 48; giroflex- azul74; alberflex-RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 05 - 1350x470x30 para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2 e ST2A e para o Sistema de Trabalho de 03 pessoas.

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 04 para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2

Quantidade: 05 para o Sistema de Trabalho de 03 pessoas

Quantidade: 03 para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2A

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.2

Quantidade: 02 para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2 e para o Sistema de Trabalho de 03 pessoas.

Quantidade: 01 para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2A

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 4 unidades (largura 1300 aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 02 pessoas ST2 e ST2A

Quantidade: 12 unidades (largura 1300 aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 03 pessoas

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.8 – ST4C – SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS (SENDO UM MÓDULO EM FORMA DE CRUZ) – cor ARGILA –

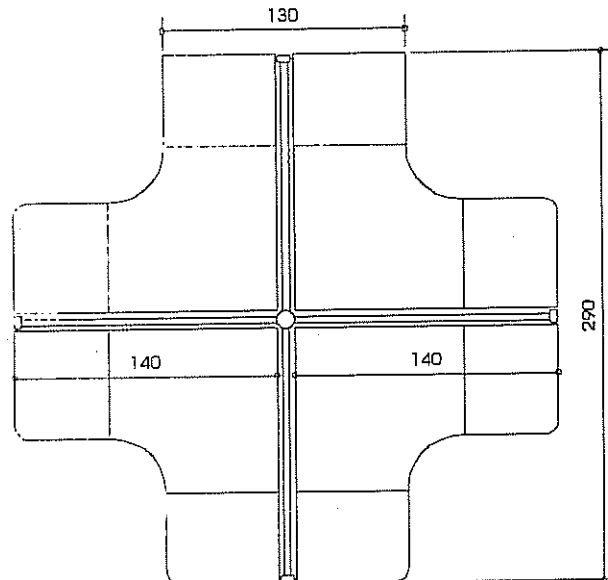
Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Cor Argila



ITEM 13.19 – ST5 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 05 PESSOAS (SENDO DOIS MÓDULOS EM FORMA DE "U" E UM EM FORMA DE "L") – cor ARGILA –

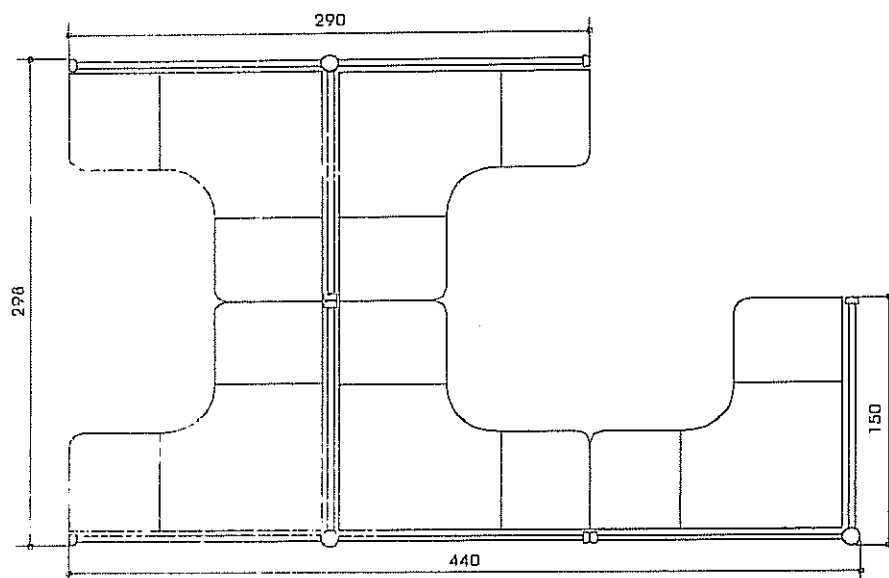
Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Cor Argila



SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS:

Estação de trabalho para 04 pessoas, constituído de 04 tampos com formato orgânico de 1400x1400x600x600x740, 08 tampos 500x600x740, com 02 suportes de tomadas com 02 furos por estação, 04 painéis de no mínimo 1350x470x30 em madeira aglomerada ou MDF, 04 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 01 tubo redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

SISTEMA DE TRABALHO PARA 05 PESSOAS:

Estação de trabalho para 05 pessoas, constituído de 05 tampos com formato orgânico de 1400x1400x600x600x740, 10 tampos 500x600x740, com 05 suportes de tomadas com 04 furos por estação, 08 painéis de no mínimo 1350x470x30 em madeira aglomerada ou MDF, 09 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 03 tubos redondos de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

Tampo orgânico 1400x1400x600x600x740

Tampo orgânico, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04 para o Sistema de Trabalho de 04 pessoas

Quantidade: 05 para o Sistema de Trabalho de 05 pessoas

Tampo retangular 500x600x25mm para SISTEMA DE TRABALHO de 04 PESSOAS:

Tampo retangular, sendo: 08 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08

Tampo retangular 500x600x25mm para SISTEMA DE TRABALHO de 05 PESSOAS:

Tampo retangular, sendo: 06 tampos retos, 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 10

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 04 - 1350x470x30 mm para o Sistema de Trabalho de 04 pessoas

Quantidade: 03 - 1350x470x30 mm para o Sistema de Trabalho de 05 pessoas

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo

para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.
Quantidade: 04 para o Sistema de Trabalho de 04 pessoas
Quantidade: 09 para o Sistema de Trabalho de 05 pessoas

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa ou em tubo para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovais para passagem de fiação de uma estação a outra.
Quantidade: 01 para o Sistema de Trabalho de 04 pessoas
Quantidade: 03 para o Sistema de Trabalho de 05 pessoas

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.
Em cada calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.
Quantidade: 16 unidades (largura 1300 mm aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 04 pessoas
Quantidade: 20 unidades (largura 1300 mm aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 05 pessoas

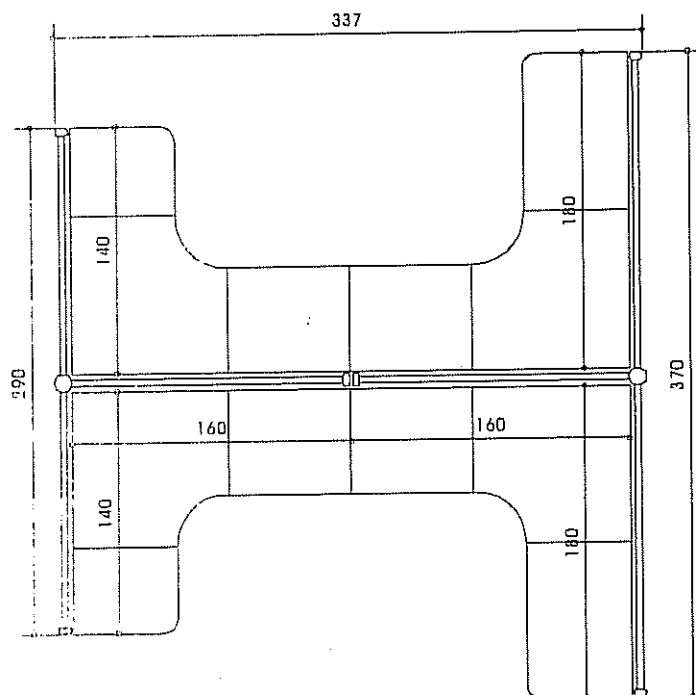
Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadras estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:
Os tubos serão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.
As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).
Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.9 – ST4U – SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS (SENDO DOIS MÓDULOS EM FORMA DE "U") – cor ARGILA –



Estação de trabalho para 04 pessoas em forma de 2 x U constituído de 04 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740, 02 tampos 500x600x740, 04 tampos 700x600x740, 02 tampos 900x600x740, 04 painéis de 1400x475x35 revestido em tecido, 02 painéis de 1600x475x35 revestido em tecido, 02 painéis de 1800x475x35 revestido em laminado melamínico, 06 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 02 tubos ovais 77x40 de 740mm de altura e 02 tubo redondo Ø 1100mm de altura, 04 suporte para monitor, calha horizontal com 01 suporte de tomadas em cada conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 04

Tampo retangular 700x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 04

Tampo retangular 500x600x740, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Tampo retangular 900x600x740, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 06

Tubo oval 77 x 40 de 740mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 02

Tubo redondo com \varnothing 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 02

Montagem

Tubo, placas divisórias, calha, quadro estrutural e tampo deve estar ligado entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados, entre si pelos painéis e pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L no qual será fixado a calha, o suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado na parte superior dos tubos ovais.

Calha

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha deve conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

Painel (em tecido)

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster, na cor azul esverdeado (madeirense – azul cárdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo é por parafusos rosca métrica MG fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior a uma altura de 1100 aproximadamente do piso.

Quantidade: 04 1400x475x35

Quantidade: 02 1600x475x35

Painel (em laminado)

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster (ou revestido em laminado melamínico com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno de 2.5mm de espessura)

A fixação do painel ao tubo é por parafusos rosca métrica MG fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior a uma altura de 1100 aproximadamente do piso.

Quantidade: 01 1800x475x35

Acabamento:

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante a quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés.

Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.10 -- ST6-- SISTEMA DE TRABALHO PARA 06 PESSOAS CONSTITUIDA DE 06 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO MED. 1400X1400X600X600X740MM – cor ARGILA -

Dimensões mínimas de cada estação:

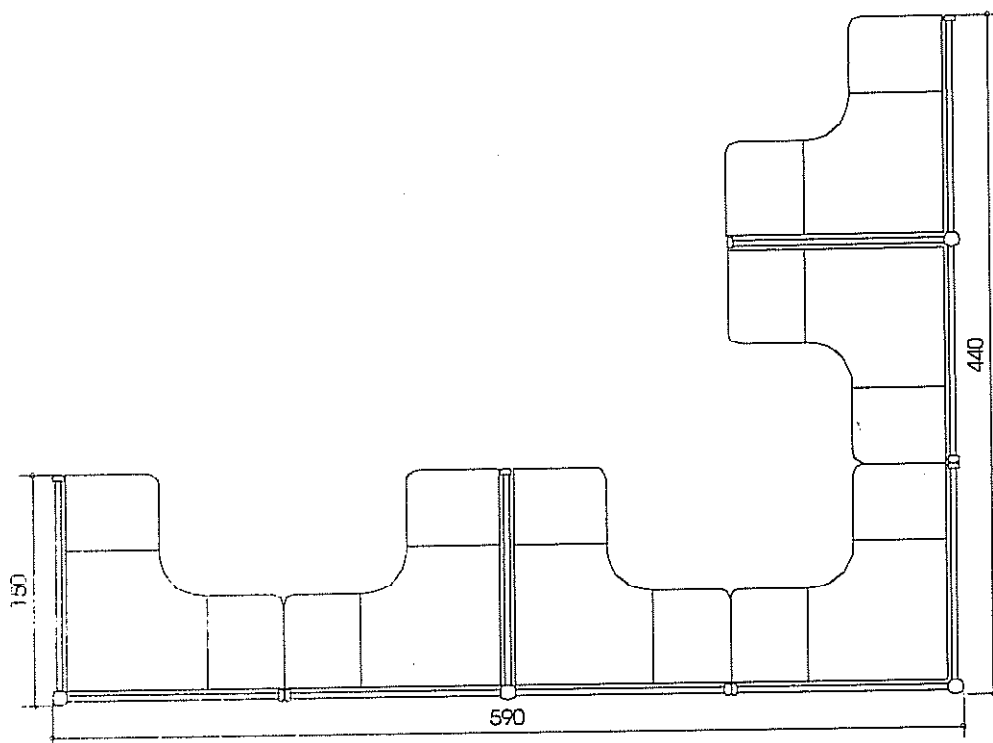
largura: 1400x1400 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Obs: As medidas deverão obedecer ao projeto de locação de mobiliário.

Cor Argila



Estação de trabalho para 06 pessoas, constituído de 06 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 12 tampos retangulares, sendo; 06 com cantos retos e 06 com cantos de contato com usuário arredondados, 12 suportes de tomadas com 02 furos por estações de 1400x1400, 07 painéis de no mínimo 1350x470x30mm revestido em tecido 100% poliéster, 09 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 04 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06

Tampo retangular 500x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 10 com cantos retos, e 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 30mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 12

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com

cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 10 - 1350x470x30

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo. Quantidade: 09

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra. Quantidade: 04

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 24 unidades (largura 1300 aproximadamente)

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

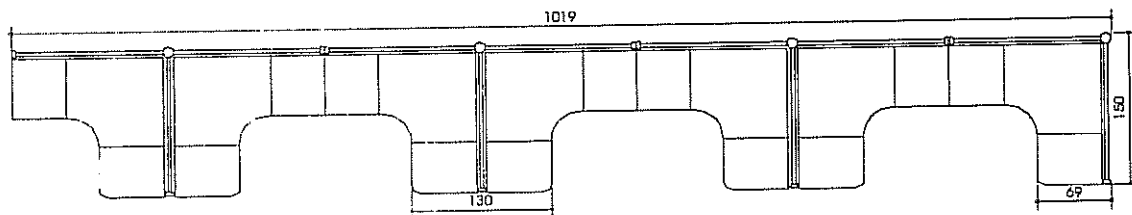
Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

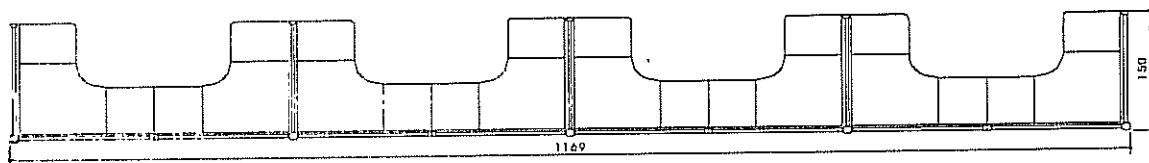
As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

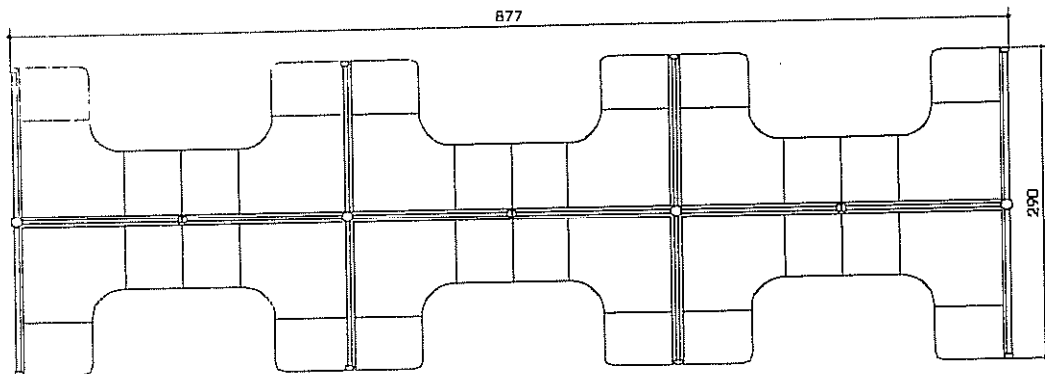
ITEM 13.11 – ST7 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 07 PESSOAS (SENDO 03 MÓDULOS EM FORMA DE "U" E 04 EM FORMA DE "L") – cor ARGILA –



ITEM 13.12 – ST8U – SISTEMA DE TRABALHO PARA 08 PESSOAS (SENDO 04 MÓDULOS EM FORMA DE “U”) – cor ARGILA -



ITEM 13.14 – ST12 - SISTEMA DE TRABALHO PARA 12 PESSOAS (SENDO 06 MÓDULOS EM FORMA DE “U”) – cor ARGILA -



Estação de trabalho para 07 pessoas: sendo 03 módulos em forma de U e 01 em forma de L, constituído de 07 tampos angulares 900x900x600x600x740mm, 06 tampos retos 500x600x740mm, 08 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 11 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 04 tubos redondos Ø de 1100 de altura, 11 placas divisórias 1400x475x35 com revestimento em tecido, 07 suporte para monitor, calhas horizontal com suporte de tomadas em cada conforme discriminado:

Estação de trabalho para 08 pessoas sendo 04 modulares em forma de U, constituído de 08 tampos angulares 900x900x600x600x740mm, 08 tampos retos 500x600x740mm, 08 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 13 tubos ovais 77x40x1100mm de altura aproximadamente, 05 tubos redondos Ø 4", 77x40x1100mm de altura aproximadamente, 13 painéis méd. 1400x475x35 revestido em tecido, calhas horizontais e suporte de tomadas conforme discriminado:

Estação de trabalho p/ 12 pessoas sendo 06 em forma de U, constituído de 12 tampos angulares de 900x900x600x740, 12 tampos retos 500x600x740mm, 12 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 14 tubos ovais, 77x40 de 1100 de altura aproximadamente, 04 tubos redondos Ø 4" de 1100 de altura, 14 painéis 1400x475x40 revestido em tecido, calhas horizontais e suporte de tomadas conforme discriminado abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 07 tampos para o Sistema de Trabalho de 07 pessoas

Quantidade: 08 tampos para o Sistema de Trabalho de 08 pessoas

Quantidade: 12 tampos para o Sistema de Trabalho de 12 pessoas

Tampo retangular 500x600x740

Em aglomeração de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06 tampas para o Sistema de Trabalho de 07 pessoas
Quantidade: 08 tampas para o Sistema de Trabalho de 08 pessoas
Quantidade: 12 tampas para o Sistema de Trabalho de 12 pessoas

Tampo retangular 500x600x740, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06 tampas para o Sistema de Trabalho de 07 pessoas
Quantidade: 08 tampas para o Sistema de Trabalho de 08 pessoas
Quantidade: 12 tampas para o Sistema de Trabalho de 12 pessoas

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo é feita por parafusos rosca métrica M6 fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso e a inferior distante do piso no mínimo 120mm para facilidade de limpeza.

Quantidade: 11 1400x475x35 aproximadamente para o Sistema de Trabalho de 07 pessoas
Quantidade: 13 1400x475x35 aproximadamente para o Sistema de Trabalho de 08 pessoas
Quantidade: 18 1400x475x35 aproximadamente para o Sistema de Trabalho de 12 pessoas

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 40x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 11 para o Sistema de Trabalho de 07 pessoas
Quantidade: 13 para o Sistema de Trabalho de 08 pessoas
Quantidade: 14 para o Sistema de Trabalho de 12 pessoas

Tubo retornado com Ø 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 04 para o Sistema de Trabalho de 07 pessoas
Quantidade: 05 para o Sistema de Trabalho de 08 pessoas
Quantidade: 04 para o Sistema de Trabalho de 12 pessoas

Calha

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

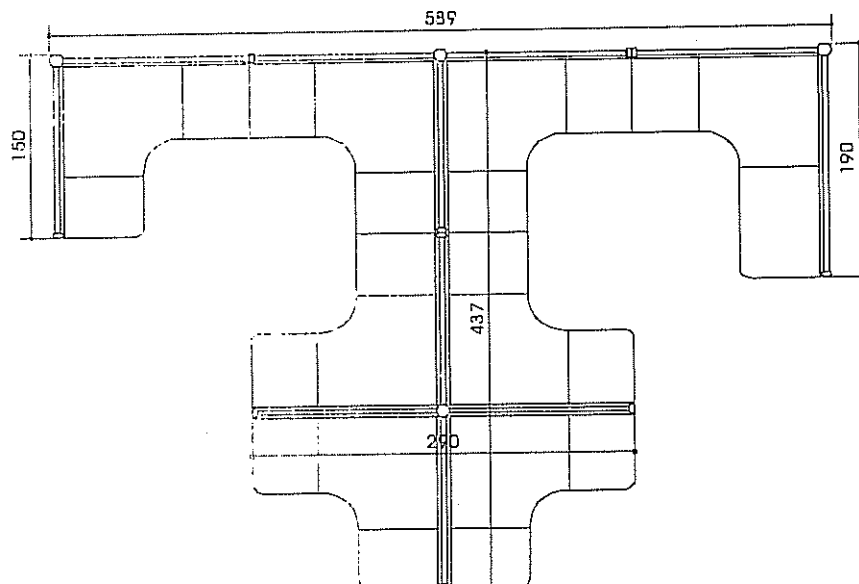
Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades). Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.13 – ST8C - SISTEMA DE TRABALHO PARA 08 PESSOAS (SENDO 01 MÓDULO EM CRUZ E 02 MÓDULOS EM FORMA DE "U") – cor ARGILA –



Estação de trabalho para 08 pessoas sendo 1 módulo em cruz e 2 módulos em forma de U constituído de 8 tampos angulares 900x900x600x600x740mm, 08 tampos retos, 500x600x740mm, 07 cantos de contato com usuário arredondados 500x600x740mm, 01 tampo 900x600x740, 11 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura aproximadamente, 04 tubos redondos Ø 4" de 1100 de altura aproximadamente, 10 painéis de aproximadamente 1400x475x35 revestido em tecido, 01 painel 1800x475x35 revestido em tecido, calha horizontal com 01 suporte de tomadas em cada conforme discriminado abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em fita de poliestireno nas laterais de 600mm e de 900mm no mínimo 1,0mm de espessura, e no restante fita de 3mm de espessura com borda reta com parte arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08 tampos

Tampo retangular 500x600x740

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento na parte de contato com usuário em fita de poliestireno de 3mm de espessura, com borda superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, e no restante em fita de 0,1mm de espessura, na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 08 tampos

Tampo retangular 500x600x740, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 07 tampos

Tampo retangular 900x600x740, com canto de contato do usuário com raio de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas. Em madeira aglomerada de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de 0,3mm de espessura com acabamento de um dos lados de 600mm e o outro de 500mm em fita de poliestireno de 1mm de espessura e o restante em fita de poliestireno borda reta de 3mm de espessura com borda superior arredondada com raio de 3mm. Na parte inferior do tampo tem que conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 01 tampo

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de 34mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de duratex de 3,2mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido 100% poliéster.

A fixação do painel ao tubo é feita por parafusos rosca métrica M6 fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso e a inferior distante do piso no mínimo 120mm para facilidade de limpeza.

Quantidade: 10 1400x580x35 aproximadamente

Quantidade: 01 1800x580x35 aproximadamente

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de 1,5mm com parte superior fechada em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa para dar resistência o peso e fixada da sapata reguladora de nível em nylon, na parte intermediária do tubo deve conter estrutura confeccionada em tubo de aço 403x60 chapa fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 11

Tubo redondo com Ø 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente, fechada na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa para dar maior resistência o peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon, na parte vertical do tubo deve conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 04

Caiha

Calha horizontal em chapa de aço em forma de U de 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos. Em cada calha devem conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, devem estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação devem receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

A estações deve ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades). Todas as fixações devem ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

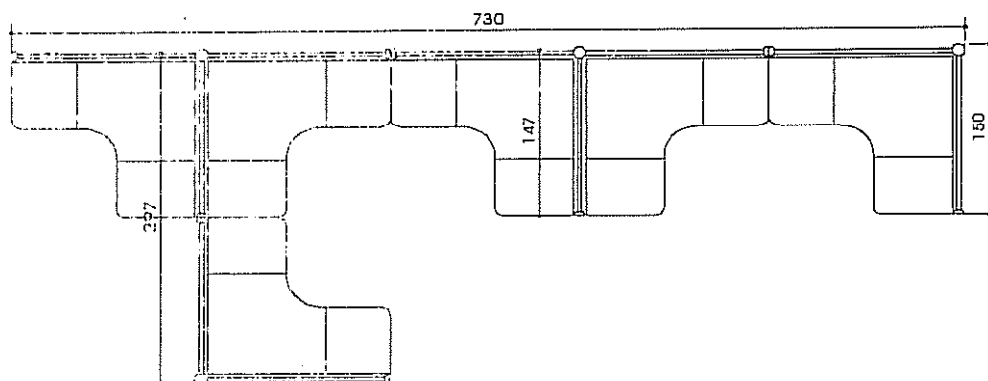
ITEM 13.16 – STBA-- SISTEMA DE TRABALHO PARA 06 PESSOAS CONSTITUIDA DE 06 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO MED.1400X1400X600X600X740MM – cor ARGILA -

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm
profundidade: 600x600 mm
altura: 740 mm

Obs: As medidas deverão obedecer ao projeto de locação de mobiliário.

Cor Argila



Estação de trabalho para 06 pessoas, constituído de 06 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 12 tampos retangulares, sendo; 06 com cantos retos e 06 com cantos de contato com usuário arredondados, 12 suportes de tomadas com 02 furos por estações de 1400x1400, 10 painéis de no mínimo 1350x470x30mm revestido em tecido 100% poliéster, 10 tubos

ovais 77x40 de 1100mm de altura e 04 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0.3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 06

Tampo retangular 500x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 06 com cantos retos, e 06 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 12

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 10 - 1350x470x30

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.
Quantidade: 10

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.
Quantidade: 04

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 12 unidades (largura 1300 aproximadamente)

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.18 – ST4 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 04 PESSOAS (SENDO DOIS MÓDULOS EM FORMA DE "U") – cor ARGILA –

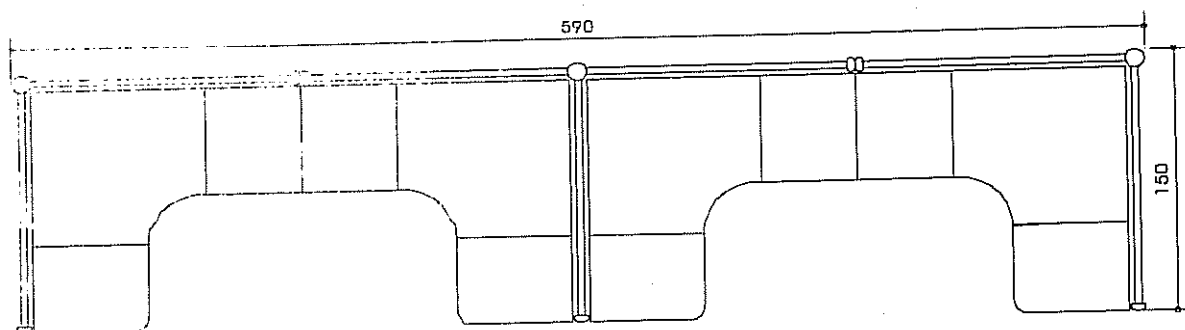
Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1400 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Cor Argila



Estação de trabalho para 04 pessoas, constituído de 04 tampos com formato orgânico de 1400x1400x600x600x740, 08 tampos 500x600x740, com 04 suportes de tomadas com 04 furos por estação, 07 painéis de no mínimo 1350x470x30 em madeira aglomerada ou MDF, 07 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 03 tubos redondos de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

Tampo orgânico 1400x1400x600x600x740

Tampo orgânico, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 04

Tampo retangular 500x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 04 tampos retos, 04 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura, revestido em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 08

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerado de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, na cor azul esverdeado (madeirense – azul córdoba 48; giroflex – azul 74; alberflex – RF). A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.
Quantidade: 07 - 1350x470x30 mm

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.
Quantidade: 07

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa ou em tubo para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovais para passagem de fiação de uma estação a outra.
Quantidade: 03

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos. Em cada calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura.
Quantidade: 16 unidades (largura 1300 mm aproximadamente)

Montagem:

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos serão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L. no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imersão em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.20 – TRE – TUBO REDONDO EMPILHÁVEL – cor ARGILA – (somente para sistemas de trabalho)

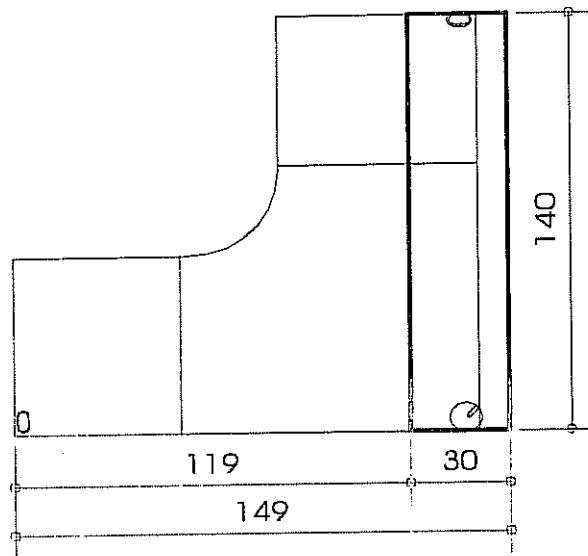
Cor Argila

A partir de 700mm de altura com diâmetro mínimo de 4" polegadas com possibilidade de acréscimo com variações (1100mm, 1400mm, 1600mm e até o teto) com parede de no mínimo 1,9mm, fixados através de uma união expansiva fundida em alumínio com nervuras para estruturação e união dos tubos com 2 buchas internas com rosca M6 e chapa de 3,4mm dobrada em 45 graus para expandir e estruturar as colunas de diâmetro 4 polegadas superior e inferior expansiva com fixação através de parafusos sem cabeça tipo altem M10x20. Quando houver fechamento na parte superior do tubo deve ter formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon m8x40. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

ITEM 13.21 – STAB – SISTEMA DE TRABALHO COM BALCÃO SUPERIOR PARA 1 PESSOA – cor ARGILA

Dimensões mínimas de cada estação:

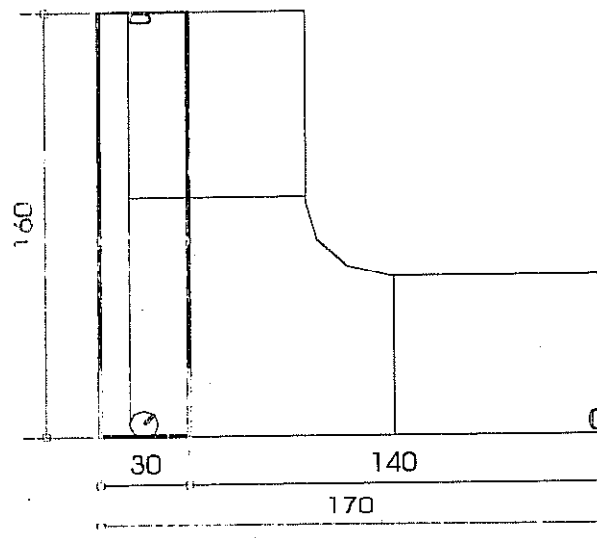
largura: 1400x1400 mm
profundidade: 600x600 mm
altura: 740 mm



ITEM 13.26 – ST1AB – SISTEMA DE TRABALHO COM BALCÃO SUPERIOR PARA 1 PESSOA - cor ARGILA

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1600x1600 mm
 profundidade: 600x600 mm
 altura: 740 mm



SISTEMA DE TRABALHO PARA 01 PESSOA STAB:

Sistema de trabalho para 01 pessoa, sendo 01 módulo em forma de L, constituído de 01 tampo com formato angular de 900x900x630x600x740mm, 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 500x600x740mm; 02 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 01 tubos redondo de 1100mm, 02 painéis divisórios 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, balcão superior med. 1330, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

SISTEMA DE TRABALHO PARA 01 PESSOA ST1AB:

Sistema de trabalho para 01 pessoa, sendo 01 módulo em forma de L, constituído de 01 tampo com formato angular de 900x900x630x600x740mm, 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 700x600x740mm; 02 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura, 01 tubos redondo de 1100mm, 02 painéis divisórios 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, balcão superior med. 1500, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 01

Tampo retangular 500x600x25mm para o Sistema de trabalho STAB:

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 02

Tampo retangular 700x600x25mm para o Sistema de trabalho ST1AB:

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 02

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com coméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido.

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 02 - 1350x250x30 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa STAB

Quantidade: 02 - 1600x250x30 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa ST1AB

Tubo oval: 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e parca que sirva de apoio e fixação do tampo.
Quantidade: 02

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fixação de uma estação a outra.
Quantidade: 01

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha contem 02 suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 04 unidades (largura 1300 aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa STAB

Quantidade: 04 unidades (largura 1600 aproximadamente) para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa ST1AB

Balcão superior

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Med. Aproximadas:

Balcão 1300x300 – Quantidade: 01 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa STAB

Balcão 1500x300 – Quantidade: 01 para o Sistema de Trabalho de 01 pessoa ST1AB

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de inersão em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.22 – ST2AB – SISTEMA DE TRABALHO COM BALCÃO SUPERIOR PARA 2

PESSOAS- cor ARGILA

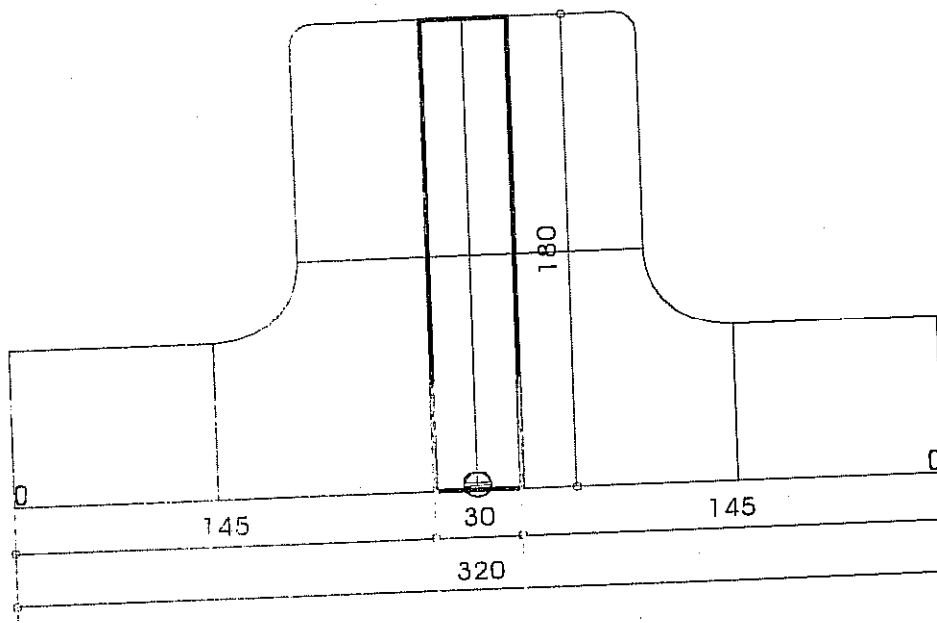
CONSTITUIDA DE 02 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO MED.1800X1600X600X600X740MM COM BALCÃO SUPERIOR CONFORME ESPECIFICAÇÃO E MONTAGEM ABAIXO

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1800x1600 mm
profundidade: 600x600 mm
altura: 740 mm

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1600x1800 mm
profundidade: 600x600 mm
altura: 740 mm



Sistema de trabalho para 02 pessoas, sendo 02 módulos em forma de L, constituído de 02 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 900x600x740mm; 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) 700x600x740mm, 04 tubos ovais revestido em tecido 100% poliéster, balcão superior med. 1700, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 02

Tampo retangular 900x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 02

Tampo retangular 700x600x25mm

Tampo retangular, sendo: 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 02

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido.

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 01 - 1800x250x30

Quantidade: 02 - 1600x250x30

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 04

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovais para passagem da fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 01

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.

Na calha contem 02 suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Quantidade: 04 unidades (largura 1800 aproximadamente)

Quantidade: 04 unidades (largura 1600 aproximadamente)

Balcão superior

Em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Med. Aproximadas:

Balcão 1700x300 – Quantidade: 01

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).
Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

ITEM 13.23 – ST4AB – SISTEMA DE TRABALHO TIPO BALCÃO PARA 4 PESSOAS- cor

ARGILA

Dimensões mínimas de cada estação:

largura: 1400x1800 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Quantidade: 02

Dimensões mínimas de cada estação:

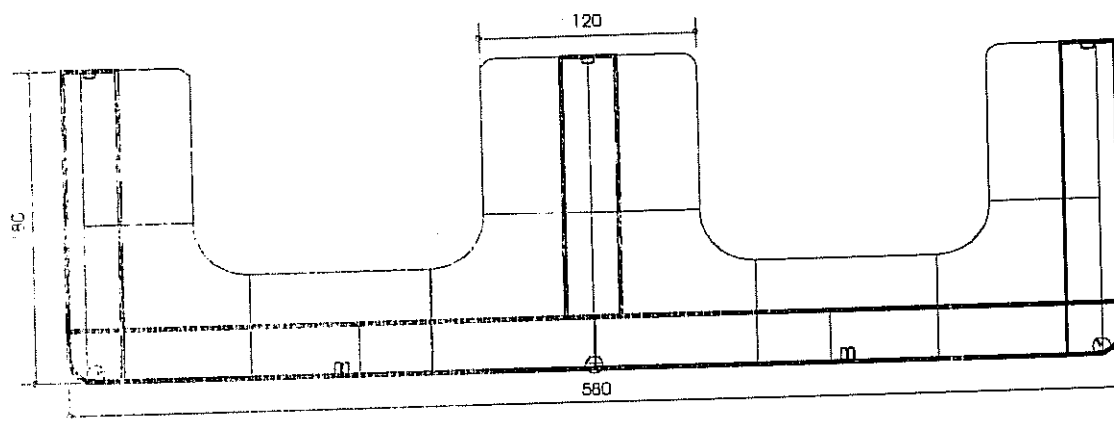
largura: 1400x1800 mm

profundidade: 600x600 mm

altura: 740 mm

Quantidade: 02

Estação de trabalho com balcão superior para 04 pessoas



Sistema de trabalho para 04 pessoas, sendo 04 módulos em forma de L, constituído de 04 tampos com formato angular de 900x900x600x600x740mm, 02 tampos retos, 04 tampos retos com cantos arredondados de contato do usuário, 07 tubos ovais 77x40 de 900mm de altura, 03 tubos redondos de 900mm, 07 painéis divisórios 1350x250x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, calhas horizontal com suportes de tomadas, conforme especificação abaixo:

Tampo angular 900x900x600x600x740mm

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e

perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 04

Tampo retangular 1000x600x25mm

Tampo retangular com cantos arredondados de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 02

Tampo retangular 900x600x25mm

Tampo retangular com cantos arredondados de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.
Quantidade: 04

Tampo superior (Balcão) :

Formado por um tampo a/ formato retangular em madeira aglomerada de 25mm de espessura revestido em laminado plástico de baixa pressão c/ 0,3mm de espessura texturizado na parte inferior e superior b/ acabamento nas extremidades em fita de poliestireno de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13966 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo HOLT MELT. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura

Fixação

Fixação a estrutura através de chapa de aço (3x16"/4,7mm) parafusada no tubo em sua parte superior para apoio e fixação do tampo.

Med. Aproximadas : 150x300mm

Quantidade: 05

Med. Aproximadas : 130x300mm

Quantidade: 04

Med. Aproximadas : 300x30mm

Quantidade: 02

Painel (revestido em tecido)

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucarex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido.

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 07 - 1350x250x30

Tubo oval 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo

para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo. Quantidade: 07

Tubo redondo com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra. Quantidade: 03

Calhas horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos. Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.

Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrito abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imersão em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

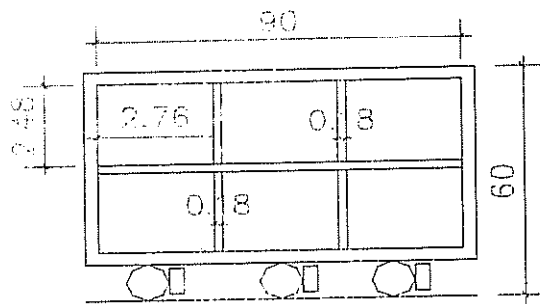
As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

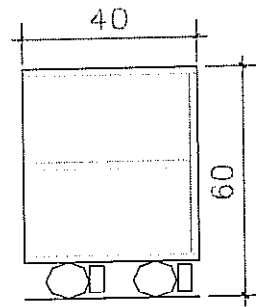
ITEM 13.24 - FV6 - PRATELEIRA VOLANTE COM 06 VÃOS -cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

Largura:	900 mm
Largura vão:	276mm
Altura vão	248mm
profundidade:	400 mm
altura total:	600 mm



VISTA FRONTAL

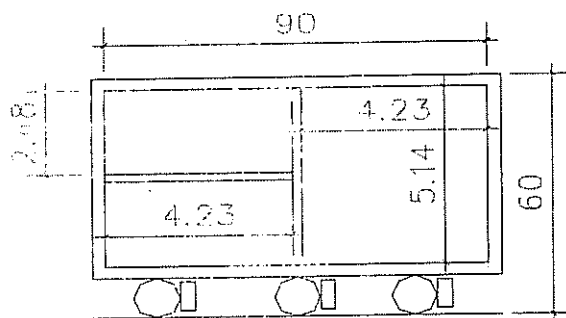


VISTA LATERAL

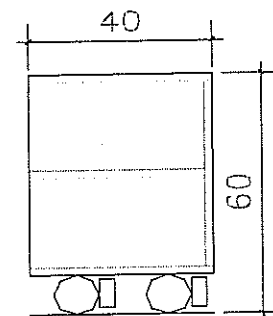
ITEM 13.25 -- PV3 -- PRATELEIRA VOLANTE COM 03 VÃOS -cor ARGILA-

Dimensões mínimas:

Largura:	900 mm
Largura vãos menores:	423mm
Altura vãos menores:	248mm
Largura vão maior:	423mm
Altura vão maior:	514mm
profundidade:	400 mm
altura total:	600 mm



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de poliestireno de 3,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento nas extremidades frontais em fita de poliéstireno com no mínimo 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e demais extremidades com fita de poliéstireno com no mínimo 1mm de espessura respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.

Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento nas extremidades frontais em fita de poliéstireno com no mínimo 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e demais extremidades com fita de poliéstireno com no mínimo 1mm de espessura respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.

Divisões Internas:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. (em toda extremidade).

Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento nas extremidades frontais em fita de poliéstireno com no mínimo 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e demais extremidades com fita de poliéstireno com no mínimo 1mm de espessura respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Com 06 rodízios de nylon ou polipropileno, fixado na base através de uma chapa de aço estampada, com formato redondo encaixada e parafusada na base, sendo dois com trava.

Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

ÍTEM 14- CALL CENTER

ITEM 14.1 – CC2 – CALL CENTER PARA 02 PESSOAS - Cor Argila -

COMPOSTA DE:

PAINEL DIVISÓRIO COM 01 CALHA INTERMEDIÁRIA 1000mm

Dimensões mínimas:

Largura:	1000mm
Espessura:	90mm
Altura:	1200mm

ITEM 14.4 - CC21200 - CALL CENTER PARA 02 PESSOAS - Cor Argila -

COMPOSTA DE:

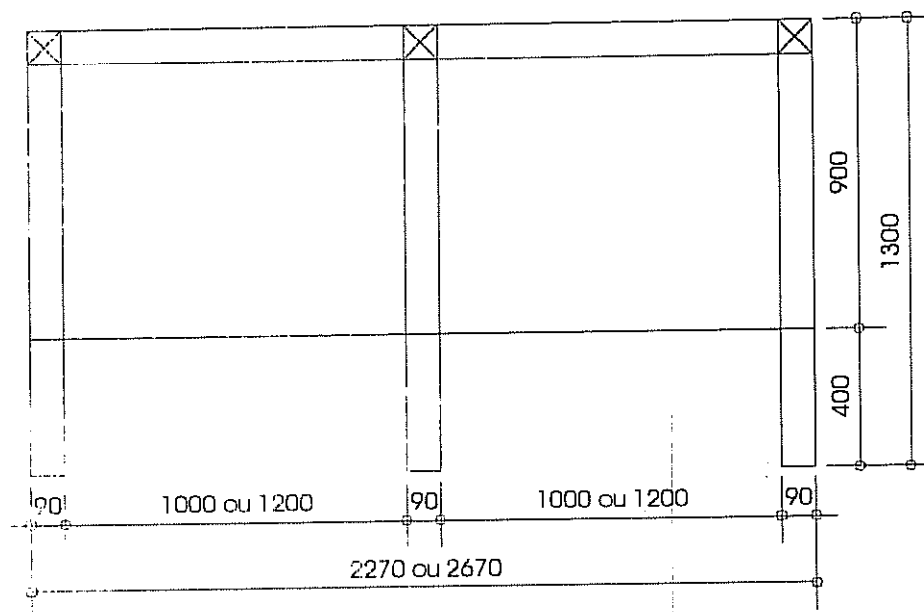
PAINEL DIVISÓRIO COM 01 CALHA INTERMEDIÁRIA 1200mm

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm

Espessura: 90mm

Altura: 1200mm



ITEM 14.2 - CC3 - CALL CENTER PARA 03 PESSOAS - Cor Argila -

COMPOSTA DE:

PAINEL DIVISÓRIO COM 01 CALHA INTERMEDIÁRIA 1000mm

Dimensões aproximadas

Largura: 1000mm

Espessura: 90mm

Altura: 1200mm

ITEM 14.5 - CC31200 - CALL CENTER PARA 03 PESSOAS - Cor Argila -

COMPOSTA DE:

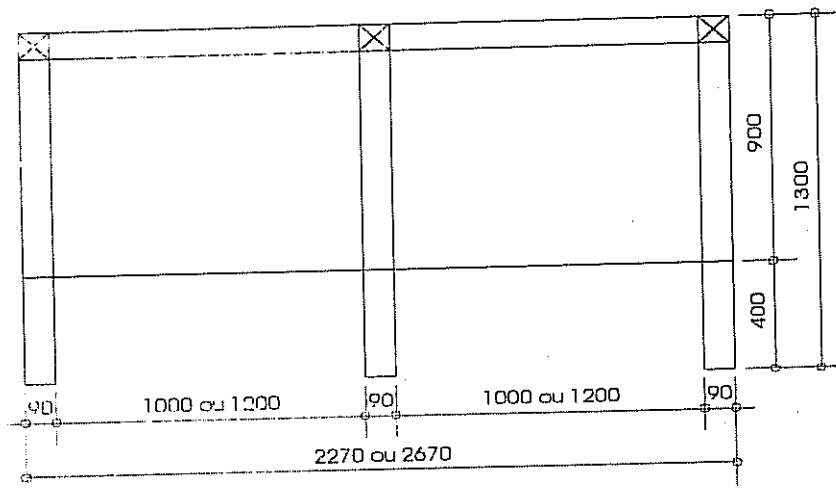
PAINEL DIVISÓRIO COM 01 CALHA INTERMEDIÁRIA 1200mm

Dimensões aproximadas

Largura: 1200mm

Espessura: 90mm

Altura: 1200mm



ITEM 14.3 – CC6 – CALL CENTER PARA 06 PESSOAS - Cor Argila - GERMINADA PARA 06 PESSOAS COMPOSTA DE: PAINEL DIVISÓRIO COM 02 CALHAS INTERMEDIÁRIAS 1000mm

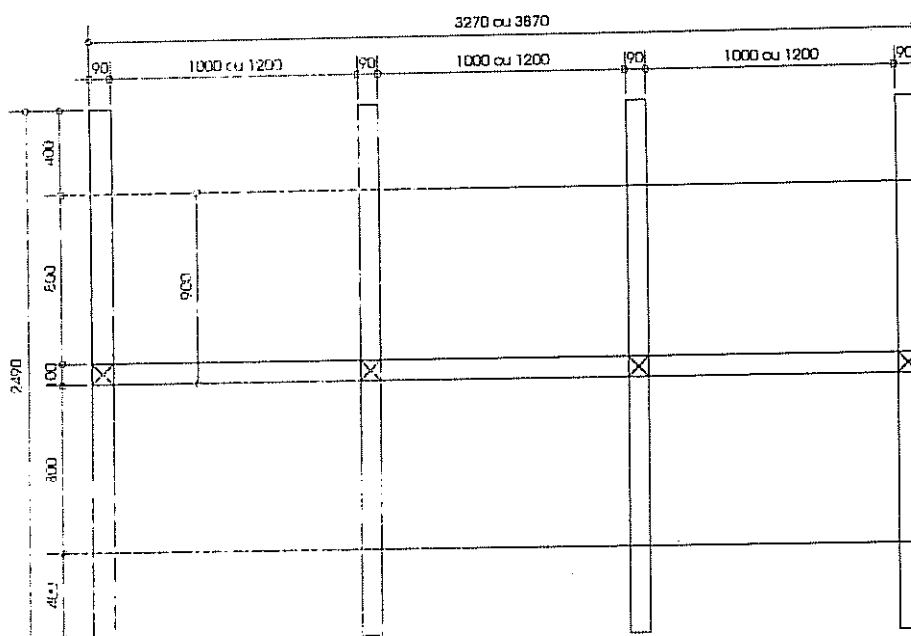
Dimensões aproximadas

Largura: 1000mm
 Espessura: 90mm
 Altura: 1200mm

ITEM 14.6 – CC61200 – CALL CENTER PARA 06 PESSOAS - Cor Argila - GERMINADA PARA 06 PESSOAS COMPOSTA DE: PAINEL DIVISÓRIO COM 02 CALHAS INTERMEDIÁRIAS 1200mm

Dimensões aproximadas

Largura: 1200mm
 Espessura: 90mm
 Altura: 1200mm



Quantidade

02 unidades para o Call Center de 02 pessoas

Quantidade

03 unidades para o Call Center de 03 pessoas

Quantidade

03 unidades para o Call Center de 06 pessoas

Estrutura interna

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.

A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

Suportes para superfície

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Arremate horizontal

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Calha intermediária articulada

01 calha intermediária para o Call Center de 02 e de 03 pessoas e 02 calhas intermediárias para o Call Center de 06 pessoas, articuladas em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintado com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Rodapés

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Fechamentos

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 15mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea (jacaré) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 700mm**Dimensões mínimas:**

Largura:	700mm
Espessura:	90mm
Altura:	1200mm

Quantidade

03 unidades para o Call Center de 02 pessoas

04 unidades para o Call Center de 03 pessoas

08 unidades para o Call Center de 06 pessoas

Estrutura interna

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.

A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

Suportes para superfície

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Arremate horizontal

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Rodapés

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Fechamentos

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 15mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato retangular (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea (jacaré) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

PAINEL DIVISÓRIO SEM CALHA INTERMEDIÁRIA 400mm

Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Espessura: 90mm

Altura: 1200mm

Quantidade

03 unidades para o Call Center de 02 pessoas

04 unidades para o Call Center de 03 pessoas

08 unidades para o Call Center de 06 pessoas

Estrutura interna

Estrutura interna por quadro metálico em aço zincado NBR 7008 ZC , soldados, desengraxados, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático cor preta e reforçados por travessas em perfis tubulares unindo as duas cremalheiras verticais.

A estrutura tem estampos nos perfis tubulares para passagem de fiação e deslizadores de altura reguláveis que permitem compensar eventuais desníveis do piso .

Suportes para superfície

Acessórios em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, com engates e trava, pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Arremate horizontal

Régua de acabamento horizontal em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Rodapés

02 rodapés em aço zincado NBR7008 ZC, estampados e dobrados, permitindo a manutenção de componentes elétricos, lógica e voz, conforme lay-out. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Fechamentos

O fechamento do quadro estrutural é feito por meio de placas confeccionadas em aglomerado de madeira com 15mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão com 0,2mm de espessura texturizado na cor argila com bordas protegidas por fitas de PVC com 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado, encaixadas nas cremalheiras da estrutura através de ganchos fabricados em chapa de 1,5mm de espessura dobrados em forma de "L" possibilitando o saque frontal das placas sem a retirada da superfície de trabalho facilitando a manutenção das instalações internas. Na parte superior do quadro deverá conter a partir de 1200mm de altura um vidro fumê liso, temperado, de formato curvilíneo com ângulo de 90° aproximados (conforme projeto), de 06mm de espessura fixado sobre o quadro estrutural através de peças em aço do tipo garras macho e fêmea (jacaré) sobre o painel para suporte e sustentação do vidro.

ARREIMATE VERTICAL

Dimensões mínimas:

Largura: 90mm
Altura: 1200mm

Quantidade

03 unidades para o Call Center de 02 pessoas

04 unidades para o Call Center de 03 pessoas

08 unidades para o Call Center de 06 pessoas

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

Acabamento na união de fechamento entre a régua horizontal e a vertical através de "ponteira" em PVC.

TUBO DE UNIÃO PARA PAINEL DIVISÓRIO

Dimensões mínimas:

Largura: 90mm
Espessura: 20mm
Altura: 1560 mm

Quantidade

03 unidades para o Call Center de 02 pessoas

04 unidades para o Call Center de 03 pessoas

04 unidades para o Call Center de 06 pessoas

São montantes que permitem a união dos painéis em ângulo de 90° em aço zincado pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático.

Acabamento superior em tampa em PVC.

Régua de acabamento vertical em alumínio extrudado estrutural tratado para receber pintura epóxi pó.

SUPERFÍCIE RETANGULAR 1200x700mm

Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm
Profundidade: 700mm

Quantidade

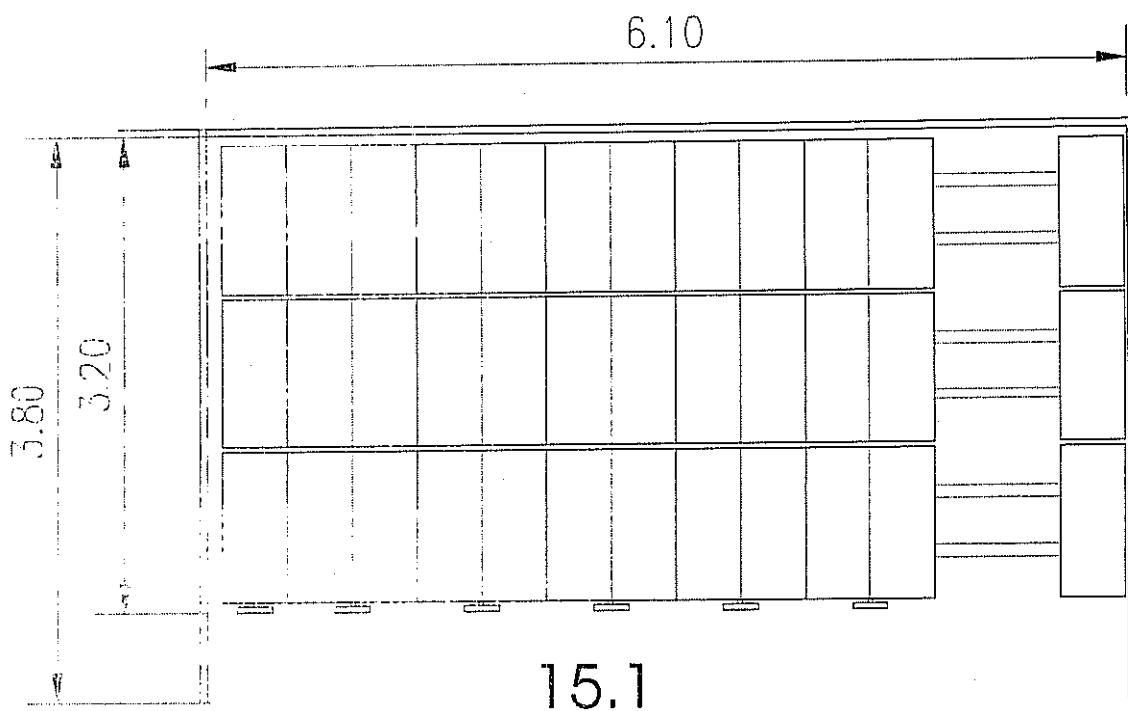
- 02 unidades para o Call Center de 02 pessoas
- 03 unidades para o Call Center de 03 pessoas
- 06 unidades para o Call Center de 06 pessoas

Superfície:

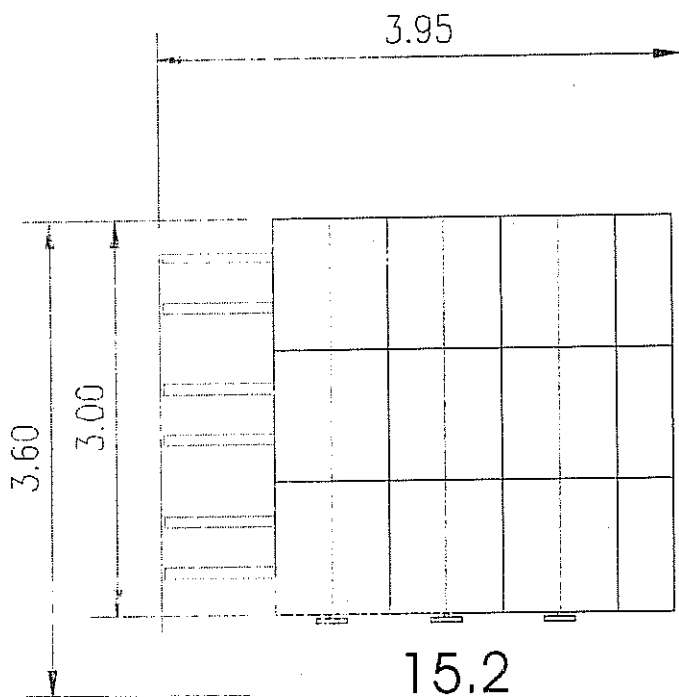
Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,2mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte frontal com bordas retas em fita de PVC de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio mínimo de 2,5mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e nas outras bordas em fita de PVC de 1,5mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo Hot Mel. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação da mesma aos suportes para superfície dos painéis divisórios.

ÍTEM 15- ARQUIVOS DESLIZANTES

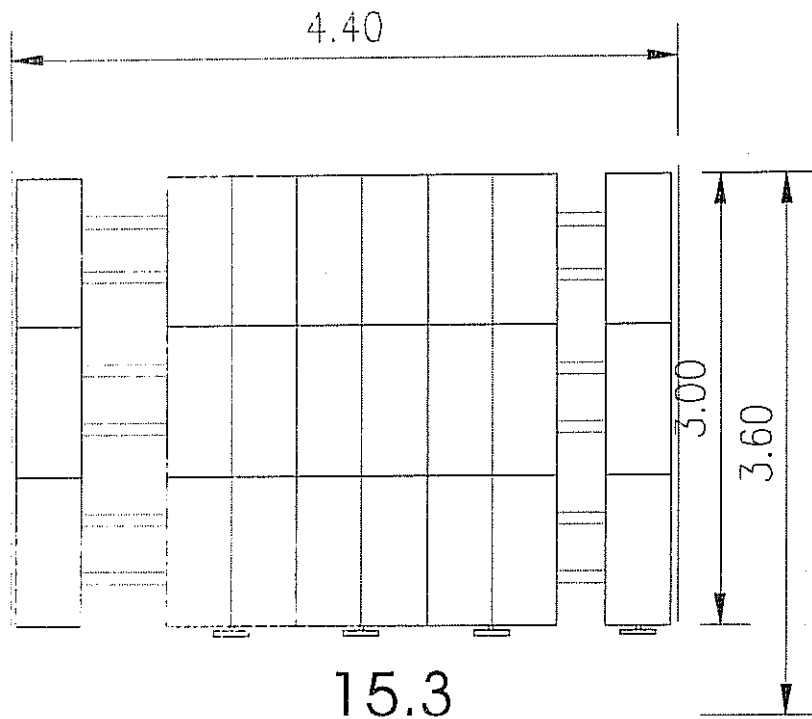
ITEM 15.1 -- AD6100 -- ARQUIVOS DESLIZANTES



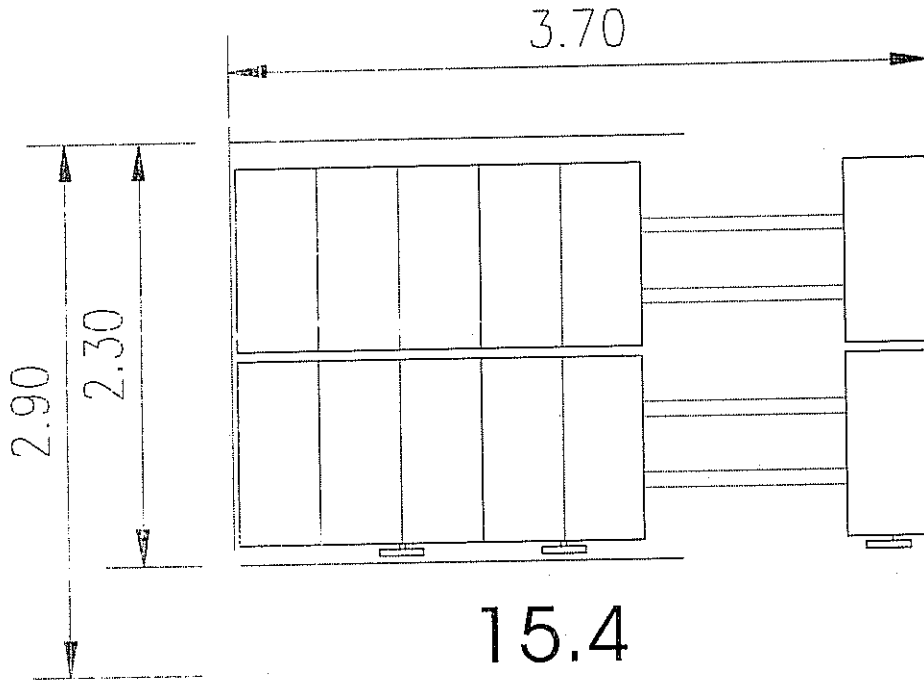
ITEM 15.2 – AD3950 – ARQUIVOS DESLIZANTES



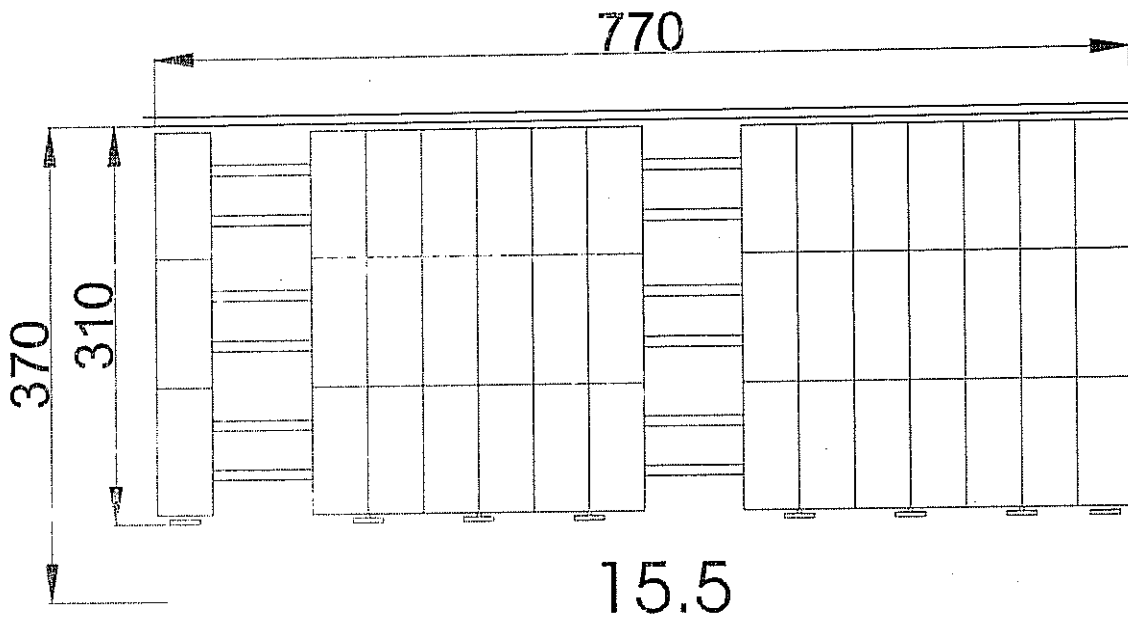
ITEM 15.3 – AD4400 – ARQUIVOS DESLIZANTES



ITEM 15.4 – AD3700 – ARQUIVOS DESLIZANTES



ITEM 15.5 – AD7700 – ARQUIVOS DESLIZANTES



1) ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS MATERIAIS

1.1) CARACTERÍSTICAS GERAIS:

1.1.1) Sistema de Arquivamento e Armazenamento composto por: módulos constituídos por quadros (estrutura) confeccionados em chapa de aço dobrada, espessura mínima de 1,5 mm recebendo pintura epóxi-pó na cor Cinza Claro, com furos oitavados a cada 25,37 mm, permitindo ajustes de altura dos componentes internos, por sistema de encaixe, dispensando o uso de ferramentas; constituído também de painéis frontais, superior e inferior em chapa de aço dobrado, espessura mínima de 0,9 mm, recebendo pintura epóxi-pó na cor Prata Strato, com detalhes em baixo relevo em repuxo circular com diâmetro de 12 mm, devendo ser composto também por painel central intermediário em poliuretano rígido estrutural para inspeção frontal cor grafite, e volante em resina poliéster reforçado com fibra de vidro, similar ou equivalente, com diâmetro mínimo de 235 mm, cor alumínio, com um manípulo em poliuretano cor grafite, para movimentação do arquivo.

1.1.2) O deslocamento para manuseio deverá ser realizado sobre trilhos ergonômicos em forma de "W" com dupla garra de segurança em toda a sua extensão que deverão ser instalados diretamente sobre o piso.

1.1.3) Toda a estrutura do Arquivo Deslizante e seus componentes deverão ser protegidos por tratamento antiferruginoso através de processos de fosfatização, por imersão com no mínimo 08 banhos e pintura à base de resina epóxi-pó, por processo eletrostático na cor cinza claro, semifosco e painéis frontais superior e inferior cor Prata Strato, acrescido de uma camada de verniz. As cores poderão sofrer alteração a critério e aprovação do contratante.

1.2) ESTRUTURA MODULAR:

1.2.1) Módulos - Os módulos deverão ser confeccionados em chapa de aço dobrado. O conjunto de módulos de movimentação deve ser testado quanto a sua resistência à carga vertical e horizontal, em força compatível com a utilização total dos espaços de armazenamento.

1.2.2) Colunas - As colunas deverão ser confeccionados em chapa de aço, em formato estrutural U, com no mínimo 28 mm de largura e chapa de no mínimo 1,5 mm de espessura, com sistema oitavado para encaixe dos componentes internos a cada 25,37 mm através de pinos de aço, respeitada a caracterização dos módulos indicados no projeto. As colunas deverão possuir sistema de fixação ao módulo por meio de parafusos.

1.3) CONJUNTO DE MOVIMENTAÇÃO DOS ARQUIVOS DESLIZANTES:

1.3.1) Eixos de Transmissão - Produzidos em aço carbono SAE1045 maciço e inteiriço com diâmetro mínimo de 20 mm, fixados aos mancais da roda e na junção dos eixos por buchas de aço e travados por chavetas, a fim de evitar ruptura por torções.

1.3.2) Rodas / Rolamentos - Maciças e usinadas em ferro fundido diâmetro externo 118 mm e espessura 30 mm com canal para perfeito encaixe aos trilhos, fixadas ao eixo por chavetas e buchas compensadoras, e sustentadas por eixos e mancais, com formato central meia cana para perfeito encaixe e estabilidade no trilho de modo a evitar que o arquivo saia do curso e do seu alinhamento. O formato central deve proporcionar duas abas de guia da roda, gerando assim maior resistência ao conjunto. Os rolamentos deverão ser rígidos, de esferas, blindados, de modo a não requerer lubrificação.

Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO - Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer - Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO simulando uma carga mínima de 10.000 Kg projetada diretamente sobre as rodas.

1.3.3) Corpos ou Bases Deslizantes (Corpo simples e duplo) - Produzidos em chapa de aço dobrada a frio com travessas de sustentação das rodas espessura mínima de 2,66mm, soldadas aos perfis laterais em aço com espessura mínima de 1,85 mm. Estruturado em perfis frontais em aço com espessura mínima de 1,52 mm e perfis laterais em aço com espessura mínima de 1,5 mm. Este é responsável pela sustentação da estrutura do arquivo e movimentação dos corpos compostos por: rodas, travessas de sustentação das rodas, eixos e mancais.

Apresentar Parecer Técnico de resistência e durabilidade emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO simulando cargas mínimas de 7.000Kg para módulos simples e de 8.000 Kg para módulos duplos, recebida pelos quadros estruturais e projetada por estes diretamente sobre os perfis laterais do carro / base deslizante.

Apresentar, também, Parecer Técnico de resistência e durabilidade emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO – durabilidade das bases deslizantes em ciclos de ida e volta de no mínimo 1 metro carregado com uma carga mínima equivalente a 800 Kg por face, demonstrando que a base deslizante bem como o conjunto de travessas, mancais, rodas e eixo não sofreram desgaste após 60.000 ciclos.

1.3.4) Conjunto de Mancais e Roda / Carro ou Base Deslizante - Parte integrante do carro ou base deslizante deve ser composta por rodas de ferro fundido e usinado, travessa de sustentação das rodas espessura mínima de 2,56mm, eixos em aço trefilado SAE1045 e mancais em ferro fundido e usinado com rolamento, superfície cônica, diâmetro interno de 20 mm e sistema único auto-compensante que em caso de desníveis, protege o sistema e acomoda o arquivo (Peso) distribuído sobre as rodas. O conjunto de travessas, mancais e rodas deve ser composto por: 04 travessas, 04 rodas, 08 mancais e 08 rolamentos que juntos deverão possuir capacidade para suportar carga mínima conforme solicitado.

Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT) , CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO simulando uma carga mínima de 24.000 Kg projetada diretamente sobre o conjunto de travessas de sustentação, mancais, eixos e rodas dos carros.

1.3.5) Redução e Transmissão - A transmissão deverá ser realizada através de um sistema de dupla redução, constituído de engrenagens e correntes de aço com as seguintes características construtivas e dimensionais: Engrenagem de aço primária com espessura de 7,2 mm, acoplada ao eixo do volante; Engrenagem de aço secundária com espessura de 7,2 mm, tracionada pela engrenagem primária, através de uma corrente de aço ASA 40 com passo de ½"; Engrenagem de aço intermediária com espessura de 7,2 mm acoplada e acionada pelo eixo central; Engrenagem de aço de tração do carro com espessura de 7,2 mm, acionada pela engrenagem intermediária.

Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT) . CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO simulando para Tração corpo simples: Esforço máximo para acionamento manual de 0,6 N.m com uma carga mínima no módulo de 300 Kg distribuídos uniformemente em duas prateleiras superiores. -Tração corpo duplo: Esforço máximo de 4,0 N.m (0,4 Kg) para acionamento manual com uma carga mínima no módulo de 2400 Kg distribuídos uniformemente.

1.3.6) Volante - Produzido em resina poliéster reforçado com fibra de vidro (ou material similar equivalente), com diâmetro mínimo de 235 mm, cor alumínio com um manípulo em poliuretano ou aço cor grafite, para movimentação do arquivo. No centro deste volante deverá haver trava individual com identificação das posições de travamento / liberação, que deve ser acionada pelo usuário para travar o carro ao final da abertura do vão de consulta e liberação após o seu uso, impedindo assim, acidentalmente com outros usuários.

1.3.7) Trilhos de aço - Confeccionados em chapa de aço, com espessura mínima de 1,85 mm e largura de 127 mm e parafuso de aço trefilado em meia-cana com diâmetro de 25 mm. Este deve receber tratamento superficial através de banhos químicos a base de zinco (zincagem). Os trilhos têm a finalidade de apoio e deslizamento das rodas dos corpos para movimentação do arquivo e deverão ser dotados de dupla gama de segurança em toda sua extensão, de modo a evitar acidentes com tombamento e desmontamento dos corpos.

1.4) COMPONENTES INTERNOS:

1.4.1) Cereais - Os componentes internos como prateleiras, gavetas, quadros corredeiros para pastas suspensas, quadro de lâmpadas para projetos, etc., devem ser confeccionados em chapa de aço dobrada e espessuras dimensionadas para cada componente. Tais componentes deverão ser fixados à estrutura do arquivo e reguláveis através de sistema de encaixe a cada 25,37 mm, dispensando uso de ferramentas e permitindo a regulação pelo próprio usuário.

1.4.2) Base dos módulos (fundo) - Confeccionado em chapa de aço dobrada, com espessura mínima de 0,76 mm e projetada estruturalmente como base (fundo) dos carros nos módulos dos arquivos.

1.4.3) Prateleira Regulável 410 mm de profundidade - Com altura total externa mínima de 22,4 mm deve ser confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura de 0,91 mm com dimensão: 1000 (L) x 410 (P) mm, deve possuir superfície lisa e deverá ser projetada estruturalmente com triplo reforço soldado sob a sua base, para suportar cargas iguais ou superiores a 180 kg com deflexão máxima de até 4,0 mm. A regulação da altura da prateleira deverá ser feita através de sistema de encaixe por pinos de aço dispensando o uso de ferramentas, podendo quando necessário à regulação ser realizada pelo próprio usuário.

Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO simulando o uso deste componente montado na estrutura dos arquivos deslizantes e carregado com uma carga mínima de 180 Kg demonstrando uma deflexão máxima de 4,9 mm e residual de até 0,4 mm.

1.4.4) Suporte Removível para Documentos - Módulo produzido através de processo de injeção em poliestireno de alto impacto na cor (cinza claro ou vermelho) pesando aproximadamente 600 gr, sem emendas (Tipo Monobloco), com dimensões externas: 89 (L) mm x 352 (P) mm x 259 (H) mm externas.

Deve possuir um sistema de encaixe (garra) na sua face posterior superior, que se encaixa em perfis de chapa de aço dobrada fixada ao arquivo deslizante e projetada especialmente para esse fim. Este produto suporte removível para acondicionamento de documentos, deverá ser projetado de modo a suportar até 7 Kg de massa documental.

2) COMPONENTES EXTERNOS:

2.1) Painel Frontal - Superior e inferior cor prata Strato, acrescido de uma camada de verniz, produzido em chapa de aço dobrado com cantos arredondados, com espessura mínima de 0,9 mm, pintura epóxi-pó, com detalhe em baixo relevo em repuxo circular com diâmetro aproximado de 12 mm, composto também por um painel central intermediário em poliuretano rígido estrutural removível para inspeção frontal cor grafite e volante em poliéster reforçado com fibra de vidro, com diâmetro mínimo de 235mm cor alumínio, com um manípulo em poliuretano cor grafite, para movimentação do arquivo.

2.2) Porta-âmbros - Sistema de identificação de Conteúdos -Deverá ser confeccionado em PVC ou acrílico com vidro translúcido fixado nos painéis frontais para identificação do conteúdo dos mesmos. Serão admitidos sistemas alternativos de identificação, desde que atendam a aspectos de funcionalidade próprios da identificação.

3) TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DAS CHAPAS METÁLICAS:

3.1) A estrutura dos arquivos e seus componentes em chapa de aço deverão ser protegidos por tratamento antiferruginoso através de processo contínuo passando por um tratamento decapante e fosfatizante por imersão através de no mínimo 08 banhos e após sua secagem deve seguir para uma cabine de pintura a base de resina epóxi-pó, por processo eletrostático na cor cinza claro semifosco, finalizando a cura em estufa de secagem a uma temperatura não inferior a 200° (graus).

Apresentar Parecer Técnico de resistência e durabilidade emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO considerando os parâmetros a seguir:

3.1.1) Teste de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, ASTM B 117:2007 e ASTM D 618:2007, atestando que a amostra não sofreu alterações após ter sido submetida a um período mínimo de 1200 horas de exposição.

3.1.2) Teste de medição da espessura da camada de tinta, de acordo com estabelecido pela Norma NBR 15443/88 avaliado pela Norma ISO 4628/3, atestando que a amostra apresentou uma espessura média aproximada de 100mm.

3.1.3) Teste da câmara úmida, conforme o estabelecido pela Norma NBR 8095/83 e ASTM D 610:2007- Material Metálico Revestido- Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida, atestando que a amostra não sofreu alterações após ter sido submetida a um período mínimo de 1200 horas de exposição.

3.1.4) Teste de aderência da tinta, de acordo com a norma NBR 11003/90, atestando que não houve descolamento na intersecção (Y0), e atestando que não houve descolamento ao longo das incisões (X0), comprovando que possuem excelente adesão.

3.1.5) Teste de flexibilidade de tinta de acordo com a norma NBR 10545, atestando que o tipo de pintura aplicada não apresentou fissura, craquelamento ou deslocamento da camada aplicada.

4) DOS SISTEMAS DE TRAVAMENTO:

4.1) Trava geral - O produto ofertado deverá dispor de sistema de trava geral que permita o travamento total do sistema, através de uma haste de aço vertical, com altura de 700 mm instalada na parte interna do painel frontal e com fixação no próprio piso para impedir a violação do coneúdo interno. O sistema de travamento deverá ser provido de 02 (duas) cópias de chave tipo teta, para fechar o sistema.

5) SISTEMA DE SEGURANÇA DOS USUÁRIOS:

5.1) Gargas de segurança - Localizadas na parte inferior dos carros / base deslizante dos corpos mecânicos. Devem ser engatadas as gargas dos trilhos do sistema, evitando acidentes com tombamento e descarrilamento dos corpos.

Apresentar Parecer Técnico de resistência emitido pelo Instituto de Pesquisa e Tecnologia do Estado de São Paulo (IPT), CETEMO – Centro Tecnológico do Mobiliário, L.A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade ou por laboratórios reconhecidos pelo INMETRO considerando os parâmetros a seguir:

5.1.1) Módulos simples e duplos: uma carga mínima de 1000 N projetada horizontalmente no ponto médio do módulo descarregado e carregado com uma carga mínima de 180 Kg distribuídos uniformemente em cada uma das 02 (duas) prateleiras superiores de cada face a uma altura de 1600mm com ele travado contra os limitadores de curso não podendo haver o tombamento da amostra.

5.1.2) Módulo simples e duplos com o módulo em movimento por acionamento manual a uma velocidade média mínima 12 m / min e carregado com uma carga mínima de 180 Kg distribuídos uniformemente em cada uma das 02 (duas) prateleiras superiores de cada face até se chocar contra o final de curso, não podendo haver o tombamento da amostra.

5.2) Bateria de Borracha - Localizada nas extremidades dos corpos (painel frontal e traseiro) com a função de proteger as mãos dos operadores contra possíveis acidentes e também não permitir vãos abertos entre os corpos quando o operador fechar o corredor de consulta. Produzido com borracha vulcanizada com dureza média 70 (± 5) Shore A e resistente ao calor de 70° C durante 70 horas ou mais.

6) DEVERÁ SER INSTALADO UM (01) CORPO DE 2 GAVETAS PARA ARMAZENAMENTO SEGURO DE PAPÉIS SOMENTE NO ARQUIVO DO ÍTEM 13.5

Compartimento refratário para proteção contra fogo de documentos com suporte em papel, deve ser construído com um arquivo deslizante, e instalado dentro do arquivo deslizante;

Deve ser construído e reforçado por uma malha de aço interna (estrutura), com parede (isolamento) em gesso refratário e acabamento externo em chapa de aço pintado em epóxi-pó. Todo revestimento externo pode ser substituído, caso necessário;

As gavetas devem possuir isolamento, mantendo independentes seu uso e preservando o acesso a documentos armazenados.

As fechaduras devem ser livres-pass, que permitem o acesso a certas gavetas enquanto as outras permanecem trancadas, caso necessário;

Deverá possuir também fechaduras anti-furto testado e aprovado pela UL-72 EUA (Underwriters Laboratories), com chave protegida contra cópia;
Deve ser testado contra fogo conforme a norma UL Americana, quanto a resistência a incêndio e impacto.
Dimensões externas aproximadas: 705 x 470 x 562 mm (altura x largura x profundidade)

DOCUMENTAÇÃO

- 1) A empresa proponente deverá apresentar comprovação de registro do fabricante dos produtos que fazem parte dos serviços no Conselho Regional de Engenharia e Arquitetura – CREA (Arquivos Deslizantes Mecânicos);
- 2) A empresa proponente deverá apresentar certificado ISO 9001 estabelecendo e aplicando um sistema de qualidade para desenvolvimento, fabricação e comercialização de sistemas centrais de arquivamento deslizantes, propiciando e garantindo que qualquer ampliação futura obedeça todo o rigor de qualidade oferecido pela proponente.
- 3) Os laudos deverão ser emitidos por laboratórios que pertençam a Rede Brasileira de Laboratórios reconhecidos pelo INMETRO que deverão possibilitar, conforme o artigo 30 § 8º da Lei 8666, a aferição da metodologia de execução, fabricação e aplicação dos componentes deste objeto no intuito de garantir a segurança do usuário e do equipamento demonstrando as capacidades de resistência, carga e durabilidade do equipamento proposto.
- 4) Parecer técnico emitido por laboratório reconhecido pelo INMETRO comprovando que o Sistema de Arquivo Deslizante Mecânico ofertado está em conformidade com a norma regulamentadora NR-17 (Ergonomia).

ITEM 16- MESAS ESPECIAIS 2 / GAVETEIROS/ARMÁRIOS/RACK - DESEMBARGADORES

ITEM 16.1 – ADM2400X1200 – MESA DE DIRETORIA - cor MARFIM E PRETO, TAMPO EM MADEIRA E COURO - 2400X1200X750mm - (DESEMBARGADOR)

Dimensões aproximadas:

Largura: 2.400 mm

Profundidade: 1.200 mm

Altura: 750 mm

Tampo

Tampo composto de três painéis retangulares de 1200 x 600 x 19 mm de espessura final, em madeira aglomerada com densidade mínima de 600kg/m³, revestidos em lâmina de marfim. Um painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m³ (mínima) totalmente revestido em couro natural.

Contratampo em MDF (composição de duas chapas de fibra de média densidade com 20mm de espessura) com densidade média de 800kg/m³ com acabamento em pintura poliéster na cor preta, medindo 1780 x 1130 x 40mm.

Estrutura

Base composta de quatro colunas ovais, compondo dois conjuntos de pés, estruturados em madeira maciça e faces externas em chapa dura produzida a partir de fibras de madeira de reflorestamento, de alta densidade (800kg/m³ mínima). Medidas finais da coluna 690x320x80mm e acabamento em pintura poliéster na cor preta.

Uma travessa de MDF (Composição de duas chapas de fibra de média densidade com 20mm de espessura) densidade média de 690kg/m³ com acabamento em pintura poliéster na cor preta, medidas 1190 x 200 x 40mm.

Colunas e travessas unidas por peças de aço de 8,5 x 17,5mm pintadas em epóxi pó preto fosco.

Gaveta porta objetos

Estruturado em madeira maciça e faces externas em chapa dura produzida a partir de fibras de madeira de reflorestamento, de alta densidade (800kg/m³ mínima). Medidas aproximadas de 400 x 390 x 37mm e acabamento em pintura poliéster na cor preta.

Acabamento interno em material termoplástico com compartimentos para pequenos objetos.

Passagem de fiação

Passagem de fiação através aberturas inferiores e superiores nos pés, que permita a subida de cabos.

Caixa para tomadas fixada sob o tampo, produzida em chapa de aço ABNT 1010/20 de 1,5mm de espessura composta de 02 partes, sendo uma calha nas dimensões de 915 x 230 x 225mm e uma régua para tomadas nas seguintes dimensões, 890 x 182 x 40 mm que comporta 4 tomadas elétricas e 4 plugs de dados/voz tipo RJ45.

O acesso a caixa de tomadas deverá se dar através de deslizamento do tampo frontal ao usuário. O sistema deslizante deve ser composto de trilho de aço zincado de 450 x 17mm, com trava de fechamento magnético e encosto na posição aberta. Curso de abertura de 200mm.

Passagem de fiação é feita através de quatro aberturas sendo duas localizadas na base do pé do lado externo e duas na parte superior interno com formato oblongo protegida por duas tampas plásticas de polipropileno, de mesmo formato.

Medidas aproximadas: 2400 x 1200 x 720 mm

ITEM 16.2 – GVMA – GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS - cor MARFIM E PRETO NAS LATERAIS, MEDINDO 610X600X650mm (DESEMBARGADOR)

Dimensões aproximadas

Largura: 600 mm

Profundidade: 610 mm

Altura: 650 mm

Tampo

Tampo composto de painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m³ (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final.

Painéis laterais

Laterais em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 20mm de espessura, densidade média de 690kg/m³ com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta, medindo 610x650mm.

Base

Base em madeira aglomerada 30mm de espessura de densidade 550kg/m³ (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura, com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final, e rodízios de nylon.

Gavetas

Quatro gavetas com frente em madeira aglomerada de densidade 550kg/m³ (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final.
e caixa em madeira maciça de 15mm de espessura com acabamento em verniz poliuretânico.

ITEM 16.3 -- ABM -- ARMÁRIO BAIXO - cor MAFIM E PRETO NAS LATERAIS, COM PORTAS E GAVETEIRO - 225X610X650mm - (DESEMBARGADOR)

Dimensões aproximadas

Largura: 2250 mm

Profundidade: 610 mm

Altura: 650 mm

Tampo

Tampo composto de painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m³ (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 26 mm de espessura final.

Laterais:

Laterais em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 30mm de espessura, densidade média de 690kg/m³ com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta, medindo 610 x 650mm.

Base

Base em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 30mm de espessura, densidade média de 690kg/m³ com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta.

Sapata niveladora em madeira maciça com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta de 60mm de diâmetro e 60mm de altura.

Portas

Quatro portas e dois tampos posteriores em painel de madeira aglomerada de densidade 550kg/m³ (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim de 0,5mm espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 19 mm de espessura final.

Praieiras

Praieiras internas em cristal de 525 x 560 x 8mm incolor, lapidado e polido em todas as bordas.

ITEM 16.4 -- AAM -- ARMÁRIO ALTO - cor MAFIM E PRETO NAS LATERAIS, PORTAS EM VIDRO TEMPERADO FUMÊ. 1150X420X1350mm - (DESEMBARGADOR)

Dimensões aproximadas:

Largura: 1.150 mm

Profundidade: 420 mm

Altura: 1.350 mm

Tampo

Tampo composto de painel retangular em chapa de MDF com 25 mm de espessura, revestida em lâmina de madeira marfim natural ou freijó natural com 0,6mm de espessura com acabamento em verniz poliuretânico, resultando em 31 mm de espessura final.

Laterais

Laterais em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 35mm de espessura, densidade média de 690kg/m³ com acabamento em fundo e pintura poliuretano (PU) na cor preta.
Divisão vertical em chapa de MDF com espessura de 18mm, pintado em poliuretano(PU).

Base

Base em MDF (Chapa de fibra de média densidade), com 30mm de espessura, densidade média de 690kg/m³ com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta.
Fundo do armário fabricado em chapa de MDF com espessura de 18mm, revestida com folha de madeira natural com 0,6mm de espessura.
Sapaia niveladora em madeira maciça com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta de 60mm de diâmetro e 60mm de altura.

Portas e Prateleiras

Cristal transparente e lapidado com espessura de 8mm.

ITEM 16.5 – RCM– RACK PARA COMPUTADOR - cor MARFIM E PRETO, 1000X600X650mm – (DESEMBARGADOR)

Dimensões aproximadas: 100 x 60 x 72 cm.

Tampo

Tampo composto de painel retangular de madeira aglomerada de densidade 550kg/m³ (mínima), revestida em lâmina de madeira marfim, medindo 1000 x 600 x 19 mm de espessura final.
Contra tampo em MDF (Composição de duas chapas de fibra de média densidade com 20mm de espessura) densidade média de 690kg/m³ com acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta, medindo 980 x 580 x 40mm.

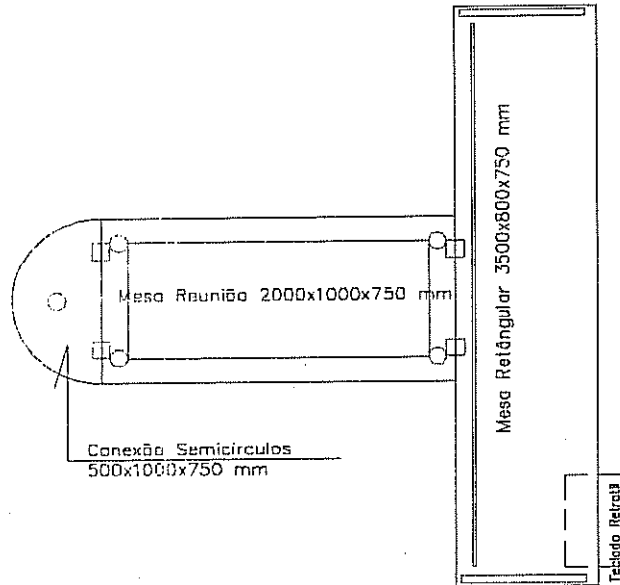
Estrutura

Base composta de duas colunas ovais, estruturadas em madeira maciça com faces externas em chapa dura produzida a partir de fibras de madeira de reflorestamento, de alta densidade (800kg/m³ mínima). Medidas finais da coluna 690x320x80mm e acabamento em fundo e pintura poliéster na cor preta. Passagem de fiação somente na mesa auxiliar com 800mm de profundidade. Passagem de fiação é feita através de quatro aberturas sendo duas localizadas na base do pé do lado externo e duas na parte superior interno com formato oblongo protegida por duas tampas plásticas de polipropileno de mesmo formato.

ITEM 17- MESAS ESPECIAIS 3 – SALA DE AUDIÊNCIAS

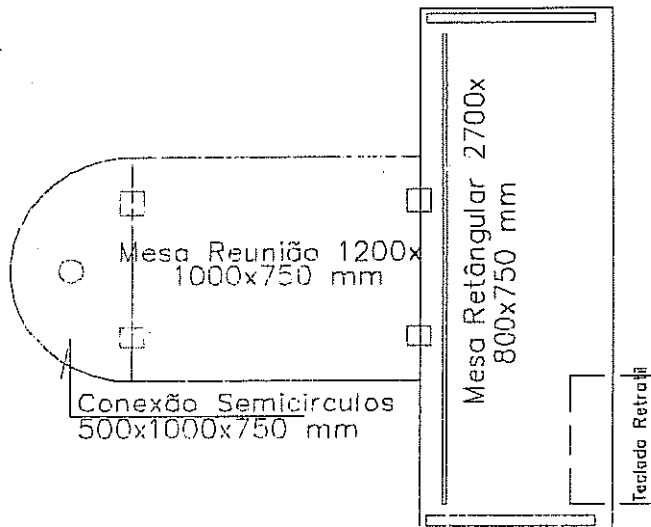
ITEM 17.1 – MAE3500 – MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor ARGILA – 3500X3300mm – (AUDIÊNCIA)

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 3500 x 3300cm



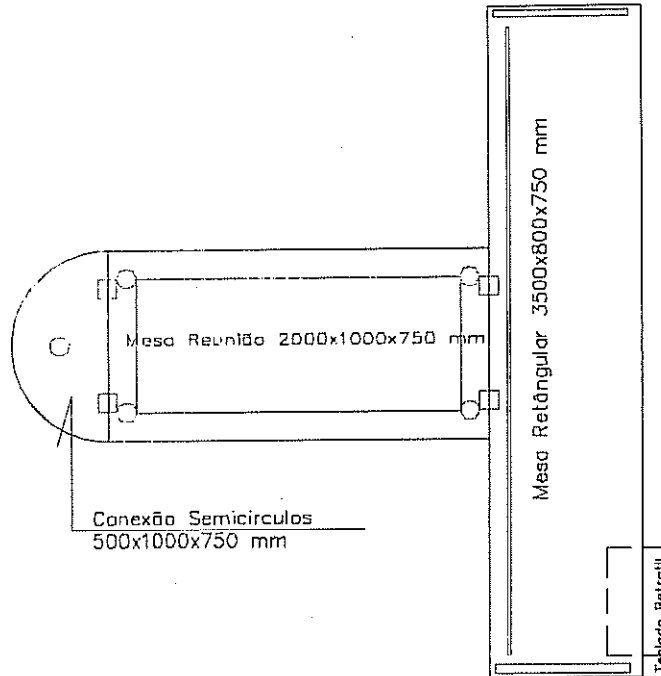
ITEM 17.2 - MAE2700 - MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor ARGILA - 2700X2500mm - (AUDIÊNCIA)

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 2700X2500cm



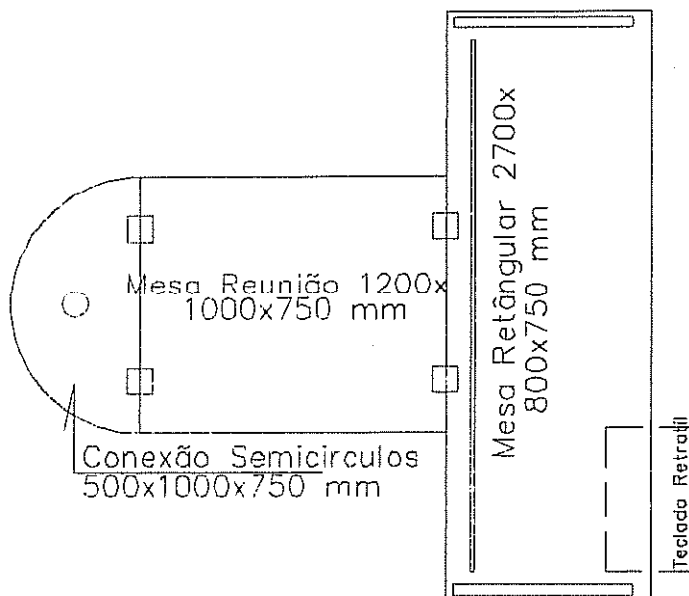
ITEM 17.3 - MAE3500W - MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor WENGUÊ - 3500X3300mm - (AUDIÊNCIA)

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 3500 x 3300cm



ITEM 17.4 - MAE2700W - MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor WENGUÊ - 2700X2500mm - (AUDIÊNCIA)

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 2700X2500cm



COMPOSTA POR:

- 1 - MESA RETANGULAR
- 2 - MESA DE REUNIÃO

3 – CONEXÃO SEMI-CÍRCULO

4 – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

• MESA RETANGULAR

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE3500 e MAE3500W

largura: 3500 mm
profundidade: 800 mm
altura: 750 mm

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE2700 e MAE2700W

largura: 2700 mm
profundidade: 800 mm
altura: 750 mm

SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.

Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

PAINEL FRONTAL

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

ESTRUTURAS LATERAIS

02 estruturas laterais em aço em forma de "I".

Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.

Sapatas superior estampada fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14.

Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura, com extremidades arredondadas na mesma chapa.

No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA

• MESA DE REUNIÃO

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE3500 e MAE3500W

largura: 2000 mm

profundidade: 1000 mm

altura: 750 mm

DIMENSÕES APROXIMADAS para mesa de audiência especial MAE2700 e MAE2700W

largura: 1200 mm

profundidade: 1000 mm

altura: 750 mm

SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento arredondado em Fita de PVC.

Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

PAINEL CENTRAL

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Cor superfície ARGILA

ESTRUTURAS LATERAIS TUBULARES

04 estruturas laterais verticais tubulares de 05" (127,00 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura.

Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura ARGILA

• CONEXÃO SEMI-CÍRCULO

DIMENSÕES APROXIMADAS

largura: 1000 mm

profundidade: 500 mm

altura: 750 mm

SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).

Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Fixada à superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas.

Fixada à estrutura da conexão através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

ESTRUTURA

Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50 mm) de espessura.

Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, soldada ao tubo de aço.

Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível.

Cor estrutura ARGILA

o SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

Em madeira MDF com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura especial, na cor preta.

Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado.

Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado.

Cor superfície ARGILA

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura ARGILA

ITEM 18- MESAS ESPECIAIS 4 – SALAS DE SESSÃO DAS CÂMARAS

ITEM 18.1 -- ME4 – MESA DAS SALAS DE SESSÃO – CONJUNTO - cor CARVALHO AMERICANO – 5.36mX4.01m – (CÂMARAS CÍVEIS E CRIMINAIS)

COMPOSTO POR:

1- MESA 03 MÓDULOS (PROMOTOR / DESEMBARGADOR / ADV.ASS. / ESCRIVÃO)

1.1- MÓDULO PROMOTOR

1.2- MÓDULO DESEMBARGADOR

1.3- MÓDULO ADV.ASS./ESCRIVÃO

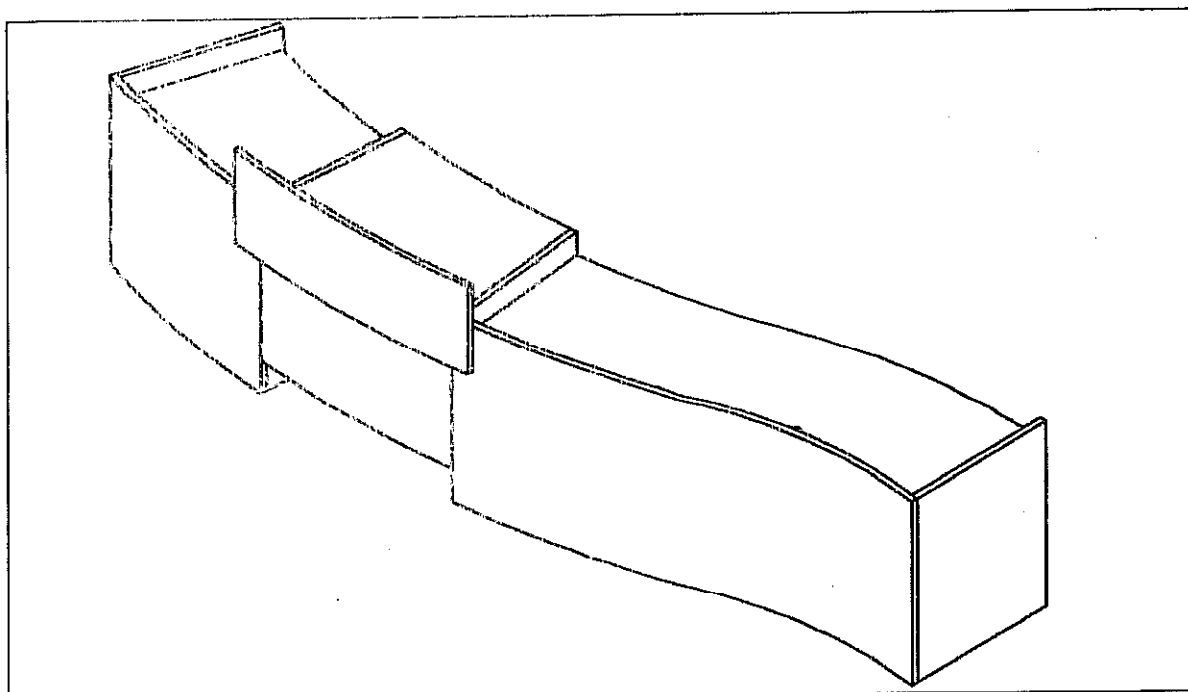
2- MESA DESEMBARGADORES

3- MESA ADVOGADO

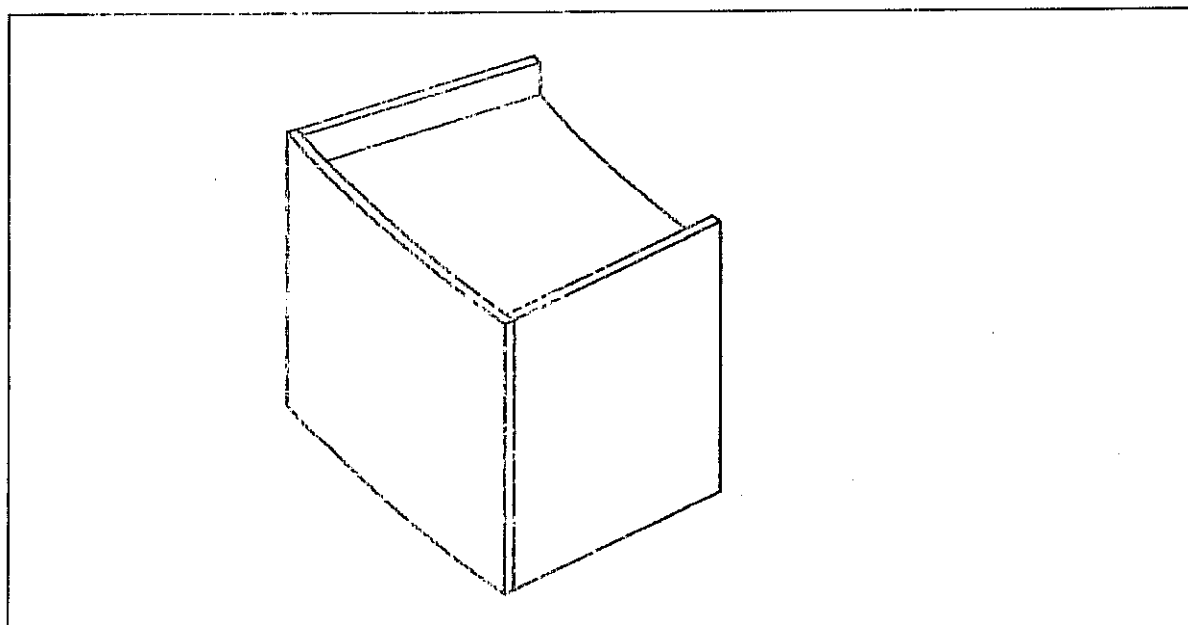
4- TABLADO

OBS : DEVERÃO SER INSTALADAS 2 CANALETAS, PARA SEPARAÇÃO DE FIAÇÃO, EM TODAS AS MESAS

1- MESA 03 MÓDULOS (PROMOTOR / DESEMBARGADOR / ADV.ASS. / ESCRIVÃO)



* 1.1 MÓDULO PROMOTOR



1.1.1 - SUPERFÍCIE

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421, e face inferior com acabamento em tinta especial groffato. Fixada às estruturas laterais é ao tampo da mesa através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema holt-melt;]

Caixa de tomada instalada no tampo, com pelo menos 04 tomadas, sendo 02 de dados e duas elétricas.

Medidas: 967/826x670x30 mm.

Raio frontal 4.105 mm.

Raio posterior 4.802 mm.

1.1.2 - PAINEL FRONTAL

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixado às estruturas laterais da mesa é ao tampo através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema holt-melt.

01 calhas horizontal articulada para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel frontal através de parafusos de aço e buchas metálicas, medindo 120 mm de altura, com suportes para tomadas em chapa de aço fixadas nas calhas através de encaixe.

Medidas: 1.003x840x30 mm

Raio 4.832 mm.

1.1.3 - ESTRUTURA LATERAL DIREITA

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal da mesa através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema holt-melt.

Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço m8 para acaptação de reguladores de nível.

Medidas: 840x670x30 mm.

1.1.4 - ESTRUTURA LATERAL ESQUERDO

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema holt-melt.

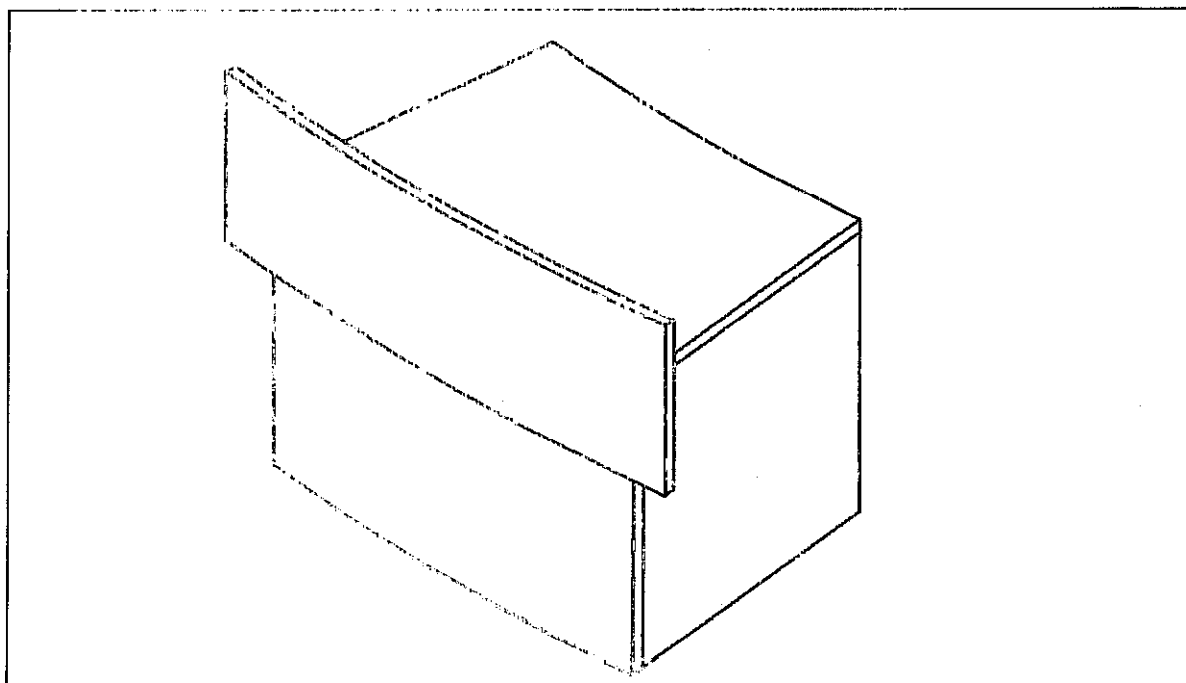
Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Medidas: 840x670x30 mm.

1.1.3 - COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

1.2. MODULO DESEMBARGADOR



1.2.1 - SUPERFÍCIE

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421, e face inferior com acabamento em tinta especial groffato. Fixada às estruturas laterais é ao tampo da mesa através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt;]

Caixa de tomada instalada no tampo, com pelo menos 04 tomadas, sendo 02 de dados e duas elétricas.

Medidas: 986/350x670x30 mm.

Raio frontal 4.105 mm.

Raio posterior 4.802 mm.

1.2.2 - PAINEL FRONTAL

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixado às estruturas laterais da mesa é ao tampo através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

01 calhas horizontal articulada para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel frontal através de parafusos de aço e buchas metálicas, medindo 120 mm de altura, com suportes para tomadas em chapa de aço fixadas nas calhas através de encaixe.

Medidas: 994x840x30 mm

Raio 4.832 mm.

1.2.3 - ESTRUTURA LATERAL DIREITA/ESQUERDA

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço nº8 para adaptação de reguladores de nível.

Medidas: 710x670x30 mm.

1.2.4 - PAINEL RETAGUARDA

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixado internamente através do painel frontal com parafusos e buchas de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Medidas: 1.215x400x30 mm.

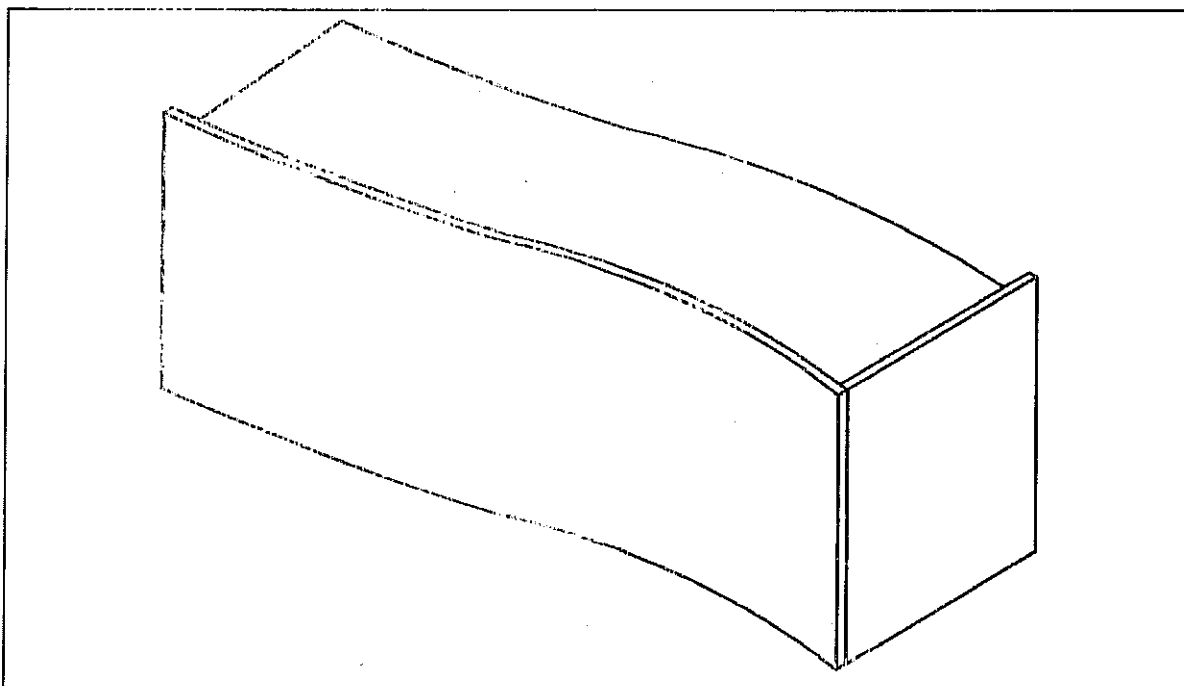
1.2.5 - COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo

processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

1.3. MÓDULO ADVASS/ESCRIVÃO

Obs.: Deverá ser instalado teclado retrátil neste módulo



1.3.1 - SUPERFÍCIE

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421, e face inferior com acabamento em tinta especial groffato. Fixada às estruturas laterais é ao tampo da mesa através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt;]

02 Caixas de tomada instalada no tampo, com pelo menos 04 tomadas, sendo 02 de dados e duas elétricas.

Lado esquerdo:

Medidas: 1.275/1.081x670x30 mm.

Raio frontal 2.615 mm.

Raio posterior 1.928 mm.

Lado direito:

Medidas: 995/857x670x30 mm.

Raio frontal 4.105 mm.

Raio posterior 4.802 mm.

1.3.2 - PAINEL FRONTAL

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixado às estruturas laterais da mesa é ao tampo através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

01 calhas horizontal articulada para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel frontal através de parafusos de aço e buchas metálicas, medindo 120 mm de altura, com suportes para tomadas em chapa de aço fixadas nas calhas através de encaixe.

Lado esquerdo:

Medidas: 1.110x840x30 mm

Raio 1.915 mm.

Lado direito:

Medidas: 1003x840x30 mm.

Raio 4.632 mm.

1.3.3 - ESTRUTURA LATERAL ESQUERDA

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço #8 para adaptação de reguladores de nível.

Medidas: 840x870x30 mm.

1.3.4 - ESTRUTURA CENTRAL

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço #8 para adaptação de reguladores de nível.

Medidas: 710x670x30 mm.

1.3.5 - ESTRUTURA LATERAL DIREITA

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

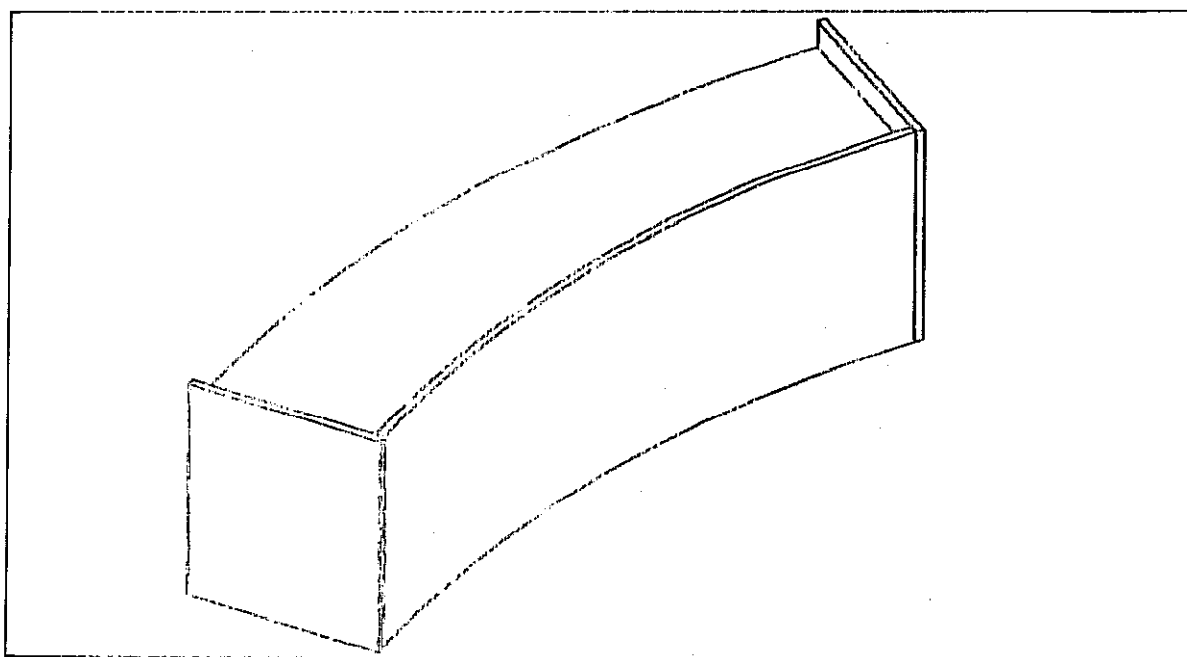
Medidas: 710x670x30 mm.

1.3.6 - COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

QUANTIDADE: 01 UNIDADE

2- MESA DESEMBARGADORES



2.1 - SUPERFÍCIE

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421, e face inferior com acabamento em tinta especial groffato. Fixada às estruturas laterais é ao tampo da mesa através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt;

03 Caixas de tomada instalada no tampo, com pelo menos 04 tomadas, sendo 02 de dados e duas elétricas

Medidas: 2.912/2500x670x30 mm.

Raio frontal 4.162 mm.

Raio posterior 4.823 mm.

2.2 - PAINEL FRONTAL

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixado às estruturas laterais da mesa é ao tampo através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

01 calhas horizontal articulada para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel frontal através de parafusos de aço e buchas metálicas, medindo 120 mm de altura, com suportes para tomadas em chapa de aço fixadas nas calhas através de encaixe.

Medidas: 2.600x840x30 mm

Raio 4.132 mm.

2.3 - ESTRUTURA LATERAL DIREITA/ESQUERDA

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço n6 para adaptação de reguladores de nível.

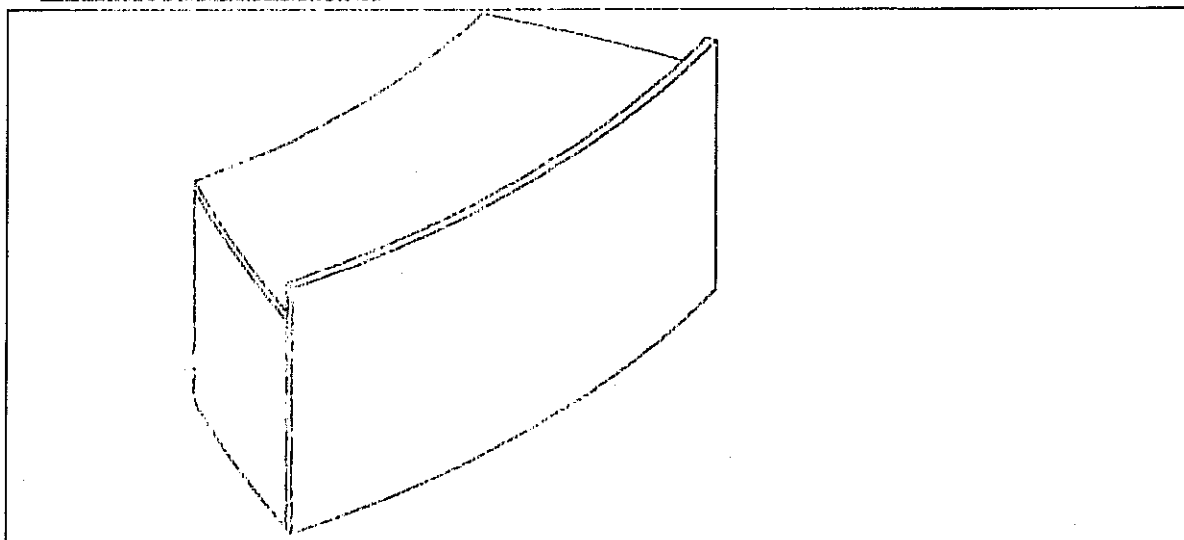
Medidas: 640x700x30 mm.

2.4 - COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

QUANTIDADE: 02 UNIDADES

3 - MESA ADVOGADO



3.1 - SUPERFÍCIE

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421, e face inferior com acabamento em tinta especial grafada. Fixada às estruturas laterais é ao tampo da mesa através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt;]

01 Caixa de tomada instalada no tampo, com pelo menos 04 tomadas, sendo 02 de dados e duas elétricas.

Medidas: 1.668/1.140x670x30 mm.

Raio frontal 2.525 mm.

Raio posterior 3.195 mm.

3.2 - PAINEL FRONTAL

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixado às estruturas laterais da mesa é ao tampo através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

01 calhas horizontal articulada para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel frontal através de parafusos de aço e buchas metálicas, medindo 120 mm de altura, com suportes para tomadas em chapa de aço fixadas nas calhas através de encaixe.

Medidas: 1.668x840x30 mm.

Raio 3.225 mm.

3.3 - ESTRUTURA LATERAL DIREITA/ESQUERDA

Em madeira MDF de 30 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de alta pressão na cor CARVALHO AMERICANO M421. Fixada ao tampo é painel frontal através de parafusos mini-fix com bucha de aço.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm de acordo com as normas da ABNT, na mesma tonalidade e padrão do revestimento, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Na parte inferior fixação de chapa de aço # 14 (1,90 mm) de espessura, dobrada, fixada ao painel lateral através de parafusos de aço e buchas metálicas, e colocação de rebites de repuxo de aço m6 para adaptação de reguladores de nível.

Medidas: 710x670x30 mm.

3.4 - COMPONENTES METÁLICOS

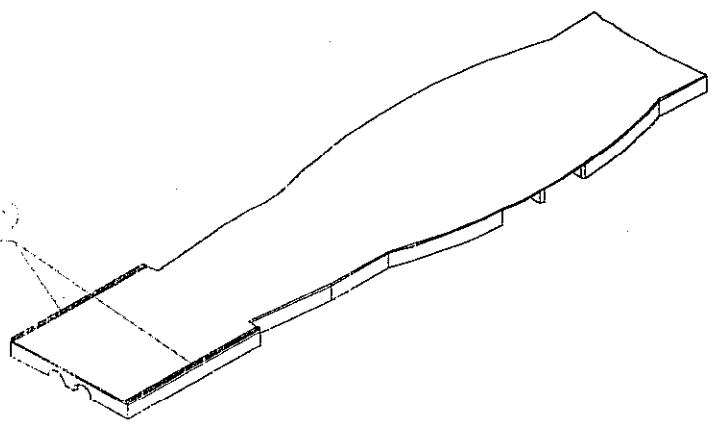
Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

QUANTIDADE: 01 UNIDADES

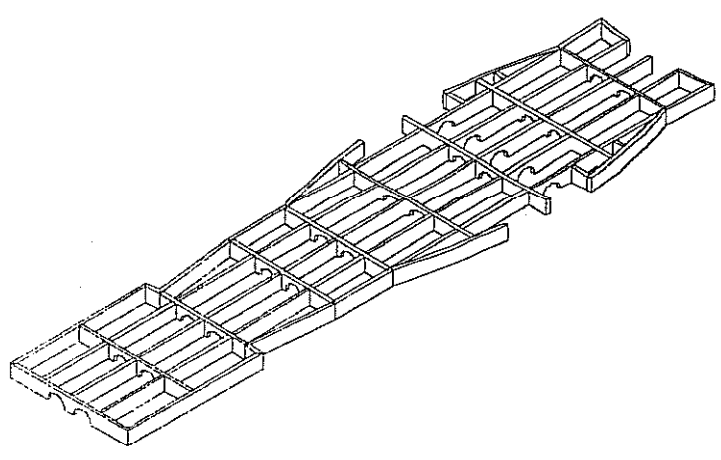
4 - TABLADO

TABLADO

FRISOS LATERAIS. (h=1cm)



TABLADO - ESTRUTURA



Medidas

Conforme projeto em anexo.

Superfície, regras longitudinais, régua transversais em madeira USB de 30 mm de espessura. Toda a estrutura é montada no local, com parafusos próprios para madeira USB, revestimento aparente em carpete AVANTI COR SANDIEGO 6 MM, ou carpete BEAULIEU comercial, LINHA ASTRAL COR 621 COSMOS ou similar.

Em todos os canais internos e previsto aberturas para fiação, 04 entradas são previstas para manutenção, sendo 02 laterais e 01 em cada extremidade.

Instalar cantoneira preventiva no local de apoio da cadeira do Presidente da sessão, que funcionará como limitador dos rodízios.

ITEM 19- PORTA PALETES

ITEM 19.1 – PPP – PORTA PALETES - cor ARGILA- (CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO)

Requisitos gerais:

Os módulos de porta paletes deverão ser desmontáveis, de fácil regulagem de alturas, com sistema de acoplamento de longarinas por garras, e pinos ou parafusos de segurança, para que as longarinas não se soltem das colunas na operação da empilhadeira. As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições.

Projeto e dimensões:

Os porta paletes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções

As peças constituintes das colunas devem ser em pçs de 3000 mm, para substituição econômica, em caso de abaloamento.

As longarinas devem ser em formato sigma.

Acessórios:

As colunas devem ter Sapatas e devem ser fixadas no solo por chumbadores 3/8" x 3 3/4"

Dimensões mínimas:

Os porta paletes devem possuir as seguintes dimensões mínimas:

1. Profundidade 1000mm
2. Altura..... 5750mm
3. Comprimento2300mm
4. Tolerância nas dimensões +/- 1mm

Quantidades

Módulos A 2300 x 1000 x 5750.....168 unidades

Módulos B 1200 x 1000 x 5750..... 21 unidades

Especificação do material empregado:

As chapas empregadas devem ser aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82. 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

- Colunas: chapa de aço laminada a quente com no mínimo 2,00mm de espessura (# 14).
- Travessas e diagonais de montantes: chapa de aço laminada a quente com no mínimo 1,5mm de espessura (# 14) Preferência para perfis fechados para evitar acúmulo de poeira.
- Longarinas : Devem ser perfis do tipo Sigma, altura de 120 mm e chapa 2,65 (#12).
- Requisitos de resistência mecânica e estabilidade: As especificações deste item serão consideradas adequadas, para a estrutura porta paletes suportar a carga indicada, nas condições de uso normal e adversidades mais comuns.

Tratamento anticorrosivo:

Pré-tratamento:

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento por spray.

Requisitos de pintura:

Os armários devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor cinza.

Espessura da camada:

Valor médio de 10 medidas 60 microns

Valor mínimo 40 microns

(Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca)

Resistência à corrosão:

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

Grau de enferrujamento F0

Grau de empolamento a0/10

Embalagem e entrega:

Os materiais deverão ser entregues paletizados, seguindo com romaneio de carga, para facilitar a conferência do encarregado de recebimento.

Toda e qualquer discordância entre material comprado e recebido será passível de devolução, sem qualquer ônus pelo TJ.

Entrega será considerada CIF

Montagem:

A Montagem deve ser feita por profissionais capacitados, indicados pela empresa vencedora, assumindo esta, todas as responsabilidades em decorrência da montagem.

Uso de EPIs pelos profissionais, será de responsabilidade da contratada.

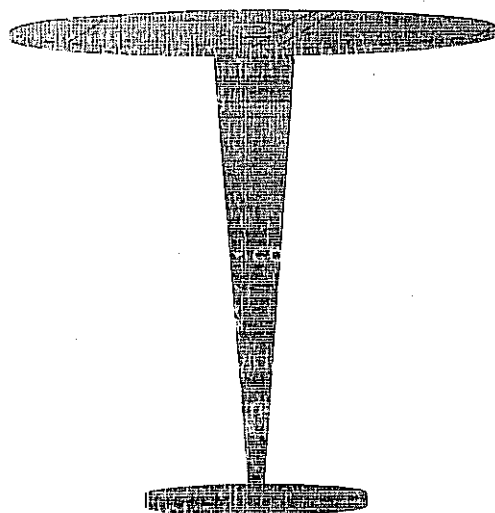
ITEM 20- ELEMENTOS DECORATIVOS

ITEM 20.1 – MLR – MESA LATERAL REDONDA - cor WENGUÊ- diâmetro 60cm – (DIRETORIAS)

Mesa de centro, estrutura de madeira e aço inox com tampo de vidro transparente.

Base com estrutura central, afunilada, em imbuía e aço inox, com diâmetro inicial de 100mm de diâmetro e 700mm de altura. Tampo em vidro cristal temperado 12mm com diâmetro de 600mm fixado a laser à base através de peça cromada.

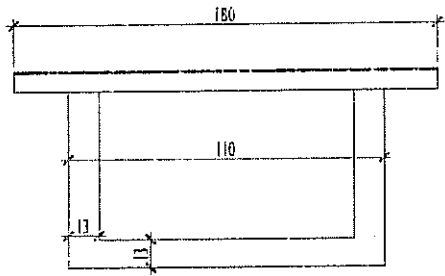
Pé em aço cromado com 300mm de diâmetro.



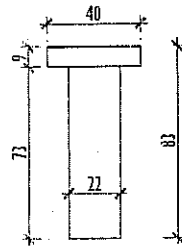
ITEM 20.2 – AVP – APARADOR - cor PRETO- dimensões 160x40x80 – (DIRETORIAS)

Aparador em madeira preta, estrutura de aço inox com vidro.

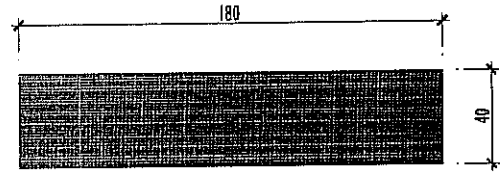
Estrutura em madeira, com 800mm de altura. Tampo de vidro 12mm pintado na cor preta com tinta especial para vidro.



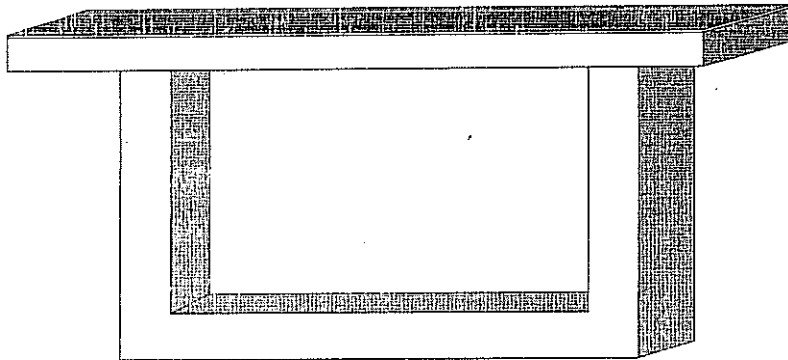
vista frontal



vista lateral



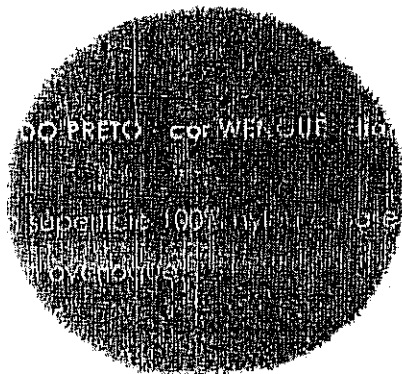
vista superior



perspectiva

ITEM 20.3 – TRP – TAPETE REDONDO PRETO - cor WENGUÊ- diâmetro 120cm – (DIRETORIAS)

Tapete de 30mm de espessura com superfície 100% nylon e base 100% polipropileno com aplicação de látex e acabamento de borda em overloque.



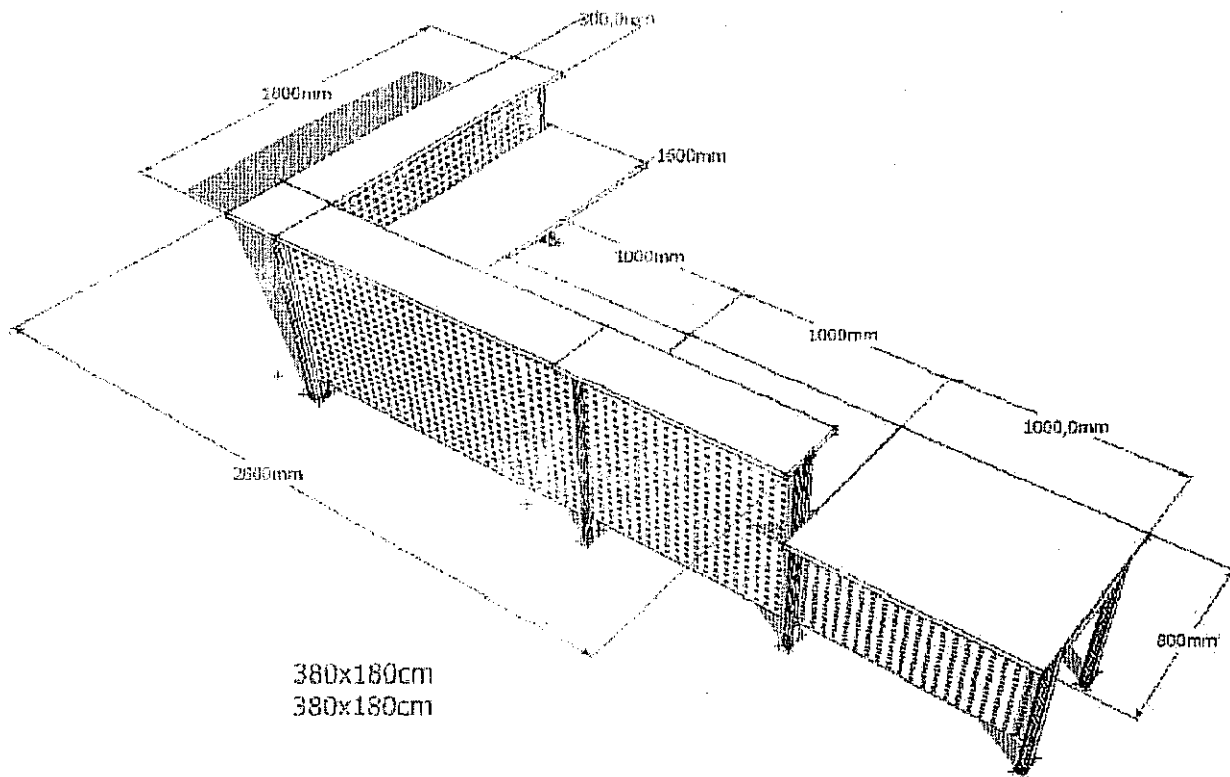
ITEM 20.4 – TR2500 – TAPETE RETANGULAR- cor A DEFINIR- 2500X1500m – (PRESIDÊNCIA)

ITEM 20.5 – TR3000 – TAPETE RETANGULAR- cor A DEFINIR- 3000X2500m – (HALL NOBRE)

ÍTEM 21- BALCÕES

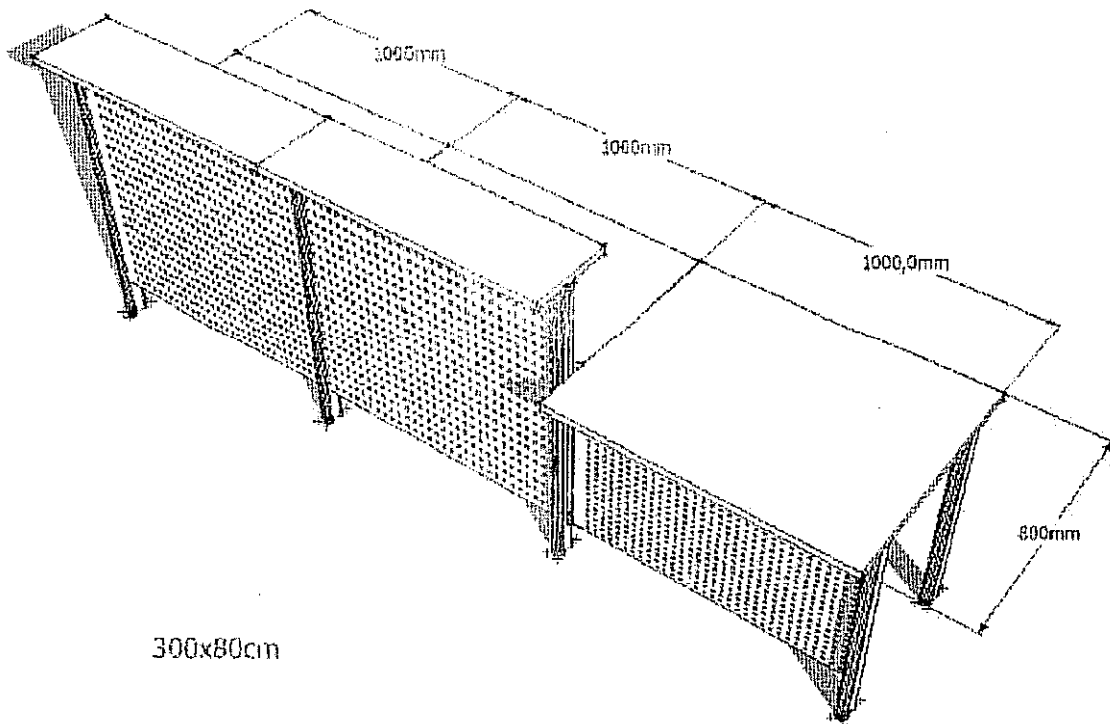
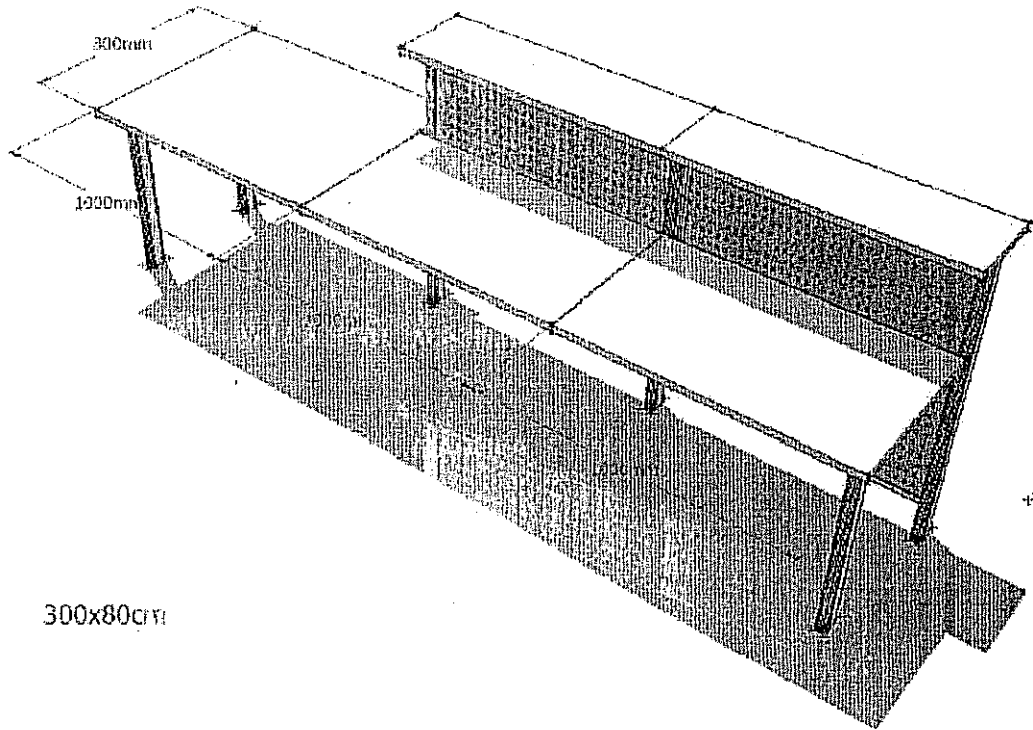
ITEM 21.1 – BMa1D – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO EM "L" - cor ARGILA- 3800X1800mm – (ESCRIVANIAS)

ITEM 21.2 – BMa1E – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO EM "L" - cor ARGILA- 1800X3600mm – (ESCRIVANIAS)

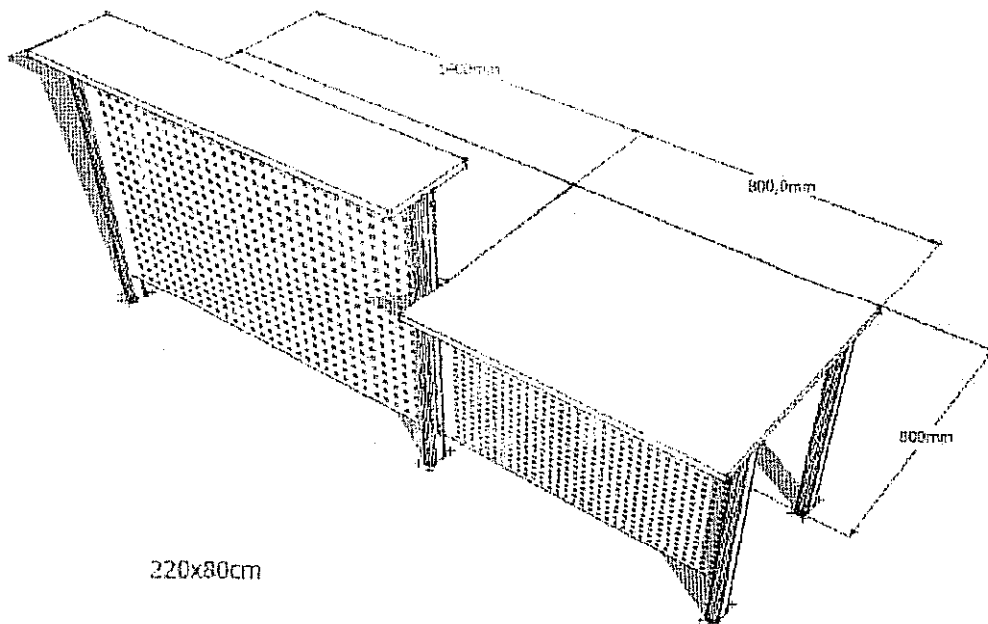
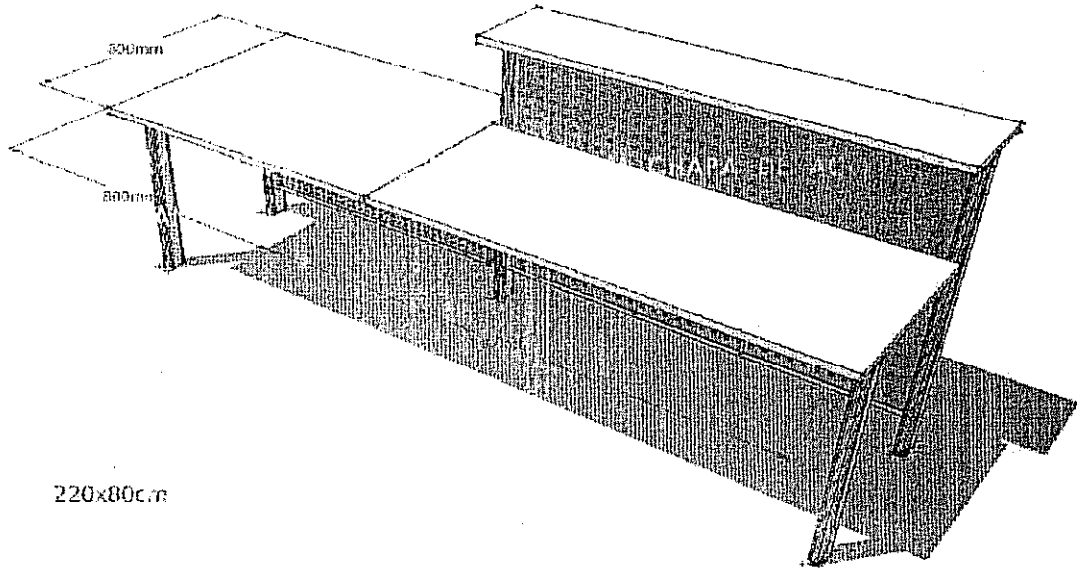


ITEM 21.3 – BMa2 – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO- RETO - cor ARGILA- 1300X800mm – (ESCRIVANIAS)

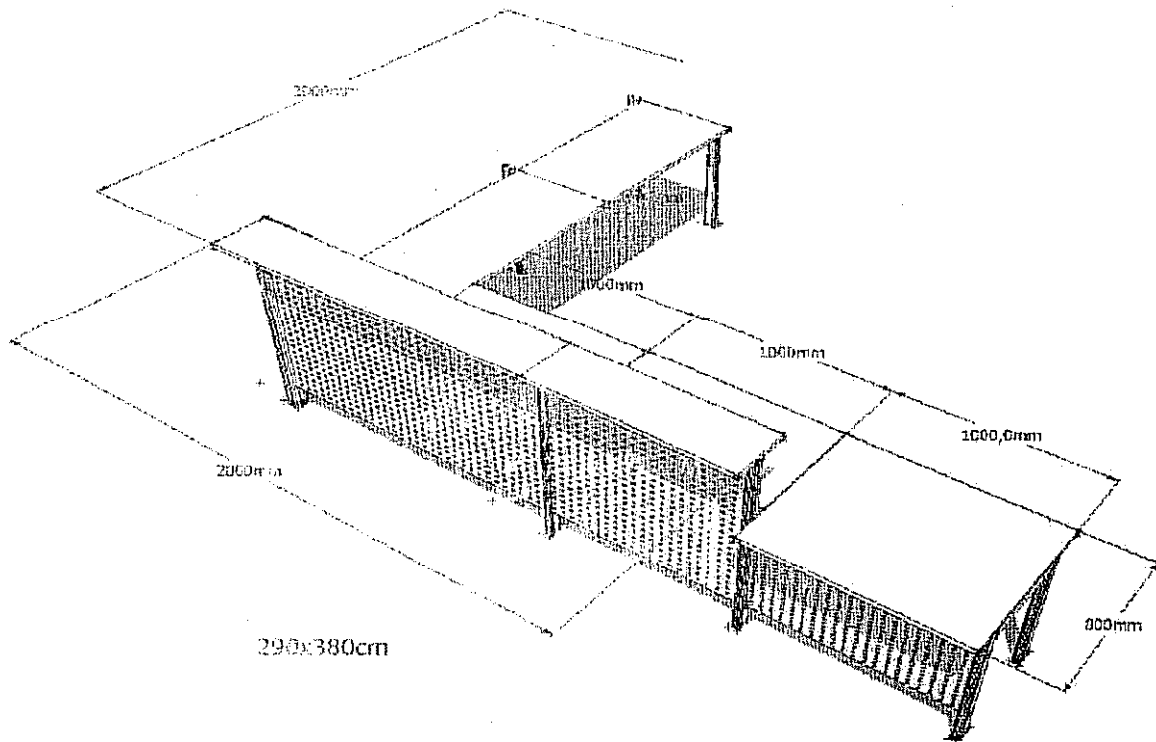
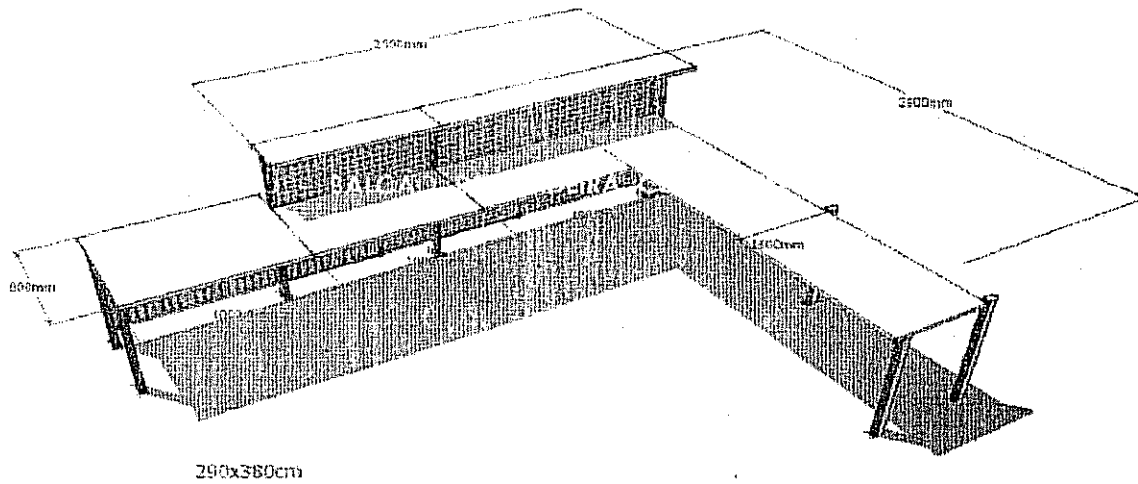
ITEM 21.4 – BMa3 – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO- RETO - cor ARGILA- 300X800mm – (ESCRIVANIAS)



**ITEM 21.5 – BMO4 – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO-RETO - cor ARGILA-
220X800mm – (ESCRIVANIAS)**



ITEM 21.6 – BMa5 – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO EM "L" - cor ARGILA-290X380mm – (ESCRIVANIAS)



ITEM 21.7 – BMa6 – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO EM "L" - cor ARGILA-320X180mm – (ESCRIVANIAS)

ITEM 21.8 – BMa7 – BALCÃO DE MADEIRA COM CHAPA DE AÇO EM "L" - cor ARGILA-380X180mm – (ESCRIVANIAS)

OBS.: CONFECCIONAR ESTRITAMENTE DE ACORDO COM O PROJETO.

TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor ARGILA e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor ARGILA. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura, na cor ARGILA, com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

TAMPO INFERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 800mm. (sendo a parte anterior ao painel frontal com no mínimo 600mm e posterior com no máximo 400mm)

Altura variando de 720 a 750mm.

PAINEL FRONTAL SUPERIOR

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

PAINEL FRONTAL INFERIOR

Painel frontal inferior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm no mínimo perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.

Pintura com tinta epoxi-pó e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C na cor a definir.

ESTRUTURA

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravada

na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Phillips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;

Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

ITEM 22- MESAS ESPECIAIS 5 – MESAS DE AUDIÊNCIA

ITEM 22.1 – ME5 – MESA ESPECIAL DE AUDIÊNCIA- CONJUNTO- cor WENGUÊ com estrutura e painel argila – (ESCRIVANIAS)

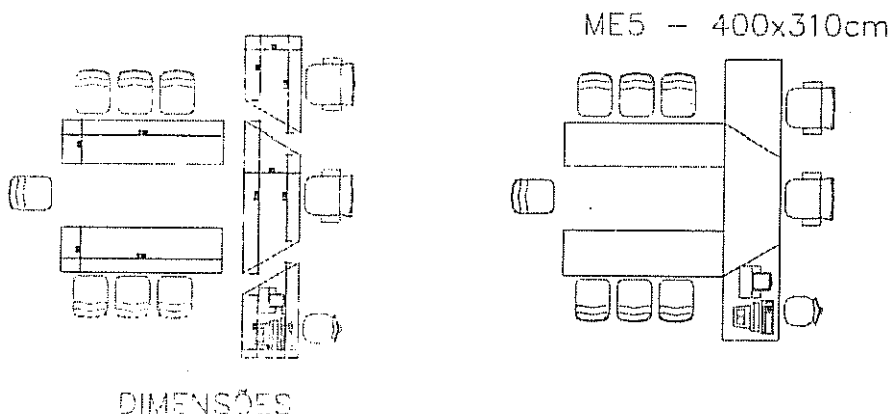
CONJUNTO DE MESAS CONSTITUÍDO DE:

2 MESAS RETANGULARES MEDINDO 2300 X 650 X 740mm

1 MESA TRAPEZOIDAL DE 2200 X 1280 X 800 X 740 mm

2 MESAS TRAPEZOIDAIS DE 1360 X 900 X 800 X 740 mm

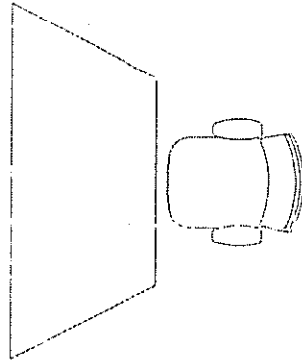
OBS.: CONFECCIONAR ESTRITAMENTE DE ACORDO COM O PROJETO.



ITEM 22.2 – ME5JP -- MESA ESPECIAL DE AUDIÊNCIA- TRAPEZOIDAL JUÍZES- cor WENGUÊ com estrutura e painel argila – (ESCRIVANIAS)

1 MESA TRAPEZOIDAL DE 2200 X 1280 X 800 X 740 mm

OBS.: CONFECCIONAR ESTRITAMENTE DE ACORDO COM O PROJETO.

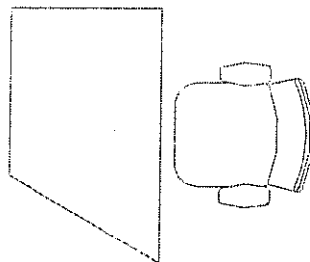


ITEM 22.3 – ME5D – MESA ESPECIAL DE AUDIÊNCIA- SOMENTE MESA DIREITA- cor WENGUÊ com estrutura e painel argila – (ESCRIVANIAS)

1 MESA TRAPEZOIDAL DE 1360 X 900 X 800 X 740 mm

OBS.: CONFECCIONAR ESTRITAMENTE DE ACORDO COM O PROJETO.

ME5D – 136x80cm

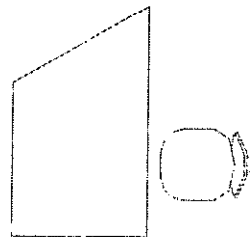


ITEM 22.4 – ME5E – MESA ESPECIAL DE AUDIÊNCIA- SOMENTE MESA ESQUERDA- cor WENGUÊ com estrutura e painel argila – (ESCRIVANIAS)

1 MESA TRAPEZOIDAL DE 1360 X 900 X 800 X 740 mm

OBS.: CONFECCIONAR ESTRITAMENTE DE ACORDO COM O PROJETO.

ME5E – 136x80cm



MESAS RETANGULARES- ESPECIFICAÇÃO VALENDO SOMENTE PARA ÍTEM 22.1

Tampo retangular

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor **WENGUÊ**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

Calha horizontal

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor **ARGILA**.

MESAS TRAPEZOIDAIS- ESPECIFICAÇÃO VALENDO PARA ÍTEM 22.1, ÍTEM 22.2, ÍTEM 22.3 E ÍTEM 22.4

Tampo

Mesa autoportante com formato trapezoidal, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo

tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Estrutura

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através da tubo quadrado 40x40mm conforme especificação abaixo:

Laterais

Em aço com forma de um pórtico constituída por quatro tubos verticais 40x40mm formando um cavalete de forma trapezoidal fabricado em chapa de aço mínima 1,2mm de espessura, cortados a laser.

Na parte inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio através de solda mig.

A parte superior do cavalete deverá ter travamento do pórtico em tubo quadrado 40x40mm mínimo chapa 1,2mm acompanhando o formato da estrutura, cortados a laser proporcionando perfeito acabamento da estrutura.

Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizado na cor a escolher todas as peças metálicas da estrutura deverá ser montada por meio de solda mig.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos philips RM M6x45mm cabeça chata zincado embutidos na estrutura dando perfeito acabamento das partes não deixando nenhuma rebarba nem empecilho para o usuário.